

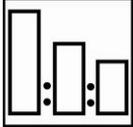
Primer Surfacer EP II

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

VOC-konformer, chromatfreier 2K Epoxid-Grundierfüller mit guten Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften auf allen Untergründen innerhalb des Autoreparaturmarktes. Geeignet für Neuteillackierungen und Reparaturarbeiten.

Schleifversion



100 Primer Surfacer EP II
 50 Primer Surfacer EP II Hardener
 40 Autoclear LV Superior Reducer Fast



Sikkens Meßstab verwenden
 Nr. 12 Grün



Spritzpistole:
 1.5-2.0 mm

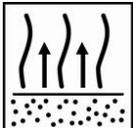
Arbeitsdruck:

1.7-2.2 bar am Lufteinlass

HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



1-3 x 1 Schicht



Zwischen den Schichten:
 5-10 Minuten bei 20°C

Vor der Trocknung:

5-10 Minuten bei 20°C



45 Minuten bei 60°C



Endschliff mit P220-P320
 Siehe TDB S8.06.02



Überlackierbar mit allen Sikkens Grundierungen / Füllern und Decklacken



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

Primer Surfacer EP II

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

VOC-konformer, chromatfreier 2K Epoxid-Grundierfüller mit guten Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften auf allen Untergründen innerhalb des Autoreparaturmarktes. Geeignet für Neuteillackierungen und Reparaturarbeiten.

Nass-in-Nass-Version



100 Primer Surfacer EP II
 50 Primer Surfacer EP II Hardener
 50 Autoclear LV Superior Reducer Fast



Sikkens Meßstab verwenden
 Nr. 2 Blau



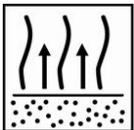
Spritzpistole:
 1.3-1.6 mm

Arbeitsdruck:

1.7-2.2 bar am Lufteinlass
 HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



1 Schicht
 Maximale Schichtdicke $\pm 25 \mu\text{m}$



30 Minuten bei 20°C

10 Minuten bei 60°C



Überlackierbar mit allen Sikkens Grundierungen / Füllern und Decklacken



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

Primer Surfacer EP II

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

VOC-konformer, chromatfreier 2K Epoxid-Grundierfüller mit guten Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften auf allen Untergründen innerhalb des Autoreparaturmarktes. Geeignet für Neuteillackierungen und Reparaturarbeiten.

Geeignete Untergründe

Bestehende Lackschichten	Aluminium
Stahl	Glasfaserverstärkte Polyesterlamine
Verzinkter Stahl	Polyesterspachtel
OEM Lackierungen	Sikkens Polysurfacer
	Holz

Primer Surfacer EP II bietet eine ausreichende Haftung und Korrosionsschutz, wenn es direkt auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium aufgetragen wird. Durch die große Anzahl an verschiedenem Aluminium, ist es nicht möglich alle Arten als geeigneten Untergrund zu gewährleisten.

Nicht auf Untergründe auftragen die mit chemischen Reinigern vorbehandelt wurden.
Primer Surfacer EP II **nicht** direkt über Sikkens Washprimer auftragen.

*Primer Surfacer EP II kann nur auf harte Kunststoffteile aufgetragen werden, die vorangehend mit folgenden Produkten behandelt wurden:
Plastoflex Primer, 2K Plastic Primer.*

Nicht auf thermoplastische Kunststoffe auftragen die sich bei Wärme verformen.

Produkt und Zusätze

	Primer Surfacer EP II
Härter	Primer Surfacer EP II Hardener
Reducer	Autoclear LV Superior Reducer Fast

Rohstoffbasis

Primer Surfacer EP II: Epoxidharze
Primer Surfacer EP II Hardener: Aminoharz

Untergrundvorbehandlung



Oberflächenreinigung; Entfernen Sie vor dem Schleifen jegliche Oberflächenverunreinigungen unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.
Vorreinigen der Oberfläche mit warmem Wasser und Seifenlauge, ausreichend mit klarem Wasser spülen.



Bestehende Lackschichten; Endschliff trocken mit P220 - P320
Stahl; Endschliff trocken mit P120 - P220
Sikkens Polyesterspachtel und Polysurfacer; Endschliff trocken mit P180 - P220
Ausführliche Informationen zur Oberflächenvorbehandlung siehe TDB S8.06.02



Oberflächenreinigung; Entfernen Sie vor dem Auftragen von Primer Surfacer EP II jegliche Oberflächenverunreinigung unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.
Wo Spachtel zugegen ist, Kontakt mit Wasser vermeiden (z.B. wasserbasierende Reiniger).

Primer Surfacer EP II

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Vor Gebrauch rühren



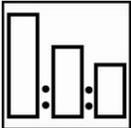
Primer Surfacer EP II muss vor Gebrauch gründlich aufgerührt werden.

Abtönbarkeit

Bei Bedarf kann Primer Surfacer EP II mit bis zu 5 Volumenteilen an folgenden Decklacken abgetönt werden:
 Autocryl Plus oder Autocryl Plus LV MM.

Die Mischung von Primer Surfacer EP II mit einer der oben genannten Decklackqualitäten, muss vor Zugabe von Primer Surfacer EP II Härter gründlich durchgerührt werden.

Mischung



Schleifversion:

100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
40 Autoclear LV Superior Reducer Fast

Sikkens Meßstab Nr. 12 Grün verwenden

Nass-in-Nass-Version

100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
50 Autoclear LV Superior Reducer Fast

Sikkens Meßstab Nr. 2 Blau verwenden

Spritzpistole / Arbeitsdruck



Spritzpistole

Düsengröße

Arbeitsdruck

Schleifversion:

Fließbecher

1.5-2.0 mm

1.7-2.2 bar am Lufteinlass
 HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

Nass-in-Nass-Version

Fließbecher

1.3-1.6 mm

1.7-2.2 bar am Lufteinlass
 HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

Für maximale Füllkraft weiteste Düsenöffnung verwenden und Arbeitsdruck verringern.

Topfzeit

Mischung Schleifversion:
 Mischung Nass-in-Nass

4 Stunden bei 20°C.
 6 Stunden bei 20°C.

Primer Surfacer EP II

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Verarbeitung



Schleifversion:

Eine volle Schicht über die komplett geschliffene Oberfläche auftragen. Anschließend eine zweite und dritte Schicht innerhalb der vorherigen Schicht auftragen. Bei einer Lackierung des ganzen Teils, 2-3 Schichten über das gesamte Teil auftragen, abhängig von der gewünschten Schichtdicke.

Die Oberfläche zwischen jeder Schicht komplett selbstständig matt ablüften lassen. Dies trägt zum Erreichen der hohen Filmschichtdicke bei. Keine trocknungsbeschleunigenden Hilfsmittel verwenden.

Die Ablüftzeiten sind abhängig von Umgebungstemperatur, aufgetragener Schichtdicke und Luftbewegung.

Nass-in-Nass-Version

Eine volle Schicht auftragen.



Sollte Primer Surfacer EP II mit dem Pinsel aufgetragen werden, Grundierung mit dem entsprechenden Härter mischen.

Keinen Reducer zugeben.

Trocknung Schleifversion



16 Stunden bei 20°C

2 Stunden bei 40°C

45 Minuten bei 60°C

Die Trocknungszeiten beziehen sich auf die empfohlene Verarbeitung (3 Schichten) und auf Objekttemperatur.



Vor der Infrarottrocknung eine Ablüftzeit von 5 Minuten gewähren.

Das Teil darf während der Trocknung eine Temperatur von 100°C nicht überschreiten.

Zusätzliche Informationen Infrarottrocknung; siehe TDB S9.01.01



Endschliff im Falle einer Verarbeitung von Grundierung/Füller; P320

- Anfängliche Schleifschritte können mit einer gröberen Körnung durchgeführt werden; P220
- Zwischen den unterschiedlichen Schleifschritten maximale Schritte von 100er Schleifpapier oder weniger einhalten.
- Ausführliche Informationen zur Oberflächenvorbehandlung siehe TDB S8.06.02

Trocknung Nass-in-Nass-Version



30 Minuten bei 20°C

10 Minuten bei 60°C

Überlackierbar innerhalb von 48 Stunden bei 20°C

Die Trocknungszeiten beziehen sich auf die empfohlene Verarbeitung (eine Schicht ca. ± 25 µm) und auf Objekttemperatur.

Primer Surfacer EP II

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Trocknung im Falle einer Verarbeitung mit Polyesterspachtel



30 Minuten bei 40°C 15 Minuten bei 60°C

Die Trocknungszeit bezieht sich auf die empfohlene Verarbeitung von maximal einer Schicht ($\pm 25 \mu\text{m}$) Primer Surfacer EP II.



5 Minuten niedrige Leistung 10 Minuten hohe Leistung

Vor der Infrarottrocknung eine Ablüftzeit von 5 Minuten gewähren.
 Das Teil darf während der Trocknung eine Temperatur von 100°C nicht überschreiten.
Zusätzliche Informationen Infrarottrocknung; siehe TDB S9.01.01



Polyesterspachtel auftragen
 Für optimale Haftung Primer Surfacer EP II nach der Trocknung aufrauen mit P220
 Polysurfacer; Verarbeitung vergleichbar mit Polyesterspachtel
 Siehe Verarbeitung im entsprechenden technischen Datenblatt des jeweiligen Produktes



Oberflächenreinigung; Entfernen Sie vor dem Auftragen von Primer Surfacer EP II jegliche
 Oberflächenverunreinigung unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.
Wo Spachtel zugegen ist, Kontakt mit Wasser vermeiden (z.B. wasserbasierende Reiniger).

Überlackierbar mit

Allen Sikkens Füllern/Grundierfüllern und Decklacken

Schichtdicke

Schleifversion	Pro Schicht	30-35 μm
	3 Schichten	90-105 μm
Pinselverarbeitung / Rollen	Pro Schicht	Nicht anwendbar
	3 Schichten	Nicht anwendbar
Nass-in-Nass	Pro Schicht	25-30 μm
	1 Schicht	25-30 μm

Sollte Polyesterspachtel aufgetragen werden, diesen auf eine Schicht Primer Surfacer EP II auftragen (maximale Schichtdicke ca. 25 μm) und anschließend mit einer Schicht Primer Surfacer EP II abisolieren. Primer Surfacer EP II sollte vor dem Spachtelauftrag mind. 10 Minuten mittels Infrarot getrocknet werden. Siehe auch TDB S9.01.01.

Materialverbrauch

Schleifversion: Spritzfertige Mischung bei 1 μm Trockenfilmschichtdicke	± 388 m ² /Liter
Nass-in-Nass: Spritzfertige Mischung bei 1 μm Trockenfilmschichtdicke	± 370 m ² /Liter

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Lösemittel oder lösemittelhaltiger Guncleaner

Primer Surfacer EP II

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

VOC

2004/42/IIIB(c)(540)540

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB. c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 540 g/L.

Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

- Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43(0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
---	--	--

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com