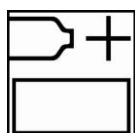


Polysoft Plastic

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

OMSCHRIJVING

Tweecomponenten polyesterplamuur voor het opvullen en strakmaken van deuken en oneffenheden voor op alle gangbare kunststoffen in de automobiellindustrie.



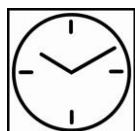
100 Polysoft Plastic

2.5 AkzoNobel Putty Hardener



Potlife:

4-5 minuten bij 20°C



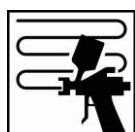
30 minuten bij 20°C



Laatste schuurstep voor de plamuur: P180 - P220



Laatste stap voor de omgeving P320 - P400



Overspuitbaar met alle Sikkens primers en fillers

Met uitzondering van watergedragen producten.



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming

Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie

Polysoft Plastic

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

OMSCHRIJVING

Tweecomponenten polyesterplamuur voor het opvullen en strakmaken van deuken en oneffenheden voor op alle gangbare kunststoffen in de automobieliindustrie.

VOORBEHANDELING



Verwijder voor schuren eventueel aanwezige verontreiniging met een hiervoor geschikte oppervlaktereinigser.

Reinig het te behandelen oppervlak vooraf met warm water en zeep en spoel na met water.



Verwijder oude laklagen door middel van schuren P120-P220 tot kaal kunststof

Zie voor uitgebreide informatie TI nummer S8.06.02



Maak de ondergrond stofvrij en ontvet nogmaals.

ONDERGRONDEN WAAROP TOEPASBAAR

Alle gangbare kunststoffen die gebruikt worden in de automobieliindustrie

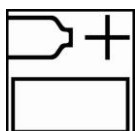
PRODUCT EN BIJBEHORENDE MATERIALEN

Polysoft Plastic
AkzoNobel Putty Hardener

GRONDSTOFBASIS

Polysoft Plastic : Polyester harsen
AkzoNobel Putty Hardener : Peroxide

MENGEN



100 parts Polysoft Plastic
2,5 parts AkzoNobel Putty Hardener

Meng verharder en plamuur zodanig dat een homogene kleur ontstaat.

Voorkom luchtinsluiting.

Gebruik bij voorkeur de dispenser of weegschaal om plamuur en verharder gelijktijdig in de juiste mengverhouding te doseren.

Polysoft Plastic

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

POTLIFE

3-4 minuten bij 20°C.

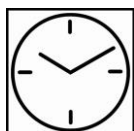
VERWERKING



Breng de polyesterplamuur aan op kaal kunststof onder een hoek van 60°. Voorkom dikke randen door uit te smeren richting de originele laklaag.

- *Breng de plamuur niet aan over Washprimer*
- *Verwerkingstemperatuur ligt tussen 15°C-35°C.*

DROGING



Schuurbaar na 30 minuten bij 20°C.
Als geforceerd gedroogd, the bodyfiller is schuurbaar na 15 minuten bij 40°C.



Schuurbaar na 5 minuten
Stel de apparatuur bij voorkeur in op laag vermogen en houd een afstand tot het object van 50-70 cm aan.
Laat bij geforceerde droging de temperatuur niet hoger komen dan 70°C
Voor uitgebreide informatie over Infrarood droging verwijzen we naar: TI nummer S9.01.01

SCHUURSTAPPEN



P80 - P120 - P220
Gebruik een controlepoeder tussen de schuurlagen.



P220 - P320 (P400 voor een spot repair).
Zorg dat eventueel schuurkrassen ontstaan in de uitspuitzone tijdens het schuren van de plamuur worden weggeschuurd. Doe dit door de omgeving na te schuren met P400.



Verwijder stof en verontreiniging. Gebruik hiervoor geen watergedragen oppervlaktereiniger.
Voorkom contact van de plamuur met water!

Polysoft Plastic

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

OVERSPUITBAAR MET

Sikkens primers en fillers (met uitzondering van watergedragen producten).

REINIGEN GEREEDSCHAP

Reinig het gereedschap direct na gebruik met Sikkens Solvent of Guncleaner.

VLUCHTIGE ORGANISCHE STOFFEN

2004/42/II(b)(250)125

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,b) in gebruiksklare vorm is max. 250 g/l VOS.
Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max.140 g/liter.

HOUDBAARHEID

De opgegeven houdbaarheid is geldig voor ongeopende verpakkingen opgeslagen bij een temperatuur van 20°C.

Voorkom extreme temperatuurwisselingen.

- o Voor de minimale houdbaarheid zie TI nummer S9.01.02

BELANGRIJK!

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkensvr.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruikdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

Hoofd kantoor: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com

Polysoft Plastic

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

