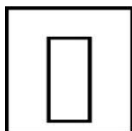


1K All Plastics Primer

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

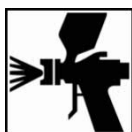
Popis

Rychleschnoucí jednosložkový adhezni základ pro plastové díly karosérie.



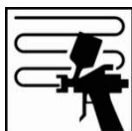
1K All Plastics Primer

Připraveno k použití

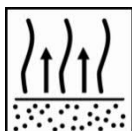


Nastavení stříkací pistole:
1,2–1,4 mm

Aplikační tlak:
1,7–2,2 bar na přívodu vzduchu
HVLP max. 0,6–0,7 bar na vzdušníku



1 vrstva

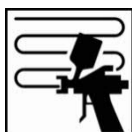


Přelakovatelný za:

20 minut při teplotě 20 °C

Přelakujte během:

24 hodin při teplotě 20 °C



Přelakovatelný jakýmkoli základem / srovnávacím nátěrem a vrchním nátěrem Sikkens



Používejte vhodnou respirační ochranu.

Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Pro detailní informace o výrobku čtěte celý technický list.

1K All Plastics Primer

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Rychleschnoucí jednosložkový adhezní základ pro plastové díly karosérie.

Vhodné podklady

Všechny aktuálně dostupné díly plastových karosérií, s výjimkou těch, které jsou vyrobeny z čistého PE (polyethylenu).

1K All Plastics Primer je navržen speciálně pro aplikaci na měkké polyuretanové plastové části automobilu.
Neaplikujte 1K All Plastics Primer na plastové díly, které jsou předem ošetřeny základem OEM

Výrobky a přísady

1K All Plastics Primer

Základní suroviny

Polyolefinové pryskyřice

Příprava povrchu



Předem vyčistěte povrch teplou vodou a saponátem a dostatečně opláchněte čistou vodou. Odstraňte povrchové znečištění pomocí přípravku M700, Anti Static Degreaser nebo M850.



Neošetřená termoplastická část

Důkladně zdrsňte všechny povrchy pomocí přípravku Sikkens Blend Prep v kombinaci s vodou. Na tvrdé plasty použijte abrazivní podložku 3M VFN (purpurová) a na pružné/měkké plastové části abrazivní podložku 3M UFN (šedá). Po použití důkladně opláchněte čistou vodou.

Konkrétní postupy přípravy plastových dílů a podrobnou přípravu povrchů najdete v technickém listu S8.06.03



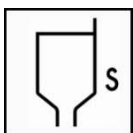
Lakovaná plastická část

Broušení; závěrečné kroky broušení na sucho; P220 - P320
V případě bodové opravy obruste roztřepené okraje pomocí P400.



Čištění povrchu; odstraňte povrchové znečištění pomocí přípravku M700, Anti Static Degreaser nebo M850. Pokud je karosářský tmel nekrytý, zamezte kontaktu s vodou (např. odmašťovačem na bázi vody).

Viskozita



14–16 sekund - DIN kelímek 4 při teplotě 20 °C.

1K All Plastics Primer

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Doba zpracovatelnosti

Neomezená.
V rámci skladovatelnosti produktu

Nastavení stříkací pistole / aplikační tlak



Stříkací pistole

Tryska – nastavení

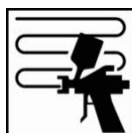
Aplikační tlak

Gravitační

1,2–1,4 mm

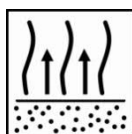
1,7–2,2 bar na přívodu vzduchu do stříkací pistole
HVLP max. 0,6–0,7 bar na vzdušniku

Aplikace



Aplikujte 1 rovnoměrnou vrstvu na neupravené plastové podklady.

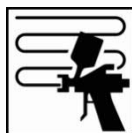
Doba přelakovatelnosti



Před přelakováním nechte minimálně 20 minut odvětrat při teplotě 20 °C.
Základové plniče / srovnávací nátěry nebo vrchní nátěr aplikujte do 24 hodin při teplotě 20 °C.

Pokud jste tuto maximální dobu překročili, zdrsňte povrch před přelakováním jednou plnou vrstvou 1K All Plastics Primer pomocí 3M UFN (šedý).

Přelakovatelný s



Všechny základy / plniče, srovnávací nátěry a vrchní nátěry Sikkens.

Síla vrstvy

Při použití doporučené aplikace: 1–4 µm

Teoretická kryvost

Při použití doporučené aplikace je teoretické využití materiálu

Na 1 µm

m²/litr

11,4

Poznámka:

Praktická kryvost závisí na mnoha faktorech, tj. tvaru předmětu, drsnosti povrchu, aplikační metodě, tlaku a okolnostech aplikace.

Těkavé organické látky (VOC)

2004/42/Ilb(e)(840)780

Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: Ilb(e)) ve formě připravené k použití je 840 gramů/litr VOC.

Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. **780** g/litr.

1K All Plastics Primer

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Čištění zařízení

Rozpouštědla Sikkens nebo čističe pistolí na bázi rozpouštědel

Skladování výrobků

Skladovatelnost výrobku je stanovena při skladování neotevřených produktů při teplotě 20 ° C.
Vyhňte se velkým výkyvům teploty.

- o *Údaje o skladovatelnosti produktu viz technický list S9.01.02*

AkzoNobel Car Refinish bv. [Změna místního jména; tj. Coatings LTD / Inc.](#)

Adresa: [Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim \(změnit na místní adresu\)](#)

Tel.: [+31\(0\)71308-6944 \(změnit na místní telefonní číslo\)](#)

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoli osoba, která produkt používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučený v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (ať v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím produktu ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek nátěrů uvedené v tomto datovém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společností AkzoNobel.

Ředitelství

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Nizozemsko. www.sikkenscr.com