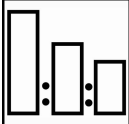
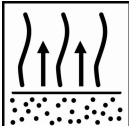


Multi Use Filler Pro

Kun for profesjonell bruk

Beskrivelse	
Hurtigtørkende 2K-primer med høy fylling for bilreparasjonssystemer. Kan brukes som slipeprimer eller som ikke-sliping.	
Sliping	
	5 Multi Use Filler Pro 1 P25 / P35 Hardener 1 Plus Reducer
	Bruk Sikkens blandestav 41 Gul
	Dysemunnstykke: 1.8-2.0 mm Sprøytetrykk: 1.7-2.2 bar ved luftinntaket HVLP max 0.6-0.7 bar ved luftdysen
	2-3 x 1 sjikt
	Mellom strøkene: 5-10 minutter ved 20°C Før tørk i kabin: 5-10 minutter ved 20°C
	3 timer ved 20°C 25-30 minutter ved 60°C
	Siste slipetrinn: P400-P500 Se TDS S8.06.02
	Kan lakkes over med alle Sikkens toppstrøk
	Bruk egnet verneutstyr Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler bruk av friskluftmaske.

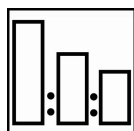
Multi Use Filler Pro

Kun for profesjonell bruk

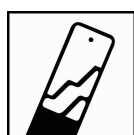
Beskrivelse

Hurtigtørkende 2K-primer med høy fylling for bilreparasjonssystemer. Kan brukes som slipeprimer eller som ikke-sliping.

Non-sanding



- 6 Multi Use Filler Pro
- 1 Multi Use Filler Pro Hardener Non Sanding
- 3 Multi Use Filler Pro Thinner Non Sanding



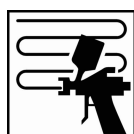
Bruk Sikkens blandestav

41 Gul

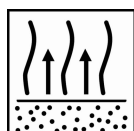


Dyse:
1.2-1.5 mm

Sprøytetrykk:
1.7-2.2 bar ved luftinntaket
HVLP max 0.6-0.7 bar ved luftmunnstykket

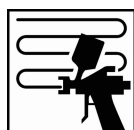


1 sjikt



Avluftningstid:
15 minutter ved 20°C

Oversprøytbar innen:
24 timer ved 20°C



Oversprøytbar med alle Sikkens topplakker



Bruk egnet verneutstyr
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler bruk av friskluftmaske.

Multi Use Filler Pro

Kun for profesjonell bruk

Beskrivelse

Hurtigtørkende 2K-primer med høy fyller for bilreparasjonssystemer. Kan brukes som slipeprimer eller som ikke-sliping.

Egnede underlag

Eksisterende overflater
Stål
OEM elektrodoopp
Sikkens Washprimers

Glassfiberarmert polyesterlaminat
Polyestersparkel
Polysurfacer
Primer Surfacer EP II

*For systemer som skal oppfylle de høyeste kvalitetskravene når det gjelder vedheft og korrosjonsbeskyttelse, anbefales det å bruke Multi Use Filler Pro på Sikkens Washprimer.
La det luften i minst 15 minutter ved 20 °C etter sprøyting av vaskeprimeren.*

Produkt og tilbehør

	Multi Use Filler Pro Light Grey Multi Use Filler Pro Dark Grey
Herder	P25 Herder P35 Herder Multi Use Filler Pro Herder Non Sanding
Tynnere	Plus Reducers Multi Use Filler Pro Thinner Non Sanding
Tilbehør	Elast-O-Activ; additiv som øker elastisiteten til malingssystemet, formulert for å muliggjøre lakking av plastdeler; TDS S8.06.03c

Kjemisk råvare

Multi Use Filler Pro:	Akryl harts
Herder:	Poly-isocyanat harts

Forbehandling av underlaget



Fjern urenheter fra overflaten før sliping med et egnet middel.



Sliping primer; siste slipetrinn; P240 - P320 tørr
OEM elektrodoopp, harde deler; siste slipetrinn; P240 - P320 tørr
Sikkens polyesterfyller og polyoverflater; avslutt med P180 - P240 tørr
Sliping ut for spot touch-up; siste slipetrinn; P400 tørt rundt skaden
For en detaljert beskrivelse av substratets forbehandling, se TDS S8.06.02



Før sprøyting av primer/sparkel/overflate, rengjør og avfett underlaget med riktig type avfettingsmiddel.
For fylte overflater må du unngå kontakt med vann (f.eks. vannbaserte avfettingsmidler).

Multi Use Filler Pro

Kun for profesjonell bruk

Rør om før bruk



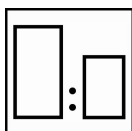
Rør Multi Use Filler Pro grundig før bruk.

Nyansering

Multi Use Filler Pro kan farges med opptil 10 volumprosent med Autocryl Plus LV MM blandingsbaser (uten herder).

Nyansering av gråtoner

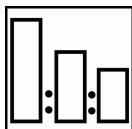
Multi Use Filler Pro Light Grey og Dark Grey kan blandes med hverandre i forskjellige blandingsforhold. Se tabellen nedenfor og bruk Sikkens miksepinner til å blande forskjellige såkalte Quick-Mix nyanser av grått.



Lysgrå – Mørkgrå		
100 : 0	Lysgrå	
100 : 10	Medium lysgrå	
5 : 1	Medium grå	
100 : 50	Medium mørkgrå	
0 : 100	Mørkgrå	

Multi Use Filler Pro må røres grundig før tilsetning av herder.
Rør deretter igjen før du tilsetter fortynning.

Blandingsforhold



Slipgrunning:

- 5 Multi Use Filler Pro
- 1 P25 / P35 Hardener
- 1 Plus Reducer

Bruk blandepinne # 41

Non-sanding

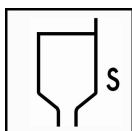
- 6 Multi Use Filler Pro
- 1 Multi Use Filler Pro Hardener Non Sanding
- 3 Multi Use Filler Pro Thinner Non Sanding

Bruk blandepinne # 41

Plastdetaljer

Etter blanding med myknere, herdere og tynnere, kan Multi Use Filler Pro påføres som slipeprimer på plastdeler som er forbehandlet med 1K All Plastics Primer eller 2K Plastic Primer.

Viskositet



Slipgrunning:
23-25 sekund DIN cup 4 ved 20°C

Non-sanding:
15-17 sekunder DIN cup 4 ved 20°C

Multi Use Filler Pro

Kun for profesjonell bruk

Sprututrustning / spruttrykk



Sprøytetipistol

Overliggende kopp

Munnstykke

Slipgrund
1.8-2.0 mm

Non-sanding
1.2-1.5 mm

Sprøytetrykk

1.7-2.2 bar ved sprøytetipistolens luftinntak
HVLP max 0,6-0,7 bar ved luftdysen

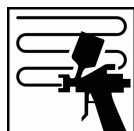
1.7-2.2 bar ved sprøytetipistolens luftinntak
HVLP max 0,6-0,7 bar ved luftdysen

Brukstid

Multi Use Filler Pro Slipgrund
Multi Use Filler Pro Non-sanding

1 time ved 20°C
1 time ved 20°C

Bearbeiding



Slip bakken

Påfør 2-3 strøk.

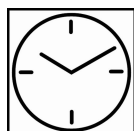
Tillat utlufting mellom hvert lag til overflaten antok et matt utseende; Dette bidrar også til å oppnå høy filmtykkelse. Ikke tving utluftingen ved å blåse luft på overflaten.
Flash-off-tiden mellom lagene avhenger av omgivelsestemperatur, sprøtefilmtykkelse og luftutveksling.

Ikke-sliping

Påfør 1 helt flytende strøk. Alternativt sprayer du først et tynt lag, etterfulgt av et normalt væskelag.

Tillat utlufting mellom strøkene til overflaten har fått et matt utseende.

Tørketid slipegrunn



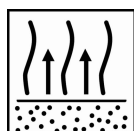
ved 20°C
3 timer

ved 60°C
25 minutter



Se TDS S9.01.01

Avdunstigstid for non-sanding



La det lufte i 15 minutter ved 20 °C før du sprayer toppstrøk.
Toppstrøk bør sprayes innen 24 timer ved 20 °C.

Hvis maksimal overbeleggstid overskrides, må overflaten slipes grundig med P500 tørr eller tilsvarende.

Multi Use Filler Pro

Kun for profesjonell bruk

Sliping av defekter i non-sanding

Mindre defekter (som t.ex. Støvparkler) kan slipes forsiktig av med P500 tørr eller P1000 våt.

Slutt slipe­steg/korning



Avsluttende slipe­trinn P500 (tørr)

1. Innledende slipe­trinn kan utføres med grovere slipe­de korn; P360 - P400
2. Slipe­trinnene bør ikke være mer enn "100" slipe­korn om gangen.
 - o Hvis du vil ha mer informasjon, kan du se TDS S8.06.02



Siste slipe­trinn P1000 (våt)

1. Innledende slipe­trinn kan utføres med grovere slipe­de korn; P600 - P800
- o Hvis du vil ha mer informasjon, kan du se TDS S8.06.02



Før sprøyting av toppstrøk, rengjør og avfett underlaget med riktig type avfettingsmiddel.

Overlakkbar med

Alle Sikkens topplakker

Filmtykkelse

Slipgrund	per sjikt :	50-60 µm
	3 sjikt :	150-180 µm
Non-sanding	1 sjikt :	15-20 µm

Strek­kbarhet

	m²/liter
Slipgruning: Klar til sprayblanding ved 1 µm tørrfilmtykkelse :	400
Non-sanding: Klar til sprayblanding ved 1 µm tørrfilmtykkelse:	366

Faktisk materialforbruk avhenger av mange faktorer, inkludert objektets form, overflatens glatthet, den valgte påføringsmetoden, sprøytetrykket og miljøet ved sprøytingstidspunktet.

Rengjøring av utstyr

Wilco tynnere eller nitrocellulose tynnere

VOC

2004/42/IIIB(c)(540)540

EUs grenseverdi for dette produktet (kategori: IIB.c) er 540 g/liter VOC klar til sprøyting. VOC på produktet er maks. 540 g/liter ferdig til sprayblanding.

Oppbevaring

Oppbevar nye produkter i uåpnet emballasje, og åpne produkter med tett lukket lokk mellom 10 °C og 35 °C. Unngå store svingninger i temperatur; optimal lagringstemperatur er ±20 °C.

- o Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter

Multi Use Filler Pro

Kun for profesjonell bruk

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

Viktig informasjon: Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være fullstendig og er basert på vår nåværende kunnskap og gjeldende lover; enhver person som bruker dette produktet til noe annet formål enn det som er uttrykkelig anbefalt i det tekniske databladet uten først å få skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten til å bruke produktet til det formålet, gjør det på egen risiko. Det er alltid brukerens ansvar å ta de nødvendige tiltakene for å overholde kravene i lokale lover og forskrifter. Les alltid databladet for materialsikkerhet og det tekniske databladet for produktet, hvis tilgjengelig. Eventuelle råd vi gir eller andre uttalelser fra oss om produktet (angitt i dette databladet eller på annen måte) er etter vår mening nøyaktige, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på underlaget eller de mange faktorene som kan påvirke bruken og påføringen av produktet. Med mindre vi spesifikt har avtalt noe annet skriftlig, påtar vi oss intet ansvar for produktets ytelse eller for tap eller skade som kan oppstå ved bruk av produktet. Produktene vi leverer og den tekniske rådgivningen vi tilbyr, er underlagt våre standard leveringsbetingelser. Du bør be om en kopi av disse vilkårene og betingelsene og lese dem nøye. Informasjonen i dette databladet kan endres fra tid til annen i lys av ny erfaring og vår policy for kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sørge for at dette databladet er oppdatert før produktet tas i bruk.

Produktnavn som nevnes i dette databladet, er varemerker som tilhører eller er lisensiert av Akzo Nobel.

Hovedkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com