

Parti in Plastica

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Descrizione

Quando si deve verniciare una parte in plastica nuova, è essenziale conoscere il tipo di plastica coinvolta. Se la parte in plastica è verniciata con un primer OEM, dopo un'accurata preparazione, è possibile applicare direttamente la finitura. Se invece si devono verniciare plastiche non trattate, è necessaria una preparazione specifica, seguita dall'applicazione di un primer prima dell'applicazione della finitura.

Verifica del primer

Questa verifica è composta da due parti:

1. Verifica del primer OEM: carteggiare la superficie con carta abrasiva (P500). Se la carta abrasiva rileva della polvere, si può dedurre che la plastica è stata trattata con un primer. In caso contrario, consultare il paragrafo **Parti in plastica non trattate**.

2. Verifica della sensibilità ai solventi dei primer OEM: bagnare un panno pulito con M700 e passarlo su una zona trattata con il primer. Se il primer si scioglie a diretto contatto con M700, questo primer OEM viene classificato come primer sensibile ai solventi.

Preparazione delle parti in plastica trattate con primer non sensibili ai solventi



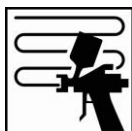
Pulire la superficie con acqua calda e detergente, sciacquare abbondantemente con acqua pulita. Utilizzare poi M700 o M200.



Carteggiare a secco con P500 o ad umido con P1000



Pulire la superficie con M700 o M200



Applicare la finitura prescelta.
Consultare la ST della finitura.

Preparazione delle parti in plastica trattate con primer sensibili ai solventi



Pulire la superficie con acqua calda e detergente, sciacquare abbondantemente con acqua pulita. Utilizzare poi M200.

Non utilizzate M700



Carteggiare a secco con P500 o ad umido con P1000

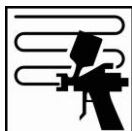


Parti in Plastica

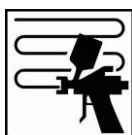
SOLO PER USO PROFESSIONALE



Pulire la superficie con M200.

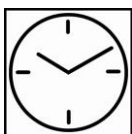


Applicazione di Sealer Plus o Autosurfacers WB
Applicare mani sottili, lasciando un appassimento di almeno 15 minuti a 20°C.
Consultare le ST S2.02.03 o S T 1.0.3 per maggiori dettagli.



Applicare la finitura prescelta.
Consultare la ST della finitura.

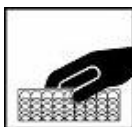
Parti in plastica non trattate



Scaldare la parte in plastica non trattata per circa 20 minuti a 60°C.



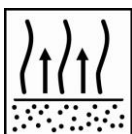
Mentre la parte in plastica è ancora calda, pulire accuratamente la superficie con acqua calda e detergente, sciacquare abbondantemente con acqua pulita.



Abradere la superficie con un prodotto idoneo.
Utilizzare un tampone abrasivo adatto al tipo di plastica e sciacquare abbondantemente con acqua.



Pulire la superficie con M700 o M200



Lasciare in appassimento almeno 15 minuti a 20°C.



Per l'applicazione del primer, consultare le seguenti ST:

1K All Plastic Primer	ST S2.06.02
2K Plastic Primer	ST 2.4.4
Colorbuild Plus con Plastic Additive	ST S2.02.02



Parti in Plastica

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Sigla plastica	Nome completo	Utilizzo
ABS	Acrilonitrile Butadiene Stirene	Griglia frontale
EMPP	Polipropilene modificato con Elastomeri	Griglia frontale
HP Alloy	Polimero Honda Alloy	Pannelli laterali
PA	Poliammide	Vari
PBT	Polibutilene Tereftalato	Spoiler Pannelli laterali Cerchioni
PC	Policarbonato	Paraurti Pannelli
PE	Polietilene	Spoiler Pannelli laterali Cerchioni
PP	Polipropilene	Spoiler Pannelli laterali Cerchioni
PP/EPDM	Polipropilene / Etilene Propilene Diene Monomero	Paraurti Spoiler
PP/EPM	Polipropilene / Etilene Propilene Monomero	Spoiler Pannelli laterali Cerchioni
PPE	Polifenilene Etere	Pannelli Componenti vano motore
PPO	Polipropilene Ossido	Pannelli Componenti vano motore
PUR RIM	Poliuretano espanso rinforzato	Pannelli Spoiler
PVC	Polivinil Cloruro	Spoiler Pannelli laterali Cerchioni
SMC	Sheet Moulding Compound	Pannelli Componenti vano motore

Primer / Additivo	Supporto
1K All Plastic Primer	Tutte le plastiche
2K Plastic Primer	Tutte le plastiche
Colorbuild Plus con Plastic Additive	Tutte le plastiche, con l'eccezione di PP



Parti in Plastica

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Elasticizzazione di fondi

Fondi da carteggiatura	Elasticizzante/Additivo	Dura	Flessibile	Soffice
Colorbuild Plus*	Elast-O-Actif	-	30%	X
Multi Use Filler Pro		50%	50%	150%
Autosurfacers HB		50%	50%	50%
Autosurfacers Rapid		-	33%	33%

Fondi bagnato su bagnato				
Colorbuild Plus	Plastic Additive	Sostituisce il Reducer		X
Multi Use Filler Pro	Elast-O-Actif	-	30%	50%
Autosurfacers Rapid Non Sanding		-	-	X

*queste miscele non sono conformi alla Direttiva 2004/42/CE sui prodotti per carrozzeria

Akzo Nobel Coatings Spa.
Via Silvio Pellico 8
22100 Como
Tel: 031 345111

SOLO PER USO PROFESSIONALE

NOTA IMPORTANTE. Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dall'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

Head office :

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

