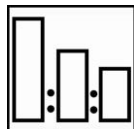


Autocryl Plus LV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Duurzame tweecomponentenlak op polyester/acrylaatbasis voor het spuiten van personenauto's in solid kleuren.



100 Autocryl Plus LV
50 Autocryl Plus LV Hardener
10 Autocryl Plus LV Thinner

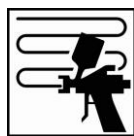


3

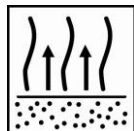


Spuitpistool
1.2-1.4 mm

Spuitpistool
1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het pistool.
HVLP max 0.6-0.7 bar aan de luchtkap.

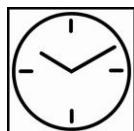


2 x 1 laag



Tussen de lagen:
1-3 minuten bij 20°C

Voor het stoken:
5-7 minuten bij 20°C



Autocryl Plus LV Accelerator
Autocryl Plus LV Thinner

	20°C.	60°C.
Autocryl Plus LV Accelerator	3 ½ uur	20 minuten
Autocryl Plus LV Thinner	5 uur	30 minuten



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie.

Autocryl Plus LV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Duurzame tweecomponentenlak op polyester/acrylaatbasis voor het spuiten van personenauto's in solid kleuren.

Toepasbare ondergronden

Oude laklagen
Polyester
Sikkens primers, fillers en sealers

Product en bijbehorende materialen

Autocryl Plus LV

Hardeners Autocryl Plus LV Hardener

Thinners Autocryl Plus LV Thinner
Autocryl Plus LV Thinner HT

Additiven Autocryl Plus LV Accelerator; spot and panel repairs bij 15°C-25°C.
Autocryl Plus LV Blender R065
Structure Paste
Matting Paste 444

Voor toepassing op flexibele en zachte kunststofdelen hoeft aan Autocryl Plus LV geen speciaal elastificeermiddel (Elast-o-Actif) toegevoegd te worden.

Autocryl LV Plus kan in glansgraad worden verlaagd. Voor de juiste productcombinaties verwijzen we naar TI nummer S1.08.01.

Grondsofbasis

Autocryl Plus: polyester/ acrylaathars
Hardeners: polyisocynaathars

Autocryl Plus LV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Voorbehandeling



Verwijder op het oppervlak aanwezige verontreiniging met een hiervoor geschikt product alvorens de ondergrond te schuren.
Reinig het te spuiten oppervlak altijd eerst met warm water en zeep en spoel vervolgens met voldoende schoon water na.



Laatste schuurstap P500 droog

- U kunt de ondergrond voorschuren met grovere schuurkorrel P320-P400
- Voor uitgebreide informatie over voorbehandeling verwijzen wij u naar TI nummer S8.06.02



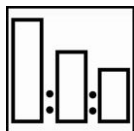
Laatste schuurstap P1000 nat

- U kunt de ondergrond voorschuren met grovere schuurkorrel P600 - P800
- Voor uitgebreide informatie over voorbehandeling verwijzen wij u naar TI nummer S8.06.02



Oppervlakte reiniging, verwijder voor het aanbrengen van de Topcoat aanwezige verontreiniging met een hiervoor geschikt reinigingsmiddel.

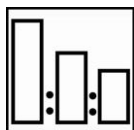
Mengen



Standaard systeem

100 Autocryl Plus LV
50 Autocryl Plus LV Hardener
10 Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

Stir the mixed MM colors thoroughly before mixing



Versneld systeem

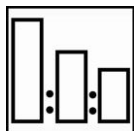
100 Autocryl Plus LV
50 Autocryl Plus LV Hardener
10 Autocryl Plus LV Accelerator

Meng de verschillende MM toners zorgvuldig alvorens de overige componenten toe te voegen.



Gebruik hiervoor Maatlat 3

Mengen van het Bindmiddel

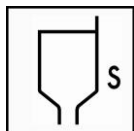


100 Autocryl Plus LV Bindmiddel R065
50 Autocryl Plus LV Hardener
10 Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator

Autocryl Plus LV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Viscositeit



17-21 seconds - DIN Cup 4 20°C.

Afstelling spuitapparaat

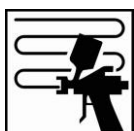


Spuitspuit
Bovenbeker

Spuitspuit
1.2-1.4 mm

Spuitspuit
1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het pistool
HVLP max 0.6-0.7 bar aan de luchtkap

Verwerking



Spuit een dunne gesloten laag en een vloeïende laag met een uitdamp tijd van 1-3 minuten bij 20°C tussen de lagen. Houd voor stoken ook een uitdamp tijd van 5-7 minuten aan.

- *Houd in geval van grote oppervlakken een minimale uitdamp tijd aan.*
- *Autocryl Plus LV is met zichzelf overspuitbaar na volledige droging. Na 24 uur moet de ondergrond eerst worden geschuurd.*

Panelrepar met blendermethode Autocryl LV Plus R065.

Spuit de reparatieplek overlappend tot gedekt. Spuit vervolgens een dunne laag aangemaakte blender Autocryl Plus LV MM R065 over de uitspuitzone en spuit vervolgens na een uitdamp tijd van 1 minuut het gehele paneel in een laag aangemaakte blender R065.

- *Gebruik voor alle aan te brengen lagen dezelfde verharder en thinner of accelerator.*
- *Voor uitgebreide informatie verwijzen wij naar TI nummer S8.01.01.*

Potlife

Autocryl Plus LV Hardener -Autocryl Plus LV Thinner	2 uur bij 20°C
Autocryl Plus LV Hardener -Autocryl Plus LV Thinner HT	2 uur 20°C
Autocryl Plus LV Hardener- Autocryl Plus LV Accelerator	1 uur bij 20°C

Laagdikte

Totale laagdikte bij voorgeschreven applicatie: 45-65 µm

Autocryl Plus LV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Droging

Houd een uitdamp tijd aan van 5 minuten alvorens de auto in een reeds voorverwarmde (60 °C) droogcabine te plaatsen. Alle opgegeven droogtijden zijn gebaseerd op **objecttemperatuur**.
Houd bij de onderstaande tijden rekening met de tijd die het object nodig heeft om een temperatuur van 60°C te bereiken.

		Autocryl Plus LV Accelerator	Autocryl Plus LV Thinner	Autocryl Plus LV Thinner HT
20°C	Stofvrij	1 ¼ uur	1 ½ uur	6 uur
	Hanteerbaar	3 ½ uur	5 uur	16 uur
60°C	Stofvrij	10 minuten	15 minuten	25 minuten
	Hanteerbaar	20 minuten	30 minuten	40 minuten



Laat de lak 5 minuten uitdampen alvorens Infrarood te drogen. Droog vervolgens infrarood 4 minuten op laag vermogen gevolgd door 6 minuten op hoog vermogen.
De objecttemperatuur mag tijdens Infrarood droging beslist niet hoger worden dan 100°C.
Voor uitgebreide informatie over Infrarood droging verwijzen wij naar TI nummer S9.01.01

Poetsbaar



Stofdeeltjes en kleine oneffenheden kunnen na doorharding volgens de opgegeven drogingstijden plus afkoelen, minimaal 1 uur bij 20°C, worden verwijderd door middel van poetsen.
Verwijder de stofdeeltjes voorzichtig en polijst de laklaag vervolgens weer op hoogglans

Theoretisch uitspuitvermogen

6 m² per liter spuitklaar materiaal.

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

Reinigen apparatuur

Sikkens Solvent of Guncleaner

Autocryl Plus LV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Vluchtige Organische Stoffen

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,d) in gebruiksklare vorm is max 420 g/liter VOS..
Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 /g/liter.

Houdbaarheid

De opgegeven houdbaarheid is geldig voor ongeopende verpakkingen opgeslagen bij een temperatuur van 20°C.

Voorkom extreme temperatuurwisselingen.

- o Voor de minimale houdbaarheid zie TI nummer S9.02.01

Belangrijk

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkensvr.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruikdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

Hoofd kantoor: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com