

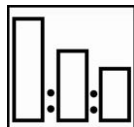
Autosurfacer HB

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

VERKORTE INFORMATIE OMSCHRIJVING

Autosurfacer HB is een snel drogende twee componenten primer-surfacer toepasbaar in de schadeherstelmarkt. Ontwikkeld voor paneel- en spotreparaties waarbij een extreem hoge filmopbouw is vereist. Autosurfacer HB is alleen verkrijgbaar als schuurversie.

SCHUURVERSIE



- 5 Autosurfacer HB
- 1 Hardener P25 / P35
- 1 Plus Reducers



Gebruik Sikkens maatlat

23 Paars

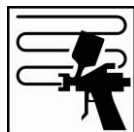


Spuitopening:
1.8-2.2 mm

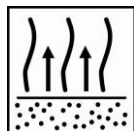
Spuitdruk:

1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het pistool.

HVLP max 0.6-0.7 bar inlaatdruk aan
luchtkap.



1-3 x 1 laag



Tussen de lagen:

5-10 minuten bij 20°C

Voor droging:

5-10 minuten bij 20°C



3 uur bij 20°C

30 minuten bij 60°C



Laatste schuurstep: P500
zie TI S8.06.01



Overspuitbaar met alle Sikkens topcoats



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming

Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers..

Autosurfacer HB

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

OMSCHRIJVING

Autosurfacer HB is een snel dorgende tweekomponenten primer-surfacer toepasbaar in de schadeherstelmarkt. Ontwikkeld voor paneel- en spotreparaties waarbij een extreem hoge filmopbouw is vereist. Autosurfacer HB is enkel verkrijgbaar als schuurversie

Toepasbare ondergronden

Bestaande laklagen
Steel
OEM electrocoat
Sikkens Washprimers

Glasversterkte polyesterlaminaten
Polyester bodyfillers
Sikkens Polysurfacer
Primer Surfacer EP II

Autosurfacer HB zal voldoende hechting bieden als het rechtstreeks op staal wordt aangebracht, maar wij adviseren voor systemen die aan de hoogste normen moeten voldoen om Autosurfacer HB op Sikkens Washprimer aan te brengen.

Laat na afloop van de Washprimer-applicatie minimaal 15 minuten afdampen bij 20 ° C

Autosurfacer HB kan worden aangebracht op kunststofdelen die zijn vooraf behandeld door; 1K All Plastic Primer of 2K Plastic Primer.

Product en bijbehorende materialen

Autosurfacer HB

Hardeners Hardener P25; voor toepassing bij 20°C-25°C spot en paneel reparaties.
Hardener P35; te gebruiken bij hogere temperaturen of in het geval bewerken van grotere paneel oppervlakte.

Thinner Plus Reducer

Plus Reducers Plus Reducer Fast; spot en paneel reparaties, temperatuurbereik: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium; spot en paneel reparaties en grotere oppervlaktes, temperatuurbereik: 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow; grotere oppervlaktes en overspuiters, temperatuurbereik: 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow; te gebruiken bij extreme hoge temperaturen temperatuurbereik: hoger dan 35°C.

Additives Autocryl Structure Paste (Fine); additief om verschillende oppervlaktetexturen te maken; TDS 6.27, 6.29.
Elast-O-Actif; elastifieer Autosurfacer HB voor plastic onderdelen. Zie S8.06.03c.

Basis grondstoffen

Autosurfacer HB: Acrylic harsen
P Hardeners: Polyisocyaan harsen

Oppervlakte reiniging



Oppervlaktereiniging; verwijder eventuele vervuiling van het oppervlak vóór het schuren met een geschikt oppervlaktereiniger.
Maak het oppervlak vooraf schoon met warm water en afwasmiddel, spoel voldoende met schoon water.



Schuurversie; laatste schuurstappen; P220 - P320
OEM electro gecoate delen; laatste (droog) schuurstappen; P220 - P320
Sikkens polyester bodyfillers en Polysurfacer; geschuurd met P180 - P220
Uitspuitzone van spotrepair schuren met P400
Voor uitgebreide informatie zie TDS S8.06.02



Verwijder voor het aanbrengen van Autosurfacer HB aanwezige verontreinigingen met een hiervoor geschikt reinigingsmiddel. Voorkom het gebruik van watergedragen reinigingsmiddelen op delen waar polyesterplamuur is aangebracht.

Autosurfacer HB

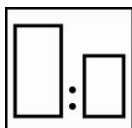
UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Doorroeren voor gebruik



Autosurfacer HB moet goed geroerd worden voor gebruik

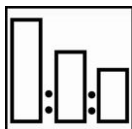
Aankleuren



Indien nodig kan Autosurfacer HB aangetint worden met maximaal 10 volumedelen; Autocryl, Autocryl Plus, Autocryl LV of Autocryl Plus LV MM toners.

Autosurfacer HB gemengd met een van de topcoat MM-kleuren moet grondig worden geroerd voordat Hardener P25 of Hardener P35 wordt toegevoegd.

Mengverhouding



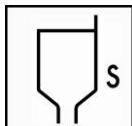
- 5** Autosurfacer HB
- 1** Hardener P25 / P35
- 1** Plus Reducers

Gebruik Hardener P25 bij aanbrengtemperaturen rond 20 ° C-25 ° C voor spot- of paneelreparaties. Gebruik bij een hogere temperatuur of in geval van toepassing op grotere panelen P35 Verharder.

Flexibele onderdelen

Once elasticized to the required level, Autosurfacer HB can be applied on plastic parts. All flexible plastic parts should be pre-coated with a suitable plastic primer (in the case of virgin plastic), or OEM finish. See TDS.S8.06.3c.

Spuitviscositeit



30-40 seconds DIN cup 4 bij 20°C

Afstelling spuitapparatuur



Spuitpistool
Gravity feed

Spuitopening
1.8-2.2 mm

Druk
28-30 psi (1.7-2.2 bar) aan de lucht inlaat spuit
HVLP max 8-10 psi (0.6-0.7 bar) luchtkap

Om een maximale laagdikte te bereiken adviseren wij het gebruik van een grote spuitopening en een lage spuitdruk.

Pot-life

Hardener P25; 1 uur bij 20°C.

Hardener P35; 2 uren bij 20°C.

Autosurfacer HB

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Verwerking

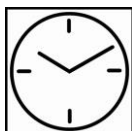


Breng een laag aan over het totale geschuurde gebied. Breng vervolgens de tweede en derde laag aan binnen elke voorgaande laag. Wanneer een volledige paneeltoepassing vereist is, moet u 2-3 lagen aanbrengen op het totale paneel, afhankelijk van de vereiste filmopbouw.
Laat elke gespoten laag uitdampen tot een volledig mat oppervlak wordt verkregen; dit leidt tevens tot een hoger te bereiken laagdikte. Droog de lagen tussendoor mbv. luchtversnelling. De uitdamp tijd tussen de lagen is afhankelijk van de gespoten laagdikte, relatieve vochtigheid en temperatuur en luchtsnelheid in de spuitcabine.

Laagdikte

Totale laagdikte bij voorgeschreven applicatie: 3 lagen; 240-300 µm.

Droogtijden schuurversie



3 uur bij 20°C.

2 uur bij 40°C.

30 minuten bij 60°C.

Droogtijden hebben betrekking op de aanbevolen toepassing (3 lagen) en de objecttemperatuur. De aangegeven droogtijden hebben betrekking op het gebruik van P25-harder



Laat 5 minuten uitdampen alvorens infra rood drogen
Paneel mag geen temperatuur bereiken hoger dan 100°C) tijdens uitharding.
Voor aanvullende infra rood drogen informatie; zie TDS S9.01.01

Schuurstappen



Laatste schuurstep P500 droog

- U kunt de ondergrond voorschuren met grovere schuurkorrel P360-P400
- Houd een maximale schuurstep van 100 aan tussen de verschillende schuurstappen.
- Voor uitgebreide informatie over voorbehandeling verwijzen wij u naar TI nummer S8.06.02



Laatste schuurstep P1000 nat

- U kunt de ondergrond voorschuren met grovere schuurkorrel P600 - P800
- Houd een maximale schuurstep van 200 aan tussen de verschillende schuurstappen.
- Voor uitgebreide informatie over voorbehandeling verwijzen wij u naar TI nummer S8.06.02



Oppervlaktereiniging; verwijder eventuele vervuiling van het oppervlak voordat u de toplaag aanbrengt met een geschikt oppervlaktereiniger.

Overspuitbaar met

Alle Sikkens topcoats

Autosurfacer HB

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Theoretisch uitspuitvermogen

Bij voorgeschreven applicatie: 4 m²/liter spuitklaar materiaal..

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

Reinigen spuitapparaat

Sikkens Solvents of solvent borne guncleaners

Vluchtige Organische Stoffen

De wettelijk toegestane hoeveelheid oplosmiddel voor deze productgroep (product categorie IIB.c) is: 540 gram per liter spuitklaar materiaal.
De hoeveelheid oplosmiddel voor dit product bedraagt 520 gram per liter spuitklaar.

Houdbaarheid

De opgegeven houdbaarheid is geldig voor ongeopende verpakkingen opgeslagen bij een temperatuur van 20°C. Voorkom extreme temperatuurwisselingen.

- Voor de minimale houdbaarheid zie TI TDS S9.01.02

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com
UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK BELANGRIJKE OPMERKING De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruikdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids- en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.	
De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel. Hoofd kantoor: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com	