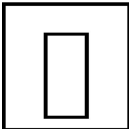
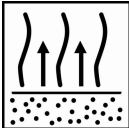


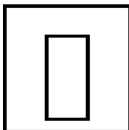
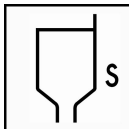
Autowave[®] MM 338SA

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning		
Autowave MM 338SA är en 1-komponent, sprutfärdig baslack med en hög metallisk glans som gör att den ser ut som polerad aluminium. Autowave MM 338SA är en vattenbaserad baslack och bör övermålas med en Sikkens VOC kompatibel klarlack.		
	Sprutfärdig	
	Rör noggrant för användning	
	Färgmunstycke: 1.2-1.4 mm	Spruttryck: 1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket
	5-6 skikt	
	Mellan skikten Till matt yta	Före klarlack 30 minuter vid 20°C
	Klarlacks applicering Se klarlacks T.D.S.	
	Använd lämplig skyddsutrustning Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.	

Autowave[®] MM 338SA

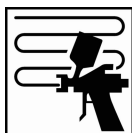
ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning			
Autowave MM 338SA är en 1-komponent, sprutfärdig baslack med en hög metallisk glans som gör att den ser ut som polerad aluminium . Autowave MM 338SA är en vattenbaserad baslack och bör övermålas med en Sikkens VOC kompatibel klarlack.			
Lämpliga underlag			
Fullständigt härdad svart 2 komponenttäckfärger Ordentligt avluftade svart vått i vått grundfärger			
Produkt och tillbehör			
Autowave MM 338SA			
Kemisk basråvara			
Autowave MM 338SA: Vattenbaserad polyuretandispersion			
Blandning			
	Rör Autowave MM 338SA noggrant före användning.		
	Sprutfärdig		
Viskositet			
	14-20 sekunder DIN cup 4 vid 20°C.		
Sprututrustning / spruttryck			
	Sprutpistol Överliggande kopp	Färgmunstycke 1.2-1.4 mm	Spruttryck 1.7-2.2 bar vid sprutpistolen luftintag HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket
Brukstid			
3 månader vid 20°C.			

Autowave[®] MM 338SA

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Bearbetnings process



För-skikts applicering:

Spruta Colorbuild Plus eller Autocryl Plus LV enligt produktens TDS specificationer och se till att ytan är helt platt. Alla oregelbundenheter blir omedelbart synliga efter att baslacken har applicerats. För fläkbättringar, lös upp överycket med SRA thinner. Slipa eller scotha inte den applicerade topplacken..

Autowave MM 338SA applicering:

Spruta först ett enkelt tunt skikt. Applicera sedan 3-4 enkla skikt, avsluta med ett dimskikt.

Tillämpa en avluftningstid mellan varje skikt tills baslacken torkat helt till en matt /halvmatt yta och är torr nog att ta på. (applicera inte dessa skikt för blöta, max 70% per skikt), sprut avståndet bör vara minst 30 cm.

**Tillämpa en sista avluftningstid på minst 30 minuter vid 20°C före klarlacks applicering.*

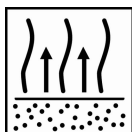
Filmtjocklek

10 µm

Övermålningsbar med

Autoclear LV Superior

Övermålningstid



Autowave MM 338SA måste målas över inom 24 timmar.

Teoretisk sträckförmåga

Vid rekommenderad applicering är den teoretiska material åtgången ± 6 m²/l sprutfärdig blandning.

Den praktiska materialåtgången beror på många faktorer, inklusive utseendet på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod och miljön vid spruttillfället.

Rengöring av utrustning

Autowave Guncleaner

VOC

2004/42/IIb(d)(420)420

EU:s gränsvärde för denna produkt (kategori: IIB. d) är: max. 420 g/liter VOC sprutfärdig blandning.
VOC-halten i denna produkt är: max. 420 g/liter VOC sprutfärdig blandning.

Product storage

Produktens hållbarhet bestäms när produkten förvaras oöppnad vid 20°C.
Undvik extrema fluktuationer i temperatur.
o Lagringstid CR-produkter TDS S9.01.02

Autowave[®] MM 338SA

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com