

Autowave® MM 2.0

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

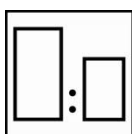
Beskrivelse

Autowave MM 2.0 vannbasert basecoat gir eksellent dekk, metallic kontroll og sprøyteegenskaper ved bruk for å duplisere OEM solid farger, metallic og perle effekt farger. Autowave MM 2.0 må brukes i kombinasjon med en spesifisert Sikkens klarlakk for beskyttelses mot omgivelsene.

Autowave MM 2.0 er beste valg for å oppnå optimal farge tilpasning.



Ryst Autowave MM 2.0 boksen forsiktig før bruk



Autowave MM 2.0

100

Activator WB

0-10 (solid farger)

10-20 (metallic farger)

20-30 (høy temperatur / lav luftfuktighet)



Bruk Sikkens målepinne

14 Blå



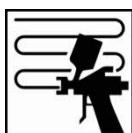
Innstillinger Sprøytepistol:

1.3 mm

Påføringstrykk:

1.7-2.2 bar ved luftinntaket

HVLP max 0.6-0.7 bar ved ventilen.

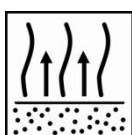


Påføring metallic farger:

Fullt strøk – Mellom strøk – Dråpe strøk

Påføring solid farger:

2 x 1 strøk

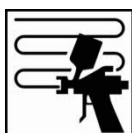


Mellom strøkene:

Inntil fullstendig matt og tørt.

Før påføring av Klarlakk

Inntil fullstendig matt og tørt.



Klarlakk påføring

Se eget T.D.S. for Klarlakk



Bruk egnet åndedrettsvern

Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler bruk av maske med friskluft tilførsel.

Les komplett TDS for detaljert produktinformasjon



Autowave[®] MM 2.0

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Beskrivelse

Autowave MM 2.0 vannbasert basecoat gir eksellent dekk, metallic kontroll og sprøyteegenskaper ved bruk for å duplisere OEM solid farger, metallic og perle effekt farger. Autowave MM 2.0 må brukes i kombinasjon med en spesifisert Sikkens klarlakk for beskyttelses mot omgivelsene.

Autowave MM 2.0 er beste valg for å oppnå optimal farge tilpasning.

Egnede underlag

Alle eksisterende OEM utførelser.

Alle kurante Sikkens forbehandlings produkter, med unntak av syreholdige produkter som f.eks. Washprimer.

Merk: Alle Autowave SEC farger må påføres på Colorbuild Plus Black eller Autowave MM 2.0 400.

Produkt og tilsetninger

Produkt: Autowave MM 2.0 (Mixing Machine) farger
Autowave RM SEC farger

Activators: Activator WB
Activator WB HT/LH

Tilsetninger: Autowave Separator
Autowave Guncleaner
Autowave Hardener (se TDS S5.01.02)

Ingen mykner kreves for bruk på plastdeler.

Basis råmateriale

Vannbasert akryl dispersjon.

Overflate behandling:



Avsluttende slipetrinn P500

- o Innledende slipetrinn kan utføres med en grovere slipegrad; P360 - P400
- o Bruk maksimum 100 grader differanse ved hvert slipetrinn gjennom slipingen.
- o For detaljert overflatebehandling se TDS S8.06.02



Avsluttende slipetrinn P1000

- o Innledende slipetrinn kan utføres med grovere slipegrad P600 - P800
- o Bruk maksimum 200 grader differanse ved hvert slipetrinn gjennom slipingen.
- o For detaljert overflatebehandling se TDS S8.06.02



Overflaten rengjøres, fjern all forurensing før påføring av basecoat ved bruk av passende avfettingl.



Autowave® MM 2.0

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

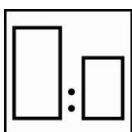
Blanding



Rist forsiktig Autowave MM 2.0 flere ganger før bruk for optimal helleviskositet for MM-tonene før fargeblanding. Autowave MM 800 Metallic toner må omrøres grundig før første gangs bruk; deretter skal de rystes forsiktig som rekommandert for alle andre MM toner.



Autowave MM farger må omrøres grundig direkte etter blanding av resepten.



Tilsett 0-10 deler Activator WB for standard blanding av alle Autowave MM 2.0 solid farger.
Tilsett 10-20 deler Activator WB for standard blanding av alle Autowave MM 2.0 metallic farger.

- o Autowave MM 2.0 metallic farger som er mer sensitive for skjolder/marmorering eller yttligere vanskeligheter, bland med ytterlige 20-30 deler Activator WB for optimal metallic kontroll og enklere farge kombinasjon.
- o Tilsett maksimum 20 deler Activator WB i Autowave MM 2.0 solid farger for å oppnå dekkevne.

Klimatiske forhold: lav luftfuktighet (<20%)

Metallic og pearl farger:

Tilsett inntil 50 deler av Activator WB i Autowave MM 2.0 metallic / pearl farger for optimalt sprøyte bilde, flyt og metallic kontroll.

Klimatiske forhold: høye temperaturer (>35°C) og lav luftfuktighet (<10%)

Metallic og pearl farger:

Tilsett inntil 50 deler av Activator WB HT / LH i Autowave MM 2.0 metallic / pearl farger for optimalt sprøyte bilde, flyt og metallic kontroll.

Klimatiske forhold; høy luftfuktighet (>70%)

Metallic og pearl farger: Tilsett minimum 10 deler av Activator WB i Autowave MM 2.0 metallic / pearl farger for optimal sprøytebilde, flyt og metallic kontroll.

Solid farger: En minimum mengde av Activator WB (0-10 deler) kan tilsettes Autowave MM 2.0 solid farger.

For korrekt blanding skal målepinne No.14 (blå) alltid brukes eller bland på vekt ved bruk av Activator.

Fargeblanding uten resept:

Blandes en Autowave metallic farge uten bruk av resept er det essensielt å mikse 60 deler MM800 med 40 deler MM600.

Viktige punkter:

Filtrering:

For beste filtrering bruk filter egnet for vannbaserte lakker, størrelse: 125µm.

Påføring:

I tilfeller ved behov av et sort førstestrøk, f.eks. for spesielle effekt farger, bruk dyp sort MM400 RTS.

Løsemidler:

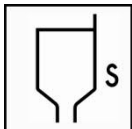
Unngå kontakt mellom vannbaserte produkter og løsemidler.



Autowave[®] MM 2.0

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Viskositet:



20-30 sekunder DIN cup no. 4 ved 20°C.

Påføringsutstyr og sprøytetrykk:

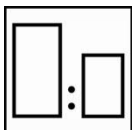


Sprøyte pistol
Trykkmatet

Dyse innstilling
1.3 mm

Påføringstrykk
1.7-2.2 bar ved luftinntaket
HVLP max 0.6-0.7 bar ved ventilen

Holdbarhet:



All mikset Autowave MM 2.0 farge:

3 måneder ved 20°C

Påføringsprosess:

Solide farger

Påfør 2 enkle strøk eller inntil dekkevne er oppnådd. *La fargen sette seg mellom strøkene med ekstra luft og / eller varme til grunnstrøket er tørket helt til en matt finish. Hvis nødvendig la overflaten kjølnes av.

Autowave MM 245 påført som ren farge kan påføres i 2 enkle lag med tid for setting mellom strøkene, også med 2 tynne flytende strøk vått-i-vått.

Ved tørking med wind-jets, hold en minimum avstand på 1 meter.

Metallic/pearl/SEC farger

Påfør 1 fullt strøk. Påfør så et mellomliggende strøk. * La strøkene sette seg ved tilførsel av ekstra luft/varme inntil basecoat tørker fullstendig til en matt finish. La overflaten kjølnes om nødvendig.

For optimal metallic orientering øk avstanden til 30 cm.

Ved tørking med wind-jets, hold en minimum avstand på 1 meter.



Autowave[®] MM 2.0

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Påføringsprosess (fortsetter)

Spot repairs

Ved punktreparasjoner brukes lavere påføringstrykk og tynnere strøk til rett dekkevne er oppnådd. La tørke til matt mellom hvert strøk før utflekking utover kantene. I tilfeller med metallic farger, påfør ett dråpe strøk (metallic orienterings strøk) når nødvendig, ved å øke sprøytepestolens avstand.

I tilfeller med meget dekkende farger kan fargens transparenthet økes ved tilsetning av MM 666 RTS til RTS blandet farge.

Notat:

Utflekking av Autowave MM 2.0 kan utføres på:

- Eksisterende underlag, forbredt i henhold til TDS S8.01.01
- Vått strøk av MM666
- Tørket strøk av MM666

UnderPanser:

For under panser påførings prosess tilsett 10% of Autowave Hardener i Autowave MM 2.0 fargen. Klarlakk er ikke nødvendig.

Autowave tørking og ekstra lufttilførsel:

Luftfuktighet og luftstrøm vil influere på Autowave's tid for setting og tørking. Disse tider kan reduseres til et minimum ved bruk av vifter med minimums avstand til objektet på 1 meter, hvilket øker luftstrømmen over objektet.

Når varme brukes ved tørking må objektet få kjøles seg ned til påføringstemperatur før fortsettelse med påføring av farge eller klarlakk.

Film tykkelse:

Ved anbefalt påføring; Autowave MM 2.0 farger: 12-25 µm.
Den totale tykkelse av tørr Autowave MM 2.0 skal aldri overstige 30µm.

Masking:

Autowave MM 2.0 farger kan tapes etter at den er helt matt og tørr.

Utbedring:

La Autowave MM 2.0 sette seg tilstrekkelig, inntil den er helt matt og tørr. Deretter slip lett det skadede område med P800 slipepapir ved bruk av trykkluft. Fjern grundig sliperester før fortsatt Autowave MM 2.0 påføring.

Overmalbar med:

All Sikkens (VOC godkjent) klarlakker med unntak av:
Autoclear, Autoclear III, Autocear LV Supreme, MS Clearcoats

Overmalbar innen:

Maksimum 24 timer ved 25°C

Skulle denne maksimums tiden overskrides matt ned overflaten og ett nytt strøk påføres.



Autowave® MM 2.0

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Material forbruk:

Ved bruk av anbefalt påføring vil teoretisk forbruk være $\pm$ 8-14 m²/liter RTS blanding.

I praksis vil materialforbruket avhenge av flere faktorer, f.eks. form på objektet, overflaten, påføringsteknikk, trykk og påføringsforhold.

Rengjøring av utstyr:

Rengjør og rens sprøytepistolen grundig etter bruk med Autowave Guncleaner.

Skyll gjennom sprøytepistolen med Activator WB før bruk til Autowave MM 2.0.

- o Bruk ikke vanlig tynner hvis ikke tørkede rester av Autowave er fjernet
- o Ikke senk sprøytepistolen ned i hverken Autowave Guncleaner eller Activator WB for lenge.

VOC:

EU's grenseverdier for produktet (produkt kategori: IIB. d) i bruksklar form er max. 420 g/liter VOC.

VOC innholdet i dette produkt i bruksklar form er max. 413 g/liter.

Lagring:



Produktets lagringstid er forutsatt uåpnet produkt lagret ved 20°C.

Unngå ekstreme temperaturvariasjoner.

- o For beste resultater, lagre åpne produkter i påføringstemperatur.
- o Min/maks transport og lagringstemperatur mellom 3°C-35°C
- o Frost lager gele/klumper i AutowaveMM 2.0 toner hvoretter de ikke kan brukes.

Produkt lagrings data se TDS S9.02.01

Akzo Nobel Car Refinishes AS

Adresse: Fløisbønnveien 6, 1412 Sofiemyr

Telefon: +47 66 81 95 20

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

VIKTIG MERKNAD Informasjonen i dette databladet har ikke til hensikt å være uttømmende. De er basert på vårt nåværende kunnskapsnivå og på gjeldende lovgivning. Enhver person som bruker dette produktet til et hvilket som helst formål annet enn det som er konkret anbefalt i det tekniske databladet uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets egnethet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Det er alltid brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å oppfylle krav i lovgivning og lokale forskrifter. Les alltid HMS-databladet og det tekniske databladet for produktet hvis de er tilgjengelige. Alle råd og alle utsagn vi gir vedrørende produktet (i dette databladet eller på annen måte) er riktige i henhold til den kunnskap vi besitter pr. dag. Vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange andre faktorer som påvirker bruk og påføring av produktet. Hvis vi ikke har bekreftet det skriftlig aksepterer vi ikke noe ansvar for produktets egnethet for formålet eller for ethvert mulig tap eller skade som måtte oppstå ved bruk av produktet. Alle produkter som leveres og all assistanse som gis er underlagt våre standard vilkår og våre salgsbetingelser. Be om en kopi av dette dokumentet og gjennomgå det grundig. Innholdet i våre tekniske datablader modifiseres fra tid til annen med utgangspunkt i våre erfaringer og vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å se til at han disponerer det gjeldende databladet før han tar produktet i bruk.

Navn på lakkprodukter som er nevnt i dette databladet er varemerker eller lisenser tilhørende Akzo Nobel.

Hovedkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com