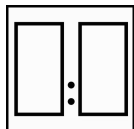


# Priming Filler 680 Grey

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

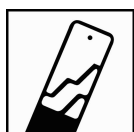
## Περιγραφή

Ταχυστέγνωτο αστάρι-σουρφασέρ ενός συστατικού γενικής χρήσης, για μπαλώματα και επισκευές κομματιών οχημάτων. Κατάλληλο τόσο για στεγνό όσο και για υγρό τρίψιμο.



100 Priming Filler 680 Grey

100 Thinner X



Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα της Sikkens

**1** Μαύρη



**Ρύθμιση πιστολιού:**

1,5-1,8 mm

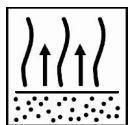
**Πίεση ψεκασμού:**

1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα

HVLP μέγ. 0,6-0,7 bar στο μπεκ



2-3 x 1 επίστρωση



**Μεταξύ των επιστρώσεων:**

5-10 λεπτά στους 20°C



30 λεπτά στους 20°C

15 λεπτά στους 60°C



**Τελικό στάδιο τριψίματος: P500**

Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.01.



Μπορεί να περαστεί με οποιοδήποτε συμβατικό προπαρασκευαστικό προϊόν της Sikkens



Να χρησιμοποιείτε κατάλληλες προστατευτικές αναπνευστικές συσκευές

Η AkzoNobel Car Refinishes συνιστά τη χρήση αναπνευστήρα παροχής καθαρού αέρα.

Για περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με το προϊόν, διαβάστε ολόκληρο το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών.

# Priming Filler 680 Grey

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

## Περιγραφή

Ταχυστέγνωτο αστάρι-σουρφασέρ ενός συστατικού γενικής χρήσης, για μπαλώματα και επισκευές κομματιών οχημάτων. Κατάλληλο τόσο για στεγνό όσο και για υγρό τρίψιμο.

## Κατάλληλα υποστρώματα

Ατσάλι  
Υπάρχοντα χρώματα  
Washprimer EM CF

Πολυεστερικοί σιδηρόστοκοι  
Kombi Filler

Το Priming Filler 680 Grey θα παρέχει κατάλληλη πρόσφυση εάν εφαρμοστεί κατευθείαν σε ατσάλι, εντούτοις, σε συστήματα που πρέπει να έχουν τις ανώτατες προδιαγραφές σας συμβουλευόμαστε να το εφαρμόσετε πάνω Sikkens Washprimer.  
Αφήστε χρόνο εξαέρωσης τουλάχιστον 15 λεπτά σε 20°C μετά την εφαρμογή του Washprimer.

## Προϊόν και πρόσθετα

Priming Filler 680 Grey

Διαλυτικό Thinner X

## Βασικές πρώτες ύλες

Συνδυασμοί νιτροκυταρίνης

## Προετοιμασία επιφάνειας



Καθαρισμός επιφάνειας. Πριν το τρίψιμο, αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών.  
Καθαρίστε πρώτα την επιφάνεια με χλιαρό νερό και απορρυπαντικό και, στη συνέχεια, ξεπλύνετε καλά με καθαρό νερό.



Τρίψιμο: βήματα τελικού στεγνού τριψίματος P220-P320  
Άκαμπτα εργοστασιακά κομμάτια με ηλεκτροφόρηση: βήματα τελικού στεγνού τριψίματος P220-P320  
Πολυεστερικοί στόκοι της Sikkens και Polysurfacers: αποπεράτωση με P180 - P220  
Τρίψιμο άκρων περιοχής σβησίματος, αποπεράτωση εξωτερικής περιοχής με P400  
Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.



Καθαρισμός επιφάνειας. Πριν την εφαρμογή του Priming Filler 680 Grey, αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών.  
Όπου έχει αποκαλυφθεί σιδηρόστοκος, αποφύγετε την επαφή με νερό (π.χ. με υδατοδιαλυτό απολιπαντικό)

## Ανάδευση πριν τη χρήση

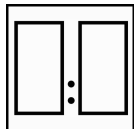


Αναδεύστε το Priming Filler 680 Grey πολύ καλά πριν το αναμίξετε.

# Priming Filler 680 Grey

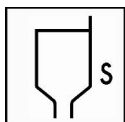
ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

## Ανάμιξη



100 Priming Filler 680 Grey  
100 Thinner X

## Ιξώδες



18-22 sec. Din-cup 4 σε 20°C

## Διάρκεια ζωής μίγματος

1 ημέρα σε 20°C

## Εφαρμογή

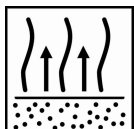


2-3 x 1 επίστρωση

## Πάχος επίστρωσης

Με χρήση της προτεινόμενης τεχνικής εφαρμογής: 30-40 μm

## Χρόνος εξαέρωσης



5-10 λεπτά σε 20°C μεταξύ των επιστρώσεων

## Χρόνος στεγνώματος



Έτοιμο για τρίψιμο μετά από 30 λεπτά στους 20°C  
Ο χρόνος στεγνώματος αναφέρεται στη συνιστώμενη εφαρμογή (3 επιστρώσεις) και θερμοκρασία αντικειμένου.

Εάν στεγνωθεί σε φούρνο, το Priming Filler 680 Grey μπορεί να τριφτεί μετά από:

- 20 λεπτά σε 40°C
- 15 λεπτά σε 60°C



Αφήστε χρόνο εξαέρωσης 5 λεπτών πριν το στέγνωμα με υπέρυθη ακτινοβολία.  
Το κομμάτι δεν πρέπει να φθάσει σε θερμοκρασία πάνω από 100°C κατά τη διάρκεια του ψησίματος.  
Για πρόσθετες πληροφορίες σχετικά με το στέγνωμα με υπέρυθη ακτινοβολία, δείτε το S9.01.01

## ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

### Τρίψιμο



Τελικό βήμα τριψίματος με P500

- ο Τα αρχικά στάδια τριψίματος μπορούν να γίνουν με γυαλόχαρτα χονδρότερου κόκκου, P360-P400.
- ο Καθ' όλη τη διαδικασία τριψίματος, το βήμα αύξησης του κόκκου του γυαλόχαρτου δεν πρέπει να υπερβαίνει το 100.
- ο Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.



Τελικό στάδιο τριψίματος, P1000

- ο Τα αρχικά στάδια τριψίματος μπορούν να γίνουν με γυαλόχαρτα χονδρότερου κόκκου, P600-P800.
- ο Καθ' όλη τη διαδικασία τριψίματος, το βήμα αύξησης του κόκκου του γυαλόχαρτου δεν πρέπει να υπερβαίνει το 200.
- ο Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.



Καθαρισμός επιφάνειας. Πριν την εφαρμογή της συμβατικής τελικής επίστρωσης, αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών.

### Μπορεί να επικαλυφθεί με

Όλες τις συμβατικές τελικές επιστρώσεις της Sikkens.

### Κατανάλωση υλικού

Αν χρησιμοποιηθεί η προτεινόμενη τεχνική εφαρμογής, η θεωρητική κατανάλωση υλικού είναι: ± 6 m<sup>2</sup>/λίτρο μίγματος Priming Filler 680 Grey έτοιμου για ψεκασμό

Η πραγματική κατανάλωση του υλικού εξαρτάται από πολλούς παράγοντες, όπως το σχήμα του αντικειμένου, η τραχύτητα της επιφάνειας, οι τεχνικές εφαρμογής, η πίεση και οι συνθήκες ψεκασμού.

### Καθαρισμός εξοπλισμού

Sikkens Guncleaner

### Αποθήκευση προϊόντος

Η διάρκεια ζωής του προϊόντος στο ράφι καθορίζεται όταν τα προϊόντα αποθηκεύονται χωρίς να ανοιχθούν στους 20°C.

Αποφεύγετε τις υπερβολικές διακυμάνσεις της θερμοκρασίας.

- ο Για τη διάρκεια ζωής του προϊόντος στο ράφι, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S9.01.02.

AkzoNobel Coatings A.E.  
Διεύθυνση: Κολοκοτρώνη 10, 145 68 Κρυονέρι Αττικής  
Τηλ.: +30 210 6220620

#### ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ ΜΕ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ ΥΓΙΕΙΝΗΣ, ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

**ΣΗΜΑΝΤΙΚΗ ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Οι πληροφορίες του συγκεκριμένου τεχνικού δελτίου αποτελούν μέρος μόνο του συνόλου των προδιαγραφών του προϊόντος και βασίζονται στις υπάρχουσες γνώσεις μας καθώς και στους ισχύοντες νόμους: οποιοσδήποτε χρησιμοποιεί το προϊόν για σκοπούς διαφορετικούς από αυτούς που συγκεκριμένα περιγράφονται στο τεχνικό δελτίο χωρίς πρώτα να λάβει γραπτή βεβαίωση από εμάς για την καταλληλότητα του προϊόντος, αναφορικά με τον προτιθέμενο σκοπό του, το κάνει με δική του ευθύνη. Αποτελεί πάντα ευθύνη του χρήστη να προβαίνει σε όλες τις απαιτούμενες ενέργειες προκειμένου για την ικανοποίηση των απαιτήσεων των τοπικών αρχών καθώς και της νομοθεσίας. Παρακαλείσθε να διαβάσετε πάντα το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας καθώς και το Τεχνικό Δελτίο του προϊόντος εφόσον αυτά είναι διαθέσιμα. Όλες οι οδηγίες που παρέχονται καθώς και όλες οι δηλώσεις που υπάρχουν για το προϊόν (είτε στο Τεχνικό Δελτίο είτε αλλού) είναι ακριβείς αλλά δεν είναι εφικτός ο απόλυτος έλεγχος της ποιότητας ή της κατάστασης του υποστρώματος, ούτε των πολλών παραγόντων που ενδεχομένως επηρεάζουν τη χρήση και την εφαρμογή του προϊόντος. Για αυτό το λόγο, εκτός αν υπάρχει ρητή γραπτή μας βεβαίωση, δεν αποδεχόμαστε την ευθύνη για την απόδοση του προϊόντος ούτε για οποιαδήποτε άλλη ζημιά ή απώλεια προκύψει από τη χρήση του. Όλα τα προϊόντα που προμηθεύουμε καθώς και όλες οι τεχνικές συμβουλές που παρέχουμε υπόκεινται στους πάγιους εμπορικούς μας όρους. Παρακαλείσθε να ζητάτε αντίγραφο του συγκεκριμένου εγγράφου και να το εξετάζετε προσεκτικά. Οι πληροφορίες που περιέχονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο μπορούν να υποστούν κατά καιρούς αλλαγές, δεδομένης της διεύρυνσης της εμπειρίας μας καθώς και της πολιτικής της συνεχούς ανάπτυξης που ακολουθούμε. Αποτελεί ευθύνη του χρήστη να επιβεβαιώσει ότι το τεχνικό δελτίο που κατέχει είναι εν ισχύ πριν προβεί στη χρήση του προϊόντος.

Τα εμπορικά ονόματα που αναφέρονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο αποτελούν ιδιοκτησία της AKZO NOBEL.

Έδρα

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Rijksweg 31, P.O. Box 3, 2170 BA, Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)