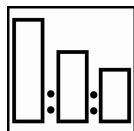


# 2K Plastic Primer

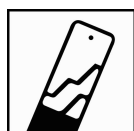
ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## Beskrivning

2K vidhäftningsprimer för plasttyper som för tillfället används inom bilindustrin med undantag av mjuka polyuretan bilplastdelar.



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Härdare
- 2 Autoclear LV Superior Reducer Medium / Plus Reducers



Använd Sikkens blandningssticka  
# 23 Violet

*Observera att det finns olika blandningsförhållanden på denna blandningssticka.*

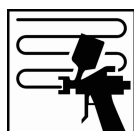


Färgmunstycke:  
1.2-1.5 mm

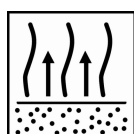
Spruttryck:

1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag

HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket



2 x 1 skikt



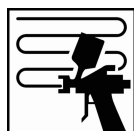
Avluftningstid:

5-10 minuter vid 20°C

Övermålningsbar efter:

30 minuter vid 20°C

Skall övermålas inom 24 timmar vid 20°C



Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker



Använd lämplig skyddsutrustning

Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

# 2K Plastic Primer

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Beskrivning

2K vidhäftningsprimer för plasttyper som för tillfället används inom bilindustrin med undantag av mjuka polyuretan bilplastdelar.

### Lämpliga underlag

Alla plastdelar som idag används inom bilindustrin, med undantag av plastdelar av mjuk polyuretan; för sådana delar använd Plastoflex Primer.

*Använd inte 2K Plastic Primer på bilplastdelar som levereras färdigt grundmålade.*

*Målning av plastdelar av PP (polypropylen) eller PE (polyetylen); noggrann förbehandling är nödvändig för optimala egenskaper i färgsystemet.*

### Produkt och tillbehör

2K Plastic Primer

**Härdare** 2K Plastic Primer Härdare

**Förtunning** Autoclear LV Superior Reducer Medium  
Plus Reducer

### Kemisk basråvara

2K Plastic Primer: Epoxyharts  
2K Plastic Primer Härdare: Aminoharts

### Förbehandling av underlaget



Avlägsna föroreningar från ytan före slipning.  
Använd med fördel M700 eller Anti Static Degreaser, vilka är särskilt lämpliga för termoplaster.  
*Rengör underlaget med varmt tvålat vatten, skölj med rent vatten.*



Slipning; avsluta med P240 – P320.  
Utslipning vid fläckbättring; slutligt slipsteg; P400 torrt runt skadan.  
Mattera ytan med 3M Scotch Brite Koppar eller Grå.  
*För detaljerad beskrivning av förbehandling av plastdelar, se TDS S8.06.03a-b*



Före sprutning av primer, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.  
Använd med fördel M700 eller Anti Static Degreaser, vilka är särskilt lämpliga för termoplaster.  
*Vid spacklade ytor, undvik kontakt med vatten (som t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).*

### Rör om före användning



Rör om 2K Plastic Primer noggrant före användning.

# 2K Plastic Primer

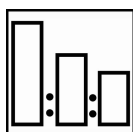
## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Nyansering

2K Plastic Primer kan nyanseras med upp till 10 volym% med;  
Autocryl Plus LV MM mixbaser (utan härdare).

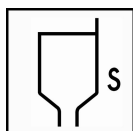
*2K Plastic Primer måste efter mixning av kulör röras om noggrant före tillsats av härdare.  
Rör sedan om igen före tillsats av förtunning.*

### Blandningsförhållande



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Autoclear LV Superior Reducer Medium / Plus Reducers

### Viskositet



15-17 sekunder Din-cup 4 vid 20°C.

### Sprututrustning / spruttryck



#### Sprutpistol

Överliggande kopp

#### Färgmunstycke

1.2-1.5 mm

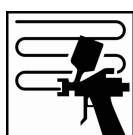
#### Spruttryck

1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag  
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

### Brukstid

8 timmar vid 20°C.

### Bearbetning



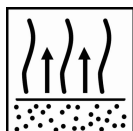
Spruta två fullt flytande skikt.

*Låt avlufta mellan varje skikt till ytan antagit ett matt utseende; detta hjälper också till att uppnå hög filmtjocklek. Forcera inte avluftningen genom att blåsa luft på ytan.  
Avluftningstiden mellan skikten beror på omgivande temperatur, sprutad filmtjocklek och luftväxling.*

### Filmtjocklek

Vid rekommenderad applicering; 20-30 µm.

### Avluftningstid



Låt avlufta minst 5-10 minuter vid 20°C mellan skikten.  
Låt avlufta minst 30 minuter vid 20°C före sprutning av topplack.

Topplack skall sprutas inom 24 timmar vid 20°C.  
*Om den maximala övermålningstiden överskrids måste ytan mottas med P500 torrt eller P1000 vått.*

### Slipning under lackering

Mindre defekter (som t.ex. dammpartiklar) kan försiktigt slipas bort med P500 torrt eller P1000 vått.  
Om torkning sker längre än 24 timmar är noggrann slipning nödvändig.

# 2K Plastic Primer

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Övermålningsbar med

Alla Sikkens topplacker

### Sträckförmåga

Vid rekommenderad applicering, är den teoretiska sträckförmågan ungefär 19 m<sup>2</sup>/liter sprutfärdig blandning. *Den faktiska materialåtgången beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.*

### Rengöring av utrustning

Wilco förtunning eller lösningsmedelsburna sprutpistolvtättmedel

### VOC

EU:s VOC-gränsvärde (IIB.c): max 780 g/l sprutfärdig blandning  
Produktens VOC: < 660 g/l sprutfärdig blandning

### Produkt storage

Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur; optimal förvaringstemperatur är ±20°C.

- Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö  
Tel: +46 (0)8 503 04 100

### ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

#### Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)