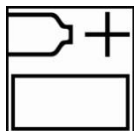


# Putty668 668 原子灰

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

## 产品描述

双组份聚酯原子灰专为小汽车及商用车而设, 主要是填补车身表面不平整的表面及凹穴



100 668 原子灰  
2 原子灰固化剂



刮涂时间:  
3-4 分钟于 20°C



20-25 分钟于 20°C



最后打磨原子灰使用 P120 - P220 干磨砂纸打磨



羽状边打磨使用 P320 - P400 干磨砂纸打磨 (小修补时使用)



完成原子灰工序后, 可喷涂 Sikkens 中涂底漆产品  
但切记水性漆及其配套产品不可使用于原子灰表面



使用合适的呼吸防护用具  
Akzo Nobel 汽车修补漆建议使用供气式防护面罩

详细的技术资料请查看完整版技术说明书

# Putty668 668 原子灰

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

## 产品描述

双组份聚酯原子灰专为小汽车及商用车而设, 主要是填补车身表面不平整的表面及凹穴

## 前处理施工流程



任何打磨前, 先利用正确的除油剂, 去除板件上的污染物。  
使用除油剂除油前, 可预先使用温水及清洁剂对板件先进行清洗, 再使用清水冲洗干净



去除旧漆膜, 及后利用 P120-P220 干磨砂纸对底材周边范围进行羽状边打磨  
表面前处理的详细工作, 请参阅技术说明书 TDS S8.06.02



刮涂聚酯原子灰之前, 请使用正确的除油剂, 对施工表面先进行除油清洁处理

## 适用底材

原厂旧漆膜表面  
钢板  
防护灰底漆 EP II 刮涂于单一层最大膜厚为 25 微米(μm)  
聚酯板材

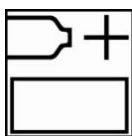
## 产品及添加剂

668 原子灰  
原子灰固化剂

## 基本原材料

668 原子灰: 聚酯树脂  
固化剂: 过氧化物

## 混合比例



100 份 668 原子灰  
2 份 原子灰固化剂

先对原子灰彻底搅拌均匀, 使原子灰于罐子内的颜色达到一致。  
搅拌时避免空气存于原子灰内, 使原子灰内形成气泡, 刮涂时导致原子灰涂层产生气泡(针孔)  
混合时确保份量正确 (建议使用电子秤, 按重量作为标准)。

## 混合后使用时限

刮涂时间 3-4 分钟于 20°C.

# Putty668 668 原子灰

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

## 刮涂施工

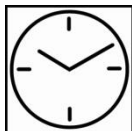
于底材上刮涂原子灰时, 建议刮灰刀与底材表面形成 60 度角的角度。  
刮涂原子灰时, 原子灰周边的厚度避免太厚(保持薄刮), 太厚会导致打磨时, 影响底材周边的平整效果。



切忌把 668 原子灰直接刮涂于旧漆膜及存有酸性的防锈底漆表面  
当系统要求最高防锈标准时, 建议先喷涂防护灰底漆, 之后才把 668 原子灰刮涂于防护灰底漆/环氧底漆的表面  
建议刮涂施工温度在 15°C 至 35°C 之间

**注意事项:** 不建议使用 668 原子灰刮涂于塑料底材表面, 即使塑料件配件表面已喷涂强化附着力的底漆

## 干固



20-25 分钟于 20°C 便可打磨。  
如对 668 原子灰进行强制干燥, 原子灰能够在 10 分钟后于 40°C, 便可进行打磨



烘干后 4 分钟于 20°C 便可打磨  
选用红外线烤灯(低功率), 烘烤距离为 50-70 厘米 (板件与红外线烤灯之间的距离)。  
板件上的烘烤温度不要超过 90°C。  
需要更多的红外线烤灯的数据请参阅技术说明书 TDS S9.01.01

## 打磨流程



P80 - P120 - P220  
打磨前建议每道使用打磨指示层



P220 - P320 (P400 当小修补时请使用 P400 砂纸进行打磨)。  
打磨原子灰时, 请注意原子灰外的羽状边范围, 利用 P220-P320 砂纸逐步把粗糙的砂纸划痕去除



完成聚酯原子灰打磨后, 请使用正确的除油剂, 对施工表面先进行彻底除油清洁处理  
原子灰表面, 避免接触水份(如水性除油剂或清水)。

## 下一步可于表面喷涂

所有新劲中涂底漆产品(水性产品除外)

## 设备及工具清洁

可利用新劲稀释剂或清洗喷枪的稀释剂对设备及工具进行清洁

# Putty668 668 原子灰

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

## 有机溶剂排放标准 VOC

已混合后的有机溶剂排放标准值是, 最大 200 克/升

## 产品库存要求

产品库存期为产品从来没有开罐的条件于 20°C.

避免温差极大的波动

相关的产品库存期请参阅技术说明书 TDS S9.01.02

**Akzo Nobel Car Refinishes (Singapore) Pte Ltd**

**Address: 3 Changi Business Park Vista, #05-01 Akzo Nobel House, Singapore 486051**

**Tel: +65 6635 5262**

### 为经专业受训的技术人员使用

我们的体系是基于实验室的研究和多年的实践经验。我们保证本产品的性能符合阿克苏诺贝尔涂料标准。我们提供的说明经仔细审核, 并达到最佳工艺的要求。如果最终的结果受到超出我们控制范围之外的因素的影响, 本公司不承担任何责任。客户应当采用通常的处理方法, 来确定本产品对于你的特定用途的适用性。

阿克苏诺贝尔涂料公司, 萨森海姆, 荷兰

本技术说明书中提及的品牌名称是 Akzo Nobel 的商标或通过认证许可。

#### Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)