


Mazda 51K Rodium White

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Definizione e descrizione

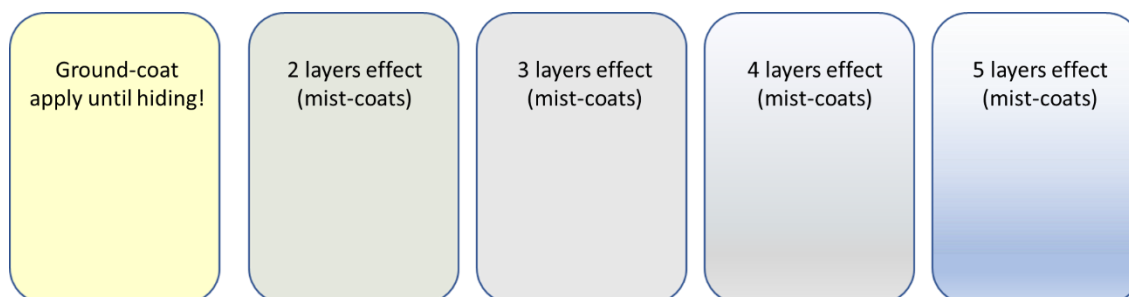
Mazda 51K è un sistema di rivestimento costituito da tre strati sovrapposti per creare questo colore ad effetto speciale basato sui seguenti passaggi:

- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. colore di fondo (primo strato) 2. colore ad effetto (secondo strato) 3. finitura trasparente (terzo strato) |  |
|--|--|

Controllo del colore mediante campioni spruzzati

La corretta corrispondenza del colore deve essere determinata producendo un numero di campioni di colore spruzzato. Il colore viene determinato l'applicazione del colore di fondo successivamente ricoperto da più strati del colore ad effetto per determinare la corretta corrispondenza cromatica. Il processo corretto per determinare la corretta corrispondenza dei colori è il seguente:

1. Contrassegnare i pannelli di spruzzatura sul retro con il numero di 2° strato da applicare
2. Preparare i pannelli prova tinta nel numero da 3 a 5
3. Applicare un fondo bianco o CBP002
4. Applicare il 1° strato (colore di fondo) fino a copertura su tutti i pannelli come da TDS
5. Mascherare di tutti i pannelli individualmente tranne uno, in modo di poter rimuovere la mascheratura da un pannello all'altro dopo ogni mano
6. Quindi applicare una mano colore ad effetto al pannello non mascherato
7. Attendere un tempo di appassimento sufficiente e **rimuovere la mascheratura dal 2° pannello** prima di continuare
8. Quindi applicare una mano di colore ad effetto
9. Ripetere i passaggi sei e sette fino a quando tutti i pannelli sono stati rivestiti con lo strato ad effetto, per ottenere pannelli che hanno da 2 a 5 mani di 2° strato
10. Attendere un tempo di appassimento di 10-15 minuti a 25°C prima dell'applicazione del trasparente
11. Prima dell'applicazione del trasparente mascherare una parte del pannello per mostrare il colore finale con e senza trasparente, che può essere utilizzato per controllare il colore durante il processo di riparazione
12. Applicare due mani di vernice trasparente



*** Gli strati di effetto devono essere applicati come viene applicata la mano a goccia nelle tinte metallizzate non riducendo la pressione**

- Utilizzando questi pannelli il tecnico può determinare quante mani di 2° strato applicare per una buona corrispondenza cromatica
- Numerare ciascun pannello, indicando il numero di mani ad effetto sul pannello
- Le differenze di applicazione personali fanno sì che ogni verniciatore crei le proprie campionature
- Per ottenere un'accurata corrispondenza cromatica, spruzzare i pannelli come se si applicassero a un veicolo, ovvero posizionare tutti i pannelli provatinta su un pannello più grande e spruzzare il pannello completo per ogni mano

Mazda 51K Rodium White

SOLO PER USO PROFESSIONALE

NON SPRUZZARE OGNI PANNELLO SEPARATAMENTE.

- L'applicazione varierà a seconda della temperatura, dell'umidità e dell'applicatore e quindi potrebbe avere un'influenza sul numero di strati intermedi

Substrati idonei

Tutte le finiture OEM esistenti
Tutti gli attuali prodotti preparatori Sikkens ad eccezione dei Washprimer

Preparazione della superficie



Fondo riempitivo (levigatura).

Fase di carteggiatura finale P600

- Le prime fasi di carteggiatura possono essere eseguite con una grana più grossa; P400-P500
- Rispettare una differenza di passaggio di grana massima di 100 punti o meno, durante tutta la procedura di carteggiatura
- Per una preparazione dettagliata della superficie vedere TDS S8.06.02



Area di sfumatura della base

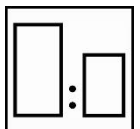
Fase di carteggiatura finale P1000

- Le prime fasi di carteggiatura possono essere eseguite con una grana più grossa P600 - P800
- Rispettare una differenza di passaggio di grana massima di 200 punti o meno, durante tutta la procedura di carteggiatura
- Per una preparazione dettagliata della superficie vedere TDS S8.06.02
-



Pulizia della superficie: rimuovere la contaminazione utilizzando un detergente per superfici appropriato.

Miscelazione/applicazione del colore di fondo (1° strato)



100 parti in volume di colore di fondo (1° strato)
10-20 parti in volume di attivator WB



Utilizzare iasta dosatrice Sikkens
14 Blu



Predisposizione pistola a spruzzo:
1,3-1,4 mm

Pressione di applicazione:
1,7-2,0 bar all'ingresso dell'aria
HVLP max 0,6-0,7 bar al cappello aria

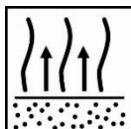
Applicare il colore di fondo fino a completa copertura, fare appassire completamente dopo ogni mano

Mazda 51K Rodium White

SOLO PER USO PROFESSIONALE

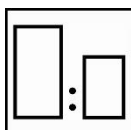


Nota: garantire una transizione graduale dal colore di base al colore finale OEM



Appassire aumentando il flusso d'aria fino a completa asciugatura dopo ogni mano
 Fare asciugare completamente il colore del 1° strato prima dell'applicazione del 2° strato (colore ad effetto)

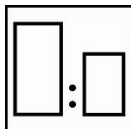
Preparazione di 666/600 (mano preventiva per fumo di spruzzatura nell'area di sfumatura)



Miscela 666/600 bagnato su bagnato:

60 parti in volume di MM666
 40 parti in volume di MM600 +
 20 parti di Attivatore WB

Nota : l'utilizzo di questa miscela in versione WoW nella zona di sfumatura del 1° strato è obbligatoria per avere una superficie piana e liscia nell'area di transizione tra il 1° e il 2° colore



Miscela per sfumatura tra colore di fondo e colore originale: (mano intermedia)

10 parti in volume di colore di fondo (attivato con Activator WB)
 90 parti in volume di miscela 666/600 (attivata con Activator WB)



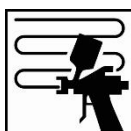
Predisposizione pistola a spruzzo:

1,3-1,4 mm

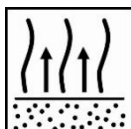
Pressione di applicazione:

1,7-2,0 bar all'ingresso dell'aria

HVLP max 0,6-0,7 bar al cappello aria



Nota: crea una transizione uniforme tra colore di fondo al colore OEM con l'uso di questo strato intermedio (da coprente a semitrasparente)



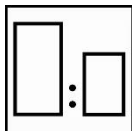
Fare Appassire fino a completa asciugatura dopo ogni mano

La mano di colore di fondo deve essere completamente asciutta prima dell'applicazione della mano intermedia

Mazda 51K Rodium White

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Miscelazione /applicazione della mano ad effetto (2° strato)



100 parti in volume di colore ad effetto (2° strato)
 100 parti in volume Attivatore WB

*Filtrare con filtro 80-90 micron minimo



Asta dosatrice Sikkens
Qualunque



Predisposizione pistola a spruzzo:

Pistola a spruzzo RP / LVLP 1,3 mm

Regola l'ago da (zero) nessun flusso di vernice a un giro per un'atomizzazione ottimale per questo particolare colore

Pressione di applicazione:

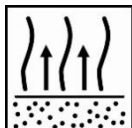
2,0 bar all'ingresso dell'aria

Gli strati di effetto devono essere applicati nello stesso modo in cui viene applicata la mano/goccia per un colore metallizzato doppio strato ma **senza ridurre la pressione**



Applicare il numero di mani ad effetto fino al raggiungimento del colore desiderato, fare appassire dopo ogni mano fino a completa opacità (regolare la pistola a spruzzo sulle impostazioni consigliate)

-Controllare la corretta corrispondenza del colore utilizzando i pannelli di spruzzatura predeterminati senza applicazione di trasparente



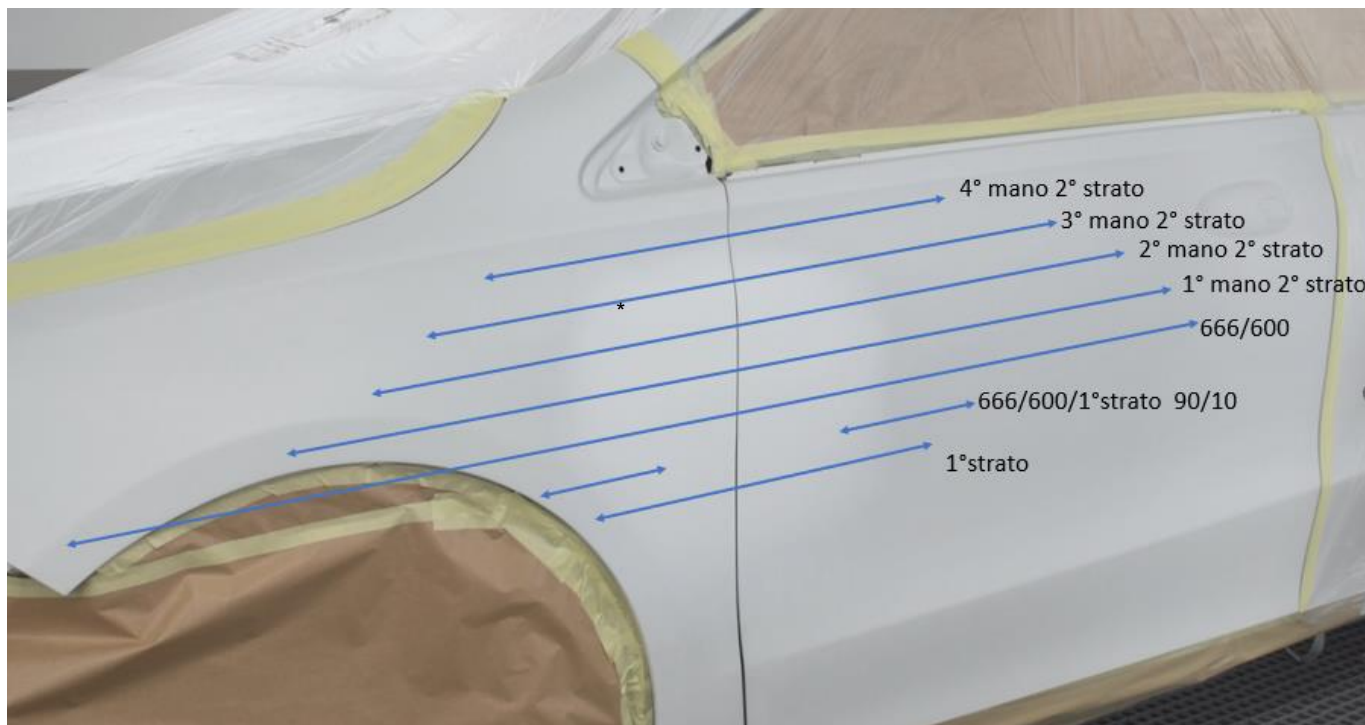
Fare appassire dopo ogni mano di colore ad effetto.

Lasciare appassire 10-15 min prima dell'applicazione del trasparente.

Mazda 51K Rodium White

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Processo di riparazione



- 1, applicare il colore di fondo (1° strato) creando una transizione graduale tra area riparata e colore OEM
- 2, Applicare uno strato bagnato di 666/600 pre-rivestimento per creare una superficie piana nella zona di sfumatura, non lasciarla asciugare troppo
- 3, Per una transizione cromatica più uniforme: applicare (mix 666/600+1°strato 90/10) tra colore di fondo e colore OEM
- 4, il colore ad effetto (2°strato) va applicato in modo più esteso rispetto alla mano intermedia*
 - Gli Strati successivi devono essere applicati all'interno del primo strato ad effetto
 - le mani di colore ad effetto devono essere applicate nello stesso modo in cui si applica una mano a goccia come nei colori metallizzati senza ridurre la pressione
 - rispettare gli appassimenti tra le mani
 - Utilizzare panno antipolvere appropriato per rimuovere fumi di spruzzatura prima dell'applicazione del trasparente

Rivestimento trasparente



Applicare il trasparente come di consueto.
Vedi scheda tecnica del trasparente utilizzato



Utilizzare una protezione respiratoria adeguata
Akzo Nobel Car Refinishes raccomanda l'uso di un respiratore con aria fresca.

Mazda 51K Rodium White

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Akzo Nobel Coatings S.p.A.
Indirizzo: Via Silvio Pellico, 8 – 22100 Como.
Telefono: +39 031345111

PER USO PROFESSIONALE CON ATTREZZATURE HS&E IDONEE

NOTA IMPORTANTE Le informazioni contenute in questa scheda tecnica non intendono essere esaustive e si basano sullo stato attuale delle nostre conoscenze e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificatamente consigliati nella scheda tecnica senza averne prima ottenuto conferma scritta da parte nostra in merito all'idoneità del prodotto per lo scopo previsto lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utente adottare tutte le misure necessarie per soddisfare le richieste stabilite dalle norme e dalla legislazione locale. Leggere sempre la scheda tecnica del materiale e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i consigli che diamo o qualsiasi dichiarazione da noi fatta sul prodotto (in questa scheda tecnica o altro) sono corretti al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o sulla condizione del substrato o sui molti fattori che influenzano il uso e applicazione del prodotto. Pertanto, salvo diversamente concordato per iscritto, non ci assumiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali perdite o danni derivanti dall'uso del prodotto. Tutti i prodotti forniti e i consigli tecnici forniti sono soggetti ai nostri termini e condizioni di vendita standard. È necessario richiedere una copia di questo documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono soggette a modifiche di volta in volta alla luce dell'esperienza e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utente verificare che questa scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

I nomi dei marchi menzionati in questa scheda tecnica sono marchi di fabbrica o sono concessi in licenza ad Akzo Nobel.

Direzione

Akzo Nobel Car Refinishes BV, casella postale 3 2170 BA Sassenheim, Paesi Bassi. www.sikkenscr.com