

M600

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

M600 ist ein sehr guter Universalreiniger. Geeignet für die Reinigung und zum Entfetten von blanken Metallen, bestehenden Lackschichten, Grundierfüllern etc. Innerhalb der lösemittelhaltigen Sikkens Reiniger, ist er der am wenigsten aggressive. *M600 wird nicht für Kunststoff- oder Glasfaserkunststoffteile empfohlen. In diesen Fällen sollte Sikkens Antistatic Degreaser oder M700 Antistatic Silicone Remover verwendet werden.*

Vor der Reinigung mit einem Oberflächenreiniger

Bei einer Reparatur- oder Neulackierung muss das Fahrzeug oder die Oberfläche des zu beschichtenden Teils als erstes einem gründlichen Vorreinigungsverfahren unterzogen werden. Für eine optimale Reinigung und Entfernung von wasserlöslichen Verschmutzungen, z.B. Vogelkot, Insekten, Baumharz, sollte das Fahrzeug mit reichlich warmen Wasser und einem pH-neutralen Reinigungsmittel abgewaschen werden. Rückstände wie Schmierfett, Wachs und Silikon werden dadurch nicht entfernt.

Reinigungsmethode

Nach dem Abwaschen des Fahrzeugs oder der Oberfläche des zu beschichtenden Teils mit o.g. Reinigungsverfahren, ein sauberes Tuch mit dem ausgewählten Reinigungsmittel tränken und die Oberfläche gründlich reinigen/entfetten. Danach unverzüglich die Oberfläche mit einem hochwertigen, saugfähigen Reinigungstuch gründlich abwischen. Immer zwei Tücher verwenden, da ein Tuch eher verteilt, als Schmutz und Schmierfett zu entfernen. Lassen Sie den Oberflächenreiniger nicht verdunsten, da so Schmutz auf der Oberfläche zurückbleibt. Die Oberfläche vor Verdunsten des Entfetters immer trockenwischen.

Der Zweck einer Oberflächenreinigung besteht darin, verbleibendes Schmierfett, Öl, Wachs, Silikon, Sand etc. zu entfernen. Wird dies versäumt, setzt sich der verbleibende Schmutz beim Schleifen in den Schleifriefen fest. Die Haftung, des anschließend auf die verunreinigte Fläche aufgetragenen Lacksystems, verschlechtert sich und kann abplatzen.

- Tauschen Sie die verwendeten Reinigungs- und Entfettungstücher regelmäßig gegen saubere aus. Werfen Sie die Reinigungstücher immer in einen abgedichteten Behälter, welcher den lokalen Sicherheitsbestimmungen entspricht, um das Risiko der spontanen Entzündung durch Verpuffung zu vermeiden.
- Anstatt benutzte (nasse) Reinigungstücher in einen abgedichteten Behälter zu werfen, legen Sie diese auf ein Bodengitter (Spritzkabine), so dass das Lösemittel verdunsten kann. Danach die trockenen Tücher in den regulären Abfall werfen.

Wichtige Hinweise zur Reinigung / Entfetten der Oberfläche

Salzrückstände und Blasenbildung:

Nach Beendigung aller Reinigungs- und Entfettungsverfahren: wurde die Oberfläche einmal wie oben beschrieben gereinigt, darf sie nie mit bloßen Händen angefasst werden. So können Salze, Feuchtigkeit und Öle auf die vorbereitete Oberfläche übertragen werden und Haftungsprobleme oder Blasenbildung verursachen. Es ist besonders wichtig, dass niemals Hautschutzcremes in der Nähe eines zu beschichtenden Fahrzeugs verwendet werden.

Organische, auf kohlenwasserstoffbasierende Entfetter, wie z.B. M600, M700 Antistatik Silikonentferner, entfernen zwar organische Substanzen wie Fett und Öl nach dem Anfassen mit den Händen, aber keine Salze. Wasser oder wasserbasierende Oberflächenreiniger / Entfetter wie z.B. Autowave Degreaser, Degreaser M850, können Salze entfernen. Sollten Sie dennoch die Oberfläche nach dem Schleifen und Entfetten mit bloßen Händen angefasst haben, entfetten Sie noch einmal vollständig; zuerst mit dem o.g. organischen Entfetter und danach mit einem der o.g. wasserbasierenden Entfetter, gemäß dem oben beschriebenen Reinigungsverfahren.

Nutzfahrzeugchassis:

Es ist wichtig zu vermeiden, dass Schmutzrückstände während des Reinigens und Entfettens in Konstruktionsfugen von Transportern, LKWs usw. gelangen. Dies kann zu Haftungsproblemen beim Lackauftrag führen. Vertikal eingepasste Teile sollten deshalb zuerst von unten nach oben gereinigt und entfettet werden und anschließend von oben nach unten.

M600

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Entfetten und Kondensation auf Metalloberflächen:

Nach dem Reinigen und Entfetten einer Oberfläche verdunsten die Lösemittel. Die für die Verdunstung benötigte Wärme, wird von der Oberfläche abgezogen. Diese wird kühler als die Umgebungstemperatur und führt (in vielen Fällen nicht sichtbar) zu Kondensation auf der Oberfläche. Gewähren Sie der Feuchtigkeit genügend Zeit zu verdunsten. Der erste Spritzgang kann aufgetragen werden, sobald die Oberfläche wieder die Umgebungstemperatur angenommen hat. Ein frühzeitiger Lackauftrag kann zu Haftungsproblemen führen. Dasselbe Problem kann auftreten, wenn ein Fahrzeug aus einem kalten in einen warmen Raum oder von draußen nach drinnen überführt wird. Gewähren Sie dem Fahrzeug mindestens eine Stunde, sich an die Umgebungstemperatur anzupassen. Doppelwandige Fahrzeuge (natürlich auch isolierte Fahrzeuge) benötigen mehrere Stunden zum Akklimatisieren.

Gesundheit und Sicherheit



Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt während dem Reinigen und Entfetten mit den genannten Produkten, für eine ausreichende Belüftung zu sorgen. Falls machbar, sollte dies vernünftigerweise durch die Verwendung von hiesigen Abluftanlagen und guten üblichen Absaugungen erreicht werden. Sollten diese Maßnahmen nicht ausreichen, die Partikelkonzentration und Lösemitteldämpfe unterhalb der MAK-Werte aufrechtzuerhalten, muss geeigneter Atemschutz getragen werden.

Neben Atemschutz, sollten während dem Reinigen und Entfetten, auch mit nur gering lösemittelhaltigen Entfettern, immer lösemittelresistente Handschuhe getragen werden. Dies verringert das Risiko, dass Reinigungsmittel in die Haut absorbiert werden und vermeidet, dass Salze und Öle von den Händen die Oberflächen vor dem Lackauftrag verschmutzen.

VOC

2004/42/IIB(a)(850)760

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB. a) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max. 850 g/L VOC.
Der VOC-Gehalt dieses Produktes beträgt max. 760 g/L.

Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie hohe Temperaturschwankungen.

- Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	---	---

M600

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com