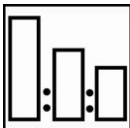
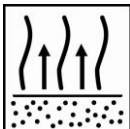


Primer Surfacer EP II

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving		
Tweecomponenten, VOC compliant, chromaatvrije epoxy primer-surfacer met uitstekende hechting en corrosiewerende eigenschappen op diverse ondergronden. Toepasbaar in schadeherstel alsmede op nieuwe delen.		
Schuurversie		
	100 Primer Surfacer EP II 50 Primer Surfacer EP II Hardener 40 Autoclear LV Superior Reducer Fast/Plus Reducer	
	Maatlat 12 Groen	
	Spuitopening: 1.5-2.0 mm	Druk: 28-30 psi (1.7-2.2 bar) inlaatdruk aan het pistool. HVLP max 8-10 psi (0.6-0.7 bar) aan de luchtkap
	1-3 x 1 laag	
	Tussen de lagen 5-10 minutens bij 20°C	Voor droging: 5-10 minuten bij 20°C
	8 uur bij 20°C 3 coat application	45 minuten bij 60°C
	Laatste schuurstap:P220-P320 Zie TI nummer S8.06.01	
	Overspuitbaar met Sikkens primer fillers/surfacers en topcoats	
	Gebruik geschikte ademhalingsbescherming Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.	

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie

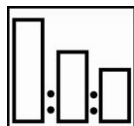
Primer Surfacer EP II

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Tweecomponenten, VOC compliant, chromaatvrije epoxy primer-surfacer met uitstekende hechting en corrosiewerende eigenschappen op diverse ondergronden. Toepasbaar in schadeherstel alsmede op nieuwe delen..

Nat-in-nat versie



100 Primer Surfacer EPII
50 Primer Surfacer EPII Hardener
50 Autoclear LV Superior Reducer Fast / Plus Reducer

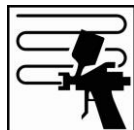


Maatlat
2 Blauw

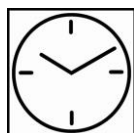


Spuitopening:
1.3-1.6 mm

Druk:
28-30 psi (1.7-2.2 bar) inlaatdruk aan het
pistool.
HVLP max 8-10 psi (0.6-0.7 bar) aan de
luchtkap



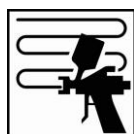
1 laag



45 minuten bij 20°C

15 minuten bij 60°C

Overspuiten binnen 48 uur bij 20°C



Overspuitbaar met Sikkens primer fillers/surfacers en topcoats



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.

Primer Surfacer EP II

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Tweecomponenten, VOC compliant, chromaatvrije epoxy primer-surfacer met uitstekende hechting en corrosiewerende eigenschappen op diverse ondergronden. Toepasbaar in schadeherstel alsmede op nieuwe delen.

Toepasbare ondergronden

Bestaande laklagen	Aluminium
Staal	Glasvezelversterkt polyester (GRP)
Verzinkt staal	Polyester plammur bodyfillers
Direct toepasbaar op gereinigde OEM Electrocoat	Polysurfacer
Geschuurd OEM Electrocoat	Hout

Primer Surfacer EP II geeft goede hechting en corrosiewering op staal, verzinkt staal en aluminium. Spuit dit product niet over chemisch voorbehandelde ondergronden. Vanwege de diversiteit aan aluminium kwaliteit kunnen we geen garantie geven op alle typen aluminium.

Kan direct worden aangebracht op niet geschuurde maar goed gereinigde OEM Electrocoat ondergrond. Spuit Primer Surfacer EP II nooit over Sikkens Washprimer.

Primer Surfacer EP II kan worden aangebracht over harde kunststofdelen die zijn gespoten in Plastoflex Primer of 2K Plastic Primer. Niet van toepassing op thermo-kunststoffen, die met warmte vormbaar zijn

Product en bijbehorende materialen

Primer Surfacer EP II

Hardeners Primer Surfacer EP II Hardener

Plus Reducers Plus Reducer Fast; spot and panel repairs, temperature range: 60°F-75°F (15°C-25°C).
Plus Reducer Medium; spot and panel repairs and large areas, temperature range: 70°F-85°F (20°C-30°C).
Plus Reducer Slow; larger areas and complete paint jobs, temperature range: 80°F-95°F (25°C-35°C).
Plus Reducer Extra Slow; to use in extremely hot temperatures, temperature range: above 95°F (35°C).

Reducer Autoclear LV Superior Reducer Fast

Grondstof basis

Primer Surfacer EP II: Epoxy hars
Primer Surfacer EP II Hardener: Amine hars

Primer Surfacer EP II

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Voorbehandeling



Verwijder op het oppervlak aanwezige verontreiniging met een hiervoor geschikt product alvorens de ondergrond te schuren.

Reinig het te spuiten oppervlak altijd eerst met warm water en zeep en spoel vervolgens met voldoende schoon water na.



Schuren oude laklagen; P220 - P320

Schuren kaal staal; P120 - P220

Schuren Sikkens polyesterplamuur en Polysurfacer; P120 - P220

Voor uitgebreide informatie zie TI nummer S8.06.02



Oppervlakte reiniging, verwijder voor het aanbrengen van de Primer Surfacer EP II aanwezige verontreiniging met een hiervoor geschikt reinigingsmiddel. Voorkom het gebruik van watergedragen reinigingsmiddelen op delen waar polyesterplamuur is aangebracht.

Roeren voor gebruik



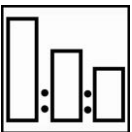
Roer Primer Surfacer EP II zorgvuldig voor gebruik.

Aankleuren Primer Surfacer EPII

Primer Surfacer EP II kan indien gewenst worden aangekleurd met 5 volumedelen: Autocryl Plus LV MM toners.

Primer Surfacer EP II gemengd met Topcoat MM moeten zorgvuldig worden geroerd voordat verharder en verdunning worden toegevoegd.

Mengverhouding



Schuurversie

100 Primer Surfacer EPII
50 Primer Surfacer EPII Hardener
40 Autoclear LV Superior Reducer Fast

Nat-in-nat (niet schuurbaar) VOC compliant

100 Primer Surfacer EPII
50 Primer Surfacer EPII Hardener
50 Autoclear LV Superior Reducer Fast

100 Primer Surfacer EPII
50 Primer Surfacer EPII Hardener
40 Plus Reducers

Nat-in-nat (niet schuurbaar) niet compliant

100 Primer Surfacer EPII
50 Primer Surfacer EPII Hardener
50 Plus Reducers

Primer Surfacer EP II

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Afstelling spuitapparaat



Spuitpistool
Schuurbaar
Bovenbeker

Spuitopening

1.5-2.0 mm

Druk

28-30 psi (1.7-2.2 bar) inlaatdruk aan het pistool
HVLP max 8-10 psi (0.6-0.7 bar) at the air cap

Niet schuurbaar
Bovenbeker

1.3-1.6 mm

28-30 psi (1.7-2.2 bar) inlaatdruk aan het pistool
HVLP max 8-10 psi (0.6-0.7 bar) aan de luchtkap

Gebruik voor een maximale opbouw een grote vloeistoftip en een lagere applicatiedruk.

Pot-life

Schuurbaar:

4 uur bij 20°C.

Niet schuurbaar:

6 uur bij 20°C.

Verwerking



Schuurversie:

Spuut een laag over de gehele geschuurde ondergrond. Spuit vervolgens over met een 2^e en eventueel 3^e laag. Breng deze lagen binnen de eerste laag aan. In geval van een geheel paneel kunnen afhankelijk van de gewenste laagdikte 2 tot 3 lagen over het gehele paneel worden aangebracht. .

Laat elke aangebrachte laag tot volledig mat opdrogen, droog deze niet met behulp van luchtversnelling. De uitdamp tijd is afhankelijk van de omgevingstemperatuur, aangebrachte laagdikte en luchtsnelheid.

Niet schuurbare versie:

1 volle laag aanbrengen



Voeg in geval van aanbrengen met kwast of roller alleen verharder toe, geen verdunning toevoegen.

Schuurbaar na



8 uur bij 20°C

2 uur bij 40°C.

45 minuten bij 60°C.

Deze droogtijden zijn gebaseerd op het aanbrengen van 3 lagen en de opgegeven temperatuur betreft de objecttemperatuur.



Laat de lak 5 minuten uitdampen alvorens Infrarood te drogen.
De objecttemperatuur mag tijdens Infrarood droging beslist niet hoger worden dan 100°C.
Voor uitgebreide informatie over Infrarood droging verwijzen wij naar TI nummer S9.01.01



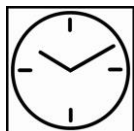
Laatste schuurstep P320 droog

- U kunt de ondergrond voorschuren met grovere schuurkorrel P220
- Voor uitgebreide informatie over voorbehandeling verwijzen wij u naar TI nummer S8.06

Primer Surfacer EP II

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Droogtijden nat-in-nat



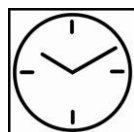
45 minuten bij 20°C.

15 minuten bij 60°C.

Overspuitbaar binnen 48 uur bij 20°C.

Droogtijden hebben betrekking op de aanbevolen toepassing (1 laag) en objecttemperatuur

Droogtijd bij toepassing van polyester bodyfiller



16 uur bij 20°C.

Droogtijd heeft betrekking op de aanbevolen aangebrachte hoeveelheid van maximaal 1 laag (± 1 mil / 25 μ m) Primer Surfacer EP II.



5 minuten laag vermogen

10 minuten hoog vermogen

Laat de lak 5 minuten uitdampen alvorens Infrarood te drogen.
De objecttemperatuur mag tijdens Infrarood droging beslist niet hoger worden dan 100°C.



Toepassing van polyester bodyfiller
Schuur het Primer Surfacer EP II-oppervlak na uitharding met minimaal P220 voor optimale hechting.

Polysurfacer; volg dezelfde procedure als bij polyester bodyfiller.
Zie product TDS-documenten voor specifieke producttoepassings- en schuurprocedures.



Oppervlaktereiniging; verwijder eventuele vervuiling van het oppervlak vóór het aanbrengen van een primervulstof / plamuurlaag met een geschikte oppervlaktereiniger. Waar bodyfiller wordt blootgesteld, vermijd contact met water (bijvoorbeeld watergedragen ontvetter).

Overspuitbaar met

Primer Surfacer EP II is overspuitbaar met alle Sikkens primers fillers/surfacers en topcoats.

Laagdikte

		μ m
Schuurbaar	Per laag	30-35
	Per 3 lagen	90-105
Roller toepassing	Per laag	na
	Per 3 lagen	na
Niet Schuurbaar (nat-in-nat)	Per laag	25-30
	Per laag	25-30

Het wordt aanbevolen om maximaal 1 laag van +/- 25 μ m aan te brengen voordat de polyester bodyfiller wordt aangebracht.

Primer Surfacer EP II

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Theoretisch Uitspuitvermogen

m²/liter

Bij voorgeschreven applicatie:

- ± 4 m²/liter spuitklaar materiaal Primer Surfacer EP II.

Gebruiksklaar mengsel bij 1 µm droge laagdikte **Schuurbaar**

± 388

Gebruiksklaar mengsel bij 1 µm droge laagdikte **Niet schuurbaar (nat-in-nat)**

± 370

Reinigen spuitapparatuur

Sikkens Solvents of solvent borne Guncleaners

VOC

2004/42/IIIB(c)(540)535

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l VOS.

Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 535 g/l.

Houdbaarheid

De opgegeven houdbaarheid is geldig voor ongeopende verpakkingen opgeslagen bij een temperatuur van 20°C.

Voorkom extreme temperatuurwisselingen.

- Voor de minimale houdbaarheid zie TI nummer S9.02.01

Akzo Nobel Car Refinishes bv.

Autolakken Nederland

Tel: +31 713083333

Postbus 3

E mail: arl.tv@akzonobel.com

2170 BA Sassenheim

Internet : www.autolakken.nl

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruikdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

Hoofd kantoor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com