

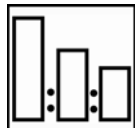
sikkens

Primer Surfacer EP II

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Leírás

Két komponensű, kromát mentes, VOC konform, epoxy surfacer-alapozó, amely jó tapadást és korrózió elleni védelmet biztosít minden felületen az auto javítófényező iparban. Új panelekhez és javításhoz is használható.



100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
40 Plus Reducer

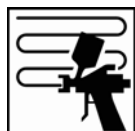


Használjon Sikkens mérőlécet
Nr. 12 Green

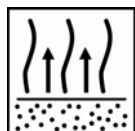


Szórópisztoly:
1.3-2.0 mm

Szórási nyomás:
1.7-2.2 bar a bemenő levegő
HVLP max 0.6-0.7 bar a levegő sapkánál



1-3 x 1 bevonat



Bevonatok között:
5-10 perc 20°C fokon

Szárítás előtt:
5-10 perc 20°C fokon



8 óra 20°C fokon

45 perc 60°C fokon

1 bevonat felhordásakor:

45 perc 20°C fokon



Gitt/poliészter bodyfiller alkalmazás

Alkalmazás 1 bevonat Primer Surfacer EPII-ön; max. 25µm

Polysurfacer; lásd a poliészter bodyfillerre vonatkozó eljárást

Lásd a vonatkozó termékismertetőt (TDS) a termékekkel és alkalmazásukkal kapcsolatos információkért



Végső csiszolás: P220-P320

Lásd a TDS S8.06.01 termékismertetőt



Újra vonható minden Sikkens primer fillerrel/surfacerrel



Használjon megfelelő légzőkészüléket

Az Akzo Nobel Car Refinishes friss levegőt biztosító légzőkészülék használatát javasolja.



Primer Surfacer EP II

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
Leírás

Két komponensű, kromát mentes, VOC konform, epoxy surfacer-alapozó, amely jó tapadást és korrózió elleni védelmet biztosít minden felületen az auto javítófényező iparban. Új panelekhez és javításhoz is használható.

Alkalmas felületek

Meglévő bevonatok

Acél

Cink bevonatú acél

OEM elektro bevonat

Washprimerek és Washfillerek

Alumínium

Üvegszálas poliészter bevonatokGlass Reinforced

Poliészter bevonatokPolyester laminates

Poliészter bodyfillerek

Polysurfacerek

Fa vagy furnérlemez

A Primer Surfacer EP II megfelelő tapadást és korrózió elleni védelmet biztosít acélon, cink bevonatú acélon és alumíniumon. **Tilos** a termék alkalmazása vegyi tisztítóval előkezelt felületeken. Mivel nagyon sok féle alumínium létezik, lehetetlen garantálni azt, hogy mindegyiken jól működjön.

Tilos a Primer Surfacer EP II terméket közvetlenül Sikkens Washprime-en alkalmazni.

A Primer Surfacer EP II felhordható olyan **kemény** műanyag elemekre, melyeket előzőleg Plastoflex Primer vagy 2K Plastic Primer termékkel kezelték.

A termék és adalékai

Primer Surfacer EPII

Edzők

Primer Surfacer EPII Hardener

Plus
Reducerek

Plus Reducer Gyors, folt és panel javításokhoz, hőmérséklet tartomány: 15°C-25°C.

Plus Reducer Közepes folt és panel, valamint nagy felület javításokhoz, hőmérséklet tartomány: 20°C-30°C.

Plus Reducer Lassú; nagy felületekhez és teljes festésekhez, hőmérséklet tartomány: 25°C-35°C.

Plus Reducer Extra Lassú; szélsőségesen magas hőmérsékletek mellett alkalmazandó, hőmérséklet tartomány: 35°C felett.

Tilos bármilyen lágyítószer (Elast-O-Actif) alkalmazása **kemény** thermoplasztikus auto karosszériaelemen.

Alapanyagok

Primer Surfacer EPII: Epoxy gyanták

Primer Surfacer EPII Hardener: Amin gyanta



Primer Surfacer EP II

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Felület előkészítés



Felület tisztítás, felületi szennyeződések eltávolítása csiszolás előtt megfelelő felület tisztítóval.
Előtisztítás meleg vízzel és fertőtlenítőszerrel, öblítés bő tiszta vízzel.



Csiszolás; végső száraz csiszolás meglévő bevonatokon; P220 - P320
Csiszolás; végső száraz csiszolás acélon; P120 - P220
Sikkens poliészter bodyfillerek és Polysurfacer bevonatú elemek; P180 - P220
Részletes felületelőkészítési információkért lásd a TDS S8.06.02 termékismertetőt.



Felület tisztítás, felületi szennyeződések eltávolítása a Primer Surfacer EP II felhordása előtt megfelelő felület tisztítóval. *Ha karosszériátömítő vagy Polysurfacer is van rajta, tilos vizet használni (pl. vízbázisú zsírtalanítót).*

Felkeverés használat előtt



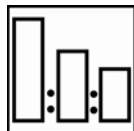
A Primer Surfacer EP II alaposan felkeverendő összekeverés előtt.

Primer Surfacer EP II összekeverése

Szükség esetén a Primer Surfacer EP II színezhető 5 térfogat részig Autocryl LV vagy Autocryl Plus LV MM termékekkel.

A Primer Surfacer EP II, összekeverve bármilyen MM fedőbevonat színnel alaposan felkeverendő a Primer Surfacer EP II Hardene hozzáadása előtt.

Összekeverés



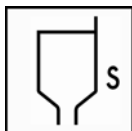
100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
40 Plus Reducerek

Rugalmas elemek

A Primer Surfacer EP II-t nem lehet lágyítani. **Csak kemény,** termoplasztikus elemeken alkalmazható. Minden műanyag elem bevonandó megfelelő műanyag alapozóval (kezeletlen műanyag esetén), vagy OEM festékkel.
Lásd a TDS.S8.06.3c termékismertetőt.

sikkens

Primer Surfacer EP II

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
Viszkozitás


25-30 másodperc DIN cup 4 20°C fokon

Szórópisztoly / felhordási folyamat

Szórópisztoly

Ejtőtartályos

Fúvóka méret

1.5-2.0 mm

Szórási nyomás

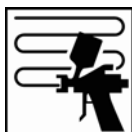
 1.7-2.2 bar a bemenő levegő
HVL P max 0.6-0.7 bar a levegő sapkánál

A maximális rétegvastagság elérése érdekében a legnagyobb fúvóka méret és alacsony szórási nyomás javasolt.

Fazékidő

Primer Surfacer EP II:

6 óra 20°C fokon.

Felhordás


Egy bevonat hordandó fel a teljes csiszolt felületre. Utána fel kell hordani a 2. és a 3. bevonatot, az azt követő bevonatokon belül. Ha teljes elemet kell festeni, akkor két-három bevonatot kell felhordani a kívánt rétegvastagság eléréséig.

Minden bevonat után flash off időt kell biztosítani a felület természetes mattá válásáig, így a rétegvastagság is nagyobb lesz. Tilos a forszírozott levegős szárítás. A bevonatok közötti flash off idő a környezeti hőmérséklet, a rétegvastagság és a levegő mozgás függvénye.

A maximális rétegvastagság elérése érdekében a legnagyobb fúvóka méret és alacsony szórási nyomás javasolt.



Ha a Primer Surfacer EP II-t ecsettel hordják fel, akkor csak a Primer Surfacer EP II-t kell összekeverni a Primer Surfacer EP II Hardenerrel (edző), a Reducer nélkül.

Rétegvastagság

A javasolt felhordás alkalmazásával;

1 bevonat; maximum; 25 µm

3 bevonat; 90-105 µm

Száradási idő csiszolás előtt


8 óra 20°C fokon

2 óra 40°C fokon

45 perc 60°C fokon

A száradási idők a javasolt felhordásra (3 bevonat) a tárgy hőmérsékletének figyelembevételével.



5 perces flash off időt kell hagyni infrázás előtt

A panel hőmérséklete a képzés közben nem lehet magasabb mint 100°C .

További infrás szárítási információért lásd a TDS S9.01.01 termékismertetőt.

Végső csiszolás


Végső csiszolás P320

- o Az elő csiszolás durvább, P220 szemcsemmagysággal is végrehajtható
- o Maximum 100 csiszoló fokozat vagy annál kevesebb hagyható ki a csiszolási lépések között.
- o Részletes felületelőkészítési információkért lásd a TDS S8.06.02 termékismertetőt.



Felület tisztítás, felületi szennyeződések eltávolítása bármilyen alapozó filler/surfacer felhordása előtt megfelelő felület tisztítóval.

Újra vonhatóság

Minden Sikkens fedőbevonattal

Anyagfelhasználás

A javasolt felhordási módszerrel az elméleti anyagfelhasználás:

- o $\pm 12 \text{ m}^2/\text{liter}$ szórásra kész keverék Primer Surfacer EP II esetén

A gyakorlati anyagfelhasználás számos tényező függvénye, pl. a tárgy alakja, a felület minősége, a felhordási technika, nyomás és a felhordás körülményei.

Tisztítás

Sikkens Oldószerek vagy oldószerbázisú Szórópisztoly mosók.

VOC

Az EU határérték erre a termékre (termékkategória: IIB.c) felhasználásra kész állapotban a VOC; 540 g/liter. A termék VOC tartalma felhasználásra kész állapotban max. 533 g/liter.

A termék tárolása

A termék eltarthatóságát 20°C hőmérsékleten történő tárolásra adtuk meg. A szélsőséges hőmérsékletingadozás kerülendő.

- o A termék eltarthatósági adatokért lásd a TDS S9.02.01 termékismertetőt.

 Akzo Nobel Car Refinish bv. **Cserélje ki a helyi névre. Pl. Coatings LTD / Inc.**

 Cím: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim **(cserélje ki a helyi címet)**

 Tel: +31(0)71308-6944 **(Cserélje ki a helyi telefonszámra)**
CSAK KÉPESÍTETT FELHASZNÁLÁSRA

Fontos megjegyzés: A jelen adatlapban megadott információk nem tekinthetők mindenre kiterjedőnek, és ha valaki az adatlapban meghatározottaktól eltérő módon használja fel a terméket, anélkül, hogy erről tőlünk előzetes jóváhagyást nem kap, az saját kockázatára teszi mindezt. Mindenféle garanciát, ha van, vagy az értékesítésre vonatkozó szabályait az International Üzletpolitikai Szabályzata tartalmazza, amelynek egy példányát kérés esetén biztosítani tudjuk. Arra törekszünk, hogy a termékkel kapcsolatos minden tanácsunk (ebben az adatlapban, vagy máshol) helyes legyen, azonban nem tudjuk ellenőrizni a festendő felület minőségét, vagy a termék felhordását és felhasználását befolyásoló számos tényezőt. Ezért, ha csak írásban nem egyezünk bele, semmilyen felelősséget nem vállalunk sem a termék minőségével kapcsolatban, sem bármilyen anyagi veszteségért vagy károsodásért (kivéve a hanyagságunk miatt előforduló halálesetet vagy személyi sérülést), amely a termék felhasználásával kapcsolatosan következik be. A jelen adatlapban szereplő információt időről időre módosítjuk tapasztalataink és folyamatos fejlesztésünk fényében. A felhasználó felelőssége ellenőrizni azt, hogy a legfrissebb adatlapot olvassa el a termék felhasználása előtt.

Copyright © International Paint Ltd. , Az International és a jelen kiadványban szereplő más termékek az Akzo Nobel védjegyei, vagy annak engedélyéhez kötöttek.

 Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com