

Supporti e Preparazione

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Descrizione

Le schede tecniche specificano i supporti idonei per ogni prodotto. In questo documento sono menzionati una serie di supporti per cui è prevista una particolare preparazione e carteggiatura. *Tutte i tagli di carte abrasive si riferiscono alla carteggiatura a secco, se non espressamente indicato.*

Supporti idonei

Finiture esistenti	Tutti gli stucchi poliesteri Sikkens
Acciaio	Tutti i Washprimer Sikkens
Alluminio (Alluminio anodizzato)	Polysurfacers Sikkens
Acciaio inox	Tutti i fondi/surfacers Sikkens
Elettroforesi originale	
Laminati poliesteri (fibra di vetro)	

Supporti idonei e preparazione

Finiture esistenti:

Pulire e sgrassare accuratamente la superficie prima di qualunque applicazione.

Fare un prelavaggio della superficie con acqua calda e sapone, sciacquare poi con acqua pulita. Evitare ogni contatto tra stucchi e detersivi/sgrassanti all'acqua.

Prima dell'applicazione, carteggiare la superficie a secco con P220. Per le applicazioni bagnato su bagnato, finire carteggiando a secco con P320 e sgrassare nuovamente alla fine dell'operazione.

La carteggiatura ad umido può essere eseguita con P1000 per la finitura. I precedenti step di carteggiatura possono essere eseguiti con carte abrasive più grosse, mantenendo sempre una differenza massima di 200 tra le diverse carte.

Acciaio, Alluminio, Acciaio inox;

Pulire e sgrassare accuratamente la superficie. Prima dell'applicazione, carteggiare la superficie a secco con P220. Per le applicazioni bagnato su bagnato, finire carteggiando a secco con P320 e sgrassare nuovamente alla fine dell'operazione.

*Nei sistemi in cui è richiesto un elevato standard qualitativo, si consiglia di applicare sempre una mano di Washprimer CR o Washprimer 1K CF sulle superfici in acciaio prima di qualunque applicazione. Per i supporti in alluminio e inox, l'applicazione di Washprimer CR o Washprimer 1K CF è **necessaria** per garantire l'adesione; lasciare in appassimento almeno 15 minuti a 20°C il Washprimer prima di qualunque applicazione.*

Alluminio anodizzato

La naturale ossidazione dell'alluminio è un processo elettrochimico che porta alla formazione di uno strato di ossido sulla superficie per proteggersi da ulteriori aggressioni ambientali. Per verniciare questi supporti, lo strato di ossido **deve** essere rimosso completamente (tramite carteggiatura o sabbatura). *Nessun primer potrà fornire un'adesione sufficiente su questo ossido di alluminio.*

Elettroforesi originale;

Dopo la pulizia e lo sgrassaggio della superficie, è possibile applicare direttamente sulla elettroforesi OEM rigida. La carteggiatura non è richiesta, ma, in caso di dubbio (garantire un'adesione ottimale), la superficie può essere carteggiata a secco con P320 o carta più fine.

Pulire accuratamente la superficie prima dell'applicazione del surfacer (bagnato su bagnato / sealer).

Stucchi poliesteri e Polysurfacers;

I poliesteri essiccati devono essere carteggiati con i tagli abrasivi consigliati. (non eccedere mai di oltre 100 il taglio consigliato). Iniziare sgrassando con P120 (oppure P80). Finire con P220 prima

Supporti e Preparazione

SOLO PER USO PROFESSIONALE

dell'applicazione del fondo.

- *Usare una mano spia per visualizzare i segni di carteggiatura.*
- *È possibile carteggiare con carta più fine.*

I segni di carteggiatura sulla finitura esistente circostante l'area ricoperta con il poliesteri devono essere rimossi. Questo può essere fatto carteggiando con P220 seguita da P320. Questo è anche l'ultimo step di carteggiatura nelle applicazioni su superficie più larghe (pannello totale).

Nel caso di ritocchi, finire con P400 per ridurre il rischio di Rimarcatura dei bordi. Sgrassare accuratamente prima dell'applicazione dei prodotti successivi.

Laminati poliesteri (fibra di vetro);

Fare un prelavaggio della superficie con acqua calda e sapone, sciacquare poi con acqua pulita.

Asciugare la superficie prima di carteggiare a secco con P220 seguita da P320.

Sgrassare accuratamente la superficie prima dell'applicazione del fondo/surfacers.

- *I laminati poliesteri rivestiti di gel molto spesso contengono dei piccoli crateri che sono difficili da individuare. Per questo è consigliato carteggiare questi supporti prima della ricopertura, evitando le applicazioni bagnato su bagnato.*
- *Se si è ecceduto nella carteggiatura il rivestimento di gel si è rotto, è necessario riempire e isolare le fibre di vetro emerse in superficie.*

Sikkens Washprimer 1K CF

- Dopo pulizia, sgrassaggio e carteggiatura, Washprimer 1 K CF possono essere applicati su acciaio, acciaio inox e alluminio come promotori di adesione e protezione dalla corrosione.
- *Lasciare in appassimento per 15 minuti a 20°C prima dell'applicazione del fondo.*
- *L'applicazione diretta della finitura (in particolare della base opaca) **non** è possibile*

Sikkens Washprimer EM CF

Dopo pulizia, sgrassaggio e carteggiatura, Washprimer EM CF può essere applicato su acciaio, acciaio inox e alluminio come promotore di adesione e protezione dalla corrosione.

- *Lasciare in appassimento per 30 minuti a 20°C prima dell'applicazione del fondo.*
- *Se si applica direttamente la finitura, carteggiare leggermente Washprimer EM CF dopo un appassimento di 45 minuti a 20°C.*

Surfacers (fondi)

Dopo l'essiccazione, i fondi possono essere carteggiati con P320, seguita da P400.

La carteggiatura finale deve essere eseguita in accordo con il tipo di finitura prescelta.

La carteggiatura ad umido può essere eseguita con P600 grit, seguita da P800 e preferibilmente P1000.

Dopo carteggiatura, pulire e sgrassare accuratamente la superficie prima dell'applicazione della finitura.

Parti in plastica: per informazioni dettagliate sulle plastiche, consultare la scheda tecnica ST S8.06.03 (a-b-c)

Supporti e Preparazione

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Akzo Nobel Coatings Spa.
Via Silvio Pellico 8
22100 Como
Tel: 031 345111

SOLO PER USO PROFESSIONALE

NOTA IMPORTANTE. Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dall'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

Head office :

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

