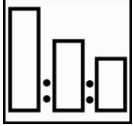


2K Plastic Primer

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Tanım

Otomotiv endüstrisinde kullanılan plastik parçaların (yumuşak poliüretan parçalar hariç) boyanması için geliştirilmiş iki bileşenli plastik yüzey astarıdır.



5 2K Plastic Primer
1 2K Plastic Primer Hardener
2 Plus Reducer



Sikkens ölçü çubuğu kullanınız

23 Mavi

Ölçü çubuğu üzerindeki farklı karışım oranlarına dikkat ediniz.



Tabanca meme çapı:
1.2-1.5 mm

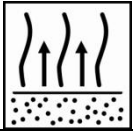
Uygulama basıncı:

1.7-2.2 bar hava girişinde

HVLP max 0.6-0.7 bar hava başlığında



2 x 1 kat



Katlar arası bekleme:

20°C'de 5-10 dakika

Üzerine uygulanabilirlik:

20°C'de 30 dakika - 24 saat



Tüm Sikkens sonkatlar 2K Plastic Primer üzerine uygulanabilir.



Uygun koruyucu donanım kullanılmalı

Akzo Nobel Oto Tamir boyaları temiz hava beslemeli maske kullanımını önermektedir.

Detaylı ürün bilgisi için tüm Teknik Bilgi Fişini okuyunuz

2K Plastic Primer

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Tanım

Otomotiv endüstrisinde kullanılan plastik parçaların (yumuşak poliüretan parçalar hariç) boyanması için geliştirilmiş iki bileşenli plastik yüzey astarıdır.

Uygun yüzeyler

Tüm termoplastik araç parçaları.

Polipropilen veya polietilen esaslı termoplastik yüzeylerde optimum sistem performansı elde edebilmek için iyi yüzey hazırlığı gerekmektedir.

Ürün ve katkıları

2K Plastic Primer

Sertleştirici 2K Plastic Primer Hardener

Tiner Plus Reducers

Ham maddeler

2K Plastic Primer: Epoksi reçineleri
2K Plastic Primer Hardener: Amin reçineleri

Yüzey hazırlığı



Zımpara öncesinde uygun yüzey temizleme tineri kullanarak yağ giderme işlemini yapınız. Termoplastik yüzey temizliği için uygun olan M700 temizleme tineri kullanınız.

Yağ giderme işlemi öncesinde yüzeyi sert bir fırça yardımıyla ılık su ve deterjan ile temizleyip temiz su ile iyice durulayınız.



İşlem görmemiş termoplastik parça:
Sikkens Blend Prep ve su yardımı ile boyanacak tüm yüzeyi zımparalayınız.
Sert termoplastik parçalar için kırmızı keçe, elastik/yumuşak parçalar için gri keçe kullanınız.

Özel plastik parça hazırlama yöntemleri ve detaylı yüzey hazırlığı bilgileri için TBF S8.06.03a-b'ye bakınız.



Boyalı termoplastik parça:

Zımparalama; son kuru zımpara adımı; P220 - P320
Yama tamiri için yama kenarlarını P400 ile zımparalayınız.



Yüzey temizliği, 2K Plastic Primer uygulaması öncesi yüzeyi uygun yüzey temizlik tineri ile temizleyiniz.
(Macun uygulanmışsa su veya su bazlı temizleyiciler ile temasından kaçınınız)

2K Plastic Primer

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Kullanım öncesi karıştırınız

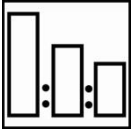


Kullanım öncesinde 2K Plastic Primer ürününü homojen oluncaya kadar karıştırınız.

Renklendirme

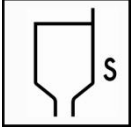
2K Plastic Primer ürünü gerekli olduğu durumlarda Autocryl Plus bileşenleri ile hacimce %10 oranında renklendirilebilir.

Karışım oranı



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Plus Reducer

Viskozite



20°C'de 15-17 saniye (DIN 4)

Tabanca ayarları / Uygulama basıncı



Tabanca

Üstten hazneli

Meme çapı

1.2-1.5 mm

Uygulama basıncı

1.7-2.2 bar hava girişinde
HVLP max 0.6-0.7 bar hava başlığında

Kap ömrü

20°C'de 8 saat

Uygulama



2 yaş kat uygulayınız.

Her katta yüzey matlaşınca kadar flash-off süresi veriniz. Hava ile kurutma yapmayınız. Katlar arası flash-off süresi ortam sıcaklığına ve uygulama kalınlığına bağlı değişebilir.

Katlar arası bekleme süresi



Katlar arasında 20°C'de minimum 5-10 dakika flash-off süresi veriniz.

Sonkat uygulaması öncesinde 20°C'de minimum 30 dakika flash-off süresi veriniz.

24 saat içinde sonkat uygulamasını yapınız (20°C'de)

Belirtilen sürenin aşılması durumunda, astar/sonkat uygulaması öncesinde yüzeyi P500 kuru veya P1000 sulu zımpara veya gri keçe ile zımparalayınız.

2K Plastic Primer

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

YüzeYden toz alma

Toz gibi ufak yüzeY sorunları için 2K Plastic Primer P500 kuru ya da P1000 sulu zımpara ile yüzeysel zımpara yapılabilir. Kuruma süresinin 24 saati aştığı durumlarda yüzeY zımpara yapılmalıdır.

Üzerine uygulanabilecek ürünler

Tüm Sikkens sonkatlar

Film kalınlığı (tavsiye edilen uygulama ile)

20-30 µm

Kaplama alanı

Tavsiye edilen uygulama ile, teorik kaplama alanı: ± 19 m²/litre RTS(uygulamaya hazır karışım).

Pratik uygulamalarda malzeme sarfiyatı yüzeyin şekli, yüzeyin pürüzlülüğü, uygulama basıncı, uygulama teknikleri ve koşulları gibi nedenlere bağlı olarak farklılık gösterebilmektedir.

Ekipman temizliği

Sikkens solventleri veya Selülözük tiner

VOC

Bu ürünün uygulamaya hazır karışımındaki VOC değeri maksimum 660 gram/litre'dir.

Raf ömrü ve saklama koşulları

Malzemenin raf ömrü, ambalajı kapalı olarak 20°C sıcaklıkta muhafaza edilerek belirlenmektedir. Aşırı sıcaklık değişimlerinden koruyunuz.

- o Raf ömrü için S9.01.02 nolu TBF'ye bakınız.

AkzoNobel Kemipol
Kemalpaşa OSB Mahallesi İzmir - Ankara Yolu
Ansızca Küme Evleri No:287
35730, Kemalpaşa - İzmir / Türkiye
Tel: +90 232 870 14 70

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

İlgili malzemenin kutusu üzerindeki yazılara bakınız.

Bu malzemenin taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Sistemlerimizin etkinliği laboratuvar çalışmaları ve yılların pratik deneyimlerine dayanır. Eğer tavsiye ettiğimiz sistem dikkatlice uygulanır ise yapılan işin kalitesinin AKZONOBEL COATINGS standartlarına uyacağını garanti ederiz. Kontrolümüz dışında gelişerek sonucu etkileyen durumlarda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, mevcut olanaklara bağlı olarak, ürünlerimizin tasarlanış amacına uygun kullanılmasından sorumludur.

Genel Merkez

AKZONOBEL COATINGS BV, PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com