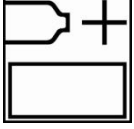


Polykit IV

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

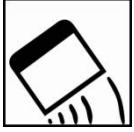
Tanım

Galvaniz, paslanmaz çelik, alüminyum ve sac gövdelerdeki göçük ve yüzey bozukluklarını ve plastik parçalardaki küçük çizikleri doldurmak için geliştirilmiş iki bileşenli polyester macun ürünüdür.



100 Polykit IV

2 AkzoNobel Macun Sertleştiricisi



Uygulama süresi:

20°C'de 3 - 4 dakika



Kuruma süresi:

20°C'de 15-20 dakika



Macun için son zımpara adımı P180 - P220



Kenar alıştırma için son zımpara adımı P320 - P400



Macun üzerine tüm Sikkens astarlar uygulanabilir.
Su bazlı ürünler hariç.



Uygun koruyucu donanım kullanılmalı

Akzo Nobel Oto Tamir boyaları temiz hava beslemeli maske kullanımını önermektedir.

Detaylı ürün bilgisi için tüm Teknik Bilgi Fişini okuyunuz

Polykit IV

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Tanım

Galvaniz, paslanmaz çelik, alüminyum ve sac gövdelerdeki göçük ve yüzey bozukluklarını ve plastik parçalardaki küçük çizikleri doldurmak için geliştirilmiş iki bileşenli polyester macun ürünüdür.

Yüzey hazırlığı



Uygun temizlik tinerleri kullanarak yüzeyde bulunan kirlilikleri gideriniz.



Son zımpara adımı P180 - P220

Yüzey hazırlığı ile ilgili detaylı bilgi için bkz. TBF S8.06.02



Uygun temizlik tinerleri kullanarak yüzeyde bulunan kirlilikleri gideriniz..

Uygun yüzeyler

Sac
Alüminyum
Galvaniz
Primer Surfacer EP II
Polyester laminatlar
Plastik yüzeyler*

* Polykit IV küçük ve derin olmayan çizikler (5mm-2mm derinlikte ve 50 mm uzunlukta çizikler) için sert / elastik plastik yüzeylerde kullanılabilir. Mükemmel sistem özellikleri için yüzeye öncelikle 2K Plastic Primer ya da 1K All Plastics Primer uygulanmalıdır.

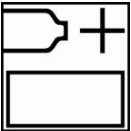
Ürün ve katkıları

Polykit IV
AkzoNobel Macun Sertleştiricisi

Ham maddeler

Polykit IV: Polyester reçineler
Hardener: Peroksit

Karışım oranı



100 kısım Polykit IV
2 kısım AkzoNobel Macun Sertleştiricisi

Macunu homojen oluncaya kadar karıştırın (homojen bir renk elde edene kadar)
Hava hapsi oluşumunu önleyin.
Karışım hazırlarken terazi kullanınız.

Polykit IV

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Kap ömrü

Uygulama süresi 20°C'de 3-4 dakika

Uygulama



Macunu yüzeye macun çeliği ile yüzeyle 60°'lik açı olacak şekilde uygulayınız. Tamir edilecek bölgeye macun uygularken kenarların kalın olmamasına ve orjinal boya üzerine gelmemesine dikkat ediniz.

- Polykit IV macunu doğrudan boyalı yüzeyin üstüne ya da asit içeren WashPrimer gibi astarların üzerine uygulamayınız.
- Yüksek korozyon direnci istenen sistemler için epoksi astar Primer Surfacer EP II üzerine uygulanmalıdır.
- Macun uygulama koşulları: 15°C - 35°C sıcaklık aralığı.

Kuruma



20°C'de 15-20 dakika sonra zımparalanabilir.
40°C sıcaklık ile kurutulduğunda 10 dakika sonra zımparalanabilir.



4 dakika sonra zımparalanabilir.
IR kurutucuyu düşük güç ve panel ile IR kurutucunun mesafesi 50 - 70 cm olacak şekilde kullanınız. Kurutma sırasında panel sıcaklığı 90°C'nin üzerine çıkmamalıdır. Infrared ile kurutma hakkında detaylı bilgi için, Bkz TBF S9.01.01

Zımpara adımları



P80 - P120 - P220
Zımpara adımları arasında siyah toz kullanın.



P220 - P320 (P400 yama tamiri için).
Zımparalama esnasında oluşabilecek derin çizikleri yok etmek için uygun zımpara adımları ile kenar alıştırması yapınız.



Astar uygulaması öncesinde yüzeydeki olası kirlilikleri almak için uygun temizlik tinerleri kullanarak yüzeyi temizleyiniz.
Macun uygulanmış bölgelerin su ile temasından kaçınınız (Örneğin su bazlı yüzey temizleyiciler)

Polykit IV

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Üzerine uygulanabilecek ürünler

Su bazlı ürünler haricindeki tüm Sikkens astarları

Ekipman temizliği

Uygulama sonrasında ekipmanı hızlıca Sikkens solventleri veya selülozik tiner ile temizleyiniz.

VOC

2004/42/IIIB(b)(250)60

Bu ürün (ürün kategorisi: IIB.b) için geçerli olan Avrupa Birliği limitleri, uygulamaya hazır ürün için VOC değeri maksimum 250 g/l 'dir. Bu ürünün uygulamaya hazır haldeki VOC değeri maksimum 60 g/l 'dir.

Raf ömrü ve saklama koşulları

Malzemenin raf ömrü, ambalajı kapalı olarak 20°C sıcaklıkta muhafaza edilerek belirlenmektedir.

Aşırı sıcaklık değişimlerinden koruyunuz.

- Raf ömrü için S9.01.02 nolu TBF'ye bakınız.

AkzoNobel Kemipol
Kemalpaşa OSB Mahallesi İzmir - Ankara Yolu
Ansızca Küme Evleri No:287
35730, Kemalpaşa - İzmir / Türkiye
Tel: +90 232 877 00 30

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

İlgili malzemenin kutusu üzerindeki yazılara bakınız.

Bu malzemenin taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Sistemlerimizin etkinliği laboratuvar çalışmaları ve yılların pratik deneyimlerine dayanır. Eğer tavsiye ettiğimiz sistem dikkatlice uygulanır ise yapılan işin kalitesinin AKZONOBEL COATINGS standartlarına uyacağını garanti ederiz. Kontrolümüz dışında gelişerek sonucu etkileyen durumlarda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, mevcut olanaklara bağlı olarak, ürünlerimizin tasarlanış amacına uygun kullanılmasından sorumludur.

Genel Merkez

AKZONOBEL COATINGS BV, PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com