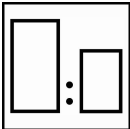
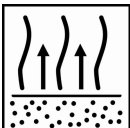


Polysurfacers

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning		
2K polyester spackel lämplig för att fylla brister i ytan eller djupa repor i ett enda moment. Jämfört med konventionella system, gör denna produkt att arbetet går snabbt och ger enkel slipning efter en kort torktid.		
	100 Polysurfacers 5 Polysurfacers Hardener Använd mängd indikatorn på hårdar flaskan.	
	Färgmunstycke: 2.0-3.5 mm	Spruttryck: 1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket
	2-3 x 1 skikt	
	Mellan skikten: 0-5 minuter vid 20°C	Före torkning i ugn: 0-5 minuter vid 20°C
	2 timmar vid 20°C	30 minuter vid 60°C
	Slutligt slipsteg: P240 – P320 Se TDS S8.06.02	
	Övermålningsbar med alla Sikkens grundfärger Med undantag för vattenspådbara produkter	
	Använd lämplig skyddsutrustning Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.	

Polysurfacer

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

2K polyester spackel lämplig för att fylla brister i ytan eller djupa repor i ett enda moment. Jämfört med konventionella system, gör denna produkt att arbetet går snabbt och ger enkel slipning efter en kort torktid.

Förbehandling av underlaget



Avlägsna föroreningar från ytan före slipning.
Rengör underlaget med varmt tvålat vatten, skölj med rent vatten.



Slipa bort befintlig lack och ner till plåtrens yta med P180 - P240.
För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02



Före bearbetning, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.

Lämpliga underlag

Stål
Gamla lackytor (endast om hela panelen sprutas).
Glasfiberförstärkt polyesterlaminat
Primer Surfacer EP II, (endast 1 skikt, maximalt 25µm torr filmtjocklek)

Applicera inte Polysurfacer över någon syra innehållande Washprimer.

Produkt och tillbehör

Polysurfacer

Härdare Polysurfacer Hardener

Kemisk basråvara

Polysurfacer: Polyester harts
Polysurfacer Hardener: Peroxid

Rör om innan användning

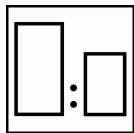


Rör om Polysurfacer noggrant för blandning.

Polysurfacer

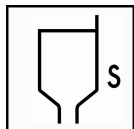
ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Blandning



100 Polysurfacer
5 Polysurfacer Hardener
Använd mängd indikatorn på härdar flaskan.

Viskositet



Den korrekta sprutviskositeten uppnås genom att blanda Polysurfacer och Polysurfacer Hardener i de angivna proportionerna.

Sprututrustning / spruttryck



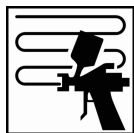
Sprutpistol	Munstycke	Spruttryck
Överliggande kopp	2.0-3.5 mm	1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag HVL max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

För maximal skiktbyggnad, använd ett stort färgmunstycke och lägre spruttryck.

Brukstid

30 minuter vid 20°C.

Bearbetning



Applicera ett skikt över hela det slipade området. Spruta därefter andra och tredje skiktet inom föregående skikt. Om det krävs en hel panel gäller 2-3 skikt över hela panelen beroende på önskad skiktjocklek.

Låt varje skikt avlufta naturligt tills ytan är helt matt, detta hjälper också till att uppnå hög filmtjocklek. Forcera inte avluftningen med hjälp av luftblås. Avluftningen mellan skikten är beroende av. För maximal skiktbyggnad, använd ett stort färgmunstycke och lägre spruttryck.

Filmtjocklek

Vid rekommenderad applicering;
Ca 300µm (100µm per skikt)

Torktid slipning



2 timmar vid 20°C

1 timma vid 40°C

30 minuter vid 60°C

Torktiderna avser rekommenderad applicering (3 skikt) och objekttemperatur.

Slipning



P120 - P240 (P320)
Använd ett guide skikt mellan slipstegen.
Var noggran med att ta bort all grova sliprepor som kan ha skapats i utsprutningsområdet under slipningen av Polysurfacer.
Se TDS S8.06.02 för Underlag och förbehandling



Före bearbetning, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.

Polysurfacers

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Övermålningsbar med

Alla Sikkens grundfärger med undantag för vattenspädbara produkter.

OBS! Applicera inte Autosurfacers WB över Polysurfacers.

Sträckförmåga

Vid rekommenderad applicering är den teoretiska sträckförmågan:

o $\pm 4 \text{ m}^2/\text{liter}$ sprutfärdig blandning av Polysurfacers.

Den praktiska materialåtgången beror på många faktorer, inklusive utseendet på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod och miljön vid spruttillfället.

Rengöring av utrustning

Sikkens Solvent eller lösningsmedelsbaserade Guncleaners

VOC

2004/42/II(b)(250)250

EU:s gränsvärde för denna produkt (kategori: IIB. b) är 250 g/liter VOC sprutfärdig blandning. Produktens VOC är max. 250 g/liter sprutfärdig blandning.

Förvaring

Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur; optimal förvaringstemperatur är $\pm 20^\circ\text{C}$.

o Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkens.com

Polysurfacer

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

