

# Autowave 2.0 FA12:RR Ruby Red

Tylko do użytku profesjonalnego

## Opis

Na naprawę koloru **Ford FA 12:RR Ruby Red** składają się różne warstwy, które tworzą specjalny efekt kolorystyczny:

- Colorbuild Plus 013 Grey
- Kolor bazowy podstawowy (Groundcoat)
- Kolor bazowy pośredni (Midcoat)
- Lakier bezbarwny

## Sprawdzenie koloru za pomocą natrysków próbnych

Właściwe dopasowanie koloru należy określić wykonując szereg natrysków próbnych. Kolor zależy od liczby nałożonych warstw koloru pośredniego (Midcoat).

Natryski należy wykonać według schematu:

Nałożyć kolor podstawowy (Groundcoat) na test karty – 2-3 warstwy, aż do osiągnięcia pełnego krycia – następnie warstwę prószoną bezpośrednio w mokrą warstwę końcową z dołu do góry. Wszystkie warstwy, z wyjątkiem warstwy prószonej, należy całkowicie wysuszyć przed aplikacją kolejnej warstwy.

Na tak przygotowane test karty nałożyć kolor pośredni (Midcoat) – kolejno 2 warstwy, 3 warstwy, 4 warstwy od lewej strony do prawej. Przed nałożeniem kolejnej warstwy należy poczekać do całkowitego wyschnięcia poprzedniej.

Kolor pośredni (Midcoat):

2 warstwy	3 warstwy	4 warstwy
-----------	-----------	-----------

Pozostawić 15-20 minut w 25°C na odparowanie przed aplikacją lakieru bezbarwnego. Nałożyć lakier bezbarwny zgodnie z TDS produktu.

Wykonane w ten sposób natryski pomogą w określeniu właściwego dopasowania koloru.

- Zaleca się ponumerowanie natrysków z zaznaczeniem liczby warstw koloru podstawowego (Groundcoat) i pośredniego (Midcoat).

**NIE LAKIEROWAĆ KAŻDEJ TEST KARTY OSOBNO.**

## Przygotowanie

Naprawę wykonać stosując zalecaną szpachlówkę i Colorbuild Plus 013 Grey.

## Przygotowanie powierzchni

### Powierzchnia pokryta Colorbuild Plus CBP013 (ze szlifowaniem)



Końcowy etap szlifowania P500

- o Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P360 - P400
- o Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 100
- o Dokładniejsze informacje o przygotowaniu powierzchni w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02

### Powierzchnia pokryta lakierem bazowym (pod cieniowaniem)



Końcowy etap szlifowania P1000

- o Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P600 - P800
- o Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 200
- o Dokładniejsze informacje o przygotowaniu powierzchni w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02

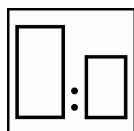


Mycie powierzchni: usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

# Autowave 2.0 FA12:RR Ruby Red

Tylko do użytku profesjonalnego

## Kolor bazowy podstawowy (Groundcoat)



100 części objętościowo Autowave 2.0 FA12:RR kolor podstawowy (Groundcoat)  
10-20 części objętościowo Activator WB

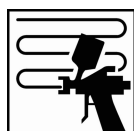


Stosować miarkę Sikkens  
**14** (niebieska)

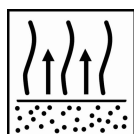


Dysza:  
1.3-1.4 mm

Ciśnienie robocze:  
1.8 bar na wlocie  
HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy

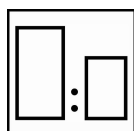


Nałożyć 2-3 warstwy koloru podstawowego (Groundcoat), aż do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić do odparowania między kolejnymi warstwami. Warstwę prószoną nałożyć bezpośrednio w mokrą warstwę końcową.

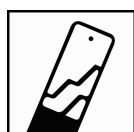


Odparować do całkowitego wyschnięcia między kolejnymi warstwami (z wyjątkiem warstwy prószonej) zwiększając przepływ powietrza. Warstwę prószoną nałożyć bezpośrednio w mokrą warstwę końcową. Warstwę końcową i warstwę prószoną odparować do całkowitego wyschnięcia przed aplikacją koloru pośredniego (Midcoat).

## Kolor bazowy pośredni (Midcoat)



100 części objętościowo Autowave 2.0 FA12:RR kolor pośredni (Midcoat)  
20-30 części objętościowo Activator WB



Stosować miarkę Sikkens  
**14** (niebieska)

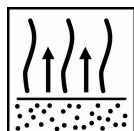


Dysza:  
1.3-1.4 mm

Ciśnienie robocze:  
1.8 bar na wlocie  
HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy



Nałożyć 2-4 warstwy koloru pośredniego (Midcoat), aż do uzyskania wymaganego koloru. Odparować do całkowitego wyschnięcia między kolejnymi warstwami.



Odparować do całkowitego wyschnięcia między kolejnymi warstwami i przed aplikacją lakieru bezbarwnego zwiększając przepływ powietrza.

# Autowave 2.0 FA12:RR Ruby Red

Tylko do użytku profesjonalnego

## Lakier bezbarwny

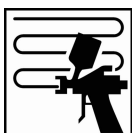


Aplikacja zgodnie z TDS lakieru bezbarwnego.



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

## Uwagi



- Należy się upewnić, że każda warstwa dokładnie wyschła przed nałożeniem kolejnej – z wyjątkiem warstwy prószonej aplikowanej w mokrą warstwę końcową koloru podstawowego (Groundcoat).
- Naprawa miejscowa przy użyciu Colorbuild Plus CBP013 (mokro na mokro) – do mieszaniny gotowej do natrysku dodać Plus Reducer w proporcji 1:8 w celu zmniejszenia krawędzi odkurzu, nałożyć pojedynczą warstwę na i poza powierzchnię pokrytą Colorbuild Plus CBP013 (mokro na mokro).
- Ważne jest, aby przed aplikacją koloru podstawowego (Groundcoat) i pośredniego (Midcoat) zwrócić szczególną uwagę na ustawienie wielkości strumienia w pistolecie. Nie zaleca się natryskiwania lakieru przy maksymalnym rozmiarze strumienia, gdyż możliwe jest jego nierówne rozprowadzenie, należy upewnić się, że lakier jest rozprowadzany równomiernie z góry do dołu strumienia.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

## DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem. Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

### Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)