

# Autoclear® Mat

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Descripción

Barniz mate incoloro de dos componentes para aplicación sobre acabados endurecidos, Autobase, Autobase Plus o Autowave.

Si se aplica junto con uno de los barnices Sikkens indicados, se podrá conseguir cualquier nivel de brillo reduciendo el nivel de brillo del barniz con se mezcle.

## Productos y aditivos

Autoclear Mat

## Materiales básicos

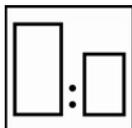
Autoclear Mat; resina poliéster  
Endurecedores de barniz; resinas poli-isocianatos

## Substratos sobre los que puede aplicarse

Acabados (endurecidos) existentes  
Autobase Plus  
Autowave

Nota: no todos los barnices pueden repintar los substratos mencionados; ver hoja técnica de la base para aplicar barniz.

## Ajustes del nivel de brillo



Se puede obtener los siguientes niveles de brillo mezclando Autoclear Mat, por volumen y en diferentes proporciones con barniz Sikkens. El nivel de brillo es una percepción, por lo que debe ser juzgado a partir de la carta de niveles de brillo, pero mejor aún a partir de pruebas realizadas por el propio usuario.

**Nivel de brillo**

**Barniz en volumen**

**Autoclear Mat en volumen**

Brillo alto	100	0
Semi brillo	70	30
	50	50
	30	70
Mate	0	100

En el caso de querer hacer la mezcla 100% mate el ratio de mezcla será 100:50:30 con los P Hardeners y Plus Reducers.

100: Partes de Autoclear Mat en volumen  
50: Partes de P25/P35 en volumen  
30: Partes de Plus Reducers en volumen

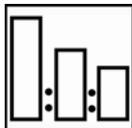
Lea completamente la TDS para información detallada del producto.



# Autoclear® Mat

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Mezcla



Después de determinar el nivel de brillo utilizando el brillómetro o los paneles de muestra, mezclar Autoclear Mat con el barniz. Después utilizar la siguiente relación de mezcla con los catalizadores / diluyentes de acuerdo con las especificaciones técnicas de la TDS del barniz.

Dependiendo del barniz se requieren diferentes relaciones de mezcla entre endurecedores indicadas en la TDS del barniz para alcanzar los diferentes niveles de brillo.

### Autoclear HSR Anti Scratch

Autoclear Mat	Autoclear Plus HS	Mezcla de barnices	P Hardener	Plus Reducer
100	0	100 partes	50 partes	30 partes
50	50	100 partes	50 partes	10 partes
0	100	Relación de mezcla de acuerdo con la TDS del producto		

### Autoclear LV Superior

Autoclear Mat	Autoclear LV Superior	Mezcla de barnices	LV Hardener	LV Reducer
100	0	3 partes	1 parte	1 parte
50	50	3 partes	1 parte	1 parte
0	100	Relación de mezcla de acuerdo con la TDS del producto		

### Autoclear LV & Autoclear LV Slow

Autoclear Mat	Autoclear LV Autoclear LV Slow	Mezcla de barnices	LV Hardener	LV Reducer
100	0	3 partes	1 parte	1 parte
70	30	100 partes	50 partes	10 partes
50	50	100 partes	50 partes	10 partes
30	70	100 partes	50 partes	10 partes
0	100	100 partes	50 partes	10 partes

## Vida de mezcla

Autoclear HSR Anti Scratch	3-4 horas a 20° C
Autoclear LV Superior Fast	30 minutos a 20° C
Autoclear LV Superior Medium	1 hora a 20° C
Autoclear LV Superior Slow	1½ horas a 20° C
Autoclear LV (Slow)	30 minutos a 20° C

El tiempo de vida del Autoclear Mat dependerá de la proporción de mezcla del Autoclear Mat con el barniz elegido, así como del endurecedor o acelerador elegidos. Para información más exacta sobre la vida de la mezcla, consultar la Hoja Técnica del barniz elegido.



# Autoclear® Mat

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Tiempos de secado



El secado dependerá de la proporción de mezcla de Autoclear Mat con el barniz elegido. Los tiempos de secado de estas mezclas de barnices son ligeramente más largos que los indicados en las hojas técnicas de los barnices elegidos.

Los siguientes tiempos de secado corresponden al Autoclear Mat 100% mezclado con el endurecedor indicado:

Hardeners	20° C	60° C
P25 Hardener	4 horas	30 minutos
P35 Hardener	5 horas	55 minutos
Autoclear LV Superior Fast		35 minutos
Autoclear LV Superior Medium		45 minutos
Autoclear LV Superior Slow		60 minutos
Autoclear LV (Slow)		35 minutos



Dejar un tiempo de 5 minutos de evaporación antes del secado por infrarrojos.

El panel no debe alcanzar una temperatura superior a los 100° C durante el secado.

*Para más información acerca del secado por infrarrojos, consultar la Hoja Técnica TDS S9.01.01*

## Rendimiento

Autoclear Mat es un barniz de medio sólido, el material utilizado en un barniz de medios sólidos es superior a cualquier barniz de altos sólidos. Cuanto mayor sea la concentración de Autoclear Mat en la mezcla de barnices, mayor será el rendimiento teórico y por lo tanto no es fiable para indicar.

*El rendimiento práctico dependerá de varios factores como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de la aplicación, etc.*

## Limpieza del equipo

Limpiador de pistolas o disolventes Sikkens



# Autoclear® Mat

**SOLO PARA USO PROFESIONAL****VOC****2004/42/IIb(e)(840)615**

El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en mezcla lista al uso es máx. 840 g/litro. El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de máx.615 g/litro.

Nivel de COV:

Hardener:

P25 Hardener

613 g/ litro

P35 Hardener

613 g/ litro

Autoclear LV Superior Hardener (100:60:20)

564 g/ litro

Autoclear LV Hardener

543 g/ litro

**Almacenaje**

La caducidad del producto hace referencia a envase cerrado a 20° C.  
Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.

- o *Uso máximo recomendado. Consultar la Hoja Técnica TDS S9.02.01*

**Akzo Nobel Car Refinishes S.L.****Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)****Tel: 93.267.08.00****PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE**

**NOTA IMPORTANTE** La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

**Oficina Central****Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)**