

# Autowave Toyota 3T7 Hypersonic Red

## UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Definitie en omschrijving

Het reparatiesysteem voor **Toyota 3T7 Hypersonic Red** bestaat uit verschillende lagen die een speciaal kleur effect creëren, gebaseerd op:

- Basislaag ondergrond kleur
- Basislaag effect kleur
- Blankelak

### Kleur vergelijken met eigen gespoten stalen

Correcte kleurvergelijk moet worden bepaald door een aantal eigen gespoten kleurstalen te produceren. De kleur hangt af van het aantal lagen dat wordt toegepast op zowel basis- als effectkleur. Verdeel de spuitpanelen volgens de volgende matrix en

1. Spuit de ondergrond kleur in 2, 3, 4 lagen, van boven naar beneden.
2. Meng (1:2) de effectkleur met MM666 / M600 (60:40) (Mix A).
3. Spuit 2, 3, 4 and 5 lagen van mix A op de panelen van links naar rechts.

		Mix A			
		2 lagen	3 lagen	4 lagen	5 lagen
Ondergrond kleur	2 lagen				
	3 lagen				
	4 lagen				

4. Hanteer 10-15 minuten flash-off tijd bij 25°C voordat de blankelak wordt gespoten.
5. Spuit twee enkele lagen blankelak.

U kunt de juiste kleur bepalen door gebruik te maken van deze eigen gemaakte kleurstalen.  
- Nummer elk paneel, met vermelding van het aantal basis- en effectlagen op het paneel.

**NIET elke elke staal apart van elkaar spuiten**

### Vorbereiding

Repareer het voertuig met de juiste aanbevolen ondergrond: fillers en primers.

### Oppervlakte voorbereiding

#### Filler oppervlak



Laatste schuurstap P500

- Eerdere schuurstappen kunnen worden gedaan met een grovere schuurgrofte zoals P360 - P400
- Hanteer een maximale vergroting van de schuurstappen met 100 punten tijdens het schuurproces.
- Voor gedetailleerd advies omtrent schuren zie TDS S8.06.02

#### Basislak oppervlak



Laatste schuurstap P1000

- Eerdere schuurstappen kunnen worden gedaan met een grovere schuurgrofte zoals P600 – P800
- Hanteer een maximale vergroting van de schuurstappen met 200 punten tijdens het schuurproces.
- Voor gedetailleerd advies omtrent schuren zie TDS S8.06.02

# Autowave Toyota 3T7 Hypersonic Red

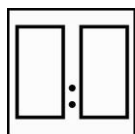
## UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Reparatie Proces

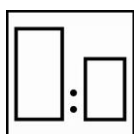


Spuit de Autowave M666 op het deel wat gebruikt gaat worden voor het uitspuiten.  
Laat drogen

Spuit de ondergrond kleur, zoals aangegeven op de zelf gespoten kleurstenen.



Meng de ondergrond kleur met Mix A (1:1) (Mix B).

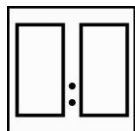


100 delen op volume Mix B  
20 delen op volume Activator WB

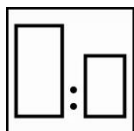


Spuit Mix B tot gedekt

**Opmerking:** Zorg ervoor dat u de volgende lagen binnen de eerste laag uitspuitzone houdt.  
(van buiten naar binnen).



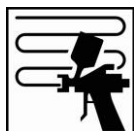
Meng Mix B and Mix A (1:1) (Mix C).



100 delen op volume Mix C  
20 delen op volume Activator WB



Spuit 1 laag tot over de uitspuitrand van Mix B.



Spuit Mix A op het reparatieve oppervlak, beginnend in het gedeelte waar Mix C zich bevindt.  
Spuit vervolgens Mix A begin alleen nu 10 cm meer naar links.  
Wanneer nodig, spuit een derde en/of vierde laag van de laatste laag over Mix B heen. Om zo de helderheid te beïnvloeden van de eindkleur.

### Blankelak



Spuit af met Autoclear LV Superior of Autoclear 2.0 volgens TDS.

# Autowave Toyota 3T7 Hypersonic Red

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a>	E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a>
Internet : <a href="http://www.sikkensvr.com">www.sikkensvr.com</a>	Internet : <a href="http://www.sikkensvr.com">www.sikkensvr.com</a>

## UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.  
Hoofd kantoor: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)