

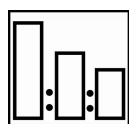
Colorbuild Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

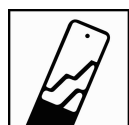
Περιγραφή

Το Colorbuild Plus αποτελείται από έγχρωμα αστάρια που, όταν αναμιχθούν σε κατάλληλη αναλογία μεταξύ τους, επιτυγχάνουν αποχρώσεις που μοιάζουν πολύ με τις πιο δημοφιλείς αποχρώσεις αυτοκινήτων. Ανάλογα με τον τρόπο ανάμιξης που θα χρησιμοποιηθεί, το Colorbuild Plus μπορεί να χρησιμοποιηθεί σαν σουρφασέρ με τρίψιμο ή σαν αστάρι σουρφασέρ υγρό σε υγρό.

Με τρίψιμο



3 Colorbuild Plus
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
+10% Colorbuild Plus Activator Sanding



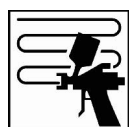
Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα μέτρησης της Sikkens

35 πορτοκαλί

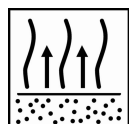


Ρύθμιση πιστολιού:
1,5-2,0 mm

Πίεση ψεκασμού:
1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα
HVLP το πολύ 0,6-0,7 bar στο μπεκ



2-3 x 1 επίστρωση



Μεταξύ των επιστρώσεων:
4-6 λεπτά στους 20°C

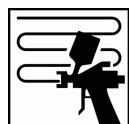
Πριν το ψήσιμο:
4-6 λεπτά στους 20°C



1½ ώρα στους 20°C 45 λεπτά στους 40°C 30 λεπτά στους 60°C
Εφαρμογή τριπλής επίστρωσης



Τελικό στάδιο τριψίματος: P500
Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.01.



Μπορεί να περαστεί με όλες τις τελικές επιστρώσεις της Sikkens



Να χρησιμοποιείτε κατάλληλες προστατευτικές αναπνευστικές συσκευές
Η AkzoNobel Car Refinishes συνιστά τη χρήση αναπνευστήρα παροχής καθαρού αέρα.

Για περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με το προϊόν, διαβάστε ολόκληρο το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών.

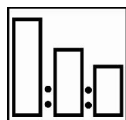
Colorbuild Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

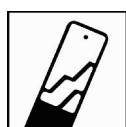
Περιγραφή

Το Colorbuild Plus αποτελείται από έγχρωμα αστάρια που, όταν αναμιχθούν σε κατάλληλη αναλογία μεταξύ τους, επιτυγχάνουν αποχρώσεις που μοιάζουν πολύ με τις πιο δημοφιλείς αποχρώσεις αυτοκινήτων. Ανάλογα με τον τρόπο ανάμιξης που θα χρησιμοποιηθεί, το Colorbuild Plus μπορεί να χρησιμοποιηθεί σαν σουρφασέρ με τρίψιμο ή σαν αστάρι σουρφασέρ υγρό σε υγρό.

Υγρό σε υγρό



100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding



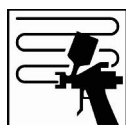
Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα μέτρησης της Sikkens

5 πορτοκαλί

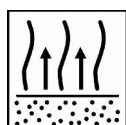


Ρύθμιση πιστολιού:
1,3-1,5 mm

Πίεση ψεκασμού:
1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα
HVLPTο πολύ 0,6-0,7 bar στο μπεκ

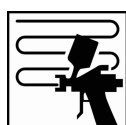


1 επίστρωση



Χρόνος εξαέρωσης:
15 λεπτά στους 20°C

Να επικαλυφθεί μέσα σε:
24 ώρες στους 20°C



Μπορεί να επικαλυφθεί με όλες τις τελικές επιστρώσεις της Sikkens



Να χρησιμοποιείτε κατάλληλες προστατευτικές αναπνευστικές συσκευές
Η AkzoNobel Car Refinishes συνιστά τη χρήση αναπνευστήρα παροχής καθαρού αέρα.

Για περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με το προϊόν, διαβάστε ολόκληρο το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών.

Colorbuild Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

Περιγραφή

Το Colorbuild Plus αποτελείται από έγχρωμα αστάρια που, όταν αναμιχθούν σε κατάλληλη αναλογία μεταξύ τους, επιτυγχάνουν αποχρώσεις που μοιάζουν πολύ με τις πιο δημοφιλείς αποχρώσεις αυτοκινήτων. Ανάλογα με τον τρόπο ανάμιξης που θα χρησιμοποιηθεί, το Colorbuild Plus μπορεί να χρησιμοποιηθεί σαν σουρφασέρ με τρίψιμο ή σαν αστάρι σουρφασέρ υγρό σε υγρό.

Κατάλληλα υποστρώματα

Υπάρχοντα χρώματα	Πολυεστερικές επιφάνειες ενισχυμένες με υαλόνημα (GRP)
Ατσάλι	Σιδηρόστοκοι
Αλουμίνιο	Sikkens Polysurfacer
Γαλβανισμένο ατσάλι	Primer Surfacer EP II
Εργοστασιακά στρώματα ηλεκτροφόρησης	Αστάρια φωσφάτωσης της Sikkens
	AutoPrep Pre-Treatment Wipes

	Colorbuild Plus με τρίψιμο / υγρό σε υγρό	Colorbuild, υγρό σε υγρό σε συνδυασμό με Plastic Additive
Απευθείας σε ατσάλι	Ναι 1)	Ναι 1)
Απευθείας σε αλουμίνιο	Ναι 1)	X
Απευθείας σε γαλβανισμένο ατσάλι	Ναι 1)	X
Απευθείας σε καινούρια πλαστικά μέρη	X	Ναι 2)
Απευθείας σε εργοστασιακά στρώματα ηλεκτροφόρησης, χωρίς τρίψιμο	Ναι 3)	Ναι 3)
Υπάρχοντα χρώματα, με τρίψιμο	Ναι 3)	Ναι 3)

- 1) Το Colorbuild Plus προσφέρει επαρκή πρόσφυση αν χρησιμοποιηθεί απευθείας πάνω σε όλα τα μέταλλα. Στα συστήματα που θα πρέπει να πληρούν υψηλές προδιαγραφές, να χρησιμοποιείτε το Colorbuild Plus πάνω από αστάρι γούος της Sikkens.
- 2) Μόνο σε συνδυασμό με το πρόσθετο Colorbuild Plus Plastic Additive
Μόνο όταν τα πλαστικά μέρη έχουν υποστεί κατάλληλη προεπεξεργασία, τρίψιμο και καθαρισμό
Σε όλα τα πλαστικά, εκτός από το καθαρό πολυαιθυλένιο (PE) και μίγματα πολυπροπυλενίου/
πολυαιθυλενίου (PP/PE)
Όταν αναμιχθεί με το πρόσθετο Colorbuild Plus Plastic Additive, δεν χρειάζεται ελαστικοποιητής
- 3) Οι επιφάνειες πρέπει να έχουν καθαριστεί και απολιπανθεί πολύ καλά

Προϊόν και πρόσθετα

Προϊόντα	Colorbuild Plus: λευκό-μαύρο-κόκκινο-μπλε-πράσινο-κίτρινο Colorbuild Plus: σκούρο γκρι, ανοιχτό γκρι
Σκληρυντές	Colorbuild Plus Hardener Sanding Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
Ενεργοποιητής	Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast: μικροεπισκευές και εφαρμογή σε χαμηλότερες θερμοκρασίες. Colorbuild Plus Activator Sanding Fast: μικροεπισκευές και επισκευές κομματιών. Colorbuild Plus Activator Sanding Slow: βασική εφαρμογή σε μεγαλύτερες επιφάνειες και υψηλότερες θερμοκρασίες. Colorbuild Plus Activator Non Sanding: εφαρμογή υγρό σε υγρό.
Πρόσθετα	Colorbuild Plus Plastic Additive (HT): για εφαρμογή υγρό σε υγρό πάνω σε πλαστικά μέρη. Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.03. Autocryl Structure Paste Fine: πρόσθετο για τη δημιουργία διαφορετικής υφής στην επιφάνεια. Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. 6.57.

Colorbuild Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

Βασικές πρώτες ύλες

Colorbuild Plus: Ακρυλικές και πολυεστερικές ρητίνες
Colorbuild Plus Hardener: Πολυϊσοκυανική ρητίνη
Colorbuild Plus Activator Sanding: Ενεργοποιημένοι διαλύτες

Προετοιμασία επιφάνειας



Καθαρισμός επιφάνειας. Πριν το τρίψιμο, αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών.
Καθαρίστε πρώτα την επιφάνεια με χλιαρό νερό και απορρυπαντικό και, στη συνέχεια, ξεπλύνετε καλά με καθαρό νερό.



Τρίψιμο, τελικά στάδια τριψίματος: P220-P320 στεγνό
Μπορεί να εφαρμοσθεί απευθείας, χωρίς τρίψιμο, πάνω σε πολύ καλά καθαρισμένα και απολιπασμένα, εντελώς στεγνά μέρη επικαλυμμένα με εργοστασιακά στρώματα ηλεκτροφόρησης.
Σιδηρόστοκοι της Sikkens και Polysurfacer, τελικό τρίψιμο με: P180-P220
Τρίψιμο άκρων για μικροεπισκευές, τρίψιμο εξωτερικής επιφάνειας με: P400
Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.



Καθαρισμός επιφάνειας. Πριν την εφαρμογή του Colorbuild, αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών. Όπου φαίνεται ο στόκος, αποφύγετε την επαφή με το νερό (π.χ. με υδατοδιαλυτό απολιπαντή).

Ανάδευση πριν τη χρήση



Πριν την ανάμιξη, αναδέψτε κάθε έγχρωμο αστάρι Colorbuild Plus πολύ καλά.

Ανάμιξη έγχρωμων ασταριών Colorbuild Plus

Εκτός του μαύρου και του λευκού, τα έγχρωμα αστάρια Colorbuild Plus **πρέπει πάντα** να αναμιγνύονται σύμφωνα με τις αναλογίες ανάμιξης για να επιτευχθεί η επιθυμητή απόχρωση, το επιθυμητό πάχος επίστρωσης και η επιθυμητή κάλυψη, πριν προστεθεί σκληρυντής, ενεργοποιητής ή διαλυτικό. Το μαύρο και το λευκό Colorbuild Plus μπορούν να αναμιχθούν σε κάθε αναλογία ανάμιξης. Δείτε παρακάτω τον πίνακα ταχείας ανάμιξης.

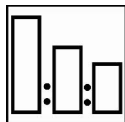
Μαύρο – Λευκό		
0 : 100	Λευκό	
1 : 5	Ανοιχτό γκρι	
1 : 2	Μέτριο ανοιχτό γκρι	
1 : 1	Μέτριο γκρι	
2 : 1	Μέτριο σκούρο γκρι	
5 : 1	Σκούρο γκρι	
100 : 0	Μαύρο	

Τα μίγματα Colorbuild Plus πρέπει να αναδευτούν πολύ καλά πριν προστεθεί ο σκληρυντής Colorbuild Plus Hardener.
Αναδέψτε πολύ καλά, ακόμα μια φορά, πριν προσθέσετε επιπλέον ποσότητα διαλυτικού (εφόσον χρειάζεται).

Colorbuild Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

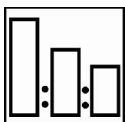
Χρώματα κάτω από το καπώ



Στο χώρο του κινητήρα ορισμένων αυτοκινήτων υπάρχει ένα ματ φινίρισμα. Όλο και περισσότεροι κατασκευαστές αυτοκινήτων χρησιμοποιούν αυτό το φινίρισμα, που λέγεται χρώμα κάτω από το καπώ. Τα χρώματα Colorbuild Plus μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την απομίμηση τέτοιων χρωμάτων με την προσθήκη Autoclear LV Superior Fast, προκειμένου να επιτευχθεί το απαιτούμενο επίπεδο μισογυαλιστερής απόχρωσης.

70	Έγχρωμο αστάρι Colorbuild Plus	100	Μίγμα Colorbuild Plus / Autoclear LV Superior Fast
30	Autoclear LV Superior Fast	25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
		35	Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Ανάμιξη



Με τρίψιμο:

3	Colorbuild Plus
1	Colorbuild Plus (LT) Hardener Sanding
10%	Colorbuild Plus Activator Sanding

Υγρό σε υγρό:

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Εφαρμογή σε πλαστικά

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Plastic Additive (HT)

Σημείωση: Το μίγμα Colorbuild Plus για κάτω από το καπώ και το Colorbuild Plus με Plastic Additive μπορούν να χρησιμοποιηθούν σαν τα κοινά μονωτικά για μεταλλικές επιφάνειες. Όταν χρησιμοποιείται σε αλουμίνιο και γαλβανισμένο αστάλι, πρέπει να προηγείται αστάρι φωσφάτωσης Washprimer 1K CF.

Εύκαμπτα μέρη

Με τρίψιμο: Αφού ελαστικοποιηθεί μέχρι του απαιτούμενου σημείου, το Colorbuild Plus μπορεί να χρησιμοποιηθεί πάνω σε πλαστικά μέρη. Όλα τα εύκαμπτα πλαστικά μέρη πρέπει να επικαλυφθούν πρώτα με κατάλληλο πλαστικό αστάρι (στην περίπτωση πλαστικού που δεν έχει ασταρωθεί) ή με εργοστασιακό χρώμα. Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.03.

Υγρό σε υγρό: Το Colorbuild Plus με Plastic Additive (HT) μπορεί να εφαρμοστεί σαν αστάρι υγρό σε υγρό, απευθείας πάνω σε όλα τα πλαστικά, εκτός από το καθαρό πολυαιθυλένιο (PE) και τα μίγματα πολυπροπυλενίου/ πολυαιθυλενίου (PP/PE). Δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.03.

Ρύθμιση πιστολιού / πίεση ψεκασμού



Πιστόλι

Επάνω δοχείο

Ρύθμιση μπεκ

Με τρίψιμο
1,5-2,0 mm

Πίεση ψεκασμού

1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα του πιστολιού
HVLPτο πολύ 0,6-0,7 bar στο μπεκ

Επάνω δοχείο

Υγρό σε υγρό
1,3-1,5 mm

1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα του πιστολιού
HVLPτο πολύ 0,6-0,7 bar στο μπεκ

Για την καλύτερη δυνατή γεμιστικότητα, χρησιμοποιήστε μεγάλο μπεκ και μειώστε την πίεση ψεκασμού.

Colorbuild Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

Διάρκεια ζωής μίγματος

Colorbuild Plus με ενεργοποιητή Activator Sanding Extra Fast και Fast	35 λεπτά στους 20°C
Colorbuild Plus με ενεργοποιητή Activator Sanding Slow	1 ώρα στους 20°C
Colorbuild Plus Non Sanding (υγρό σε υγρό):	1 ώρα στους 20°C

Εφαρμογή



Με τρίψιμο:

Μπάλωμα:

Εφαρμόστε μια επίστρωση πάνω σε ολόκληρη την επιφάνεια που τρίψατε. Αφήστε το να εξαερωθεί μέχρι να ματάρει εντελώς και εφαρμόστε τη 2^η και την 3^η επίστρωση μέσα στο περίγραμμα κάθε προηγούμενης. Αφήστε κάθε επίστρωση να εξαερωθεί μέχρι να ματάρει εντελώς.

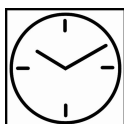
Επισκευή κομματιού:

Εφαρμόστε 2-3 επιστρώσεις και αφήστε την κάθε μια να ματάρει εντελώς.

Υγρό σε υγρό:

Εφαρμόστε 1 υγρή επίστρωση σε ολόκληρη την επιφάνεια.

Χρόνος στεγνώματος (με τρίψιμο)



1½ ώρα στους 20°C

45 λεπτά στους 40°C

30 λεπτά στους 60°C

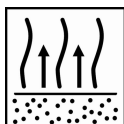
Οι χρόνοι στεγνώματος αναφέρονται στην προτεινόμενη τεχνική εφαρμογής (3 επιστρώσεις) και θερμοκρασία αντικειμένου.



Αφήστε να περάσουν 5 λεπτά (χρόνος εξαέρωσης) πριν το στέγνωμα με συσκευή υπερύθρων. Η θερμοκρασία της επιφάνειας δεν πρέπει να υπερβεί τους 100°C κατά το στέγνωμα.

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με το στέγνωμα με υπέρυθρες, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S9.01.01.

Χρόνος εξαέρωσης (υγρό σε υγρό)



Αφήστε να περάσουν τουλάχιστον 15 λεπτά (χρόνος εξαέρωσης) στους 20°C πριν την εφαρμογή της τελικής επίστρωσης.

Εφαρμόστε την τελική επίστρωση μέσα σε 24 ώρες στους 20°C.

Στην περίπτωση που παρέλθει αυτό το μέγιστο χρονικό διάστημα, τρίψτε ελαφρά με στεγνό γυαλόχαρτο P500 ή με υγρό P1000.

Αποχαρτάρισμα, υγρό σε υγρό

Για μικροελαττώματα (π.χ. σκόνη), μπορείτε να τρίψετε ελαφρά το Colorbuild Plus, με στεγνό γυαλόχαρτο P500 ή με υγρό P1000. Αν το αφήσετε να στεγνώσει για περισσότερο από 24 ώρες, πρέπει να τρίψετε καλά την επιφάνεια!

Τελικό τρίψιμο



Τελικό στάδιο τριψίματος, P500

Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.

Colorbuild Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ



Τελικό στάδιο τριψίματος, P1000

Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.



Καθαρισμός επιφάνειας.

Αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών.

Μπορεί να περαστεί με

Autowave 2.0
Autobase Plus
Autocryl Plus LV

Πάχος επίστρωσης

Με τρίψιμο

Ανά επίστρωση: 40-45 μm

Υγρό σε υγρό (1 επίστρωση)

3 επιστρώσεις: 120-130 μm
25-30 μm

Θεωρητική καλυπτικότητα

Αν χρησιμοποιηθεί η προτεινόμενη τεχνική εφαρμογής, η θεωρητική κατανάλωση υλικού είναι:

- ο **Με τρίψιμο:** Μίγμα έτοιμο για χρήση σε στεγνή επίστρωση πάχους 1 μm: 400 m²/λίτρο
- ο **Υγρό σε υγρό:** Μίγμα έτοιμο για χρήση σε στεγνή επίστρωση πάχους 1 μm: 389 m²/λίτρο

Η πραγματική κατανάλωση του υλικού εξαρτάται από πολλούς παράγοντες, όπως το σχήμα του αντικειμένου, η τραχύτητα της επιφάνειας, οι τεχνικές εφαρμογής, η πίεση και οι συνθήκες ψεκασμού.

Καθαρισμός εξοπλισμού

Διαλυτικά της Sikkens ή Sikkens Guncleaner

Πτητικές οργανικές ενώσεις

2004/42/IIb(c)(540)540

Η μέγιστη συγκέντρωση πτητικών οργανικών ενώσεων που έχει ορίσει η ΕΕ για αυτό το προϊόν (κατηγορία προϊόντος IIb.c) σε μορφή έτοιμη προς χρήση είναι 540 g/λίτρο. Η μέγιστη συγκέντρωση πτητικών οργανικών ενώσεων σε αυτό το προϊόν σε μορφή έτοιμη προς χρήση είναι 540 g/λίτρο.

Αποθήκευση προϊόντος

Η διάρκεια ζωής του προϊόντος στο ράφι καθορίζεται όταν τα προϊόντα αποθηκεύονται χωρίς να ανοιχθούν στους 20°C.

Αποφεύγετε τις υπερβολικές διακυμάνσεις της θερμοκρασίας.

- ο Για τη διάρκεια ζωής του προϊόντος στο ράφι, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S9.01.02.

Colorbuild Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

AkzoNobel Coatings A.E.

Διεύθυνση: Κολοκοτρώνη 10, 145 68 Κρυονέρι Αττικής

Τηλ.: +30 210 6220620

ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ ΜΕ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ ΥΓΙΕΙΝΗΣ, ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

ΣΗΜΑΝΤΙΚΗ ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Οι πληροφορίες του συγκεκριμένου τεχνικού δελτίου αποτελούν μέρος μόνο του συνόλου των προδιαγραφών του προϊόντος και βασίζονται στις υπάρχουσες γνώσεις μας καθώς και στους ισχύοντες νόμους: οποιοσδήποτε χρησιμοποιεί το προϊόν για σκοπούς διαφορετικούς από αυτούς που συγκεκριμένα περιγράφονται στο τεχνικό δελτίο χωρίς πρώτα να λάβει γραπτή βεβαίωση από εμάς για την καταλληλότητα του προϊόντος, αναφορικά με τον προτιθέμενο σκοπό του, το κάνει με δική του ευθύνη. Αποτελεί πάντα ευθύνη του χρήστη να προβαίνει σε όλες τις απαιτούμενες ενέργειες προκειμένου για την ικανοποίηση των απαιτήσεων των τοπικών αρχών καθώς και της νομοθεσίας. Παρακαλείσθε να διαβάσετε πάντα το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας καθώς και το Τεχνικό Δελτίο του προϊόντος εφόσον αυτά είναι διαθέσιμα. Όλες οι οδηγίες που παρέχονται καθώς και όλες οι δηλώσεις που υπάρχουν για το προϊόν (είτε στο Τεχνικό Δελτίο είτε αλλού) είναι ακριβείς αλλά δεν είναι εφικτός ο απόλυτος έλεγχος της ποιότητας ή της κατάστασης του υποστρώματος, ούτε των πολλών παραγόντων που ενδεχομένως επηρεάζουν τη χρήση και την εφαρμογή του προϊόντος. Για αυτό το λόγο, εκτός αν υπάρχει ρητή γραπτή μας βεβαίωση, δεν αποδεχόμαστε την ευθύνη για την απόδοση του προϊόντος ούτε για οποιαδήποτε άλλη ζημιά ή απώλεια προκύψει από τη χρήση του. Όλα τα προϊόντα που προμηθεύουμε καθώς και όλες οι τεχνικές συμβουλές που παρέχουμε υπόκεινται στους πάγιους εμπορικούς μας όρους. Παρακαλείσθε να ζητάτε αντίγραφο του συγκεκριμένου εγγράφου και να το εξετάζετε προσεκτικά. Οι πληροφορίες που περιέχονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο μπορούν να υποστούν κατά καιρούς αλλαγές, δεδομένης της διεύρυνσης της εμπειρίας μας καθώς και της πολιτικής της συνεχούς ανάπτυξης που ακολουθούμε. Αποτελεί ευθύνη του χρήστη να επιβεβαιώσει ότι το τεχνικό δελτίο που κατέχει είναι εν ισχύ πριν προβεί στη χρήση του προϊόντος.

Τα εμπορικά ονόματα που αναφέρονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο αποτελούν ιδιοκτησία της AKZO NOBEL.

Έδρα

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Rijksweg 31, P.O. Box 3, 2170 BA, Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com