

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

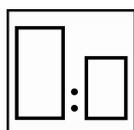
**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Descripción

Autowave MM 2.0, acabado bicapa base agua, proporciona excelente cubrición, control del metalizado y una óptima pulverización en la igualación de colores de origen (OEM) sólidos, metalizados y perlados. Autowave MM 2.0 debe utilizarse en combinación con barniz Sikkens para proporcionarle protección del ambiente. Autowave MM 2.0 es la mejor elección para lograr una excelente exactitud de color.



Agitar bien el envase de Autowave MM 2.0 antes de usar



**100** Autowave MM 2.0  
**10-50** Activator WB



Utilizar regleta de mezcla Sikkens  
**14** Azul



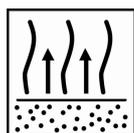
Pico de fluido:  
1.3 mm  
1.4 mm (altas temperaturas y baja humedad)

Presión aplicación:  
1.7-2.2 bar en entrada pistola  
HVLP máx. 0,6-0,7 bar en cabezal



Aplicación de colores metálicos:  
2 x 1 capa y capa pulverizada

Aplicación de colores sólidos:  
2 x 1 capa



Entre capas:  
Hasta estar completamente mate y seco

Antes de aplicar barniz:  
Hasta estar completamente mate y seco



Aplicación barniz  
Consultar Ficha Técnica del barniz correspondiente.



Utilizar protección respiratoria adecuada  
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de equipos de protección respiratoria con suministro de aire.

Leer completamente esta Ficha Técnica para información detallada del producto.



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Descripción

Autowave MM 2.0, acabado bicapa base agua, proporciona excelente cubrición, control del metalizado y una óptima pulverización en la igualación de colores de origen (OEM) sólidos, metalizados y perlados. Autowave MM 2.0 debe utilizarse en combinación con barniz Sikkens para proporcionarle protección del ambiente. Autowave MM 2.0 es la mejor elección para lograr una excelente exactitud de color.

## Sustratos compatibles

Todos los acabados existentes de origen (OEM)  
Todos los productos actuales de preparación Sikkens, a excepción de Washprimers

### Nota:

Los colores de efectos especiales Autowave SEC excepto SEC2322 deben ser aplicados sobre Colorbuild Plus Negro, Autowave MM 2.0 MM 400 negro o acabado monocapa negro seco y lijado.  
Autowave SEC2322 (NIS AV2) debe ser aplicado sobre color NIS 1052.

## Producto y aditivos

**Producto:** Autowave MM 2.0 (Básicos de máquina de mezclas)  
Autowave RM SEC colores preparados

**Activadores:** Activador WB

**Aditivos:** Autowave Separator  
Autowave Guncleaner  
Autowave 2.0 Hardener (consultar Ficha Técnica S5.01.02)  
Autowave Additive LP

*No es necesario elastizante para aplicar en piezas de plástico.*

## Materiales básicos

Dispersión acrílica base agua

## Preparación de la superficie



Lijado final con P500

- Lijado inicial con P360 - P400
- Respetar el máximo de 100 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.
- Para información detallada sobre preparación de superficies consultar Ficha Técnica S8.06.02



Lijado final con P1000

- Lijado inicial con P600 - P800
- Respetar un máximo de 200 unidades de diferencia entre las diferentes fases de lijado.
- Para información detallada sobre preparación de superficies consultar Ficha Técnica S8.06.02

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**



Limpeza de la superficie, eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de la aplicación del acabado utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

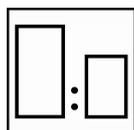
## Mezcla



Agitar el envase de Autowave MM 2.0 antes de utilizar para obtener una adecuada viscosidad de los básicos previamente a la mezcla de color. Los básicos metálicos Autowave MM 800 deben agitarse manualmente muy bien antes de utilizar por primera vez; después deben utilizarse siguiendo las recomendaciones de agitación como el resto de básicos.



Todos los colores Autowave MM deben agitarse muy bien directamente después de mezclar según fórmula de color.



### Condiciones climáticas estándar

10-20 partes de Activator WB en todos los colores Autowave MM 2.0.

20-30 partes de Activator WB en colores Autowave 2.0 para un control óptimo de partículas metálicas y mayor facilidad de difuminado.

### Condiciones climáticas extremas

Humedad relativa		Temperatura	
		< 35°C	> 35°C
> 70%	Metálicos / Perlados	10 - 20	10 - 20
	Sólidos	5 - 10	5 - 10
< 20%	Metálicos / Perlados	10 - 30	10 - 30
	Sólidos	10 - 20	10 - 20
< 10%	Metálicos / Perlados	10 - 30	40 - 50
	Sólidos	10 - 20	10 - 20

Para una mezcla precisa usar regleta de mezcla Nº 14 Azul o mezclar mediante balanza.

### Mezclas de color sin fórmula:

En caso de mezclar Autowave MM 2.0 metálico sin fórmula, mezclar 60 partes de MM800 con 40 partes de MM600.

### Dilución de color mezclado (opcional)

En los casos en que sea conveniente diluir la mezcla para reducir nivel de opacidad en un difuminado añadir MM 666. El ratio MM 800 MM 600 debe permanecer según las cantidades indicadas en fórmula para mantener unas propiedades óptimas del sistema.

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## SOLO PARA USO PROFESIONAL

### Puntos de atención

**Filtrado:**

Para un óptimo filtrado utilizar filtros recomendados para base agua, medida: 125 µm.

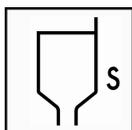
**Aplicación:**

En caso que se requiera una capa previa de color negro p.ej colores de efectos especiales, utilizar el básico MM400 RTS

**Disolventes:**

Evitar el contacto entre productos base agua y cualquier tipo de disolvente.

### Viscosidad



20-30 segundos en copa DIN 4 a 20° C

### Pistola / presión aplicación



**Pistola**  
Gravedad

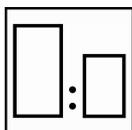
**Pico de fluido**

1.3 mm  
1.4 mm\*  
\*Aplicación HT/LH

**Presión aplicación**

1,7-2,2 bar entrada de pistola  
HVLP máx. 0,6- 0,7 bares en cabezal

### Vida de la mezcla



Todos los colores Autowave MM 2.0  
Autowave 338NA, NB, ND colores metálicos:  
Autowave 338NA, NB, ND colores metálicos que contienen MM700:

3 meses a 20°C  
1 semana a 20°C  
1 día a 20°C

**NOTA:** Añadir 5% de Autowave Additive LP para extender la vida de la mezcla de los colores no estandarizados 338 a 3 meses. Colores mezclados en combinación con el básico MM 245: Mezclar adecuadamente el color anteriormente.

**Restricción:** No se puede añadir Autowave Hardener 2.0 a los colores mezclados listo al uso que contienen Additive LP en combinación con los básicos Autowave MM 2.0 338NA, 338NB, 338ND, 338NS.

### Proceso de aplicación

**Colores sólidos**

Aplicar 2 manos o hasta total cubrición de color. Evaporar entre manos utilizando sistemas de aire forzado o aumentando la temperatura hasta secar y matizar completamente. Si fuese necesario, permitir el enfriamiento de la superficie.

**Método de Aplicación Alternativo**

Aplicar dos capas uniformes sin evaporación entre capas hasta llegar a opacidad. Evaporar entre manos utilizando sistemas de aire forzado o aumentando la temperatura hasta secar y matizar completamente. Si fuese necesario, permitir el enfriamiento de la superficie.



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## SOLO PARA USO PROFESIONAL

*En caso de secar con Windjets, mantener una distancia mínima de 1 metro.*

### Colores metálicos / perlados / SEC (efectos especiales)

Aplicar una capa completa. A continuación aplicar una mano intermedia. Evaporar entre manos utilizando sistemas de aire forzado o aumentando la temperatura hasta secar y matizar totalmente. Si fuese necesario, permitir el enfriamiento de la superficie antes de aplicar la capa pulverizada.

### Método de Aplicación Alternativo

Aplicar una capa cerrada uniforme seguida de una capa fina sin evaporación entre capas hasta llegar a opacidad. Evaporar entre manos utilizando sistemas de aire forzado o aumentando la temperatura hasta secar y matizar completamente. Si fuese necesario, permitir el enfriamiento de la superficie antes de aplicar la capa pulverizada.

### Colores Metálicos/Perlados/SEC

Aplicar una capa cerrada uniforme. Después aplicar una capa fina esperando evaporación entre capas.

Para una óptima orientación de las partículas metálicas incrementa la distancia a 30 cm.

*En caso de secar con Windjets, mantener una distancia mínima de 1 metro.*

### Difuminados

Para realizar un difuminado utilizar una presión de aplicación menor y aplicar manos finas hasta obtener total cubrición. Secar cada mano hasta matizar antes de difuminar. En colores metálicos aplicar una mano de control para una óptima orientación de las partículas metálicas aumentando la distancia de aplicación.

*En caso de colores con un alto poder de cubrición, es posible aumentar la transparencia añadiendo **MM 666 RTS** al color listo al uso.*

### Nota:

El difuminado de Autowave MM 2.0 es posible realizarlo sobre:

- Acabados existentes, preparado según TDS S8.01.01
- Una capa húmeda de MM666
- Una capa húmeda de MM666 / MM600 (60:40)
- Una capa seca de MM666

### Color para partes interiores

Para aplicar color en zonas interiores añadir 10% de Autowave 2.0 Hardener a Autowave MM 2.0.

Es posible añadir un 10% de Activator WB a esta mezcla de color/hardener para una óptima aplicación.

No es necesario recubrir con barniz.

### Secado de Autowave MM 2.0 y aire forzado

La humedad y la circulación de aire influyen en los tiempos de evaporación y secado de Autowave MM 2.0. Estos tiempos se pueden reducir drásticamente utilizando sistemas de aire forzado a una distancia mínima de 1 metro respecto al objeto.

Cuando también se utiliza calor para secar, permitir el enfriamiento el objeto hasta temperatura de aplicación antes de seguir con la aplicación de color o barniz.

### Grosor de capa

Con el método de aplicación recomendado; Autowave MM 2.0: 12-25 µm.

*El grosor de capa total de Autowave MM 2.0 no debe exceder nunca las 30µm.*



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Enmascarado

Autowave MM 2.0 puede ser enmascarado una vez totalmente mate y seco.

## Eliminación de posibles motas

Permitir evaporar Autowave MM 2.0 hasta estar completamente mate y seco.  
Matizar suavemente la zona con P800 aplicando aire comprimido.  
Eliminar el residuo de lijado antes de continuar con la aplicación de Autowave MM 2.0.

## Repintable con

Todos los barnices Sikkens (VOC).

Cuando se utilice Autoclear Aerodry como recubrimiento es obligatorio añadir un 5% de Autowave Hardener 2.0 a:

- Autowave MM 2.0 RM Color
- Precapa húmeda de 666/600
- Ver Autoclear Aerodry TDS S1.05.28

## Tiempo de repintado

Máximo 24 horas a 25°C

*Si se excede este tiempo máximo de repintado, matizar la superficie y aplicar otra mano.*

## Rendimiento

Siguiendo el método de aplicación recomendado, el rendimiento teórico es de  $\pm 8-14$  m<sup>2</sup>/l de mezcla lista al uso.

*El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, técnica y circunstancias de aplicación, etc.*

## Limpieza del equipo

Limpiar y aclarar bien la pistola después de su uso utilizando Autowave Guncleaner.

Limpiar la pistola con Activator WB antes de utilizar Autowave MM 2.0

- o *No utilizar disolvente convencional excepto para eliminar residuos sólidos de Autowave.*
- o *No mantener sumergida la pistola durante largos periodos en Autowave Guncleaner o Activator WB.*

## VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría: IIB. d) en forma listo al uso es de máx. 420 g/litro.  
El contenido en VOC de este producto en forma listo al uso es de 420 g/litro.



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Almacenaje



La caducidad del producto hace referencia al envase cerrado a 20° C.  
Evitar variaciones bruscas de temperatura.

- *Para un óptimo resultado, almacenar los productos cerrados a temperatura de aplicación.*
- *Temperatura máxima/mínima de transporte y almacenaje es entre 3 y 35°C.*
- *La congelación produce gelificación / grumos en los básicos de Autowave MM 2.0 y no pueden ser utilizados.*
- *Caducidad: Consultar Ficha Técnica S9.01.02*

**Akzo Nobel Car Refinishes B.V.**

**Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)**

**Tel.: 93.267.08.00**

## SOLO PARA USO PROFESIONAL

**NOTA IMPORTANTE** La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

**Oficina Central**

**Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)**