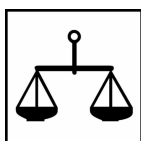


Autoclear Aerodry

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Dwukomponentowy, schnący w temperaturze otoczenia lakier bezbarwny spełniający wymagania Dyrektywy LZO. Autoclear Aerodry wykazuje doskonałe właściwości porównywalne z lakierami suszonymi w podwyższonej temperaturze. Jest optymalny w aplikacji i łatwy do cieniowania. Innowacyjna technologia umożliwia suszenie w szerokim zakresie temperatur, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej klasy wykończenia. Lakier szybko schnie w temperaturach otoczenia lub 5 minut w temperaturze 60°C, bardzo łatwo poddaje się polerowaniu.

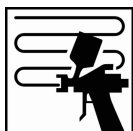


100 Autoclear Aerodry
100 Autoclear Aerodry Hardener



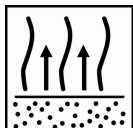
Dysza:
1.2-1.3 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bar na wlocie
HVLP maks. 0.6-0.7 bar na dyszy



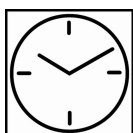
2 x 1 warstwa

Aplikacja w jednym kroku
½ + 1 warstwa
Nałożyć cienką zamkniętą warstwę
Następnie nałożyć pełną warstwę bez odparowania



Między warstwami:
0-3 minut w 20°C

Przed suszeniem:
0-3 minut w 20°C



		20°C	40°C	60°C
Autoclear Aerodry	Pyłosuchość	20-30 min.	15-35 min.	x
Autoclear Aerodry Hardener	Możliwość manipulacji	40-60 min.	30-55 min.	5 min.
Autoclear Aerodry	Pyłosuchość	15-25 min.	x	x
Autoclear Aerodry Hardener Fast	Możliwość manipulacji	35-55 min.	x	5 min.
Autoclear Aerodry	Pyłosuchość	x	20-40 min.	x
Autoclear Aerodry Hardener HT	Możliwość manipulacji	x	40-65 min.	5 min.



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Autoclear Aerodry

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Dwukomponentowy, schnący w temperaturze otoczenia lakier bezbarwny spełniający wymagania Dyrektywy LZO. Autoclear Aerodry wykazuje doskonałe właściwości porównywalne z lakierami suszonymi w podwyższonej temperaturze. Jest optymalny w aplikacji i łatwy do cieniowania. Innowacyjna technologia umożliwia suszenie w szerokim zakresie temperatur, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej klasy wykończenia. Lakier szybko schnie w temperaturach otoczenia lub 5 minut w temperaturze 60°C, bardzo łatwo poddaje się polerowaniu.

Produkt i dodatki

Lakier bezbarwny	Autoclear Aerodry
Utwardzacz	Autoclear Aerodry Hardener Fast Autoclear Aerodry Hardener Autoclear Aerodry Hardener HT

Podstawowe surowce

Autoclear Aerodry:	żywice poliasparginowe
Autoclear Aerodry Hardener/Fast/HT:	żywice poliizocyjanianowe

Właściwe podłoża

- Autowave 2.0 + 5% Autowave 2.0 Hardener* (+5-10% Activator WB**)

* Dodanie utwardzacza jest obowiązkowe
(Przy kolorach trójwarstwowych obowiązkowo należy dodać zalecaną ilość utwardzacza do każdej warstwy)

- Warstwa poprzedzająca MM666 / MM600 (60:40) + 5% Autowave 2.0 Hardener* (+5-10% Activator WB**)

Uwaga: W przypadku aplikacji warstwy poprzedzającej dodanie 5% Autowave 2.0 Hardener do lakieru bazowego Autowave 2.0 nie jest obowiązkowe

** Jak w przypadku wszystkich receptur Autowave 2.0 można dodać większą ilość Aktivatora WB przy aplikacji w wyższych temperaturach i/lub przy niższej wilgotności (patrz TDS S1.09.03 – Autowave 2.0)

Uwaga: Nie można aplikować Autoclear Aerodry na gotowe kolory Autowave MM 2.0 zawierające tonery 338NA, 338NB, 338ND, 338NS z dodatkiem Additive LP.

- Autobase Plus + 10% Hardener P25* (+ 50% Plus Reducer)

* Dodanie utwardzacza jest obowiązkowe
(Przy kolorach trójwarstwowych obowiązkowo należy dodać zalecaną ilość utwardzacza do każdej warstwy)

Uwaga: Przy aplikacji Autoclear Aerodry na Autobase Plus + 10% Hardener P25 zalecamy wykonanie natrysku próbnego przed lakierowaniem.

Proporcje mieszania



14-20°C

100	części wagowo Autoclear Aerodry
100	części wagowo Autoclear Aerodry Hardener Fast

20-30°C

100	części wagowo Autoclear Aerodry
100	części wagowo Autoclear Aerodry Hardener / Hardener Fast

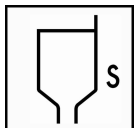
> 30°C

100	części wagowo Autoclear Aerodry
100	części wagowo Autoclear Aerodry Hardener HT

Autoclear Aerodry

Tylko do profesjonalnego użytku

Lepkość



12-14 sekund DIN Cup 4 w 20°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Pistolet
Zasilanie grawitacyjne

Dysza
1.2-1.3 mm

Ciśnienie robocze
1.7-2.2 bar na wlocie
HVLP maks. 0.6-0.7 bar na dyszy

Aplikacja



Naćzyć 2 pojedyncze warstwy pozostawiając 0-3 minut w 20°C na odparowanie między warstwami.

lub

Zastosować aplikację w jednym kroku: ½ + 1 warstwa:

- o Nałożyć ciekłą zamkniętą warstwę
- o Następnie nałożyć pełną warstwę bez odparowania

Trwałość po zmieszaniu

Autoclear Aerodry + Autoclear Aerodry Hardener Fast:

45 minut w 20°C

Autoclear Aerodry + Autoclear Aerodry Hardener:

35 minut w 20°C

Autoclear Aerodry + Autoclear Aerodry Hardener HT:

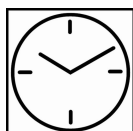
80 minut w 20°C

Grubość powłoki

Przy zalecanej aplikacji:

45-60 µm

Czasy schnięcia



		20°C	40°C	60°C
Autoclear Aerodry Autoclear Aerodry Hardener	Pyłosuchość	20-30 min	15-35 min	x
	Możliwość manipulacji	40-60 min	30-55 min	5 min
Autoclear Aerodry Autoclear Aerodry Hardener Fast	Pyłosuchość	15-25 min	x	x
	Możliwość manipulacji	35-55 min	x	5 min
Autoclear Aerodry Autoclear Aerodry Hardener HT	Pyłosuchość	x	20-40 min	x
	Możliwość manipulacji	x	40-65 min	5 min



Pozostawić 5 minut na odparowanie przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.

Podczas suszenia temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C.

Dodatkowe informacje dot. suszenia promiennikiem podczerwieni są zawarte w TDS S9.01.01.

Uwaga

Podobnie jak temperatura, również szybkość schnięcia zależy od poziomu wilgotności. Zazwyczaj proces schnięcia zachodzi szybciej przy wyższej wilgotności. Wzrost temperatury może obniżyć poziom wilgotności i w konsekwencji, szybkość schnięcia. Należy unikać suszenia przy wilgotności poniżej 30%, ponieważ w takich warunkach nie możemy zagwarantować podanych czasów schnięcia.

Autoclear Aerodry

Tylko do profesjonalnego użytku

Pokrywalność

Kolejną warstwę Autoclear Aerodry można nałożyć do 48 godzin. Po tym czasie przeszlifowanie powierzchni jest niezbędne.

Możliwość polerowania



Kurz i drobne wtrącenia można wypolerować 15 minut po upływie podanych czasów schnięcia.

Uwaga:

Dla uzyskania optymalnych rezultatów zalecamy polerowanie w ciągu 3 godzin od suszenia w podwyższonej temperaturze.

Teoretyczne zużycie materiału

Mieszanka gotowa do użycia przy grubości powłoki 1 μm : $\pm 494 \text{ m}^2/\text{litr}$

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu

Zastosować Sikkens Solvent lub rozpuszczalniki do mycia sprzętu (Guncleaner).

LZO

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.

Przechowywanie

Czas przechowywania, określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i temperaturze 20°C, wynosi 1 rok.

Po otwarciu puszkę produkt można przechowywać do 1 miesiąca w 20°C.

Należy unikać skrajnych różnic temperatur i wysokiego poziomu wilgotności.

O Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com