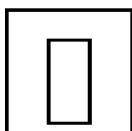


1K All Plastics Primer

Tylko do użytku profesjonalnego

Opis

Szybkoschnący, jednoskładnikowy podkład, zapewniający odpowiednią przyczepność na częściach karoserii wykonanych z tworzyw sztucznych.



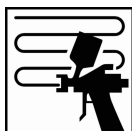
1K All Plastics Primer

Gotowy do użycia

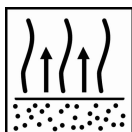


Dysza:
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bar na wlocie
HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy

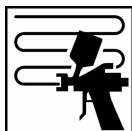


1 warstwa



Pokrywalny po:
20 minutach w 20°C

Pokrywalny do:
24 godzin w 20°C



Pokrywalny przez wszystkie podkłady i lakiery nawierzchniowe Sikkens



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
 AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

1K All Plastics Primer

Tylko do użytku profesjonalnego

Opis

Szybkoschnący, jednoskładnikowy podkład, zapewniający odpowiednią przyczepność na częściach karoserii wykonanych z tworzyw sztucznych.

Właściwe podłoża

Wszystkie aktualnie dostępne części karoserii z tworzyw sztucznych z wyjątkiem tych, które zostały wykonane z czystego PE (polietylenu).

1K All Plastics Primer jest szczególnie zalecany do części wykonanych z miękkiego poliuretanu.
NIE stosować tego produktu na części z tworzyw sztucznych, które zostały wcześniej pokryte jakimkolwiek podkładem OEM.

Produkt i dodatki

1K All Plastics Primer

Podstawowe surowce

Żywice poliolefinowe

Przygotowanie podłoża



Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem i dokładnie spłukać czystą wodą.
Usunąć zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego, M700 lub M200.



Niepodkładowane części z tworzyw sztucznych
Dokładnie zmatowić całą powierzchnię przy użyciu Sikkens Blend Prep z wodą.
Do twardych tworzyw sztucznych użyć ścierniny 3M VFN (Purpurowa), do elastycznych / miękkich części - 3M UFN (Szara). Oplukać dokładnie czystą wodą.

Proces właściwego przygotowania części z tworzyw sztucznych oraz szczegółowe informacje dotyczące przygotowania powierzchni - patrz Dokumentacja Techniczna TDS S8.06.03.

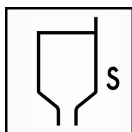


Lakierowane części z tworzyw sztucznych
Szlifowanie; końcowe etapy szlifowania na sucho przy użyciu papieru P220 - P320.
Przy naprawie miejscowej - rozszlifowanie krawędzi papierem P400.



Czyszczenie powierzchni; usunąć zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego, M700 lub M200.
Unikać kontaktu odkrytej szpachłówki z wodą i wodorocieńczalnymi odtłuszczaczami.

Lepkość



14-16 s - kubek DIN 4 w 20°C.

1K All Plastics Primer

Tylko do użytku profesjonalnego

Trwałość

Bez ograniczeń.
 W ramach okresu przechowywania produktu.

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Pistolet

Dysza

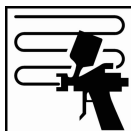
Ciśnienie robocze

Zasilanie grawitacyjne

1.2-1.4 mm

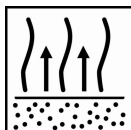
1.7-2.2 bara na wlocie
 HVLP maks 0.6-0.7 bara na głowicy

Aplikacja



Należy na powierzchnię jedną zamkniętą warstwę.

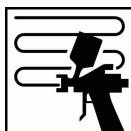
Czas odparowania



Pozostawić do odparowania na minimum 20 minut w 20° C przed ponownym pokryciem.
 Należy podkład wypełniający lub lakier nawierzchniowy do 24 godz. w 20° C.

Jeżeli ten czas zostanie przekroczony, należy zmatować powierzchnię przy pomocy 3M UFN (Szara) i ponownie nałożyć jedną pełną warstwę 1K All Plastics Primer. Następnie nanieść podkład wypełniający lub lakier nawierzchniowy.

Pokrywalny przez



Wszystkie podkłady wypełniające i lakiery nawierzchniowe Sikkens.

Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji: 1-4 µm.

Teoretyczne zużycie materiału

Przy rekomendowanej aplikacji:
 na 1 µm

m²/litr
 11.4

Uwaga:

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

1K All Plastics Primer

Tylko do użytku profesjonalnego

Czyszczenie sprzętu

Sikkens Solvent lub rozpuszczalniki Guncleanery.

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- o Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.sikkensvr.com