

# Części z tworzyw sztucznych

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Przy lakierowaniu nowych części z tworzyw sztucznych istotne jest, aby wiedzieć z jakim rodzajem tworzywa mamy do czynienia. Jeśli część z tworzywa sztucznego jest pokryta podkładem fabrycznym OEM, to po zalecanym przygotowaniu powierzchni można bezpośrednio aplikować lakier nawierzchniowy. W przypadku tworzyw sztucznych niepokrytych podkładem przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego niezbędne jest właściwe przygotowanie powierzchni i aplikacja odpowiedniego podkładu zwiększającego przyczepność.

## Sprawdzenie podkładu

Ten proces składa się z dwóch etapów:

**1. Sprawdzenie obecności fabrycznego podkładu OEM:** przeszlifować powierzchnię papierem (P500). Jeśli na papierze pozostaje proszek, można przypuszczać, że tworzywo pokryte wcześniej podkładem fabrycznym OEM. Jeśli nie, należy postępować zgodnie z instrukcją w rozdziale **Części z tworzyw sztucznych niepokrytych podkładem**.

**2. Sprawdzenie wrażliwości podkładu OEM na rozpuszczalniki:** zmoczyć szmatkę odtłuszczaczem M700 i delikatnie potrzeć pokrytą podkładem OEM część w mało widocznym miejscu. Jeśli podkład rozpuści się bezpośrednio pod działaniem M700, to taki podkład OEM sklasyfikujemy jako wrażliwy na rozpuszczalniki.

## Przygotowanie części z tworzyw sztucznych pokrytych podkładem OEM niewrażliwym na rozpuszczalniki



Umyć powierzchnię ciepłą wodą z detergentem, spłukać dokładnie czystą wodą. Następnie użyć M700 lub M200.



Przeszlifować papierem P500 na sucho lub P1000 na mokro.



Umyć powierzchnię używając M700 lub M200.



Nałożyć wybrany lakier nawierzchniowy.  
*Szczegółowe informacje w Dokumentacji Technicznej TDS wybranego produktu.*

## Przygotowanie części z tworzyw sztucznych pokrytych podkładem OEM wrażliwym na rozpuszczalniki



Umyć powierzchnię ciepłą wodą z detergentem, spłukać dokładnie czystą wodą. Następnie użyć M200.

**Nie używać M700.**



Przeszlifować papierem P500 na sucho lub P1000 na mokro.

# Części z tworzyw sztucznych

Tylko do profesjonalnego użytku



Umyć powierzchnię używając M200.



Aplikacja Sealer Plus lub Autosurfacer WB.

Naćliżać cienką warstwę, pozostawiając minimum 15 minut w 20°C na odparowanie.

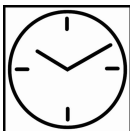
Szczegółowe informacje w Dokumentacji Technicznej wybranego produktu (TDS S2.02.03 lub TDS 1.0.3).



Naćliżać wybrany lakier nawierzchniowy.

Szczegółowe informacje w Dokumentacji Technicznej TDS wybranego produktu.

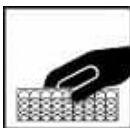
## Przygotowanie części z tworzyw sztucznych niepokrytych podkładem



Podgrzewać część z tworzywa przez ok. 20 minut w 60°C.



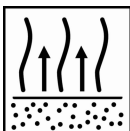
Kiedy część z tworzywa jest jeszcze ciepła, dokładnie umyć powierzchnię ciepłą wodą z detergentem i spłukać czystą wodą.



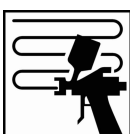
Dokładnie zmatować powierzchnię używając mokrej włókniny (szarej) oraz środka ściernego i (cieplej) wody. Następnie dokładnie spłukać czystą wodą.



Umyć powierzchnię używając M700 lub M200.



Pozostawić do odparowania na minimum 15 minut w 20°C.



Informacje o podkładach do tworzyw sztucznych i ich aplikacji są podane w Dokumentacji Technicznej:

1K All Plastics Primer

TDS S2.06.02

2K Plastic Primer

TDS 2.4.4

Colorbuild Plus z Plastic Additive (HT)

TDS S2.02.02

**Autosurfacer Optima z Plastic Additive (HT)**

**TDS S2.02.12**

## Części z tworzyw sztucznych

Tylko do profesjonalnego użytku

Podkład	Podłoże
1K All Plastics Primer	Wszystkie tworzywa sztuczne, z wyjątkiem czystego PE
2K Plastic Primer	Wszystkie tworzywa sztuczne, z wyjątkiem miękkiego PU

Podkłady z dedykowanymi Plastic Additives	Podłoże
Colorbuild Plus z Plastic Additive (HT) (tylko wersja mokro na mokro)	Wszystkie tworzywa sztuczne, z wyjątkiem PE oraz mieszanki PP-EP
Autosurfacer Optima z Plastic Additive (HT) (tylko wersja mokro na mokro)	Wszystkie tworzywa sztuczne, z wyjątkiem PE oraz mieszanki PP-EP

### Uelastyczniacze do podkładów i lakierów nawierzchniowych

Podkłady wypełniające "ze szlifowaniem"	Uelastyczniacz / Dodatek	Twardy	Elastyczny	Miękki
Colorbuild Plus	Elast-O-Actif* *Dodać wskazaną ilość % do komponentu A przed dodaniem komponentów B i C	-	30%	X
Autosurfacer HB		50%	50%	50%
Autosurfacer Optima		-	15%	15%
Autosurfacer Rapid		-	33%	33%

Podkłady wypełniające "mokro na mokro (bez szlifowania)"				
Colorbuild Plus	Colorbuild Plus Plastic Additive (HT)	Zastępuje rozcieńczalnik		X
Autosurfacer Optima	Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)	Zastępuje rozcieńczalnik		X
Autosurfacer Rapid Non Sanding	Elast-O-Actif* *Dodać wskazaną ilość % do komponentu A przed dodaniem komponentów B i C	-	-	X

Lakiery nawierzchniowe	Uelastyczniacz	Twardy	Elastyczny	Miękki
Autoclear Basiq HS	Elast-O-Actif*	-	30%	100%
Autoclear Plus HS	*Dodać wskazaną ilość % do komponentu A przed dodaniem komponentów B i C	-	30%	100%

# Części z tworzyw sztucznych

Tylko do profesjonalnego użytku

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

## DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

### Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)