

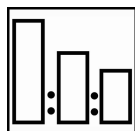
# Autosurfacer Optima

## VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

### Kuvaus

Autosurfacer Optima on hyvin nopeasti kuivuva 2K-filleri, jota voidaan käyttää sekä hiottavana että märkää märeille. Täysi hiottavuus huoneenlämpötilassa (20°C) saavutetaan 30-60 minuutissa (tarvittava aika riippuu valitusta seoksesta). Uunitusaika (60°C) on 10 minuuttia ja IR-kuivatusaika 5 minuuttia; välihaihdutusta ennen kiihdytettyä kuivatusta ei tarvita.

### HIOTTAVA



- 3 Autosurfacer Optima *Valmista seos vaa'alla tai käytä mittatikkua 9*
- 1 Autosurfacer Optima Hardener Sanding
- 1 Autosurfacer Optima Reducer Sanding (Fast / Medium / Slow)

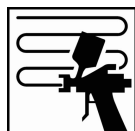
Sekoita A-komponentti ja kovettaja aina ensin keskenään ja sekoita uudelleen ohenteen kanssa



Ruiskun materiaalisuutin: 1.6 - 1.8 bar

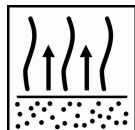
Ruiskutuspaine "kahvassa": 1.7 - 2.0

(HVLP: Enintään 0.7 bar ilmasuuttimessa)

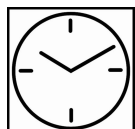


Ohut tasainen esikerros + 1-2\* märkää kerrosta

\*Useammalla kerroksella aikaansaadaan paksumpi maalikalvo, joskin kuvuminen hidastuu



Anna esikerroksen haihtua 1-3 minuuttia.  
Ruiskuta 1-2 märkää kerrosta (ei välihaihdutusta)



Ilmakuivumisaika (20°C):  
Uunitusaika (60°C):

30 minuuttia\*  
10 minuuttia (välihaihdutusta ei tarvita)

\*Kuivumisaikoihin vaikuttaa osan kohdelämpötila, kerrospaksuus ja ohennevalinta

Infrapunakuivatus (täysteho, pintalämpötila enintään 100°C): 5 minuuttia  
- Välihaihdutusta ennen kuivatusta ei tarvita



Muotoonhionta hiomatuella: P400 (=poikkeus TTS:n S8.06.02 ohjeistukseen)

Viimeistelyhionta: P500 (tummien värien kanssa mieluummin P600)



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

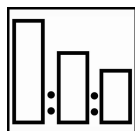
# Autosurfacer Optima

## VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

### Kuvaus

Autosurfacer Optima on hyvin nopeasti kuivuva 2K-filleri, jota voidaan käyttää sekä hiottavana että märkää märeille. Täysi hiottavuus huoneenlämpötilassa (20°C) saavutetaan 30-60 minuutissa (aika riippuu valitusta seoksesta). Uunitusaika (60°C) on 10 minuuttia ja IR-kuivatusaika 5 minuuttia; välihaihduntaa ennen kiihdytettyä kuivatusta ei tarvita.

### MÄRKÄÄ MÄRÄLLE



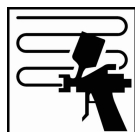
- 3 Autosurfacer Optima *Valmista seos vaa'alla tai käytä mittatikkuja 15*  
1 Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding  
2 Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding (Medium / Slow)  
**HUOM!** Muoviosia maalattaessa: Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)

Sekoita A-komponentti ja kovettaja aina ensin keskenään ja sekoita uudelleen ohenteen kanssa

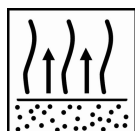


Ruiskun materiaalisuutin: 1.2 - 1.4

Ruiskutuspaine "kahvassa": 1.7 – 2.0 bar  
(HVLP: Enintään 0.7 bar ilmasuuttimessa)



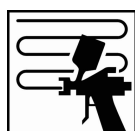
Yksi tasainen, märkä kerros



Haihdunta-aika ennen päällemaalausta:

Vähintään: 15 minuuttia (20°C)

Enintään: 24 tuntia (20°C)



Päällemaalattavissa kaikilla Sikkens-pintamaaleilla



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

# Autosurfacer Optima

## VAIN AMMATTIMATKASEEN KÄYTTÖÖN

### Kuvaus

Autosurfacer Optima on hyvin nopeasti kuivuva polyuretaanipohjainen 2K-filleri, jota voidaan käyttää sekä hiottavana (kuivumisaika ilman uunitusta 30-60 minuuttia) että märkää märälle -välimaalina.

### Sopivat pohjamateriaalit

Teräs, sinkitty/galvanoitu teräs, alumiini ja OEM E-Coat (alkuperäisvaraosien varastoväri);

- Autosurfacer Optima aikaansaa hyvän korroosioneston, erillistä pohjustusta ei tarvita pienemmillä pinnoilla
- Suuret, puhtaaksi hiotut metallipinnat on hyvä suojata erikseen Wipes-esikäsitteilyliinoilla tai 1K CF -happopohjamaalilla
- Virheettömiä E-Coat -pintoja ei tarvitse hioa – perusteellinen puhdistus rasvanpoistoaineilla riittää

Polyesterikitit sekä AutoPrep Pre-Treatment Wipes- ja Washprimer 1K CF -käsittelyt metallipinnat

Vanhat täysin kuivuneet maalipinnat sekä pohjamaalatut alkuperäismuoviosat (tarkista liuotinherkkyys etukäteen) hiottuina

Puhtaat muovit (noudata Teknistä Tuoteselostetta S8.06.03a ja huomioi että puhtaita PE ja PP-E/P -seoksia ei voida maalata);

- Jotka on esikäsitelty joko 1K All Plastic Primerilla tai 2K Plastic Primerilla
- Joiden päälle ruiskutetaan märkää märälle -seosta Plastic Additive (HT) -ohenteella

### Tuotteet ja raaka-ainepohja

|                   |                                                                                                                                            |                                                |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| <b>A-komp.</b>    | Autosurfacer Optima White / Grey / Dark Grey                                                                                               | Akryyli- ja Polyesterihartseja                 |
| <b>Kovettajat</b> | Autosurfacer Optima Hardener Sanding ja Hardener Non Sanding                                                                               | Polyisosyanaattihartseja                       |
| <b>Ohenteet</b>   | Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast / Medium / Slow<br>Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium / Slow ja Plastic Additive (HT) | Orgaanisia liuotteita<br>Orgaanisia liuotteita |

**HUOM!** Reducer-ohenteet ovat ruiskutettavan maaliseoksen aktiivisia komponentteja, eivät "pelkkiä" ohenteita

### Pinnan esivalmistelu



Puhdista pinta huolellisesti sopivalla rasvanpoistoaineella, esim. M600 tai M700  
Käytä yhtä liinaa pinnan kastelemiseen ja puhdistamiseen ja toista liinaa kuivaamiseen

*Polyesterikittipinnan paljastuessa varo kastelemasta aluetta vedellä (esim. vesi-alkoholipohjainen M200)*



Viimeistelyhionta: P320

Tutustu Tekniseen Tuoteselosteeseen S8.06.02 halutessasi tarkempia tietoja



Puhdista pinta huolellisesti sopivalla rasvanpoistoaineella, esim. M600 tai M700  
Käytä yhtä liinaa pinnan kastelemiseen ja puhdistamiseen ja toista liinaa kuivaamiseen

*Polyesterikittipinnan paljastuessa varo kastelemasta aluetta vedellä (esim. vesi-alkoholipohjainen M200)*

### Tasalaatuisen ruiskutusvalmiin seoksen valmistaminen



Sekoita Autosurfacer Optiman A-komponentit hyvin ennen annostelua, etenkin kun olet avannut uuden astian

**Lisää kovettaja ja sekoita hyvin, minkä jälkeen lisää ohenne ja sekoita hyvin.**

(Vaa'an käyttö sekoittamisessa on aina suositeltavaa, koska siten aikaansaadaan tarkempi seos)

# Autosurfacer Optima

## VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

### A-komponentin SGSx-sävyjen sekoittaminen ilman vaakaa

| Sekoitusvävy        | SGS1  | SGS2   | SGS3  | SGS4   | SGS5  |
|---------------------|-------|--------|-------|--------|-------|
| Optima Valkoinen    | 1 osa | 4 osaa |       |        |       |
| Optima Harmaa       |       | 1 osa  | 1 osa | 5 osaa |       |
| Optima Tummanharmaa |       |        |       | 3 osaa | 1 osa |

### Ohenteen valitseminen työn koon ja lämpötilan mukaisesti

| HIOTTAVA   | 1 paneli / paikkakorjaus | 1 - 2 panelia | ≥ 2 panelia   |
|------------|--------------------------|---------------|---------------|
| 18 - 25 °C | FAST                     | FAST / MEDIUM | MEDIUM        |
| 22 - 28 °C | FAST / MEDIUM            | FAST / MEDIUM | MEDIUM / SLOW |
| 28 - 35 °C | MEDIUM / SLOW            | MEDIUM / SLOW | SLOW          |

| MÄRKÄÄ MÄRÄLLE | 1 paneli      | 1 - 2 panelia | ≥ 2 panelia   |
|----------------|---------------|---------------|---------------|
| 18 - 25 °C     | MEDIUM        | MEDIUM        | MEDIUM        |
| 22 - 28 °C     | MEDIUM / SLOW | MEDIUM / SLOW | MEDIUM / SLOW |
| 28 - 35 °C     | MEDIUM / SLOW | MEDIUM / SLOW | SLOW          |

### Ruiskun asetukset



#### Yläsäiliöruisku:

Hiottava versio

Märkää märeille -versio

#### Materiaalisuutin:

1.6 - 1.8

1.2 - 1.4

#### Ruiskutusaine:

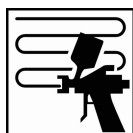
1.7-2.0 bar ruiskun "kahvassa"  
(HVLP maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa)

1.7-2.0 bar ruiskun "kahvassa"  
(HVLP maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa)

### Käyttöaika kovettajan lisäämisen jälkeen

|                                                                           |                          |
|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| Autosurfacer Optima Reducer <b>Sanding Fast</b> ja Medium                 | 30 minuuttia (20°C)      |
| Autosurfacer Optima Reducer <b>Sanding Slow</b>                           | 30 minuuttia (30°C)      |
| Autosurfacer Optima Reducer <b>Non Sanding</b> Medium / Plastic Additive  | 35 - 45 minuuttia (20°C) |
| Autosurfacer Optima Reducer <b>Non Sanding Slow</b> / Plastic Additive HT | 60 minuuttia (30°C)      |

### Ruiskuttaminen



#### HIOTTAVA versio; paikkakorjaukset:

Ruiskuta ohut kerros koko hiotun alueen yli ja anna haihtua matakasi (1-3 minuuttia).

Ruiskuta toinen kerros ensimmäisen "sisäpuolelle" ja kolmas kerros toisen "sisäpuolelle" - ilman välihaihduntaa.

#### Kokonaisten koripanelien yli ruiskutus:

Ruiskuta ohut kerros koko hiotun alueen yli ja anna haihtua matakasi (1-3 minuuttia).

Ruiskuta toinen ja kolmas kerros koko hiotun alueen yli - ilman välihaihduntaa.

\*Mahdolliset lisäkerrokset pidentävät kuivumisaikaa

**HUOM!** Mikäli alkuperäismaalipintaa (ml. OEM-varaosat) ei ole hiottu puhki, ei ensimmäistä ohutta kerrosta tarvita

#### MÄRKÄÄ MÄRÄLLE -versio:

Ruiskuta yksi tasainen, märkeä kerros yli koko alueen.

# Autosurfacer Optima

## VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

**Muovien maalaaminen - HUOM! Puhtaita PE ja PP-E/P -seoksia ei voida maalata!**

### HIOTTAVA versio:

Kaikki pohjamaalatut alkuperäisvaraosat sekä S8.06.03a:n mukaisesti soveltuvalla tartuntapohjusteella (1K All Plastics Primer tai 2K Plastic Primer) käsitellyt pohjamaalaamattomat osat voidaan ylimaalata Autosurfacer Optima Sanding:illä.

### MÄRKÄÄ MÄRÄLLE – myös suoraan pohjustamattomalle, puhtaalle muoville:

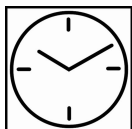
Noudata S8.06.03a:n ohjeistusta muovien esikäsittelystä.

Käytä märkää märälle -ohenteena Autosurfacer Optima Plastic Additive -ohennetta (HT-versio lämpimissä olosuhteissa), tätä seosta voidaan käyttää myös suoraan teräksen ja hiotun E-coatin päällä.

**HUOM!** Mikäli värimassana käytetään Autobase Plussaa, Plastic Additive -seosta ei saa käyttää  
- tällöin 1K All Plastics Primer on sopiva esikerros tartuntaa varten

Haluttaessa tavallista parempaa kiveniskukestävyyttä, joustoainetta (Elast-O-Actif) voidaan lisätä 15 painopro-senttia A-komponenttiin; sekoita hyvin ja lisää kovettaja, sekoita hyvin, lisää ohenne, sekoita ruiskutusvalmiiksi.

### Kuivumisajat – HIOTTAVA



Hiomakelpoisuus riippuu useasta eri tekijästä, kuten lämpötilasta, kerrospaksuudesta, ilmanvaihdosta, hiomapaperista ja -karkeudesta sekä hiontamenetelmästä (kone-/käsinhionta).

Allaolevan taulukon mukaiset hiottavuusajat perustuvat 3M Purple P400-hiomapaperin käyttämiseen:

| LÄMPÖTILA (°C) | OHENNE | ½ + 1 kerros (70-90 µm) | ½ + 2 kerrosta (110-130 µm) |
|----------------|--------|-------------------------|-----------------------------|
| 18 - 25        | FAST   | 20 - 30 minuuttia       | 30 - 45 minuuttia           |
| 22 - 28        | MEDIUM | 30 - 45 minuuttia       | 45 - 60 minuuttia           |
| 28 - 35        | SLOW   | 45 - 60 minuuttia       | 60 minuuttia                |

**Uunitus (60 °C):** 10 minuuttia – välihaihduntaa ennen uunitusta ei tarvita



IR-kuivatus (esikerros + 2 märkää kerrosta); 5 minuuttia - ei välihaihdutustarvetta ennen kuivatusta  
- Kuivatettavan osan pintalämpötila saa olla enintään 100°C

Lisätietoja IR-kuivatuksesta, katso Tekninen Tuoteseloste S9.01.01

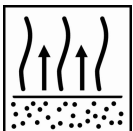
### HIOTTAVA - viimeistelyhionta



Muotoonhionta hiomatuella: Kuivahionta P400 (**HUOM! Poikkeus TTS:n S8.06.02 ohjeistukseen**)  
Viimeistelyhionta koneella: Kuivahionta P500 / P600

**Puhdista hiottu pinta huolellisesti ennen pintamaalausvaihetta**

### MÄRKÄÄ MÄRÄLLE – Haihdunta-aika / roskanpoisto tuoreesta pinnasta



Anna haihtua vähintään 15 minuuttia 20°C:ssa ennen pintamaalausta  
Ruiskuta pintamaali viimeistään 24 tunnin sisällä 20°C:ssa  
- Mikäli 24 tuntia ylittyy, kuivahio pinta P500:lla (tai vesihio P1000:lla)

Pöly- yms. virheiden poistaminen onnistuu varovasti P800-kuivahionnalla tai P1000-vesihionnalla.

### Päällemaalattavuus pintamaaleilla

Autowave 2.0, Autocryl Plus LV ja Autobase Plus (huomioi rajoitukset muoviosien maalauksen suhteen)

# Autosurfacer Optima

## VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

### Kalvonpaksuus

|                |                                       |              |
|----------------|---------------------------------------|--------------|
| Hiottavana     | Per märkä kerros                      | 45 - 50 µm   |
|                | Ohut esikerros + 2<br>märkää kerrosta | 120 - 130 µm |
| Märkää märälle | Yksi märkä kerros                     | 25 - 30 µm   |

### Teoreettinen riittäisyys

|                                                                       |                           |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| <b>Hiottavana:</b> Ruiskutusvalmis seos, 1 µm kuivakalvonpaksuus:     | 500 m <sup>2</sup> /litra |
| <b>Märkää märälle:</b> Ruiskutusvalmis seos, 1 µm kuivakalvonpaksuus: | 496 m <sup>2</sup> /litra |

*Kappaleen muoto, pinnan laatu, työmenetelmä ja olosuhteet vaikuttavat toteutuvaan kulutukseen*

### Välineiden puhdistaminen

Wilco-pesutinneri tai vastaava nitroselluloosaohenne

### VOC

#### 2004/42/IIb(c)(540)540

EU-direktiivin mukainen VOC-raja-arvo tämän kaltaisille tuotteille (tuoteryhmä: IIB.c) ruiskutusvalmiina seoksena on enintään 540 g/litra

Tämän tuotteen VOC-arvo ruiskutusvalmiina seoksena on enintään 540 g/litra

### Varastointi / hyllyykä

Vältä merkittäviä lämpötilan vaihteluja varastoinnin aikana

- o Tuotteiden säilyvyys, katso TTS S9.01.02 (avaamattomat astiat 20°C säilytyslämpötilassa)
- o Autosurfacer Optima A-komponentit ja Plastic Additive-muovitartuntaohenteet: 1 vuosi
- o Autosurfacer Optima B-komponentit (kovettajat) ja C-komponentit (ohenteet): 1½ vuotta

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
**Karhumäentie 3, 01530 Vantaa**  
**+358 50 532 5798**

### VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

**TÄRKEÄ ILMOITUS** Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjentäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämykseen ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiimme tuotteita ja antamiimme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemusten ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

#### Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

# Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMÄISEEN KÄYTTÖÖN

