

# Autowave MM 2.0

## 3-warstwowe kolory specjalne MM

Tylko do profesjonalnego użytku

### Opis

Przedstawiony system naprawy 3-etapowych kolorów specjalnych dotyczy następujących kolorów, których receptury zawierają nowy toner **MM3360**:

- FA12:RR
- FA16:R3
- MAZ46V
- LEX3T5
- HON9881
- HON9885
- GMA15:G1E
- GMA17:GPJ
- MAZ51F

Na ten system składają się trzy oddzielnie nałożone warstwy, które tworzą specjalny efekt kolorystyczny:

- AW2.0 kolor bazowy – **warstwa 1**
- AW2.0 kolor bazowy z **tonerem MM3360** – **warstwa 2**
- Lakier bezbarwny

**UWAGA: Podany system nie dotyczy kolorów, których receptury zawierają **MM666**.**

### Sprawdzenie koloru za pomocą natrysków próbnych

#### Kolor bazowy warstwa 1:

Aplikacja przebiega w taki sam sposób, jak przy standardowym kolorze AW2.0.

Nałożyć kolor bazowy, aż do osiągnięcia pełnego krycia i następnie warstwę prószoną. Wszystkie warstwy należy całkowicie wysuszyć przed aplikacją kolejnej warstwy.

**Tak, jak w przypadku wszystkich kolorów trójwarstwowych, dodać 5% Autowave 2.0 Hardener do warstwy 1.**

#### Kolor bazowy warstwa 2 (z tonerem MM3360):

Właściwe dopasowanie koloru należy określić wykonując szereg natrysków próbnych. Kolor zależy od liczby nałożonych warstw koloru bazowego **warstwy 2**.

Natryski należy wykonać według poniższego schematu:

Uwaga:

- Schemat podaje liczbę warstw koloru bazowego (**warstwa 2 z tonerem MM3360**) dla danego koloru – zawsze należy wykonać próbki z minimum 1 warstwą mniej i z minimum 1 warstwą więcej niż podano.
- Na liczbę nałożonych warstw mogą mieć wpływ warunki aplikacji (temperatura i wilgotność), a także czynnik ludzki, jak indywidualne różnice w technice aplikacji.

Kolor bazowy z tonerem MM3360	Wymagany CBP	1 warstwa	2 warstwy	3 warstwy	4 warstwy	5 warstw
FA12:RR	CBP013		✓			
FA16:R3		✓				
MAZ46V						✓
LEX3T5	CBP040		✓			
HON9881	CBP040				✓	
HON9885			✓			
GMA15:G1E	CBP036	✓				
GMA17:GPJ	CBP036	✓				
MAZ51F	CBP021			✓		

# Autowave MM 2.0

## 3-warstwowe kolory specjalne MM

Tylko do profesjonalnego użytku

Pozostawić 15-20 minut w 25°C na odparowanie przed aplikacją lakieru bezbarwnego.  
Nałożyć lakier bezbarwny zgodnie z TDS produktu.

Wykonane w ten sposób natryski pomogą w określeniu właściwego dopasowania koloru.  
- Zaleca się ponumerowanie natrysków z zaznaczeniem liczby warstw koloru bazowego (**warstwa 1**) i koloru bazowego (**warstwa 2 z tonerem MM3360**).

*NIE LAKIEROWAĆ KAŻDEJ TEST KARTY OSOBNO.*

### Odpowiednie podłoża

Wszystkie istniejące wykończenia OEM  
Wszystkie produkty przygotowawcze Sikkens, z wyjątkiem podkładów gruntujących (Washprimery)

### Przygotowanie powierzchni



#### Powierzchnia pokryta podkładem (ze szlifowaniem)

Końcowy etap szlifowania P500

- Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P360-P400
- Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 100 lub mniej
- Dokładniejsze informacje o przygotowaniu powierzchni w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



#### Powierzchnia pokryta lakierem bazowym (pod cieniowanie)

Końcowy etap szlifowania P1000

- Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P600-P800
- Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 200 lub mniej
- Dokładniejsze informacje o przygotowaniu powierzchni w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02
- **NIE nakładać warstwy poprzedzającej Autowave MM666/MM600**, ponieważ zmieni głębię oryginalnego koloru OEM
- Jako warstwę poprzedzającą można użyć czystego koloru pośredniego (Midcoat); musi być całkowicie wysuszona przed aplikacją koloru podstawowego (Groundcoat)



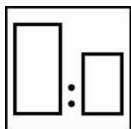
Mycie powierzchni: usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

# Autowave MM 2.0

## 3-warstwowe kolory specjalne MM

Tylko do profesjonalnego użytku

### Kolor bazowy – warstwa 1



100 części objętościowo koloru bazowego – **warstwa 1**  
5 części Autowave 2.0 Hardener  
10-20 części objętościowo Activator WB



Stosować miarkę Sikkens

**14** (niebieska)



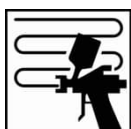
Dysza:

1.3–1.5 mm

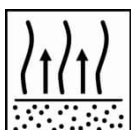
Ciśnienie robocze:

1.8 bar na wlocie

HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy



Nałożyć kolor bazowy (**warstwa 1**), aż do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić do odparowania między kolejnymi warstwami, następnie nałożyć warstwę prószoną.



Odparować do całkowitego wyschnięcia między kolejnymi warstwami zwiększając przepływ powietrza. Warstwę prószoną odparować do całkowitego wyschnięcia przed aplikacją koloru bazowego (**warstwa 2 z tonerem MM3360**).

# Autowave MM 2.0

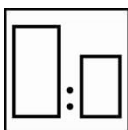
## 3-warstwowe kolory specjalne MM

Tylko do profesjonalnego użytku

### Kolor bazowy – warstwa 2 (z tonerem MM3360)



**WAŻNE!** Wymieszany lakier należy zużyć w ciągu tego samego dnia



100 części objętościowo koloru bazowego – **warstwa 2 (z tonerem MM3360)**  
20-30 części objętościowo Activator WB



Stosować miarkę Sikkens

**14** (niebieska)



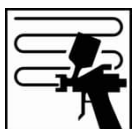
Dysza:

1.3–1.5 mm

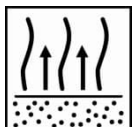
Ciśnienie robocze:

1.8 bar na wlocie

HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy



Należy odpowiednią liczbę warstw koloru bazowego (**warstwa 2 z tonerem MM3360**) – wg podanego schematu, aż do uzyskania wymaganego koloru. Odparować do całkowitego wyschnięcia między kolejnymi warstwami.



Odparować do całkowitego wyschnięcia między kolejnymi warstwami i przed aplikacją lakieru bezbarwnego zwiększając przepływ powietrza.

# Autowave MM 2.0

## 3-warstwowe kolory specjalne MM

Tylko do profesjonalnego użyciu

### Lakier bezbarwny



Aplikacja zgodnie z TDS lakieru bezbarwnego



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

### Uwagi

- Należy się upewnić, że każda warstwa dokładnie wyschła przed nałożeniem kolejnej.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

#### DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

#### Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)