

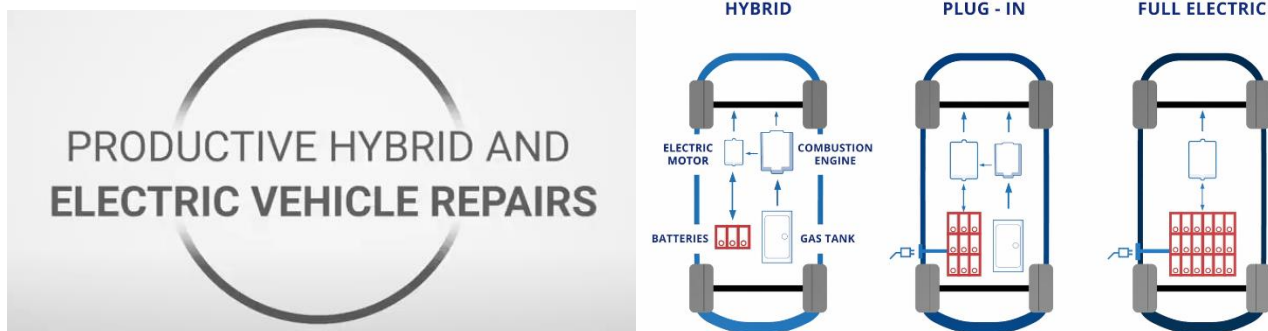
(Lackier-)Hinweise für Elektro- & Hybridfahrzeuge

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beschreibung

Das Wachstum von Elektro- und Hybridfahrzeugen nimmt im Automobilsektor weiter zu, was auch durch die Einführung staatlicher Rechtsvorschriften vorangetrieben wird. Die Fahrzeughersteller wenden sich mehr und mehr von Verbrennungsmotoren mit Diesel und Benzin ab, um den Anforderungen der Gesetzgebung, aber auch der Verbraucherausforderungen gerecht zu werden. Da Werkstätten immer mehr diese Fahrzeugtypen zu reparieren haben, müssen Vorsichtsmaßnahmen in Betracht gezogen werden, um eine effektive Reparatur durchzuführen, ohne die elektrischen Komponenten zu beschädigen.

YouTube Video Link: [Sikkens - Hybrid and Electric Vehicle Repairs](#)



Berücksichtigungen

Diese Richtlinien sind allgemeiner Natur. Detaillierte Informationen über Hersteller und Modelle sollten von den entsprechenden Herstellern (OEM) besorgt werden, um eine sichere Reparatur zu gewährleisten und um Schäden oder Verletzungen zu verhindern.

Es muss eine Risikobewertung durchgeführt werden, um sicherzustellen, dass alle Anforderungen an die Ausrüstung, das Umfeld und den zu reparierenden Fahrzeugtyp erfüllt werden.

Führen Sie davor und danach eine Diagnose durch und notieren Sie sich alle Fehlercodes, bevor Sie irgendeine Art von Reparatur durchführen. Machen Sie den Fahrzeughalter auf relevante Fehlercodes aufmerksam, die ein Problem bei der Reparatur verursachen könnten.

Überprüfen Sie immer die vorgegebenen Reparaturmethoden des jeweiligen Herstellers und Modells – das ist letztendlich immer die entscheidende Richtlinie

Einige Fahrzeughersteller schlagen vor, die Hauptbatterie vor jedem Reparatur- oder Trocknungszyklus zu entfernen. Techniker sollten generell alle elektrischen und Hochspannungssysteme sichern, bevor sie am Fahrzeug arbeiten. Konsultieren Sie hierzu den entsprechenden Hersteller für weitere Informationen.

Die Betriebstemperatur der Fahrzeugbatterie sollte in der Spritzkabine und beim Trocknungszyklus unter 30°C sein, wenden Sie sich an den zuständigen Fahrzeughersteller für weitere Informationen.

Einige Fahrzeuge benötigen eine Mindestladung von 45 % der Batterie vor dem Trocknen, um sicherzustellen, dass das Fahrzeug nach dem Trocknen anspringt - wenden Sie sich an den jeweiligen Fahrzeughersteller für weitere Informationen. Bei manchen Fahrzeugen ist die Batterieladung erst nach dem Start des Motors sichtbar, wenden Sie sich an den zuständigen Fahrzeughersteller, um weitere Informationen zu erhalten.

Die Schlüssel sollten entfernt und die Zündung ausgeschaltet sein, um zu verhindern, dass während des Reparatur- oder des Trocknungszyklus die Kühlsysteme für das Batteriesystem automatisch eingeschaltet werden.

Die Trocknungstemperatur von 80°C sollte nicht 60 Minuten überschreiten, einige Fahrzeughersteller geben sogar maximal 60°C an - bitte wenden Sie sich zur Sicherheit an den zuständigen Fahrzeughersteller.


IRT-Richtlinien sind 18KW für maximal 18 Minuten, wenden Sie sich an den zuständigen Fahrzeughersteller für weitere Informationen


(Lackier-)Hinweise für Elektro- & Hybridfahrzeuge

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH


Produkte


Wählen Sie unter den folgenden Produkten aus, die am besten zu der notwendigen Reparatur oder den Vorgaben passen:


Spachtel			
		Polysoft Light	Polykit IV
20°C	Schleifbar	15 Minuten	15 – 20 Minuten
IR	Schleifbar	6 – 8 Minuten	6 – 8 Minuten

UV-A Trocknung			
		Autosurfacer UV	Autoclear UV
20°C	Schleifbar	5 Minuten*	
	Hantierbar		6 Minuten*

* Erfordert kontinuierliche Belichtung mit UV-Lampe – unterschiedliche Lampentypen können die Gesamttrocknungszeit reduzieren


Primer - Surfacer				
		Autosurfacer Rapid	Colorbuild Plus	Autosurfacer HB & P25 Hardener
20°C	Schleifbar	40 Minuten	90 Minuten	3 Stunden
40°C	Schleifbar	30 Minuten	60 Minuten	90 Minuten
60°C	Schleifbar	20 Minuten	30 Minuten	30 Minuten
IR	Schleifbar	8 – 12 Minuten	8 – 12 Minuten	8 – 12 Minuten

Klarlacke					
		Autoclear LV Superior Fast Accelerator	Autoclear LV Superior Medium Accelerator	Autoclear LV Superior Fast	Autoclear LV Superior Medium
20°C	Staubtrocken	50 Minuten	50 Minuten	60 Minuten	90 Minuten
	Hantierbar	3 Stunden	3 Stunden	6 Stunden	7 Stunden
50°C	Staubtrocken	7 Minuten	10 Minuten	10 Minuten	20 Minuten
	Hantierbar	20 Minuten	25 Minuten	30 Minuten	50 Minuten
60°C	Staubtrocken	4 Minuten	6 Minuten	7 Minuten	10 Minuten
	Hantierbar	12 Minuten	15 Minuten	15 Minuten	25 Minuten
IR	Hantierbar	4 + 8 Minuten	4 + 8 Minuten	4 + 8 Minuten	4 + 8 Minuten

Klarlacke					
		Autoclear 2.0 & Fast Reducer	Autoclear 2.0 & Slow Reducer	Autoclear Aerodry & Fast Hardener	Autoclear Aerodry & Standard Hardener
20°C	Staubtrocken	25 Minuten	45 Minuten	15 – 25 Minuten	20 – 30 Minuten
	Hantierbar	3 Stunden	3 Stunden	35 – 55 Minuten	40 – 60 Minuten
40°C	Staubtrocken	10 Minuten	20 Minuten	5 – 15 Minuten	15 – 35 Minuten
	Hantierbar	30 Minuten	45 Minuten	15 – 20 Minuten	30 – 55 Minuten
60°C	Staubtrocken	5 Minuten	10 Minuten	x	x
	Hantierbar	15 Minuten	30 Minuten	5 Minuten	5 Minuten
IR	Hantierbar	4 + 8 Minuten	4 + 8 Minuten	2 + 6 Minuten	2 + 6 Minuten

(Lackier-)Hinweise für Elektro- & Hybridfahrzeuge

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Decklacke					
		Autocryl Plus LV & Accelerator	Autocryl Plus LV & Thinner	Autocryl Plus & P15 Hardener	Autocryl Plus & P25 Hardener
20°C	Staubtrocken	75 Minuten	90 Minuten	15 Minuten	15 Minuten
	Hantierbar	3.5 Stunden	5 Stunden	4 Stunden	10 Stunden
60°C	Staubtrocken	10 Minuten	15 Minuten	5 Minuten	5 Minuten
	Hantierbar	20 Minuten	30 Minuten	15 Minuten	25 Minuten
IR	Hantierbar	4 + 8 Minuten	4 + 8 Minuten	4 + 8 Minuten	4 + 8 Minuten

Zusätzliche Informationen / Definitionen & Abkürzungen

BEV	Battery Electric Vehicle (Batterie Elektrofahrzeug)
EV	Electric Battery (Elektrische Batterie)
HEV	Hybrid Electric Vehicle (Voll Hybridfahrzeug, kann voll elektrisch gefahren werden)
PHEV	Plug-in Hybrid Electric Vehicle (Plug-in Hybridfahrzeug)
MHEV	Mild Hybrid Electric Vehicle (Mild Hybridfahrzeug - kann nicht voll elektrisch gefahren werden)

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	---	---

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com