

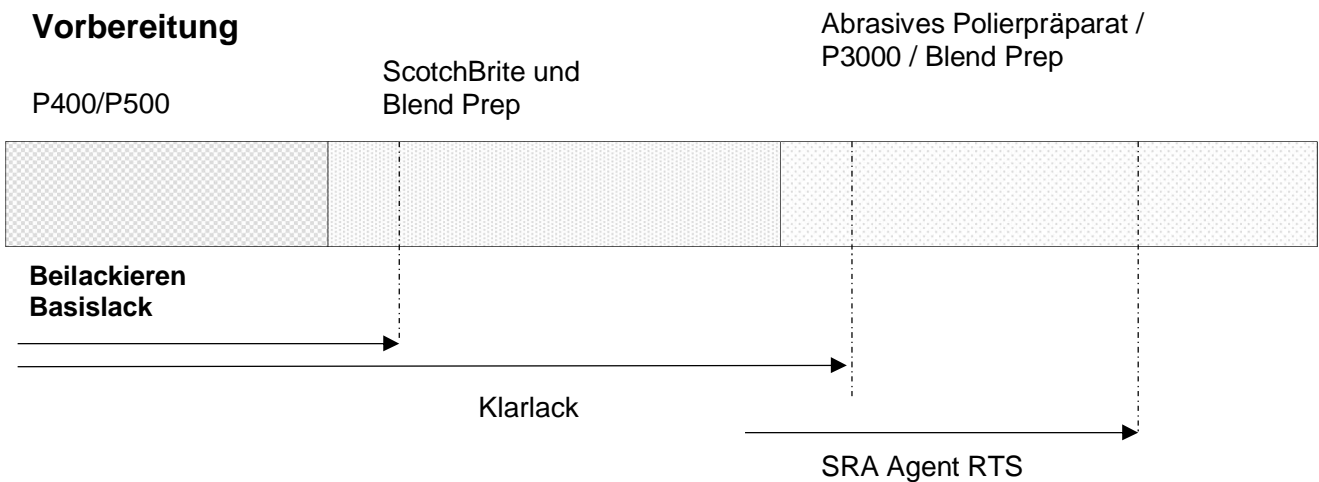
# Beilackieren von Decklacken & Klarlacken SRA Agent RTS

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

## Kurzbeschreibung

Der Begriff Spot Repair und Beilackieren beinhaltet alle Reparaturen von beschädigten Teilflächen, die durch eine unsichtbare Reparatur oder durch Einblenden in die noch unversehrte Originallackierung behoben werden. Demzufolge ist es für den Lackierer, im Falle einer kleinen Beschädigung, nicht zwingend notwendig, das komplette Teil zu lackieren. Die unten beschriebene Verarbeitungsweise und technische Ausführung ist entsprechend für Kleinstellen und Beilackierungen mit allen Sikkens Decklacken und Klarlacken.

## Vorbereitung



## Vorbereitung der Beilackierzone



Beilackierzone gründlich mit einem abrasiven Polierpräparat polieren, vorzugsweise in Verbindung mit einer Poliermaschine.

*Optional: der beizulackierende Bereich kann mit einem sehr feinen abrasiven Präparat, wie P3000 oder vergleichbar, bearbeitet werden.*



Entfernen Sie vor dem Decklack-/ Klarlackauftrag jegliche Oberflächenverunreinigungen unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.

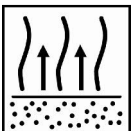
*Besondere Aufmerksamkeit gilt der beizulackierenden Fläche. Stellen Sie sicher, dass diese gründlich gereinigt und mit saugfähigen Tüchern trockengewischt ist.*

## Applikation



Decklack- / Klarlackauftrag entsprechend den Empfehlungen im jeweiligen Technischen Datenblatt.

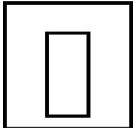
*Zweite Schicht über die erste Schicht ausweiten.*



Bei 20°C entsprechend den Empfehlungen im Technischen Datenblatt des ausgewählten Decklackes.

# Beilackieren von Decklacken & Klarlacken SRA Agent RTS

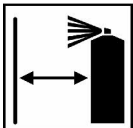
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH



SRA Agent RTS - spritzfertig



Vor Gebrauch gut schütteln



Verarbeitungsabstand  
 Ca. 12-18 cm



1-3 dünne Schichten in den beilackierten Bereich auftragen, Fläche bis zum polierten Bereich ausdehnen.  
*Zwischen den Schichten SRA Agent RTS eine Abluftzeit von 15-30 Sekunden einhalten.*

## Trocknung



Trocknung des Decklackes/Klarlackes gemäß den Empfehlungen im entsprechenden Technischen Datenblatt.  
*Objekt vor dem Polieren auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen.*



Zusätzliche Trocknung mittels Infrarot-Strahlung bewirkt eine optimale Durchhärtung der Beilackierzone.  
*Zusätzliche Informationen zu Infrarottrocknung; siehe TDB S9.01.01.  
 Objekt vor dem Polieren auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen.*

## Polieren der Beilackierzone



Zuerst die Beilackierzone von Hand mit einem feinen Polierpräparat polieren.  
 Falls dies einen großen Arbeitsaufwand erfordert, kann maschinell mit einem gröberen Polierpräparat poliert werden.

*Maschinelles Polieren unter Verwendung eines weichen Pads bei einer geringen Umdrehung. Falls dies einen großen Arbeitsaufwand erfordert, hartes Pad verwenden.*

# Beilackieren von Decklacken & Klarlacken SRA Agent RTS

## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

### Geeignete Untergründe

SRA Agent RTS kann auf allen Sikkens Decklacken und Klarlacken verwendet werden, mit Ausnahme von Autoclear UV und Autoclear WB.

### VOC

#### 2004/42/IIIB(e)(840)840

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB. e) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max. 840 g/L VOC.

Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 840 g/L.

### Allgemeine Hinweise zum Beilackieren

Die Lackierung des gesamten Teils mit Klarlack stellt immer die hochwertigste Art der Lackierung dar und ist dem Originalzustand am nächsten.

Teillackierungen können mit der Dauer eine eingeschränkte Oberflächenqualität aufweisen. Speziell im Übergangsbereich zwischen bestehendem und neuem Klarlack ist das System anfällig auf abrasive Einwirkungen und kann aufgrund der unterschiedlichen Schichtstärke eine eingeschränkte UV-Stabilität aufweisen.

Insbesondere in sichtbaren Bereichen, an den oberen Fahrzeugteilen und in Bereichen die UV-Strahlen stark ausgesetzt sind (ab Scheibenhöhe, entspricht dem Bereich A gemäss Allianz Zentrum für Technik) wird empfohlen eine vollständige Lackierung des Teils durchzuführen und auf das Auslackieren zu verzichten.

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	<b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b> Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	---	---

### NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produktes beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produktes bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produktes ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

#### Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)