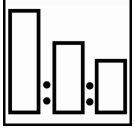


Autoclear® Plus HS

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Ürün Tanımı

Autowave ve Autobase Plus 2 ve 3 kat sistemler üzerine uygulamak üzere geliştirilmiş mükemmel yayılma ve parlaklık özelliklerine sahip iki komponentli vernik.



100 Autoclear Plus HS
50 P Hardener
10 Plus Reducer



Sikkens Ölçü Çubuğu kullanın
No. 3 Blue

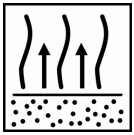


Tabanca meme çapı:
1.2-1.4 mm

Uygulama Basıncı:
1.7-2.2 bar tabanca giriş basıncı
HVLP max 0.6-0.7 bar hava başlığında



2 x 1 kat
Ful bir kat uygulayın, daha sonra belirlenen flash off sonrası ful bir kat daha uygulayın.



Katlar arası
5-10 dakika 20°C'de
Sıcaklığa bağlı olarak reducer seçimi yapılmalıdır

Fırınlama öncesi
5-10 minutes at 20°C
Flash-off zamanı fırın tipine göre değişmektedir



Ürün Seçimi

P25 Hardener
P35 Hardener

20°C

6 saat
10 saat

60°C

35 dakika
45 dakika



Uygun koruyucu ekipman kullanılmalı
Akzo Nobel Oto Tamir boya ları temiz hava girişi olan maske önerir.

Detaylı ürün bilgisi için tüm Teknik Bilgi Fişini okuyun

Autoclear® Plus HS

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Ürün Tanımı

Autowave ve Autobase Plus 2 ve 3 kat sistemler üzerine uygulamak üzere geliştirilmiş mükemmel yayılma ve parlaklık özelliklerine sahip iki komponentli vernik.

Ürün ve Katkıları

Autoclear Plus HS

Sertleştirici

P25 Hardener; yama tamiri ve parça boyamalarda 20°C-30°C'de
P35 Hardener; geniş yüzeyler ve komple boyamalarda 20°C-40°C'de

Plus Reducer

Plus Reducer Fast; yama ve parça tamirinde, sıcaklık aralığı: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium; yama ve parça tamirinde ve geniş yüzeylerde, sıcaklık aralığı: 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow; geniş yüzeylerde ve komple araç boyamalarında, sıcaklık aralığı: 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow; çok yüksek sıcaklıklarda kullanılmak üzere, sıcaklık aralığı: 35°C nin üzerinde

Katkılar

Autoclear Mat; farklı parlaklık seviyelerinde vernik elde etmek için kullanılan mat vernik
Elast-O-Actif; Autoclear Plus HS verniği plastick yüzeylere uygulamada kullanılan elastikleştirici katkı

Ham maddeler

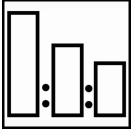
Autoclear Plus HS: Akrilik ve polyester reçineler
P Hardener: Polyizosiyanat reçineler

Uygun Yüzeyler

Autobase Plus; minimum 20°C'de 15 dakika flash off süresi sonrasında

Autowave; minimum 25°C'de 15 dakika flash off süresi sonrasında

Karışım Oranı

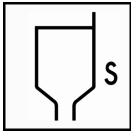


Standart Sistemler

100 Autoclear Plus HS
50 P Hardener
10 Plus Reducer

3 Nolu Ölçü Çubuğunu kullanın

Viskozite



15-18 saniye – DIN Cup 4 20°C'de

Tabanca meme çapı / Uygulama basıncı



Tabanca
Üstten Hazneli

Meme çapı
1.2-1.4 mm

Uygulama basıncı
1.7-2.2 bar tabanca giriş basıncı
HVLP max 0.6-0.7 bar hava başlığında

Autoclear® Plus HS

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Uygulama adımları ve yama



Ful bir kat uygulayın, 20°C'de 5-10 dakika flash-off verin

Daha sonra 1 ful kat daha uygulayın ve fırınlama öncesi 20°C'de 5-10 dakika flash-off verin..

- Daha geniş yüzeylere uygulanması durumunda katlar arası flash off minimum tutulabilir.
- Tam kuruma sonrası üzerine tekrar vernik uygulaması yapılabilir, 24 saat geçmesi durumunda zımpara yapmak gerekmektedir.
- Yama ve taşıma uygulamaları için S8.01.01 nolu TBF'ye bakınız.
- *Zımpara ya da yoğun bir poliş yapılması durumunda 3. kat 20C'de belirtilen flash off sürelerine uyularak uygulanabilir.*

Kap Ömrü

P25 Hardener
P35 Hardener

4 saat
6 saat

20°C'de
20°C'de

Kuruma zamanları

Aracı 60 C'ye ısıtılmış fırına almadan önce 20 C'de minimum 5 dakika flash off verin. Aşağıda verilen tüm kuruma zamanları standart uygulamalara ve yüzey sıcaklıklarına göre verilmiştir.
Fırın sıcaklığının ve fırın içi hava sıcaklığının objeye 60Clik ısı transferini aktarailecek seviyeye gelmesini bekleyin.



	P25 Hardener	P35 Hardener	
--	--------------	--------------	--

20°C	Toz Kuruma		45 dakika	45 dakika	
	Montaj Kuruma		6 saat	10 saat	

60°C	Toz Kuruma		5 dakika	10 dakika	
	Montaj Kuruma		35 dakika	45 dakika	



Montaj kurumasına yaklaşık 10 dakika sonra ulaşır.

Infra Red öncesi 5 dakika flash off verin.

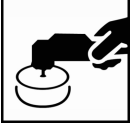
Panel sıcaklığının 100Cnin üzerine çıkmamasına dikkat edin.

Infra red ile kurutmaya yönelik ilave bilgi için S9.01.01 nolu TBF'ye bakın

Autoclear® Plus HS

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Polişlenebilirlik



Toz ve küçük yüzey bozuklukları belirtilen kuruma sürelerinden sonra yüzeyden alınabilir. 60Clik fırınlama sonrasında parçanın ortam koşullarına gelmesi beklenmelidir. Toz partiküllerini dikkatlice zımparalayarak yüzeyden alın ve poliş yapın.
Panel ortam sıcaklığında 1 saat beledikten sonra polişlenmeye hazırdır.

Film kalınlığı

	μm	
Tavsiye edilen uygulamaya göre (2kat)	60-80	
Teorik kaplama alanı		
Uygulamaya hazır boya ile 1 μm film kalınlığında kaplama alanı	377 m ² /liter	

Ekipman temizliği

Sikkens Solventleri ve tabanca temizlik solventleri

Raf Ömrü

Ürün raf ömürleri ürünler kapalı bir şekilde 20 Cde saklandığı koşullara göre belirlenir. Aşırı sıcaklık salınımlarından kaçının.

- Raf ömrü bilgileri için S9.01.02 nolu TBFe bakınız

AkzoNobel Kemipol
Ankara Asfaltı 25. Km Kemalpaşa İzmir
Tel: +90 232 870 14 70

SAĞLIK & GÜVENLİK BİLGİLERİ

Profesyonel kullanım içindir. (Malzeme güvenlik bilgi fişine bakınız).

İlgili malzemenin kutusu üzerindeki yazılara bakınız.

Bu malzemenin taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır.

Sistemlerimizin etkinliği laboratuvar çalışmaları ve yılların pratik deneyimlerine dayanır. Eğer tavsiye ettiğimiz sistem dikkatlice uygulanır ise yapılan işin kalitesinin AKZO NOBEL COATINGS standartlarına uyacağını garanti ederiz. Kontrolümüz dışında gelişerek sonucu etkileyen durumlarda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, mevcut olanaklara bağlı olarak, ürünlerimizin tasarlanış amacına uygun kullanılmasından sorumludur.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland. www.sikkenscr.com