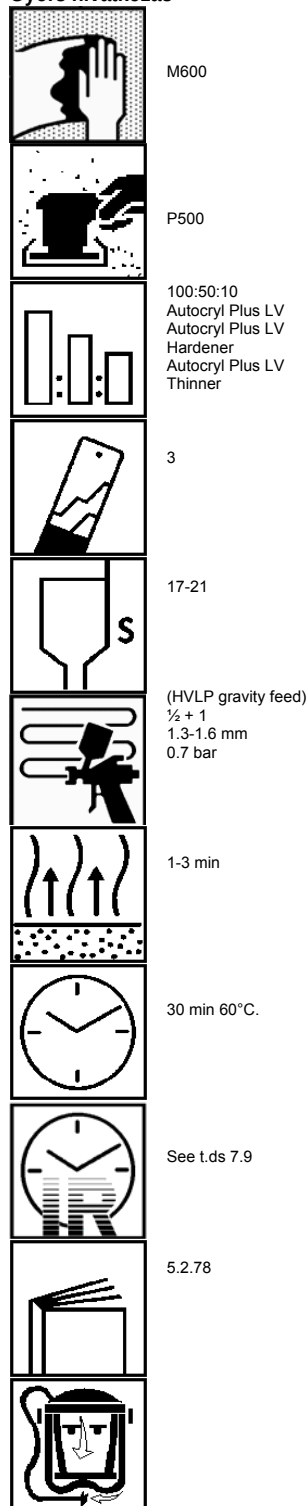


AUTOCRYL PLUS LV

Gyors hivatkozás



M600

P500

100:50:10
Autocryl Plus LV
Autocryl Plus LV
Hardener
Autocryl Plus LV
Thinner

3

17-21

(HVLP gravity feed)
½ + 1
1.3-1.6 mm
0.7 bar

1-3 min

30 min 60°C.

See t.ds 7.9

5.2.78

Leírás:

Egy két komponensű, magas szárazanyagtartalmú polyészter/akryl fedőbevonat (keverést igényel). Elsősorban személygépkocsik javító fényezéséhez kifejlesztve. Támogató segédanyagok teljes skálája teszi lehetővé sikeres alkalmazását, literenkénti 420 grammos VOC értékkel.

Termék és adalékok:

Autocryl Plus LV
Autocryl Plus LV Hardener (edző)
Autocryl Plus LV Thinner (hígító)

Különleges adalékok:

Autocryl LV Accelerator
Autocryl Plus LV Blender R065
Matting Paste 444
Autocryl Structure Paste Fine (lásd a tds 6.57)
Thinner LV SRA (lásd a tds 6.103)
Thinner SRA (lásd a tds 6.28)

Megjegyzés: Ha az Autocryl Plus LV-t lágy vagy rugalmas elemeken alkalmazzák, nem szükséges Elast-o-Actif-t hozzáadni.

Alapanyagok:

Autocryl Plus LV: polyészter és akryl gyanta kombináció
Autocryl Plus LV Hardener: poly-izocianát gyanták

Megfelelő felületek:

- Meglévő bevonatok
- Polyészter lemezek
- Minden Sikkens előkészítő termék

Felület előkészítés:

- Meglévő bevonatok: Zsírtalanítani kell és csiszolni P500 szemcsemérettel szárazon (3M 255P Gold(arany)) vagy P800-P1000 szemcsemérettel nedvesen (3M 734 Black(fekete)).
- Polyészter lemezek: Zsírtalanítani kell és csiszolni P500 szemcsemérettel szárazon (3M 255P Gold(arany))

Térfogat szerinti keverési arány:

Szabvány rendszer:
100 rész Autocryl Plus LV:
50 rész Autocryl Plus LV Hardener
10 rész Autocryl Plus LV Thinner Accelerator

3. számú keverőléc használata javasolt

Szórási viszkozitás:

17-21 másodperc 4-es DIN csészében 20°C fokon

Fazékidő:

Szabvány rendszer: 2 óra 20°C fokon
Gyorsított rendszer: 1 óra 20°C fokon

Szórópisztoly fúvóka méret és szórási nyomás:

Szórópisztoly:	Fúvóka méret:	Szórási nyomás:
HVLP ejtőtartályos:	1.3-1.6 mm	max. 0.7 bar a bejövő levegő
LVLP ejtőtartályos:	1.2-1.6 mm	2-2,5 bar
Ejtőtartályos:	1.2-1.5 mm	3-4 bar

Alkalmazás:

Először vigyen fel egy egybefüggő vékony réteget 1-3 perces szikkadási idővel (20°C fokon).
Utána vigyen fel egy nedves réteget.

Rétegvastagság:

45-65 µm

Anyagfelhasználás:

70 % átviteli hatékonyság figyelembevételével az elméleti anyagfelhasználás 6 m²/l szórásra kész anyag esetén, ami megegyezik 10 m²/l hígítatlan festékkel 65 µm mellett.

Megjegyzés: A gyakorlati anyagfelhasználás számos tényező függvénye pl. a tárgy alakja, a felület minősége, fényezési módszer, alkalmazási körülmények.

A felszerelés tisztítása

Sikkens Oldószer, nitrocellulóz hígító vagy 1.2.3 Hígító.

Száradási idők:

Szabvány rendszer:	20°C	60°C
Porszáraz:	1 óra	10 perc
Tapadás mentes	6 óra	25 perc
Fogásbiztos:	5 óra	30 perc
Teljesen száraz	48 óra	1½ óra

Accelerated System:	20°C	60°C
Porszáraz:	1¼ óra	10 perc
Tapadás mentes	2¼ óra	15 perc
Fogásbiztos:	3½ óra	20 perc
Teljesen száraz	>48 óra	30 perc

Megjegyzés: Infravörös technikával is szárítható (lásd a tds 7.9).

VOC szabályozás:

Az ISO 11890-1 szerint: 397 g/l szórásra kész anyagban.

Polcidő:

Autocryl Plus LV:	4 év kivéve
R235, 444	2 év
Autocryl Plus LV Hardener:	1 év
Autocryl Plus LV Thinner:	2 év
Autocryl LV Accelerator:	1 év

Kiszerezés:

Autocryl Plus LV:	1	l tartály, kivéve R110	3.75 l tartály
Autocryl Plus LV Hardener:	1	l tartály	
Autocryl Plus LV Thinner:	1	l műanyag tartály	
Autocryl LV Accelerator:	5	l tartály	

EGÉSZSÉGVÉDELMI & BIZTONSÁGI ADATOK az Autocryl Plus LV és adalékaira vonatkozóan:

Kizárólag szaküzemi felhasználásra. (Lásd az Anyagbiztonsági Adatlapot).

Lásd a termék címkét a terméken.

A termék felhasználójának be kell tartania a nemzeti egészségvédelmi és munkavédelmi, valamint a hulladékkezelési előírásokat.

Rendszereink hatékonysága laboratóriumi kutatáson és sok év gyakorlati tapasztalaton alapszik. Garantáljuk, hogy a rendszereinkkel végzett munka minősége megfelel az Akzo Nobel Coatings szabványainak, feltéve, hogy előírásainkat pontosan betartják és a munkát képesített szakemberek végzik. Elhárítunk minden felelősséget, ha a végeredményt rajtunk kívülálló okok befolyásolják. A vásárlónak kell eldöntenie a kiszállított termék alkalmasságát az adott feladatra, a rendelkezésre álló információk alapján.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.