

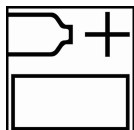
sikkens

Polykit IV

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

Beskrivelse

To-komponent polyestersparkel beregnet på å fylle sår og ujevnheter i overflaten på karosserideler av stål, galvanisert stål og aluminium samt mindre sår på plastdetaljer.



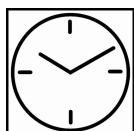
100 Polykit IV

2 Putty / Bodyfiller Hardener



Påføringstid:

3-4 minutter ved 20°C



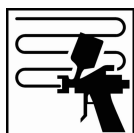
15-20 minutter ved 20°C



Avsluttende slipetrinn for polyestersparkel P180 - P220



Avsluttende slipetrinn for utsliping P320 - P400



Kan overlakkeres med alle Sikkens grunningsmaterialer

Unntatt vannfortynn timer produkter.



Bruk alltid egnet åndedrettsvern

Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler bruk av maske med frisklufttilførsel.

sikkens

Polykit IV

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

Beskrivelse

To-komponent polyestersparkel beregnet på å fylle sår og ujevnheter i overflaten på karosserideler av stål, galvanisert stål og aluminium samt mindre sår på plastdetaljer.

Forbehandlings prosess



Fjern alle overflateforurensinger med et rengjøringsmiddel før sliping.
For rengjør overflaten med varmt vann og et vaskemiddel. Skyll grundig med rent vann.



Fjern eksisterende lakk og slip ned til bart metal. Bruk korning P 180 – P 220 i siste sliping
For detaljert informasjon om overflatebehandling se Teknisk Datablad S8.06.02



Fjern alle forurensninger med et egnet rengjøringsmiddel før påføring av polyestersparkel.

Egnede underlag

Stål
Aluminium
Galvanisert stål
Primer Surfacer EP II, påført til maximum 25.4µm.
Polyester laminater
Plast overflater*

** Polykit IV kan kun brukes ved reparasjon av små og grunne riper (5mm-2 mm dype og 50 mm lange) i harde / myke plast underlag. For optimale system egenskaper, påførtes først 2K Plastic Primer eller Plastoflex Primer.*

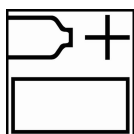
Produkter og additiver

Polykit IV
Putty / Bodyfiller Hardener

Viktigste råvarer

Polykit IV: Polyester harpiks
Herder: Peroxide

Blanding



100 deler Polykit IV
2 delers Bodyfiller hardener

Bland polyestersparkelen grundig med herderen til en homogen masse (ensartet farge)
Unngå at luft lukkes inne i blandingen.
Foreta blanding etter vektdeler (på vekt).

sikkens

Polykit IV

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

Pot-life

Påføringstid 3-4 minutter ved 20°C.

Påføring



Påfør polyestersparkel på bart underlagt med en sparkelvinkel på 60°. Unngå tykke sparkelsjikt i ytterkant av sparkelflekken. Reduser sparkeltykkelsen gradvis mot originallakken.

- Påfør ikke Polykit IV direkte på gammel lakk eller direkte på en Washprimer som inneholder syre.
- I Lakkoppbygninger hvor det stilles de strengeste krav til korrosjonsbeskyttelse anbefales det at polyestersparkelen legges over Primer Surfacer EP II.
- Påføringstemperatur i området 15 °C-35 °C.

Tørking



Klar til sliping etter 15-20 minutter ved 20 °C.
Ved tørking ved forhøyet temperatur kan polyestersparkelen slipes etter 10 minutter ved 40 °C.



Klar til sliping etter 4 minutter.
Bruk IR " **low** power" innstilling ved en distanse på 50-70 cm mellom objektet og IR apparatet.
Temperaturen skal ikke overstige 90 °C.
For utfyllende informasjon om infrarød tørking se Teknisk Datablad S9.01.01

Slipe prosess



P80 - P120 - P220
Bruk kontrollfarge mellom de forskjellige slipetrinn.



P220 - P320 (P400 for flekkreparasjoner).
Pass på at alle grove sliperiper i randsonen fjernes ved sliping.



Fjern alle overflateforurensninger med et egnet rengjøringsmiddel før påføring av fyller / surfacer.
Unngå at polyestersparkelen kommer i kontakt med vann – bruk ikke vannfortynn timer avfettingsmidler.

sikkens

Polykit IV

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

Overlakkerbar med

Alle vanlige Sikkens grunningsmaterialer unntatt vannfortynn timer produkter.

Rengjøring av utstyr

Påføringsutstyret rengjøres umiddelbart etter bruk med Sikkens Solvent eller en løsemiddelbasert vasketykker.

VOC

VOC verdien for dette produktet (produkt kategori: IIB. b) ferdig til bruk er max. 250 g/liter av VOC.
VOC innholdet i dette produktet ferdig til bruk er max. 130 g/liter av VOC.

Lagring

Produktets lagringsbestandighet er anslått ved lagring i uåpnet originalemballasje ved 20°C.
Unngå ekstreme temperaturvariasjoner.

o *Vedrørende produktets lagringstid se teknisk datablad S9.01.02*

Akzo Nobel Car Refinishes AB

Adresse: Fløisbonnveien 6, Sofiemyr, Postboks 565, N-1411 Kolbotn

Tel: +47 66 81 95 20 KUN FOR PROFESJONELL BRUK

VIKTIG MERKNAD Informasjonen i dette databladet har ikke til hensikt å være uttømmende. De er basert på vårt nåværende kunnskapsnivå og på gjeldende lovgivning. Enhver person som bruker dette produktet til et hvilket som helst formål annet enn det som er konkret anbefalt i det tekniske databladet uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets egnethet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Det er alltid brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å oppfylle krav i lovgivning og lokale forskrifter. Les alltid HMS-databladet og det tekniske databladet for produktet hvis de er tilgjengelige. Alle råd og alle utsagn vi gir vedrørende produktet (i dette databladet eller på annen måte) er riktige i henhold til den kunnskap vi besitter pr. dag. Vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange andre faktorer som påvirker bruk og påføring av produktet. Hvis vi ikke har bekreftet det skriftlig aksepterer vi ikke noe ansvar for produktets egnethet for formålet eller for ethvert mulig tap eller skade som måtte oppstå ved bruk av produktet. Alle produkter som leveres og all assistanse som gis er underlagt våre standard vilkår og våre salgsbetingelser. Be om en kopi av dette dokumentet og gjennomgå det grundig. Innholdet i våre tekniske datablader modifiseres fra tid til annen med utgangspunkt i våre erfaringer og vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å se til at han disponerer det gjeldende databladet før han tar produktet i bruk.

Navn på lakkprodukter som er nevnt i dette databladet er varemerker eller lisenser tilhørende Akzo Nobel

Hovedkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com