

Autowave 2.0 MAZDA 46V Crystal Soul Red

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

Das Reparatursystem für den Farbton Mazda MAS46C Crystal Soul Red besteht aus unterschiedlichen Lackschichten. Dadurch wird der spezielle Farbeffekt erzielt. Der Aufbau ist wie folgt (Dreischicht-System):

- (Hell-/mittelgrauer Füller)
- Autowave 2.0 RM Grundfarbton (Groundcoat)
- Autowave 2.0 RM Effektfarbton (Midcoat)
- Klarlack


Farbtonüberprüfung – Spritzmustererstellung

Die Farbtonübereinstimmung muss mittels Erstellung von mehreren Spritzmustern erfolgen. Der Farbton ist abhängig von der Anzahl aufgetragenen Schichten des Effektfarbtons.

Spritzmuster wie folgt erstellen:

- Grundfarbton (Groundcoat) über alle Muster auftragen; 2-3 Schichten bis zum Erreichen der Deckkraft, Effektgang für optimale Ausrichtung auftragen.
- Jede Schicht vollständig ablüften, bevor eine weitere Schicht aufgetragen wird.
- Effektfarbton (Midcoat) auftragen; Auftrag von 2,3 und 4 Schichten; zwischen den Schichten vollständig ablüften (je ein Muster abnehmen und entsprechend beschriften).

Effektfarbton: 2 Schichten 3 Schichten 4 Schichten



Vor dem Klarlackauftrag 15-20 Minuten bei 25°C ablüften. Sikkens Klarlack gemäß technischem Datenblatt auftragen.

Spritzmuster entsprechend unter Angabe der Anzahl Effektschichten beschriften und Farbtonüberprüfung durchführen.

SPRITZMUSTER NICHT EINZELN LACKIEREN.

Geeignete Untergründe

Sikkens Füller (hellgrau/mittelgrau)

Untergrundvorbereitung



Füller; Endschliff mit P500

- Anfängliche Schleifschritte können mit einer gröberen Körnung durchgeführt werden; P360 - P400
- Zwischen den Schleifschritten maximale Schritte von 100er Schleifpapier oder weniger einhalten.
- Ausführliche Informationen zur Oberflächenvorbereitung siehe TDB S8.06.02



Basislack; Einblendzone Endschliff mit P1000

- Anfängliche Schleifschritte können mit einer gröberen Körnung durchgeführt werden; P600 - P800
- Zwischen den Schleifschritten maximale Schritte von 200er Schleifpapier oder weniger einhalten.
- Ausführliche Informationen zur Oberflächenvorbereitung siehe TDB S8.06.02

Beachte: Keinen Vorlack (z.B. Binder 666 / 600 verwenden). Dies verändert die Tiefenwirkung des Farbtons.



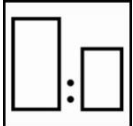
Oberflächenreinigung

Reinigen der Oberfläche unter Verwendung geeigneter Oberflächenreiniger.

Autowave 2.0 MAZDA 46V Crystal Soul Red

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Verarbeitung Grundfarbton (Groundcoat)



100 Volumenteile Autowave 2.0 MAZ46V Grundfarbton (Groundcoat)
20 Volumenteile Activator WB



Sikkens Messstab verwenden

14 Blau

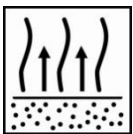


Spritzpistole:
1.3 mm

Arbeitsdruck:
1.8 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0.6 - 0.7 bar an der
Luftkappe



2-3 Schichten auftragen (bis zum Erreichen der Deckkraft). Zwischen den Schichten vollständig ablüften.
Effektgang (20%) auftragen. Vollständig matt ablüften lassen.

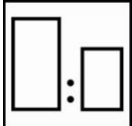


Zwischen den Schichten vollständig ablüften.
Alle Schichten sollten vollständig abgelüftet werden, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird.

Autowave 2.0 MAZDA 46V Crystal Soul Red

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Verarbeitung Effektfarbtone (Midcoat)



100 Teile Autowave 2.0 MAZ46V Effektfarbtone (Midcoat)
4 Teile Autowave MM700
20 Teile Activator WB



Mittels Waage mischen

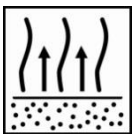


Spritzpistole:
1.3 mm

Arbeitsdruck:
1.7 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0.6 - 0.7 bar an der
Luftkappe



Gemäß Spritzmusterüberprüfung 2-4 Schichten des Effektfarbtone auftragen



Zwischen den Schichten und vor Klarlackauftrag vollständig abblühen.

Klarlack



Klarlackauftrag
Siehe technisches Datenblatt des jeweiligen Klarlackes.



Geeigneten Atemschutz verwenden
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit
Frischluftezufuhr

Autowave 2.0 MAZDA 46V Crystal Soul Red

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beachte



- Alle Schichten sollten vollständig abgelüftet werden bevor die nächste Schicht aufgetragen wird.
- Die Verarbeitung von MAZ46V Crystal Soul Red ist dieselbe wie bei Dreischicht-Farbtönen. Für weitere Informationen siehe TDB S8.01.03b.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43(0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	--	---

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com