

# Autowave 2.0 FRD12:RR Ruby Red

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Omschrijving

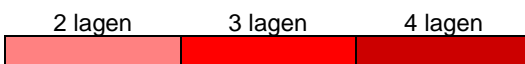
Het reparatie system voor Ford FRD12:RR Ruby Red Bestaat uit verschillende lagen die een speciaal kleur effect creëren, gebaseerd op de volgende lagen:

- Colorbuild Plus 013 Grey
- Basislak ondergrond foundation kleur
- Basislak tussenlaag effect kleur
- Blankelak

## Kleur controleren door het spuiten van stalen

De juiste kleur wordt verkregen door het produceren van een aantal uitspuitstalen.

De kleur hangt namelijk af van het aantal lagen die over de onderlaag worden aangebracht. Verdeel de spuitpanelen volgens de volgende matrix en spuit vervolgens 2/3 lagen tot de kleur volledig gedekt is. Spuit de tussenlaag rechtstreeks over de ondergrond van onder naar boven. Met uitzondering van de nevelaag moeten alle lagen volledig droog zijn voordat de volgende laag wordt aangebracht. Breng de middelste laag aan in 2, 3 en 4 gesloten lagen van links naar rechts. Alle gespoten lagen moeten helemaal droog zijn voordat de volgende laag wordt aangebracht.

Tussen laag: 

Hanteer een uitdamptijd van 15-20 minuten bij 25°C alvorens de blanke lak te spuiten. Spuit volgens T.D.S.

De spuitspecialist beslist wat de juiste kleur variant is aan de hand van zijn eigen gespoten stalen zoals beschreven hierboven.

- Nummer elk paneel, met vermelding van het aantal foundation- en effectcoats op het paneel.

**\*\*\*\*\*SPUIT NIET IEDER STAAL AFZONDERLIJK\*\*\*\*\*.**

## Vorbereitung

Repareer met de voorgeschreven fillers en Colorbuild Plus 013.

## Voorbehandeling oppervlakte

### Colorbuild Plus CBP013 (Schuurfiller) zone

Als laatste stap – schuur met grofte P500

- o *De eerste schuurstappen mogen uitgevoerd worden met ; P360 - P400*
- o *Schuurstapgrootte moet maximaal 100 (of minder) zijn.*
- o *Voor uitgebeide informatie over het voorbehandelen van het substraat, raadpleeg TDS S8.06.02*



### Basecoat uitspuitzone

Laatste schuurstep P1000

- o *De eerste schuurstappen mogen uitgevoerd worden met P600 - P800*
- o *Schuurstapgrootte moet maximaal 200 (of minder) zijn.*
- o *Voor uitgebeide informatie over het voorbehandelen van het substraat, raadpleeg TDS S8.06.02*



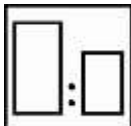
Reiniging het oppervlak: verwijder vuil met een daarvoor geschikte reinigingsmiddel.



# Autowave 2.0 FRD12:RR Ruby Red

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

**Applicatie onderlaag (eerste laag)**



100 volumedelen Autowave 2.0 FRD12:RR  
 10-20 volumedelen Activator WB



Gebruik maatlat

**14**

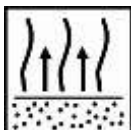


Spuitopening:  
 1.3 – 1.4 mm

Spuitdruk:  
 1.8 bar inlaatdruk  
 HVLP max 0.6-0.7 bar aan de luchtkap



Breng 2-3 lagen aan tot volledig gedekt. Zorg voor voldoende uitdamp tijd tussen de lagen. Een nevel laag wordt direct in de natte eindlaag aangebracht.

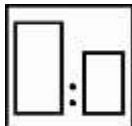


Laat iedere laag voldoende uitdampen, door de luchtstroom te verhogen, tot volledig droog met uitzondering van de nevel laag. De nevel laag wordt direct in de natte eindlaag aangebracht. Laat de eindlaag en nevel laag uitdampen tot volledig droog alvorens de mid-coat aan te brengen.

# Autowave 2.0 FRD12:RR Ruby Red

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Applicatie Tussenlaag (mid-coat)



100 volumedelen FRD12:RR (mid- coat)  
 20-30 volumedelen Activator WB



Gebruik maaatlat

# 14

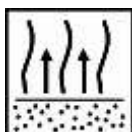


Spuitopening:  
 1.3 – 1.4 mm

Spuitdruk:  
 1.8 bar inlaatdruk  
 HVLP max 0.6-0.7 bar aan de luchtkap



Spuit 2-4 lagen mid coat totdat de gewenste kleur is bereikt. Geef iedere laag voldoende uitdamp tijd.



Laat de lagen uitdampen tot volledig droog tussen iedere laag door de luchtstroom te verhogen en voor het spuiten van de blanke lak

## Blanke lak (Clearcoat)



Raadpleeg Clearcoat T.D.S.



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming  
 Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van een verse luchtmasker.



# Autowave 2.0 FRD12:RR Ruby Red

## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Notes



- Geef elke laag voldoende uitdamp tijd m.u.v. van de nevellaag die gespoten wordt in de laatste natte laag.
- Spot Repair applicatie met Colorbuild Plus CBP013 Non Sanding – Verdun het RTS mengsel 1:8 met Plus Reducer om overspray aan de kanten te verminderen, appliceer 1 enkele laag over en voorbij het gespoten deel met Colorbuild Plus Non Sanding.
- Voor het spuiten van de onderlaag en midcoat, is het van belang aandacht te besteden aan de afstelling van het spuitpistool en de spuitmethode. Spuit de laag niet met de haan volledig open om een onregelmatig spuitpatroon te voorkomen. Zorg ervoor dat de lak gelijkmatig van boven naar beneden wordt geapliceerd.
- FRD12:RR Ruby Red wordt op dezelfde wijze gespoten al seen 3-laags Pearl effect kleur. Voor verdere informatie raadpleeg het technisch documentatieblad van Autowave 2.0 drie laag systeem.

<b>AkzoNobel Vehicle Refinishes</b>	<b>AkzoNobel Vehicle Refinishes</b>
<b>Nederland</b>	<b>Belux</b>
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel.+32 (0)2 255 88 54</b>
<b>E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a></b>	<b>E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a></b>
<b>Internet : <a href="http://www.sikkensvr.com">www.sikkensvr.com</a></b>	<b>Internet : <a href="http://www.sikkensvr.com">www.sikkensvr.com</a></b>

### UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermd merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.  
**Hoofd kantoor:** Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)