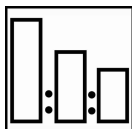


2K Plastic Primer

Tylko do użytku profesjonalnego

Opis

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do aplikacji na tworzywa sztuczne stosowane w przemyśle motoryzacyjnym, z wyjątkiem miękkich poliuretanów.



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Autoclear LV Superior Reducer Medium / Plus Reducers



Stosować listwę Sikkens

Nr 23 Fioletowa

Uważać na różne proporcje mieszania na listwie

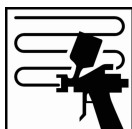


Dysza:
1.2-1.5 mm

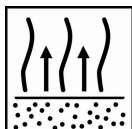
Ciśnienie robocze:

1.7-2.2 bar

HVLP max 0.6-0.7 bar na dyszy



2 x 1 warstwa



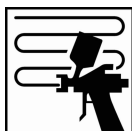
Czas odparowania:

5-10 minut w 20°C

Pokrywalny po:

30 minut w 20°C

Pokrywalny do 24 godzin w 20°C



Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens



Stosować właściwe środki ochrony osobistej

AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

2K Plastic Primer

Tylko do użytku profesjonalnego

Opis

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do aplikacji na tworzywa sztuczne stosowane w przemyśle motoryzacyjnym, z wyjątkiem miękkich poliuretanów.

Właściwe podłoża

Wszystkie tworzywa sztuczne stosowane w przemyśle samochodowym, z wyjątkiem poliuretanów termoplastycznych, na które należy stosować Plastoflex Primer.

Nie należy aplikować 2K Plastic Primer na tworzywa, które są wstępnie zapodkładowane lub pokryte podkładem fabrycznym OEM.

Dokładne przygotowanie tworzyw wykonanych z PP (polipropylen) lub PE (polietylen) jest konieczne w celu osiągnięcia optymalnych właściwości systemu.

Produkt i dodatki

2K Plastic Primer

Utwardzacz

2K Plastic Primer Hardener

Rozcieńczalniki

Autoclear LV Superior Reducer Medium
Plus Reducer

Podstawowe surowce

2K Plastic Primer: żywice epoksydowe

2K Plastic Primer Hardener: żywica aminowa

Przygotowanie podłoża



Mycie podłoża, usunąć zanieczyszczenia powłoki przed szlifowaniem stosując właściwy środek odtłuszczający.

Użyć M700.

Umyć wstępnie powłokę przy pomocy ciepłej wody i detergentu, używając szczoteczki, jeżeli jest to konieczne. Spłukać dokładnie czystą wodą.



Niepodkładowane części z tworzyw sztucznych

Zmatować element używając wilgotnej włókniny ścierniej (szarej) w połączeniu ze środkiem ściernym i (cieplą) wodą. Spłukać dokładnie czystą wodą.

Proces właściwego przygotowania części z tworzyw sztucznych oraz szczegółowe informacje dotyczące przygotowania powierzchni - patrz Dokumentacja Techniczna TDS S8.06.03.



Tworzywa termoplastyczne pokryte powłoką:

Szlifowanie; końcowy etap na sucho papierem P220 - P320.

Przy drobnej naprawie szlifować końcówki przy pomocy papieru o gradacji P400 na sucho.



Mycie podłoża, usunąć zanieczyszczenia powłoki przed aplikacją 2K Plastic Primer stosując właściwy środek odtłuszczający.

Unikać kontaktu odsłoniętej szpachlówki z wodą i wodorocieńczalnymi zmywaczami.

2K Plastic Primer

Tylko do użytku profesjonalnego

Mieszanie przed użyciem

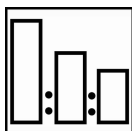


Wymieszać dokładnie 2K Plastic Primer przed dodaniem pozostałych składników.

Dobarwanie

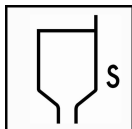
2K Plastic Primer może być dobarwany do 10 części objętościowo przy pomocy tonerów Autocryl Plus LV MM.

Proporcje mieszania



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Autoclear LV Superior Reducer Medium Plus Reducer

Lepkość



15-17 s kubek DIN 4 w 20°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze

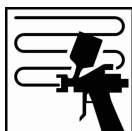


Pistolet	Pistolet	Ciśnienie robocze
Zasilanie grawitacyjne	1.2-1.5 mm	1.7-2.2 bara HVLP maks. 0.6-0.7 bara na dyszy

Trwałość po zmieszaniu

8 godzin w 20°C

Aplikacja



Nałożyć dwie pełne warstwy.

Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania całkowicie matowej powierzchni. Nie stosować dodatkowego wymuszonego przepływu powietrza. Czas odparowania pomiędzy warstwami zależy od temperatury otoczenia, grubości warstwy i prędkości przepływu powietrza.

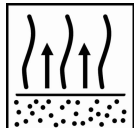
Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji; 20-30 µm

2K Plastic Primer

Tylko do użytku profesjonalnego

Czas odparowania



Pozostawić do odparowania na minimum 5-10 minut w 20°C między warstwami.
Pozostawić do odparowania na minimum 30 minut w 20°C przed aplikacją kolejnego produktu.

Należy kolejno produkt do 24 godzin w 20°C.

Jeżeli ten czas zostanie przekroczony, należy przeszlifować całą powierzchnię przy pomocy papieru o gradacji P500 na sucho lub P1000 na mokro lub włókniyny 3M UFN (szara) przed aplikacją kolejnego produktu.

Usuwanie wtrąceń

Mniejsze wtrącenia (np. pył) można usunąć z powierzchni 2K Plastic Primer papierem P500 na sucho lub P1000 na mokro. Po czasie schnięcia przekraczającym 4 godziny, niezbędne jest dokładne szlifowanie!

Pokrywalny przez

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens

Zużycie materiału

Przy rekomendowanej technologii aplikacji, teoretyczne zużycie materiału wynosi: $\pm 19 \text{ m}^2/\text{litra RTS}$.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu

Sikkens Solvent lub rozpuszczalniki Guncleanery

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperatury 20°C.
Należy unikać dużych różnic temperatur.

o Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com