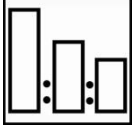


Autocryl Plus

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Tanım

Binek araçlar, ticari araçlar ve ekipmanlar için tasarlanmış iki bileşenli akrilik boya sistemidir. Yeni parça ve tamir işleri için uygundur.



100 Autocryl Plus
50 P Hardener
30 Plus Reducer



Sikkens ölçü çubuğu kullanınız

1 Siyah

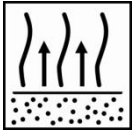


Tabanca meme çapı:
1.2-1.4 mm

Uygulama basıncı:
1.7-2.2 bar hava girişinde
HVLP max 0.6-0.7 bar hava başlığında



2 x 1 kat
Önce orta yaş bir kat uygulayınız, ardından belirtilen flash-off süresi sonrasında tam yaş bir kat daha uygulayınız.



Katlar arası bekleme:
20°C'de 3-5 dakika

Kurutma öncesi bekleme:
20°C'de 5-7 dakika

Flash-off süresi fırın kabini türüne göre değişebilir



P25 Hardener/Plus Accelerator
P25 Hardener
P35 Hardener

20°C

6 saat

10 saat

11 saat

60°C

15 dakika

25 dakika

35 dakika



Uygun koruyucu donanım kullanılmalı

Akzo Nobel Oto Tamir boyları temiz hava beslemeli maske kullanımını önermektedir.

Detaylı ürün bilgisi için tüm Teknik Bilgi Fişini okuyunuz

Autocryl Plus

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Tanım

Binek araçlar, ticari araçlar ve ekipmanlar için tasarlanmış iki bileşenli akrilik boya sistemidir. Yeni parça ve tamir işleri için uygundur.

Uygun yüzeyler

Eski boyalı yüzeyler
Cam elyafı destekli polyester laminatlar
Tüm Sikkens astarlı yüzeyler

Ürün ve katkılar

Autocryl Plus

Hardener

P25 Hardener; Yama ve parça tamirlerinde, 20°C-30°C sıcaklık aralığında
P35 Hardener; Geniş yüzey ve komple araç tamirlerinde, 20°C-40°C sıcaklık aralığında

Plus Reducers

Plus Reducer Fast; Yama ve parça tamirlerinde, 15°C-25°C sıcaklık aralığında
Plus Reducer Medium; Yama, parça ve geniş yüzey tamirlerinde, 20°C-30°C sıcaklık aralığında
Plus Reducer Slow; Geniş yüzey ve komple araç tamirlerinde, 25°C-35°C sıcaklık aralığında
Plus Reducer Extra Slow; Aşırı yüksek sıcaklıklarda, 35°C üzeri sıcaklıklarda

Accelerator

Plus Accelerator; Yama ve parça tamirlerinde, 15°C-25°C sıcaklık aralığında

Additives

Matting Paste; Parlak veya Mat gibi farklı parlaklık seviyelerine sahip yüzey görünümü oluşturabilmek için bakınız TBF S1.08.01
Elast-O-Activ; Autocryl Plus ürününü elastikleştirerek plastik parça uygulamalarına uyumlu hale getirmek amacıyla kullanılır. Bakınız TBF S8.06.03c

Ham maddeler

Autocryl Plus : Akrilik reçineler
Autocryl Plus Hardener: Poliizosiyanat reçineleri

Yüzey hazırlığı



Yüzey temizliği: Zımpara öncesi olası kirlilikleri yüzeyden almak için uygun yüzey temizleyicileri ile temizleyiniz.
Yüzeyi öncesinde ılık su ve deterjan ile yıkayınız ve iyice durulayınız.



Kuru Zımpara; Son zımpara adımı P500
○ Başlangıç zımparası daha kalın bir zımpara kağıdı ile yapılabilir; P360 - P400
○ Kuru Zımparalama işlemi boyunca maksimum 100 adım kuralına uyunuz.
○ Daha detaylı yüzey hazırlığı bilgisi için bakınız TBF S8.06.02



Sulu Zımpara; Son zımpara adımı P1000
○ Başlangıç zımparası daha kalın bir zımpara kağıdı ile yapılabilir; P600 - P800
○ Sulu Zımparalama işlemi boyunca maksimum 200 adım kuralına uyunuz.
○ Daha detaylı yüzey hazırlığı bilgisi için bakınız TBF S8.06.02

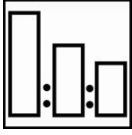


Yüzey temizliği: Sikkens Autocryl Plus uygulaması öncesi yüzeydeki olası kirlilikleri almak için uygun temizlik tinerleri kullanarak yüzeyi temizleyiniz.

Karışım oranı

Autocryl Plus

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR



Standart sistem

100	Autocryl Plus
50	P Hardener
30	Plus Reducer

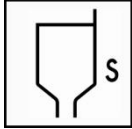
No. 1 Siyah ölçü çubuğu kullanınız

Accelerator ilaveli sistemler

100	Autocryl Plus
50	P25 Hardener
30	Plus Accelerator

No. 1 Siyah ölçü çubuğu kullanınız

Viskozite



20°C'de 15-18 saniye (DIN 4)

Tabanca ayarları / Uygulama basıncı



Tabanca
Üstten hazneli

Meme çapı
1.2-1.4 mm

Uygulama basıncı
1.7-2.2 bar hava girişinde
HVLP max 0.6-0.7 bar hava başlığında

Uygulama süreci



Orta yaş bir kat uygulayın ve 20°C'de 3-5 dakika flash-off süresi veriniz.

Ardından tam yaş bir kat uygulayın ve kurutma öncesinde 20°C'de 5-7 dakika flash-off süresi veriniz.

- Geniş yüzey uygulamalarında katlar arasında daha az flash-off süresi gerekecektir.
- Kurutma işlemi sonrasında üzerine tekrar Autocryl Plus uygulaması yapılabilir. 20°C'de 24 saat sonra uygulama yapmadan önce yüzey zımparalanmalıdır.

Autocryl Plus A065 ile yama işlemi;

Örtücülük sağlanıncaya kadar sonkat rengi uygulayınız. 2. kat uygulamasını 1. kat uygulanan alanın dışına taşacak ve yama kenarındaki zımpara izlerini kapsayacak şekilde uygulayınız. Sonrasında A065 ve uygulamaya hazır boya karışımından oluşan karışımı yama kenarlarına uygulayınız. Bu sayede yama kenarı geçişleri daha pürüzsüz hale gelecektir.

Parçanın tamamına A065 uygulaması yapmadan önce 1 dakika flash-off süresi veriniz.

- Öncesinde yapılan uygulamada kullanılan benzer P Hardener / Plus Reducer ve Plus Accelerator ürünlerini kullanınız.
- Yama tamiri için bakınız TBF S8.01.01

Kap ömrü

P25 Hardener/Plus Accelerator	1 ½ saat	20°C'de
P15 Hardener	1 ½ saat	20°C'de
P25 Hardener	2 saat	20°C'de
P35 Hardener	3 saat	20°C'de
P45 Hardener	3 ½ saat	20°C'de

Film kalınlığı

Tavsiye edilen uygulama ile: 50 µm.

Autocryl Plus

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Kuruma süresi

Tüm kuruma süreleri standart uygulama ve parça sıcaklığına bağlı olarak verilmiştir.
Kurutma kabini içerisinde parça yüzeyine 60°C'lik ısı transferini sağlayacak hava sıcaklığına ulaşılması için gerekli süreyi göz önünde bulundurunuz.



	P15 Hardener	P25 Hardener Plus Accelerator	P25 Hardener	P35 Hardener	P45 Hardener
--	--------------	-------------------------------	--------------	--------------	--------------

20°C	Toz kuruma	15 dakika	15 dakika	15 dakika	20 dakika	20 dakika
	Dokunma kuruma*	4 saat	1.5 saat	10 saat	11 saat	11 saat

60°C	Toz kuruma	5 dakika	5 dakika	3-5 dakika	4-7 dakika	5 dakika
	Dokunma kuruma*	15 dakika	10 dakika	25 dakika	35 dakika	35 dakika

*Dokunma kuruma

60°C yüzey sıcaklığındaki kurutma işlemi sonrasında, Autocryl Plus uygulanmış yüzeyi ortam sıcaklığına soğumasını bekleyiniz.



Infra Red ile kurutma yapmadan önce 5 dakika flash-off süresi veriniz.
Kurutma esnasında panel sıcaklığı 100°C'nin üzerine çıkmamalıdır.
Infrared ile kurutma hakkında detaylı bilgi için, Bkz TBF S9.01.01

Polişlenebilirlik



Toz ve küçük yüzey hataları belirtilen kuruma sürelerinden sonra yüzeyden alınabilir. 60°C' lik fırınlama sonrasında parçanın ortam sıcaklığına gelmesi beklenmelidir. Toz partiküllerini dikkatlice zımparalayarak yüzeyden alınız ve tavsiye edilen şekilde polişleme işlemi yapınız.
Kurutma işlemi yapılan paneller ortam sıcaklığında 1 saat bekleddikten sonra polişlenme yapılabilir.

Kaplama alanı

Uygulamaya hazır karışım tavsiye edilen uygulama ile $\pm 10.5 \text{ m}^2/\text{litre}$

Pratik uygulamalarda malzeme sarfiyatı yüzeyin şekli, yüzeyin pürüzlülüğü, uygulama basıncı, uygulama teknikleri ve koşulları gibi nedenlere bağlı olarak farklılık gösterebilmektedir.

Autocryl Plus

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Ekipman temizliği

Sikkens solventleri veya Selülozik tiner

Raf ömrü ve saklama koşulları

Malzemenin raf ömrü, ambalajı kapalı olarak 20°C sıcaklıkta muhafaza edilerek belirlenmektedir. Aşırı sıcaklık değişimlerinden koruyunuz.

- Raf ömrü için S9.01.02 nolu TBF'ye bakınız.

AkzoNobel Kemipol
Kemalpaşa OSB Mahallesi İzmir - Ankara Yolu
Ansızca Küme Evleri No:287
35730, Kemalpaşa - İzmir / Türkiye
Tel: +90 232 870 14 70

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

İlgili malzemenin kutusu üzerindeki yazılara bakınız.

Bu malzemenin taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Sistemlerimizin etkinliği laboratuvar çalışmaları ve yılların pratik deneyimlerine dayanır. Eğer tavsiye ettiğimiz sistem dikkatlice uygulanır ise yapılan işin kalitesinin AKZONOBEL COATINGS standartlarına uyacağını garanti ederiz. Kontrolümüz dışında gelişerek sonucu etkileyen durumlarda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, mevcut olanaklara bağlı olarak, ürünlerimizin tasarlanış amacına uygun kullanılmasından sorumludur.

Genel Merkez

AKZONOBEL COATINGS BV, PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com