

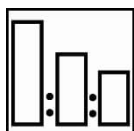
Autosurfacer Optima

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Autosurfacer Optima är en extremt snabb, lufttorkande grund som kan användas som slipgrund och non sanding. Vid omgivningstemperatur kan Autosurfacer Optima slipas inom 30 - 60 minuter, beroende på använd kombination. Med tvångstorkningsmetoder som IR och 60°C, kan produkten slipas efter att ha exponerats för infraröd i 5 minuter och torkas i 60°C efter 10 minuter, båda härdningsmetoderna kan göras direkt utan avluftning.

Sanding



- 3 Autosurfacer Optima
- 1 Autosurfacer Optima Hardener Sanding
- 1 Autosurfacer Optima Reducer Sanding (Fast, Medium, Slow)

OBS: Först tillsatt härdare och rör om noggrant, sen tillsatt förtunning och rör om noggrant igen.



Använd Sikkens blandningssticka

9 Grey

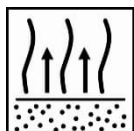


Färgmunstycke:
1.6 -1.8 mm

Spruttryck:
1.7 – 2.0 bar vid luftintaget
HVLP max 0.6 -0.7 bar vid luftmunstycket



Lätt stängt skikt + 1-2* fulla skikt
*Fler skikt påverkar torktiden



1 – 3 min efter första skiktet,
1 – 2 fulla skikt utan avluftning mellan skikten



Lufttorkning (Ambient) vid 20°C: 30 min*

60 °C torkning: 10 min ingen avluftning före torkning behövs
*Torktiderna kan påverkas av: (objekt) temperatur, filmtjocklek, val av förtunning.



5 min
Ingen avluftning för torkning behövs. (1-2 fulla skikt)
Hög effekt (max 100 °C).



Slipning med kloss: P400 (=undantag till TDS S8.06.02)
Slutligt slipsteg: P500 (att föredra P600 vid mörka kulörer)
Se TDS S8.06.02



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

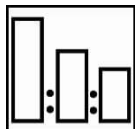
Autosurfacer Optima

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Autosurfacer Optima är en extremt snabb, lufttorkande grund som kan användas som slipgrund och non sanding. Vid omgivningstemperatur kan Autosurfacer Optima slipas inom 30 - 60 minuter, beroende på använd kombination. Med tvångstorkningsmetoder som IR och 60°C, kan produkten slipas efter att ha exponerats för infraröd i 5 minuter och torkas i 60°C efter 10 minuter, båda härdningsmetoderna kan göras direkt utan avluftning.

Non Sanding



- 3 Autosurfacer Optima
- 1 Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding
- 2 Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding (Medium, Slow)



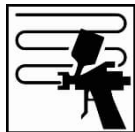
Använd Sikkens blandningssticka

15 Green

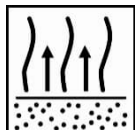


Färgmunstycke:
1.2-1.4 mm

Spruttryck:
1.7-2.0 bar vid luftintaget
HVLP max 0.6 – 0.7 bar vid
luftmunstycket



1 flytande skikt



Avluftningstid:

15 minuter vid 20 °C

Övermålningsbar inom:

24 timmar vid 20 °C



Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker



Använd lämplig skyddsutrustning

Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

Autosurfacer Optima

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Autosurfacer Optima är en extremt snabb, lufttorkande grund som kan användas som slipgrund och non sanding. Vid omgivningstemperatur kan Autosurfacer Optima slipas inom 30 - 60 minuter, beroende på använd kombination. Med tvångstorkningsmetoder som IR och 60°C, kan produkten slipas efter att ha exponerats för infraröd i 5 minuter och torkas i 60°C efter 10 minuter, båda härdningsmetoderna kan göras direkt utan avluftning.

Lämpliga underlag

Stål	1
Aluminium	1
OEM elektrodopp	2
Befintliga lackytor	
AutoPrep Pre-Treatment Wipes	
Polyesterspackel	
1K All Plastic Primer	3
2k Plastic Primer	3
Primer PO	3
Plast: fabriksgrundad eller grundad med ovan nämnda vidhäftningsfrämjare	3

1. Stål/ Aluminium:
Både Sanding och the Non-Sanding* versionerna av Autosurfacer Optima erbjuder en väldigt bra korrosionsbeständighet och kan därför appliceras direkt på ren metal.
- 2.OEM / Elektrodopp:
Autosurfacer Optima kan appliceras direct på noggrant rengjord och avfettad E-coat och slipad E-coat.

Autosurfacer Optima Non-sanding kan appliceras direkt över genomslipningsfläckar.
*För större reparationer som kräver omfattande metalgrundning eller paneler som är slipad till ren metal, förhandla med Autoprep Pretreatment Wipes eller applicera 1K Washprimer CF.
3. Kontrollera alltid om plastdetaljen är lämplig att bli målad med plast/vidhäftningsfrämjande grundfärg. Plastdetaljer ska vara ordentligt förbehandlade, slipade och rengjorda.
(För detaljerad ytförbehandling se TDS S8.06.03a).

Produkt och tillbehör

Produkter	Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey
Härdare	Autosurfacer Optima Hardener Sanding Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding
Förtunning	Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast, -Medium, -Slow Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium, -Slow

Anmärkning: Förtunningarna är faktiskt aktivator

Kemisk basråvara

Autosurfacer Optima :	Akryl- och polyester-harts
Autosurfacer Optima härdare:	Polyisocyanat-harts
Autosurfacer Optima förtunning:	Organiska lösningsmedel

Autosurfacer Optima

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Förbehandling av underlaget



Avlägsna föroreningar med lämpligt rengöringsmedel



Slutligt torrslipningssteg av underlaget: P320

För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02



Avlägsna föroreningar med lämpligt rengöringsmedel

Vid spacklade ytor, undvik kontakt med vatten (som t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).

Rör om före användning



Rör om Autosurfacer Optima noggrant före användning

OBS: Tillsätt härdare och rör om noggrant, sen tillsätt förtunning och rör om noggrant igen, blandning på våg är rekommenderat och mer noggrant.

Mixning på vikt



SANDING	Optima	Hardener Sanding	Reducer Sanding
Total Volume	Vikt	Vikt	Vikt
± 150 ml	200 g	36 g	31 g
± 300 ml	400 g	72 g	62 g
± 450 ml	600 g	108 g	93 g

NON-SANDING	Primer	Hardener NS	Reducer NS
Total Volume	Weight	Weight	Weight
± 150 ml	200 g	38 g	72 g
± 300 ml	400 g	76 g	144 g
± 450 ml	600 g	114 g	216 g

Autosurfacer Optima

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Autosurfacer Optima gråskala

Autosurfacer Optima vit och mörk grå kan blandas enligt Quick-Mix tabellen nedan

Mix by weight	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5		SGS2	SGS3	SGS4
White (SGS1)	100	80					95	75	50
Grey (SGS3)		20	100	63					
Dark Grey (SGS5)				37	100		5	25	50
Mix by volume	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5		SGS2	SGS3	SGS4
White (SGS1)	1	4							
Grey (SGS3)		1	1	5					
Dark Grey (SGS5)				3	1				

-Rör om noggrant innan hårdare tillsätts.

-Rör om noggrant igen innan förtunning tillsätts.

Val av förtunning

SANDING	1 Panel (spot)	1 - 2 Paneler	≥ 2 Paneler
18 - 25 °C	FAST	FAST eller MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	FAST eller MEDIUM	FAST eller MEDIUM	MEDIUM eller SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM eller SLOW	MEDIUM eller SLOW	SLOW

NON-SANDING	1 Panel	1 - 2 Paneler	≥ 2 Paneler
18 - 25 °C	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	MEDIUM eller SLOW	MEDIUM eller SLOW	MEDIUM eller SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM eller SLOW	MEDIUM eller SLOW	SLOW

Plast underlag

Autosurfacer Optima slipgrund och non sanding på plast underlag:

Alla plastdetaljer, när förgrundade från fabrik eller förbehandlade med med en lämplig vidhäftningsfrämjande plastgrund*.

* Kontrollera lämpliga underlagsegenskaper för den vidhäftningsfrämjare som används

Plastdetaljer ska vara ordentligt förbehandlade, slipade och rengjorda.
(För detaljerad ytförbehandling se TDS S8.06.03a).

För förbättrad stenflisningsmotstånd kan 15 % Elast-O-Activ (i vikt) tillsättas.
Tillsätt Autosurfacer Optima (rör om) tillsatt hårdare (rör om) och tillsatt förtunning och rör om.

Autosurfacer Optima

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Sprututrustning / spruttryck

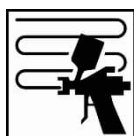


Sprutpistol	Färgmunstycke	Spruttryck
Överliggande kopp	<u>Sanding</u> 1.6 - 1.8 mm*	1.7-2.0 bar vid sprutpistolens luftintaget HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket
	*Större munstycke påverkar torktiden.	
Överliggande kopp	<u>Non sanding</u> 1.2 -1.4 mm	1.7-2.0 bar vid sprutpistolens luftintag HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

Brukstid

Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast	30 min vid 20°C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium	30 min vid 20°C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow	30 min vid 30°C
Autosurfacer Optima Non Sanding Medium	35 - 45 min vid 20°C
Autosurfacer Optima Non Sanding Slow	60 min vid 30°C

Bearbetning



Sanding:

Fläck applicering:

Applicera ett lätt stängt skikt, avlufta tills helt matt (1–3 min) och applicera andra och tredje skiktet inom varje föregående skikt utan avluftning.

Panel applicering:

Applicera ett lätt stängt skikt över hela slipade ytan. Avlufta tills helt matt (1–3 min) och applicera 2 helt* våtta skikt utan avluftning mellan skikten.

* Eventuella ytterligare skikt kommer att påverka torktiden.

OBS: när den appliceras över OEM E-coat eller ett OEM-underlag som inte är genomslipat, krävs inte det första lätta skiktet.

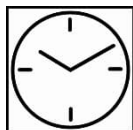
Non sanding

Applicera 1 fullt flytande skikt över hela ytan.

Autosurfacer Optima

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Torktid slipgrund



Tiden att slipa beror på ett antal faktorer såsom:

- Temperatur
- Skiktjocklek
- Luftflöde
- Slippapper och kornstorlek
- Slipprocess: Maskin (typ), manuellt

Tabellen är en indication på slip tider (baserad på 3M Purple P400)

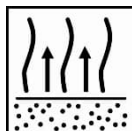
TEMPERATUR	FÖRTUNNING	TID ATT SLIPA	
		½ +1 skikt (70 - 90 µm)	½ + 2 skikt (110 - 130 µm)
18 - 25 °C	FAST	20 - 30 min	30 - 45 min
22 - 28 °C	MEDIUM	30 - 45 min	45 - 60 min
28 - 35 °C	SLOW	45 - 60 min	60 min

Torkning **60 °C**: 10 min ingen avluftning före torkning behövs.



5 minuter infraröd torkning upp till 1 lätt + 2 fulla skikt **ingen avluftning behövs**
Panelens temperatur bör inte överstiga 100°C.
För ytterligare information, se TDS S9.01.01

Avluftningstid vått-i-vått



Låt avlufta minst 15 minuter vid 20°C före sprutning av topplack.
Topplack skall sprutas inom 24 timmar vid 20°C.

Om den maximala övermålningstiden överskrids, slipa ytan med P500 torrt eller P1000 vått slippapper.

Slipning vått-i-vått

För mindre defekter (t.ex. damm) kan Autosurfacer Optima slipas med antingen P800 torrt eller P1000 vått slippapper. Efter en torktid på mer än 24 timmar är grundlig slipning nödvändig!

Autosurfacer Optima

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Slutliga slipsteg/kornstorlekar



Slipning med kloss: P400 (=undantag till TDS S8.06.02)
Slutligt slipsteg (maskin) P500/ P600
För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02



Slutligt slipsteg P1000
För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02



Avlägsna föroreningar med lämpligt rengöringsmedel

Övermålningsbar med

Autowave 2.0
Autobase Plus
Autocryl Plus LV

Filmtjocklek

Sanding	per skikt	45 - 50 µm
	Lätt skikt + 2 skikt	120 - 130 µm
Non Sanding	1 skikt	25 - 30 µm

Teoretisk sträckförmåga

	m²/liter
Sanding: Färdigblandad vid 1 µm torr filmtjocklek:	500
Non Sanding: Färdigblandad vid 1 µm torr filmtjocklek:	496

Den praktiska materialanvändningen beror på många faktorer, t.ex. föremålets form, ytans grovhet, appliceringsteknik, tryck och appliceringsförhållanden.

Rengöring av utrustning

Wilco förtunning eller nitrocellulosa tvättförtunning

VOC

2004/42/IIb(c)(540)540

EU:s gränsvärde för denna produkt (kategori: IIB. c) är 540 g/liter VOC sprutfärdig blandning.
Produktens VOC är max. 540 g/liter sprutfärdig blandning.

Autosurfacer Optima

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Förvaring

Produktens hållbarhet bestäms när produkterna förvaras öppnade vid 20°C.
Undvik extrema temperaturfluktuationer.

Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey	12 månader
Autosurfacer Optima Hardener Sanding	12 månader
Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding	12 månader
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast:	12 månader
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium:	12 månader
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow:	12 månader
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium:	12 månader
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Slow:	12 månader

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Mediavägen 1, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E-UTRUSTNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com