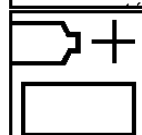


POLYKIT IV


Sikkens Solvent-
M600


P120-P220


100:2
Polykit IV
Hardener for Polykit /
Polystop LP / Polyfiber /
Polysoft / Polymetal

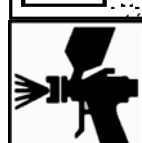

15-20 perc 20°C-on.



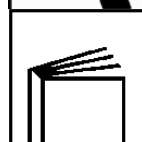
Lásd a 7.9-es t.i.s.-t



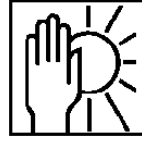
P120-P220



Primer-ek/Filler-ek



4.5.9



Kétkomponensű poliészter mélyedéstapaszt, acél, cinkkel bevont acél és alumínium elemeken esett horpadások és felületi rendellenességek töltésére.
Az EU VOC-ra vonatkozó előírásának megfelel.

Termék és adalékanyagok:

Polykit IV

Hardener for Polykit/Polystop LP/Polyfiber/Polysoft/Polymetal

Alapanyagok:

Polykit IV: Poliészter gyanták
Hardener: Peroxide

Megfelelő felületek:

- Acél
- Alumínium
- Cinkkel bevont acél
- Primer Surfacers EP (1 réteg max. 25µm rétegvastagsággal)
- Poliészter laminátok
- Maximum 2 mm mélységű és 50 mm hosszúságú karcolások a rugalmas műanyag felületen, amelyet a műszaki dokumentációnak megfelelően kell megszáritani, a Plastoflex primer, vagy 2K Plastic Primer felhordása után.
- Maximum 2 mm mélységű és 50 mm hosszúságú karcolások a rugalmatlan műanyag felületen, amelyet a műszaki dokumentációnak megfelelően kell megszáritani, a Plastoflex primer, vagy 2K Plastic primer felhordása után.

Megjegyzés: Ne alkalmazza a Polykit IV-t TPA felületekre, washprimerekre és washfillerekre.

Azon rendszerekben, ahol a minőségnek a kiváló korrózióvédelemmel kell párosulnia, a Polykit IV-t mindig Primer Surfacers EP-re hordja fel.

Felület előkészítés:

- Acél: zsírtalanítás és száraz csiszolás P120-as csiszolópapírral (3M 255P Gold).
- Alumínium és cinkkel bevont acél: zsírtalanítás és száraz csiszolás P220-as csiszolópapírral (3M 255P Gold).
- Meglévő bevonatok: végezze el a fémre csiszolást P120-as száraz csiszolópapírral (3M 255P Gold).
- Poliészter laminátok: zsírtalanítás és száraz csiszolás P320-as csiszolópapírral (3M 255P Gold).
- Karcolások a rugalmas, vagy rugalmatlan műanyag felületeken: először hordjon fel Plastoflex-et, vagy 2K Plastic Primer-t a tapadás kialakulásának előmozdításához (lásd az 1.6.3-as TIS-t, a 2.4.4-est, és a 6.14-est.)

Keverési arány:

100 rész Polykit IV

2 rész Hardener Polykit-hez/Polystop LP-hez/ Polyfiber-hez/Polysoft-hoz/Polymetal-hoz

Fazékidő:

3-4 perc 20°C-on

A munkaeszköz tisztítása:

Használat után, tisztítsa meg a munkaeszközt Sikkens Oplosserrel, nitrocellulóz hígítóval

(a termék fazékidején belül).

Száradási idő:	20°C	40°C
Csiszolásra kész:	15-20 perc	10 perc

Forszírozott szárításnál, a repedések, buborékok, valamint a tapadás csökkenése ellen a hőmérséklet ne haladja meg a 90°C-ot.

Javasolt csiszolópapír szemcsenagyságok:

Száraz csiszoláshoz: P120-P220 (3M 255P Gold).

Mit tegyünk, ha...:**a töltött rész körül kontúr térképesedést tapasztalunk?**

Csiszolja le a problémás részt csiszoló gumiblokkal, majd végezze el ismét a töltést – beleértve az éleket is – és építse fel újra a rendszert.

Megjegyzés: Ne adjon az előírtnál több edzőt hozzá. Alaposan keverje össze úgy, hogy a keverék egyszínű legyen.

Átfedhetőség:

Minden létező Sikkens előkészítő termékkel.

VOC (szerves oldószer kibocsátás):

Elméleti VOC: <5 g/l használatra kész keverék.

Eltarthatósági idő:

Polykit IV: 1 év

Hardener: 1 év

Kiszerelés:

Polykit IV: 1,95 kg-os kanna
Hardener for Polykit: 50 gr-os műanyag tubus

Polykit IV Cartridge: 1,5 kg-os kanna
Hardener for Polykit: 40 gr-os műanyag csomag

Polykit IV Cartridge: 9,55 kg-os kanna
Hardener for Polykit: 160 gr-os műanyag csomag

Szín:

bézs

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI ADATOK a Polykit IV-re és adalékanyagaira vonatkozóan:

Kizárólag szaküzemi felhasználásra.

Egyéb adatok a termékek címkéjén.

Ezen termék felhasználója köteles munka közben az egészségügyi és biztonsági, valamint a hulladék eltakarításáról szóló nemzeti törvényeket és szabályokat betartani.



T.i.s.4.5.9

Page 3 of 2

11.07.2005

sikkens

Rendszereink hatékonysága laboratóriumi kutatásokon és sok év gyakorlati tapasztalatán alapul. Garantáljuk, hogy a rendszereinkkel végzett munka megfelel az AKZO NOBEL COATINGS követelményeinek, feltéve, ha előírásainkat pontosan betartják és a munkát a jó szakember igényességével végzik el. Ellenőrzésünk után nem vállalunk felelősséget a végső eredményt befolyásoló hatások miatt. Partnereinknek a rendelkezésükre álló eszközökkel, a tervezett alkalmazásnak megfelelő termékeket kell kiválasztaniuk.

AKZO NOBEL CR Kft.