

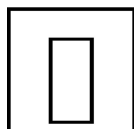
Autobase Plus SEC Argentum (SEC1111)

オートベースプラス SEC アージェンタム (SEC1111)

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

オートベースプラス SEC アージェンタム (SEC1111) は、金属調の光輝性を持った希釈済みのアルミニウムベースコートです。金属調の光沢があるカラーや、パーツの単体塗装に使用します。



原色をそのまま使用



使用前に充分攪拌

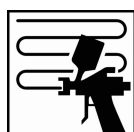


スプレーガン口径:
1.2-1.4 mm

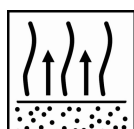
スプレー圧力:

1.7-2.2 bar (手元圧力)

HVLP は最大 0.6-0.7 bar (エアーキャップにて)

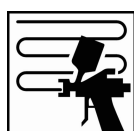


3 回シングルコート



各コート間のフラッシュオフ:
20°C / 4 - 8 分

クリヤーコートまでのセッティングタイム:
20°C / 20 分



塗り重ね可能製品 : オートクリヤープラス HS



適切な安全保護具を使用してください。
アクゾノーベルではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

Autobase Plus SEC Argentum (SEC1111)

オートベースプラス SEC アージェンタム (SEC1111)

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

オートベースプラス SEC アージェンタム (SEC1111) は、金属調の光輝性を持った希釈済みのアルミニウムベースコートです。金属調の光沢があるカラーや、パーツの単体塗装に使用します。

使用できる被塗物

強制乾燥後のオートクリルプラス A140 ブラック

主剤と副剤

オートベースプラス SEC アージェンタム (SEC1111)

原材料

フィジカルドライバインダー

被塗物の前処理



最終番手 P500

- 最初に P320-P400 でサンディングを行い、次に P500 で仕上げてください。
- ドライサンディングのサンディングステップは 100 番手以内を推奨します。
- 下地作業の詳細につきまして TDS S8.06.02 を参照ください。



最終番手 P1000

- 最初に P600-P800 でサンディングを行い、次に P1000 で仕上げてください。
- ウェットサンディングのサンディングステップは 200 番手以内を推奨します。

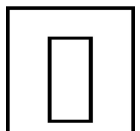


脱脂洗浄：ベースコート塗装前にシッケンズ脱脂剤にて塗膜の不純物を除去してください。

混合方法



使用前に充分攪拌してください



オートベースプラス SEC アージェンタム (SEC1111) は、そのまま使用します。

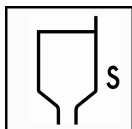
※イラスト・オ・アクティブは混合しないでください。

Autobase Plus SEC Argentum (SEC1111)

オートベースプラス SEC アージェンタム (SEC1111)

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

塗料粘度



20°C / 14 - 16 秒 DIN cup No.4

スプレーガンセットアップ/スプレー圧力



スプレーガン

ノズル口径

スプレー圧力

重力式

1.2-1.4 mm

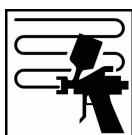
1.7-2.2 bar (手元圧力)

HVLP は最大 0.6-0.7 bar (エアーキャップにて)

可使時間

20°C / 6 ヶ月

塗装方法



1. オートクリルプラス A140 を塗装します。(T.D.S.5.2.49 参照)
2. オートクリルプラス A140 を強制乾燥後にノンサンディングでアージェンタムを塗装します。
※オートクリルプラス A140 をサンディングしないでください。
3. オートクリルプラス A140 の強制乾燥後、被塗物が暖かい間 (約 40°C) 又は 30 分以内にアージェンタムを 3 - 4 回シングルコート又は光輝感が得られるまでと塗装します。各コート間のフラッシュオフタイムは 20°C / 4 - 8 分です。
※アージェンタムはウェットに塗りすぎないでください。

備考: オートベースプラス SEC アージェンタム (SEC1111) は、上記の塗装方法により金属調の光輝感を得ることができます。薄膜メタリックのためサンディングサフェーサーに塗装するとペーパー目、ノンサンディングサフェーサーに塗装すると肌荒れの原因となります。

膜厚

推奨された塗装方法の場合:

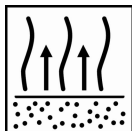
オートベースプラス SEC アージェンタム (SEC1111)

10-15 µm

塗り重ね可能製品

オートクリヤープラス HS

塗り重ね可能時間



20°C / 20 分以降 24 時間以内

Autobase Plus SEC Argentum (SEC1111)

オートベースプラス SEC アージェンタム (SEC1111)

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

塗装可能面積

推奨する塗装方法で理論上の塗装可能面積 : $\pm 7\text{m}^2 / \text{リッター}$

実際の使用量については、被塗物の形状、表面の塗り肌の状況など塗装環境により異なります。

器具の洗浄

使用後はシンナーX又はプラスリデューサーで速やかに洗浄して下さい。

VOC含有量

800 g / リッター

製品の保管

製品の貯蔵安定期間は、20°Cで未開封の場合を基準としています。

※貯蔵安定期間については TDS S9.01.02 を参照してください。

アクゾノーベル株式会社 自動車補修塗料事業部
東京都国立市泉4丁目8-7
Tel : 042 - 843 - 0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com