

# Autowave MM 2.0 Tesla 262E Quicksilver

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Informatie en omschrijving



Quicksilver 262E is een van Tesla's afwerkingen als aanvulling op de moderne verftechnologie en trends. De reparatie van deze kleur is gebaseerd op de standaard TDS applicatie met extra 2-3 over verdunde basecoat lagen, om het specifieke fijne effect van deze specifieke kleur te bereiken. De kleur is gemaakt van sterk gepigmenteerde SEC metallic lak, ontworpen om een zeer fijn metallic effect te geven.

De volgende stappen zijn noodzakelijk om het uiterlijk van de originele autokleur te maken

## Vorbereiding van de ondergrond voor het aanbrengen van de Basecoat-kleur

De voorbereiding van deze bepaalde kleur met zeer fijne metallic structuur is van groot belang. Om de zichtbaarheid van gedesoriënteerde fijne metallic deeltjes te vermijden, is het voorbereiden van de uitspuitzones met fijnere groftes P1000 of P1200 noodzakelijk

### Applicatie over geschuurde en niet-geschuurde (donkergrijze / zwarte) filler:

Verwijder de structuur van de filler door te schuren met P500, gevolgd door P1000, ontvetten en doorgaan met de onderlaag en toepassing van de 262E Quicksilver kleur.

### Vorbereiding van de uitspuitzone op de originele OEM clearcoat:

Verwijder eventuele structuur door de originele clearcoat door met minimaal P1000 te schuren. Breng een enkele vloeiende laag AW666 of een mengsel van AW666 / AW600 aan als een onderlaag en laat deze volledig uitdampen.

## Oppervlakte voorbehandeling



### Primer Filler area

Laatste schuurstep

- Initiële schuurstappen kunnen uitgevoerd worden met een grovere schuurkorrel P500 – P600
- Verwijder de sinaasappelshuid/structuur van de plamuur



### Uitspuitzone voorbehandeling (60 delen AW 666 : 40 delen 600)

Laatste schuurstep

- Initiële schuurstappen kunnen uitgevoerd worden met P1000 – P1200
- Verwijder de sinaasappelshuid / textuur van de OEM blanke lak



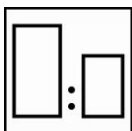
### Oppervlakte reinigen

Verwijder eventuele oppervlakteverontreiniging met een geschikte reiniger.

# Autowave MM 2.0 Tesla 262E Quicksilver

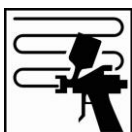
UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Autowave MM 2.0 onderlaag: Mengen en aanbrengen

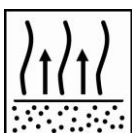


100 Autowave MM666 / MM600 (60% / 40%)

15 - 20 Activator WB

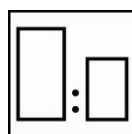


Breng een vloeïende laag Autowave MM 2.0 mengsel MM666 / MM600 aan op het te totale oppervlakte van het te repareren deel



Uitdampen door de luchtstroom te verhogen tot het volledig droog is

## Autowave MM 2.0 TESLA262E: Mengen en applicatie



100 Autowave MM / 2.0 TES262E

10 Activator WB



Gebruik Sikkens maatlat

14 Blauw



Instelling spuitpistool:

1.3 mm

Spuitdruk:

1.7 bar bij de luchtinlaat

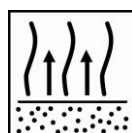
HVLP max 0.6 bar bij de luchtkap



Breng 75% lagen aan om dekking te bereiken en zorg ervoor dat elke laag de vorige overtreft.

Na elke laag uitdampen tot mat.

Werk af met een gecontroleerde nevellaag van 25%.



Tussen de lagen:

Tot helemaal mat en droog

Voorafgaand het aanbrengen van de blanke lak:

Tot helemaal mat en droog



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming

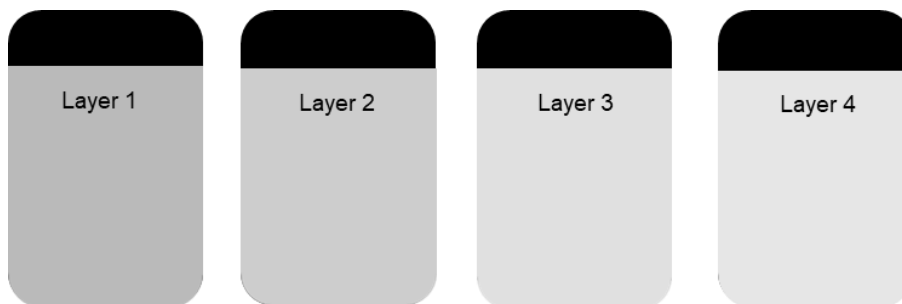
Akzo Nobel Car Refinishes raadt het gebruik van een gezichtsmasker met toevoer van frisse lucht aan.

# Autowave MM 2.0 Tesla 262E Quicksilver

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

**De juiste kleurmatch moet worden bepaald door het produceren van een aantal gespoten kleurstalen.**

De grofte en het effect kunnen verschillen door verschillende modellen / productielocaties; daarom raden we aan om een set spuitpanelen te produceren die over een donkergrijze of zwarte primer surfacer – filler worden aangebracht om het aantal lagen te bepalen dat nodig is om de juiste kleurnauwkeurigheid te bereiken



**Opmerking:** zorg ervoor dat u dezelfde apparatuur en toepassingstechnieken gebruikt op het voertuig dat wordt gerepareerd!

Laat na de laatste gecontroleerde nevelaag de basislak grondig uitdampen, gevolgd door een afkoelproces alvorens de blanke lak aan te brengen

**Handige tips:**

**Vorbereiding:**

De aanbevolen voorbereiding van de ondergrond met deze Tesla 262E kleur is verplicht.

De ondergrond moet vlak en glad zijn, aangezien elke structuur of een te grof kraspatroon zichtbaar zal zijn na het aanbrengen van de blanke lak.

Daarom: om desoriëntatie van het fijne metallic te voorkomen, is het gebruik van de aanbevolen schuurkwaliteiten zoals beschreven van het grootste belang voor de voorbereiding van de ondergrond

**Vorbereiding op primer filler substraat**

- Schuur met een minimale korrel van P500 - P600 om ervoor te zorgen dat alle textuur wordt verwijderd.
- Het wordt aangeraden om een natte (voor-laag) aan te brengen over het voorbereide menggebied van de OEM blanke lak.
- Schuur het blending -gebied met P1000 - P1200 en zorg ervoor dat alle textuur van de OEM blanke lak wordt verwijderd.
- Na het verwijderen van stofresten en het ontvetten van de ondergrond, breng één gladde vloeiende gesloten laag van het Autowave MM 2.0 onderlaag mengsel MM666 / MM600 aan zoals hierboven beschreven.

**Applicatie in het algemeen:**

- Na het aanbrengen van elke basecoat laag volledig uitdampen voor de volgende laag
- Verlaag de druk niet bij het aanbrengen van de gecontroleerde nevelaag.
- Breng de effectlagen indien nodig kruislings aan op grotere oppervlakken om een egaal uiterlijk te verkrijgen

# Autowave MM 2.0 Tesla 262E Quicksilver

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Clearcoat



Zie Clearcoat T.D.S.



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming  
Akzo Nobel Car Refinishes raadt het gebruik van een gezichtsmasker met toevoer van frisse lucht aan.

Akzo Nobel Car Refinish bv.  
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim  
Tel: +31(0)71308-6944

### VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS&E-APPARATUUR

**BELANGRIJKE OPMERKING** De informatie in dit gegevensblad is niet bedoeld om uitputtend te zijn en is gebaseerd op de huidige stand van onze kennis en op de huidige wetgeving: elke persoon die het product gebruikt voor een ander doel dan specifiek wordt aanbevolen in het technische gegevensblad zonder eerst schriftelijke bevestiging van ons dat het product geschikt is voor het beoogde doel, doet dit op eigen risico. Het is altijd de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om te voldoen aan de eisen die zijn vastgelegd in de lokale wet- en regelgeving. Lees altijd het materiaalgegevensblad en het technische gegevensblad voor dit product, indien beschikbaar. Alle adviezen die we geven of elke verklaring die door ons over het product wordt gegeven (hetzij in dit gegevensblad of anderszins) is naar ons beste weten correct, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de toestand van de ondergrond of de vele factoren die van invloed zijn op de gebruik en toepassing van het product. Daarom aanvaarden wij, tenzij wij specifiek schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid voor de prestaties van het product of voor verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Alle geleverde producten en gegeven technische adviezen zijn onderworpen aan onze standaard verkoopvoorwaarden. U dient een kopie van dit document aan te vragen en het zorgvuldig door te nemen. De informatie in dit gegevensblad kan van tijd tot tijd worden gewijzigd in het licht van ervaring en ons beleid van voortdurende ontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren of dit gegevensblad actueel is voordat het product wordt gebruikt. De merknamen van Coatings die in dit gegevensblad worden genoemd, zijn handelsmerken van of zijn in licentie gegeven aan Akzo Nobel.

Hoofdkantoor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Postbus 3 2170 BA Sassenheim, Nederland. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

# Autowave MM 2.0 Tesla 262E Quicksilver

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

