

Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Het reparatiesysteem voor Mazda 46V Soul Red Crystal bestaat uit verschillende lagen welke een speciaal kleureffect creëert. Het reparatiesysteem bestaat uit de volgende lagen

- Colorbuild Plus
- Basecoat Ground coat color (ondergrond)
- Basecoat Mid coat color (tussenvlaag)
- Clearcoat (blanke lak)



Kleur controle d.m.v. het uitspuiten van controlepanelen

Een juiste kleur wordt verkregen middel van het uitspuiten van een aantal controle paneeltjes. De kleur wordt bepaald door het aantal lagen dat wordt toegepast op de mid coat. Verdeel de spuitpanelen volgens de volgende matrix.

1. Spuit de ondergrond kleur in 2-3 lagen tot volledig gedekt en breng daarna een nevelaag aan.

Spuit de midcoat in 2, 3, en 4 gesloten lagen op de spuitstalen. Alle lagen moeten volledig droog zijn voordat de volgende laag aangebracht kan worden.

Maak een set spuitpanelen zoals hieronder:

3-4 lagen Ground coat tot dekkend + nevelaag	2 lagen midcoat	3 lagenmidcoat	4 lagen midcoat	5 lagen midcoat
---	--------------------	-------------------	--------------------	--------------------

1. Hanteer een uitdamp tijd van 10-15 minuten bij 25°C voordat de blanke lak wordt gespoten.

De juiste kleur wordt bepaald door gebruik te maken van deze eigen gemaakte kleurstalen.

- Nummer elk paneel, onder vermelding van het aantal basis- en effectlagen op het paneel.

SPIJT NOOIT IEDER PANEELTJE AFZONDERLIJK.

Voor het spuitproces

Colorbuild Plus (Sanding) gebied



Laatste schuurstep P500

- o Eerdere schuurstappen kunnen worden gedaan met P360 - P400
- o Hanteer een maximale schuurstepgrootte van 100 tijdens het schuurproces.
- o Voor gedetailleerd advies omtrent schuren zie TDS S8.06.02

Basecoat uitspuitzone



Laatste schuurstep P1000

- o Eerdere schuurstappen kunnen worden gedaan met P600 - P800
- o Hanteer een maximale schuurstepgrootte van 200 tijdens het schuurproces.
- o Voor gedetailleerd advies omtrent schuren zie TDS S8.06.02

Belangrijk: Gebruik GEEN Autowave MM666/MM600 als voorlaag, het zal namelijk de diepte van de OEM kleur veranderen.

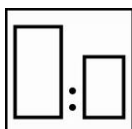
Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



- Oppervlakte reiniging: verwijder de verontreiniging met een geschikte oppervlakte reiniger.

Pre-coat laag aanbrengen



100 volume delen MAZ46V ondergrond kleur
 10-20 volume delen Activator WB



Gebruik Sikkens maatlat

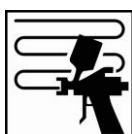
14 Blauw



Spuitopening:
 1.3 – mm

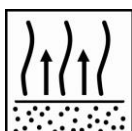
Spuitdruk:

1.8 bar inlaatdruk aan het pistool
 HVLP max 0.6-0.7 bar aan de luchtkap



Breng 3-4 lagen van de pre-coat tot volledig gedekt zijn, laat deze uitdampen tussen de lagen en spuit vervolgens een nevelaag.

NOTE: For an optimal blend-edge a mini/compact gun with 1.2mm nozzle can be used



Laat ieder laag volledig drogen.

Ook de nevelaag moet volledig uitdampen voor het aanbrengen van de middellaag.

Mid coat laag aanbrengen



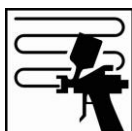
100 grammen Autowave Mazda 46V mid coat
 4 grammen Autowave MM700
 20-30 grammen Activator WB



Spuitopening:
 1.3-1.4 mm

Spuitdruk:

1.8 bar inlaatdruk aan het pistool
 HVLP max 0.6-0.7 bar aan

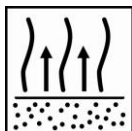


Breng 2-5 lagen van de mid coat tot de juiste kleur wordt bereikt, laat volledig drogen alvorens de blanke lak aan te brengen.

Note: Breng overlappende lagen en over de grondlak aan, begin de eerste laag zo breed mogelijk met de tweede en volgende lagen in de vorige lagen totdat de gewenste kleur is bereikt.

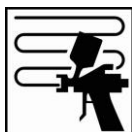
Autowave 2.0 MAZDA 46V Soul Red Crystal

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



Laat iedere laag voldoende uitdampen, door de luchtstroom te verhogen alvorens de blanke lak laag aan te brengen

Blanke lak



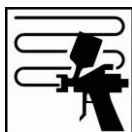
Zie Blanke lak T.D.S.



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming

Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.

Belangrijk



- Zorg ervoor dat elke laag droog is
- Het aanbrengen van kleur Mazda gaat op dezelfde wijze als 3 laag parelmoer effect kleur. Voor verdere informatieve raadpleeg het Technisch Bulletin Autowave 2.0 3 laags T.I. S8.01.3b

Akzo Nobel Car Refinish bv..
 Adress: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim.
 Tel: +31(0)71308-6944

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel. Hoofd kantoor: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com