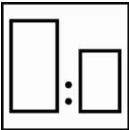
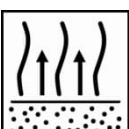


Autowave[®] MM 2.0

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis	
Autowave MM 2.0 to wodorozcieńczalny lakier bazowy przeznaczony do napraw renowacyjnych, zapewniający bardzo dobrą siłę krycia i ułożenie ziaren aluminium oraz łatwą aplikację. Dostępny w bardzo szerokim zakresie kolorystycznym (solidy, metaliki i perły). Autowave MM 2.0 musi być stosowany z lakierami bezbarwnymi Sikkens.	
	Obrócić delikatnie tonery Autowave MM 2.0 przed użyciem góra/dół
	100 Autowave MM 2.0 0-50 Activator WB
	Stosować miarkę Sikkens 14 Niebieska
	Dysza: 1.3 mm 1.4 mm (przy aplikacji HT/LH) Ciśnienie robocze: 1.7-2.2 bar na wlocie HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy
	Aplikacja kolorów metalicznych: Pełna warstwa - pośrednia warstwa – prószona warstwa Aplikacja kolorów solidowych: 2 x 1 warstwa
	Czas odparowania między warstwami: Do pełnego wyschnięcia i uzyskania matu Czas przed aplikacją lakieru bezbarwnego: Do pełnego wyschnięcia i uzyskania matu
	Aplikacja lakieru bezbarwnego Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS
	Stosować właściwe środki ochrony osobistej AkzoNobel Car Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej – TDS

Autowave[®] MM 2.0

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Autowave MM 2.0 to wodorozcieńczalny lakier bazowy przeznaczony do napraw renowacyjnych, zapewniający bardzo dobrą siłę krycia i ułożenie ziaren aluminium oraz łatwą aplikację. Dostępny w bardzo szerokim zakresie kolorystycznym (solidy, metaliki i perły). Autowave MM 2.0 musi być stosowany z lakierami bezbarwnymi Sikkens.

Odpowiednie podłoża

Wszystkie istniejące wykończenia OEM.
Wszystkie produkty przygotowawcze Sikkens, z wyjątkiem aplikacji bezpośrednio na Washprimery.

Uwaga:

Wszystkie kolory Autowave SEC muszą być nakładane na Colorbuild Plus Black lub czarny toner Autowave MM 2.0 MM400 lub całkowicie wysuszony i przeszlifowany czarny lakier akrylowy.
Autowave SEC2322 (NIS AV2) należy aplikować na kolor NIS1052.

Produkt i dodatki

Produkt: Autowave MM 2.0 - tonery mieszalnikowe
Autowave RM SEC - kolory

Aktywatory: Activator WB - wodorozcieńczalny aktywator do lakierów bazowych odpowiedni do napraw w standardowych warunkach aplikacji – temperaturze ok. 25°C i wyższej oraz przy wilgotności względnej od 10% to 80%.

Activator WB HT/LH - wodorozcieńczalny aktywator do lakierów bazowych odpowiedni do napraw w niestandardowych warunkach aplikacji – temperaturze powyżej 40°C oraz przy wilgotności względnej niższej niż 10%.

Dodatki: Autowave Separator
Autowave Guncleaner
Autowave 2.0 Hardener (patrz TDS S5.01.02)
Autowave Additive LP

Nie jest wymagane dodawanie uelastyczniaczy przy aplikacji na tworzywa sztuczne.

Podstawowe surowce:

Żywica akrylowa rozproszona w wodzie.

Przygotowanie powierzchni



Szlifowanie końcowe - P500

- o Wstępne szlifowanie można wykonać przy zastosowaniu P360 - P400
- o Należy przestrzegać kroków szlifowania z uwzględnieniem gradacji papieru, co 100
- o Dodatkowe informacje dotyczące przygotowania powierzchni – patrz TDS S8.06.02



Szlifowanie końcowe - P1000

- o Wstępne szlifowanie można wykonać przy zastosowaniu P600 - P800
- o Należy przestrzegać kroków szlifowania z uwzględnieniem gradacji papieru, co 200
- o Dodatkowe informacje dotyczące przygotowania powierzchni – patrz TDS S8.06.02



Mycie powierzchni: przed aplikacją lakieru bazowego usunąć zanieczyszczenia powłoki stosując właściwy odtłuszczacz.

Autowave® MM 2.0

Tylko do profesjonalnego użytku

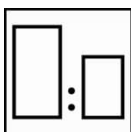
Mieszanie



Przed przygotowaniem koloru delikatnie obrócić kilka razy puszkę góra/dół w celu zapewnienia jednolitej konsystencji tonera. Przed pierwszym zainstalowaniem na mieszalniku tonery metaliczne serii MM800 i toner MM245 należy dokładnie wymieszać. Przed każdym użyciem powinny być również delikatnie wymieszane góra/dół tak, jak pozostałe tonery.



Po dodaniu wszystkich tonerów niezbędne jest natychmiastowe dokładne wymieszanie koloru.



Standardowe warunki klimatyczne

Standardowe proporcje mieszania wszystkich kolorów Autowave MM 2.0 z Activator WB:
0-50 (części objętościowo)

Ekstremalne warunki klimatyczne

Wilgotność względna		Temperatura	
		< 35°C	> 35°C
> 70%	Metalik / Perła	10 - 20	10 - 20
	Solid	0 - 10	0 - 10
< 20%	Metalik / Perła	10 - 30	10 - 30
	Solid	10 - 20	10 - 20
< 10%	Metalik / Perła	10 - 30	40 - 50
	Solid	10 - 20	10 - 20

W celu dokładnego wymieszania produktu zawsze należy stosować miarkę nr 14 (niebieska) lub użyć wagi.

Mieszanie kolorów z ręki:

Przy mieszaniu kolorów metalicznych lub stosowaniu czystego tonera metalicznego Autowave MM800 należy wymieszać 60 części MM800 i 40 części żywicy MM600 (60/40).

Przy mieszaniu kolorów zawierających toner Autowave MM336 należy wymieszać 70 części MM336 i 30 części żywicy MM600 (70/30).

Kolory na wnętrza

Przy zastosowaniu na komorę silnika do koloru Autowave MM 2.0 dodać 10% Autowave Hardener. Do tak przygotowanej mieszaniny dodać 10% Activator WB dla optymalnej aplikacji. Użycie lakieru bezbarwnego nie jest wymagane.

Rozcieńczanie wymieszanego koloru (opcjonalnie)

W celu obniżenia siły krycia wymieszanego koloru należy dodać MM666, co ułatwi cieniowanie koloru. Proporcja tonerów MM800 i M600 musi pozostać taka sama, jak w oryginalnej recepturze.

Ważne informacje

Filtrowanie:

Optymalna wielkość sitek dla produktu wodorozcieńczalnego – 125 µm.

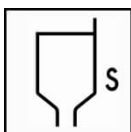
Nakładanie:

W przypadkach, kiedy zalecane jest nałożenie czarnej warstwy poprzedzającej, np. przy aplikacji kolorów SEC, użyć tonera – deep black MM400, po uprzednim wymieszaniu z Activator WB.

Rozpuszczalniki:

Należy unikać kontaktu pomiędzy produktami wodorozcieńczalnymi i rozpuszczalnikowymi.

Lepkość



20-30 sekund DIN kubek nr 4 w 20°C

Autowave® MM 2.0

Tylko do profesjonalnego użytku

Dysza pistoletu natryskowego/ciśnienie robocze

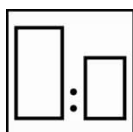


Pistolet
Grawitacyjne

Dysza
1.3 mm – 1.4 mm

Ciśnienie robocze
1.7-2.2 bar na wlocie
HVLV maks. 0.6-0.7 bar na głowicy

Trwałość po zmieszaniu



Wszystkie kolory Autowave MM 2.0:
Kolory metaliczne zawierające 338NA, NB, ND:
Kolory metaliczne zawierające 338NA, NB, ND i 700:

3 miesiące w 20°C
1 tydzień w 20°C
1 dzień w 20°C

Uwaga: Dodanie 5% Autowave Additive LP pozwala wydłużyć trwałość kolorów metalicznych z tonerami specjalnymi 338 do 3 miesięcy. Jeśli w kolorze występuje jeszcze toner 245 – przed użyciem całość należy dokładnie wymieszać lub wytrząsnąć i upewnić się, czy kolor jest jednorodną mieszaniną.

Uwaga: Nie można dodawać Autowave 2.0 Hardener do gotowych kolorów Autowave MM 2.0 zawierających Additive LP w kombinacji z tonerami 338NA, 338NB, 338ND, 338NS.

Proces aplikacji

Kolory solidowe

Nałożyć dwie pojedyncze warstwy lub do całkowitego pokrycia powierzchni. Pozostawić czas na odparowanie między warstwami, aż do pełnego wyschnięcia i uzyskania matu. Jeżeli zachodzi potrzeba, odczekać do schłodzenia powierzchni.

Aplikacja alternatywna

Nałożyć dwie pojedyncze warstwy mokro na mokro lub do całkowitego pokrycia powierzchni. Ta metoda nie wymaga czasu odparowania między warstwami. Pozostawić do pełnego wyschnięcia i uzyskania matu. Jeżeli zachodzi potrzeba, odczekać do schłodzenia powierzchni.

Uwaga: zdecydowanie zaleca się wykonanie natrysku próbnego i sprawdzenie dopasowania koloru przed naprawą.

Przy suszeniu z użyciem Windjet, zachować odległość minimum 1 metra.

Kolory metaliczne i perłowe / Kolory SEC

Nałożyć pojedynczą warstwę, pozwalając na jej odparowanie do pełnego wyschnięcia i uzyskania matu. Nałożyć następną warstwę, do momentu uzyskania pełnego przykrycia podłoża, pozwalając na jej odparowanie do pełnego wyschnięcia i uzyskania matu. Jeżeli zachodzi potrzeba, odczekać do schłodzenia powierzchni i nałożyć warstwę prószoną.

W celu uzyskania lepszego ułożenia ziaren metalu należy nałożyć jedną prószoną warstwę zmniejszając ciśnienie robocze do 1½ bara na wlocie i zwiększając odległość między pistoletem natryskowym a obiektem do około 30 cm.

Aplikacja alternatywna

Nałożyć jedną lekką warstwę i bezpośrednio na nią drugą, pełną warstwę. Po odparowaniu nałożyć warstwę prószoną w celu uzyskania lepszego ułożenia ziaren metalu.
Lakier bezbarwny można aplikować po całkowitym odparowaniu lakieru bazowego.

Uwaga: zdecydowanie zaleca się wykonanie natrysku próbnego i sprawdzenie dopasowania koloru przed naprawą.

Przy suszeniu z użyciem Windjet, zachować odległość minimum 1 metra.

Autowave[®] MM 2.0

Tylko do profesjonalnego użytku

Naprawa miejscowa

Naprawy miejscowe należy wykonywać przy niższym ciśnieniu aplikacji i nakładać cienkie warstwy, aż do osiągnięcia pełnego pokrycia. Wysuszyć powierzchnię do matu między kolejnymi warstwami, a następnie wycieniać. W razie potrzeby, dla lepszego ułożenia ziaren metalu w kolorach metalicznych, należy nałożyć jedną prószoną warstwę zwiększając odległość między pistoletem natryskowym a obiektem.

*W przypadku zbyt dużej siły krycia koloru istnieje możliwość jej osłabienia poprzez dodanie do wymieszanego koloru **MM666 RTS**.*

Uwaga:

Cieniowanie Autowave MM 2.0 można wykonać na:

- istniejącej powłoce (patrz TDS S8.01.01)
- lekko mokrej warstwie poprzedzającej – mieszanina **MM666 / MM600** (60:40)
- całkowicie wysuszonej warstwie **MM666**

Autowave MM 2.0 – metody suszenia

Wilgotność oraz prędkość przepływu powietrza wpływa na czas odparowania oraz suszenia Autowave. Przyspieszenie procesu schnięcia może być osiągnięte poprzez zastosowanie:

- Wentylatorów w wykonaniu przeciwwybuchowym
- Wind-jet
- Systemów stacjonarnych takich jak Qad, Rowit, Primus Ventus
- Podniesienie temperatury w kabinie - w tym przypadku należy poczekać, aż lakierowany obiekt ostygnie przed aplikacją kolejnych warstw lakieru bazowego lub bezbarwnego.
(o szczegóły zapytaj przedstawiciela AkzoNobel)

Grubość powłoki

Przy zastosowaniu zalecanych metod aplikacji: kolory Autowave 2.0: 12-25 µm.
Maksymalna grubość suchej powłoki nie powinna przekraczać 30 µm.

Maskowanie

Kolory Autowave MM 2.0 można oklejać przy użyciu taśm klejących po całkowitym wysuszeniu i uzyskaniu matowej powierzchni.

Szlifowanie – usuwanie zanieczyszczeń

Pozostawić czas na odparowanie Autowave MM 2.0, aż do pełnego wyschnięcia i uzyskania matowej powierzchni.
Następnie delikatnie szlifować uszkodzenie stosując papier P800 free-cut wspomagając tę czynność sprężonym powietrzem.
Dokładnie usunąć pozostałości po szlifowaniu przed ponowną aplikacją Autowave MM 2.0.

Pokrywalny przez

Wszystkie lakiery bezbarwne Sikkens spełniające wymagania dotyczące LZO.

Przy aplikacji Autoclear Aerodry* obowiązkowo należy dodać 5% Autowave 2.0 Hardener do:

- Autowave MM 2.0
- warstwy poprzedzającej*

*Patrz TDS S1.05.28

Autowave[®] MM 2.0

Tylko do profesjonalnego użytku

Czas do pokrycia lakierem bezbarwnym

Przed aplikacją lakieru nawierzchniowego:

Lakier bezbarwny można aplikować po całkowitym odparowaniu lakieru bazowego – maks. do 24 godzin.

Jeżeli ten czas zostanie przekroczony, należy zmatować powierzchnię i ponownie nałożyć lakier bazowy. W metodzie alternatywnej lakier bezbarwny można aplikować po pełnym odparowaniu lakieru bazowego.

Teoretyczne zużycie materiału

Przy zastosowaniu zalecanych metod aplikacji $\pm 8-14 \text{ m}^2$ z litra mieszaniny gotowej do natrysku.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Mycie sprzętu

Wymyć dokładnie pistolet stosując Autowave Guncleaner.

Wypłukać pistolet stosując Activator WB przed ponownym użyciem Autowave MM 2.0.

- o Nie stosować żadnych konwencjonalnych rozcieńczalników do mycia pistoletu chyba, że istnieje konieczność usunięcia zaschniętych resztek lakieru.
- o Nie pozostawiać Autowave Guncleaner lub Activator WB na dłuższy czas w pistolecie.

LZO

2004/42/IIIB(d)(420)420

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.

Przechowywanie



Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i stabilnej temperatury. Należy unikać dużych różnic temperatur.

- o *Temperatury graniczne dla transportu i magazynowania 3°C-35°C.*
- o *Działanie ujemnych temperatur powoduje żelowanie lub grudkowanie produktu, jest to proces nieodwracalny, co wiąże się z brakiem możliwości użycia tego produktu*
- o *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02*

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensv.com