

Autowave Machine Grey 46G Mazda

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Definizioni e descrizione



Il grigio Machine Grey 46G è una delle finiture di ultima generazione di Mazda, che completa il design KODO con la tecnologia di verniciatura Takuminuri.
Per le riparazioni su questo tipo di colore si suggerisce di seguire le indicazioni della Scheda tecnica, NB. Per ottenere l'effetto speciale di questo colore, dopo le prime mani di copertura, applicare 2-3 mani leggere di base più diluita (come Scheda tecnica pag. 3), in questo modo si otterrà l'effetto Tipico (granulometria fine) di questo specifico colore. Mazda descrive il colore in questo modo:

“Con questo colore la carrozzeria del veicolo sembra scolpita da un lingotto d'acciaio”

Per ottenere il colore originale del veicolo è obbligatorio seguire le fasi seguenti:

Preparazione del supporto prima dell'applicazione della base

La preparazione di questo specifico colore, con la sua struttura metallizzata fine, è della massima importanza. Per evitare la presenza di particelle di metallo disordinate, è obbligatorio carteggiare le aree di sfumatura con carta abrasiva a grana fine P1500 o P2000.

Applicazione su fondo carteggiato (grigio scuro/nero):

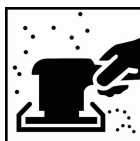
Rimuovere eventuali irregolarità superficiali carteggiando il fondo con carta abrasiva da almeno P500, seguita da P1000, sgrassare e applicare il colore 46G.

Preparazione dell'area di sfumatura sul trasparente originale:

Rimuovere eventuali irregolarità superficiali carteggiando il trasparente originale con carta abrasiva da almeno P1500. Applicare uno strato di AW666 o una miscela di AW666/AW600, come 1° mano, e lasciare appassire completamente.

Preparazione della superficie

Area fondo



Fase di carteggiatura finale con carta abrasiva P1000:

- Le fasi di carteggiatura iniziali possono essere effettuate con una carta abrasiva con grana più grossa (P500 – P800)
- Eliminare ogni deformazione strutturale (buccia d'arancia) del fondo

Area di sfumatura per preparazione fondo bagnato (60 parti di AW666, 40 parti di 600) o toner AW666 (raccomandato)



Fase di carteggiatura finale con carta abrasiva P1500:

- Le fasi di carteggiatura iniziali possono essere effettuate con una carta abrasiva a grana più grossa (P1000-P1200)
- Eliminare eventuali irregolarità superficiali (buccia d'arancia) del trasparente OEM

Pulizia della superficie

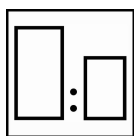


Rimuovere eventuali tracce di contaminazione superficiale utilizzando un detergente per superfici adeguato.

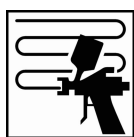
Autowave Machine Grey 46G Mazda

SOLO PER USO PROFESSIONALE

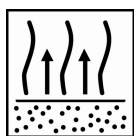
Miscelazione e applicazione mano iniziale/fondo bagnato di Autowave



100 Autowave MM666
 oppure
 100 Autowave MM666/MM600 (60%/40%)
 oppure
 20 Activator WB

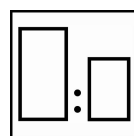


Applicare uno strato di Autowave MM666 o una miscela di MM666/MM600 all'intera area in riparazione.

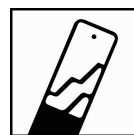


Far appassire fino ad asciugatura completa.

Miscelazione e applicazione di Autowave MM 2.0 MAZ 46G

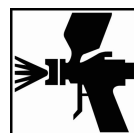


100 Autowave MM/2.0 MAZ 46G
 20 Activator WB



Utilizzare l'asta di misurazione Sikkens

14 Blu



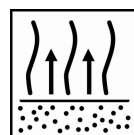
Regolazione dell'aerografo:
 1,3 mm

Pressione di applicazione:
 1,7 bar all'ingresso aria
 HVLP al massimo a 0,6 bar al proiettore



Applicazione del colore metallizzato:

2 x 1 mano seguite da mano a goccia*
 * Applicazione di Autowave MM/Autowave MM 2.0



Tra una mano e l'altra:
 Fino a completa opacità ed
 essiccazione

Prima dell'applicazione del trasparente:
 Fino a completa opacità ed
 essiccazione

Autowave Machine Grey 46G Mazda

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Per determinare l'abbinamento cromatico corretto occorre realizzare svariati campioni di prova colore.

La granulometria e l'effetto potrebbero variare per via delle diverse posizioni sui modelli/prodotti, pertanto si consiglia di realizzare un gruppo di 4 pannelli di colore spruzzato su un fondo nero carteggiato con carta abrasiva da almeno P1000

Applicazione:

Posizionare i 4 pannelli di colore spruzzato uno di fianco all'altro, disidratare completamente tra una mano e l'altra.

1° Applicare Autowave MM/Autowave MM 2.0 MAZ 46G in base alla scheda tecnica su tutti i pannelli, dando anche una mano a gocciolina finale.

Rimuovere e riporre 1 pannello, contrassegnandolo con il numero 1.

2° Aggiungere il 200% di Activator WB al colore Autowave MM/Autowave MM 2.0 MAZ 46G (miscela 100:20) miscelato e applicare come indicato di seguito.

Applicare con procedura standard a gocciolina la miscela diluita sui 3 pannelli rimanenti, aumentando la distanza durante l'applicazione.

Rimuovere 1 pannello e contrassegnarlo con il numero 2.

3° Applicare con procedura standard a gocciolina la miscela diluita sui 2 pannelli rimanenti, aumentando la distanza durante l'applicazione.

Rimuovere 1 pannello e contrassegnarlo con il numero 3.

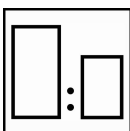
4° Applicare con procedura standard a gocciolina la miscela diluita sul pannello rimanente, aumentando la distanza durante l'applicazione.

Rimuovere il pannello e contrassegnarlo con il numero 4.

Nota: utilizzare la stessa modalità di applicazione sul veicolo!

Dopo la mano a gocciolina/mano di controllo finale, lasciare appassire completamente la base e/o essiccare a 60°C per 10 minuti e lasciar raffreddare prima di applicare il trasparente.

Strati a effetto speciale ulteriori su Autowave MM 2.0 Mazda 46G: Miscelazione e applicazione



100 Autowave MM/2.0 MAZ 46G RTS

200 Activator WB



Utilizzare un 'asta dosatrice o utilizzare la bilancia



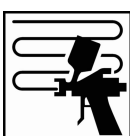
Regolazione dell'aerografo:

1,3 mm

Pressione di applicazione Autowave
MM/2.0:

1,7 bar all'ingresso aria

HVLP al massimo a 0,6 bar al proiettore



Applicazione degli strati a effetto
speciale*

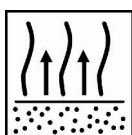
*Aumentare la distanza durante l'applicazione;
applicare le mani su uno strato uniforme, facendo
attenzione a non esagerare con la quantità

1-3 mani a goccia*

*Vista l'elevata viscosità, agitare l'aerografo prima
dell'applicazione dello strato successivo

Autowave Machine Grey 46G Mazda

SOLO PER USO PROFESSIONALE

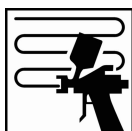


Tra una mano e l'altra:

Fino a completa opacità ed essiccazione

Prima dell'applicazione del trasparente:

Fare asciugare per 10 minuti a 60°C prima dell'applicazione del trasparente.



Applicazione del trasparente

Consultare la scheda tecnica del trasparente

Applicare un primo strato sottile ravvicinato di trasparente



Usare le protezioni respiratorie idonee

Akzo Nobel Car Refinishes raccomanda di utilizzare un respiratore ad aria compressa.

Consigli utili:

Preparazione:

La preparazione del supporto con il colore 46G è obbligatoria. Il supporto deve essere liscio e uniforme, ogni deformazione strutturale e/o graffio troppo evidente nel trasparente del supporto OEM sarà visibile dopo l'applicazione dello stesso, soprattutto se un colore troppo diluito viene miscelato con la finitura dell'OEM.

Pertanto: per evitare il disorientamento della metallizzazione, è di fondamentale importanza utilizzare una carta abrasiva fine per la preparazione del supporto, come descritto in precedenza.

Preparazione del supporto per il fondo: abradere con carta abrasiva da almeno P1000, accertandosi di rimuovere tutte le irregolarità superficiali.

Si consiglia di applicare un fondo bagnato (pre-strato) sull'area di sfumatura del trasparente OEM preparata, abradere l'area di sfumatura con carta abrasiva da almeno P1500, accertandosi di rimuovere tutte le irregolarità superficiali del trasparente OEM. Dopo aver eliminato la polvere e sgrassato il supporto, applicare uno strato uniforme di Autowave MM666 o una miscela di MM666/MM600, come indicato.

Applicazione in generale:

- Dopo l'applicazione di ogni singolo strato di una base, far appassire completamente quest'ultima prima di passare allo strato successivo.

- Non ridurre la pressione applicando gli strati diluiti.

- Applicare gli strati a effetto speciale con mano incrociata, sulle aree più ampie

- Non applicare un primo strato troppo pesante di trasparente.

AkzoNobel Car Refinish bv..

Indirizzo: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim.

Tel: +31(0)71308-6944

SOLO PER USO PROFESSIONALE

NOTA IMPORTANTE Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda sia in altro modo) sono corrette in base alle nostre migliori conoscenze, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto e i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dall'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

I marchi commerciali citati in questa scheda sono di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

Sede

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com