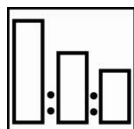


Autoclear Mix & Matt

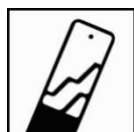
ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

2K, matt klarlack för sprutning ovanpå Autobase Plus eller Autowave MM 2.0.
Önskad glansnivå kan nås genom att blanda Low Gloss med Semi Gloss.



100 Autoclear Mix & Matt
40 Autoclear Mix & Matt Hardener
60 Autoclear Mix & Matt Reducer



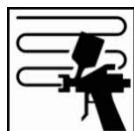
Använd Sikkens blandningssticka

43

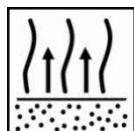


Färgmunstycke:
1.3 – 1.4 mm

Spruttryck:
1.7-2.2 bar vid luftintaget
HVLP max 0.6-0.7 bar vid
luftmunstycket



2 x 1 skikt



Mellan skikten:
15 minuter vid 20°C

Före torkning i ugn:
15 minuter vid 20°C



Torktid	20°C	60°C
Low Gloss	1 timme	15 minuter
Semi Gloss	1½ timme	20 minuter



Använd lämplig personlig skyddsutrustning.
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

Autoclear Mix & Matt

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

2K, matt klarlack för sprutning ovanpå Autobase Plus eller Autowave MM 2.0.
Önskad glansnivå kan nås genom att blanda Low Gloss med Semi Gloss.

Produkt och tillbehör

Klarlack	Autoclear Mix & Matt Low Gloss Autoclear Mix & Matt Semi Gloss
Härdare	Autoclear Mix & Matt Hardener
Förtunning	Autoclear Mix & Matt Reducer Standard / Slow

*Elast-o-Activ (mjukgörare) är inte nödvändig vid lackering av bilplastdetaljer.
OBS! Det rekommenderas inte att applicera dekaler eller reklamfolie på denna produkt.*

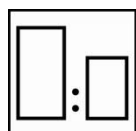
Kemisk basråvara

Autoclear Mix & Matt:	Polyesterharts
Autoclear Mix & Matt Hardener:	Poly-isocyanat harts

Lämpliga underlag

Autowave 2.0
Autobase Plus
Existerande genomhärdad färgfilm

Glansnivåer

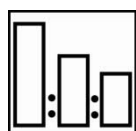


	Glansnivå	Low Gloss	Semi Gloss
M1	Helmatt	100 vikttdelar	0 vikttdelar
M2		80 vikttdelar	20 vikttdelar
M3		50 vikttdelar	50 vikttdelar
M4		20 vikttdelar	80 vikttdelar
M5	Halvblank	0 vikttdelar	100 vikttdelar

Det är möjligt att nå alla glansnivåer mellan M1 och M5 genom att använda och blanda Low Gloss och Semi Gloss med varandra (se ovan tabell). Använd Mix & Matt-glanskartan för att välja glansnivå, men spruta helst egna prover för säkerhets skull: glansnivån påverkas av blandningens exakthet, den sprutade skiktjockleken och avluftningstiden.

OBS: Om en lägre glans krävs för t.ex. Seat Cupra, se Teknisk Bulletin S8.06.13

Blandningsförhållande



Volymdelar	Vikttdelar
100 Autoclear Mix & Matt	100 Autoclear Mix & Matt
40 Autoclear Mix & Matt Hardener	42 Autoclear Mix & Matt Hardener
60 Autoclear Mix & Matt Reducer	55 Autoclear Mix & Matt Reducer

Använd blandningssticka 43

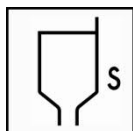
OBS!

- Rör om Autoclear Mix & Matt före användning
- Använd en färgsil med 125 µm maska
- Täck för öppningar med tejp på baksidan, som t.ex. hål för blinkers, handtag och spolarmunstycken, för att undvika skillnader i glans

Autoclear Mix & Matt

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viskositet



17-19 sekunder – DIN Cup 4 vid 20°C

Sprututrustning och spruttryck

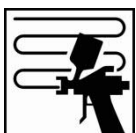


Sprutpistol
Överliggande kopp

Färgmunstycke
1.3-1.4 mm

Spruttryck
1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

Bearbetning



Applicera 2 skikt, låt avlufta till matt yta mellan skikten (ca 15 minuter).

Liggande ytor: applicera kryss-skikt.

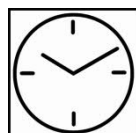
OBS: Produkten är utvecklad för hellackering, eller sprutning av hela delar (ej utsprutning).

Brukstid

1 timme vid 20°C

Torktider

Låt avlufta till matt yta (15 minuter) före torkning i 60°C.



Autoclear Mix & Matt Low Gloss		Autoclear Mix & Matt Semi Gloss	
Reducer Standard	Reducer Slow	Reducer Standard	Reducer Slow

20°C	Dammtorr	15 min	25 min	20 min	30 min
	Hanterbar*	1 tim	2 tim	1½ tim	3 tim
50°C	Dammtorr	5 min	10 min	5 min	15 min
	Hanterbar*	20 min	25 min	25 min	30 min
60°C	Dammtorr	5 min	10 min	5 min	10 min
	Hanterbar*	15 min	20 min	20 min	25 min

Autoclear Mix & Matt

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Torktider (forts)



Låt avlufta 15 minuter före torkning med IR.

2 minuter vid låg effekt + 6 minuter vid hög effekt.

Objekttemperaturen får ej överstiga 100°C under torkning.

För mer detaljerad information om IR-torkning; se TDS S9.01.01

Filmtjocklek

Vid rekommenderad applicering:

40-50 µm

Teoretisk sträckförmåga

Den teoretiska sträckförmågan är ungefär (med sprutfärdig blandning):

Vid 1 µm filmtjocklek:

Low Gloss

335 m²/liter

Semi Gloss

320 m²/liter

Vid rekommenderad applicering:

Low Gloss

6,7-8,4 m²/liter

Semi Gloss

6,4-8,0 m²/liter

Den faktiska materialåtgången beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.

Rengöring av utrustning

Guncleaner eller andra lösningsmedelsbaserade sprutpistolvtvättmedel

VOC

2004/42/IIb(e)(840)620

EU:s VOC-gränsvärde (IIb.e): max 840 g/l sprutfärdig blandning

Produktens VOC: max 620 g/l sprutfärdig blandning

Förvaring

Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur; optimal förvaringstemperatur är ±20°C.

- o Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter

Underhåll av matta ytor

För underhåll av matta ytor, se TDS S8.01.07.

Autoclear Mix & Matt

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E-UTRUSTNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com