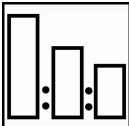
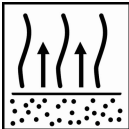


Colorbuild Plus

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis	
Colorbuild Plus se skládá ze šesti barevných základů, které při řádném vzájemném smíchání dosahují barvy, jež se velmi podobají nejoblíbenějším vrchním nátěrům. V závislosti na použitém míchacím poměru lze Colorbuild Plus použít buď jako brusný srovnávací nátěr nebo jako srovnávací základový nátěr mokřý do mokrého.	
Brusný	EMEA
 3 Colorbuild Plus 1 Colorbuild Plus Hardener Sanding +10 % Colorbuild Plus Activator Sanding	
 Použijte měřicí tyčinku Sikkens 35 Oranžová	
 Nastavení stříkací pistole: 1,5–2,0 mm	Aplikační tlak: 1,7–2,2 bar na přívodu vzduchu HVLP max. 0,6–0,7 bar na vzdušníku
 2–3 x 1 vrstva	
 Mezi vrstvami: 4–6 minut při teplotě 20 °C	Před sušením: 4–6 minut při teplotě 20 °C
 1 ½ hodiny při teplotě 20 °C Aplikace 3 vrstev	30 minut při teplotě 60 °C
 Závěrečný krok broušení: P500 Viz technický list S8.06.01	
 Přelakovatelný všemi vrchními nátěry Sikkens	
 Používejte vhodnou respirační ochranu. Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.	

Pro detailní informace o výrobku čtěte celý technický list.

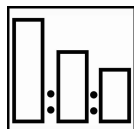
Colorbuild Plus

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Colorbuild Plus se skládá ze šesti barevných základů, které při řádném vzájemném smíchání dosahují barvy, jež se velmi podobají nejoblíbenějším vrchním nátěrům. V závislosti na použitém míchacím poměru lze Colorbuild Plus použít buď jako brusný srovnávací nátěr nebo jako srovnávací základový nátěr mokrého do mokrého.

Mokrý do mokrého EMEA



100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding



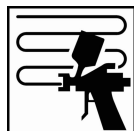
Použijte měřicí tyčinku Sikkens

5 Oranžová

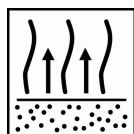


Nastavení stříkací pistole:
1,3–1,5 mm

Aplikační tlak:
1,7–2,2 bar na přívodu vzduchu
HVLP max. 0,6–0,7 bar na vzdušníku



1 vrstva

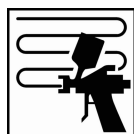


Doba odvětrání:

15 minut při teplotě 20 °C

Přelakujte během:

24 hodin při teplotě 20 °C



Přelakovatelný všemi vrchními nátěry Sikkens



Používejte vhodnou respirační ochranu.

Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Pro detailní informace o výrobku čtěte celý technický list.

Colorbuild Plus

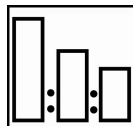
POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Colorbuild Plus se skládá ze šesti barevných základů, které při řádném vzájemném smíchání dosahují barvy, jež se velmi podobají nejoblíbenějším vrchním nátěrům. V závislosti na použitém míchacím poměru lze Colorbuild Plus použít buď jako brusný srovnávací nátěr nebo jako srovnávací základový nátěr mokrý do mokrého.

Brusný

US



- 3 Colorbuild Plus
- 1 Colorbuild Plus Surfacer Hardener
- 1 Colorbuild Plus Surfacer Activator Medium / Activator Spot & Panel



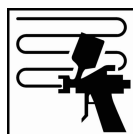
Použijte měřicí tyčinku Sikkens

9 Šedá

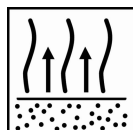


Nastavení stříkáčské pistole:
1,5–2,0 mm

Aplikační tlak:
1,7–2,2 bar na přívodu vzduchu
HVLP max. 0,6–0,7 bar na vzdušníku

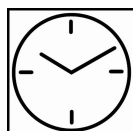


2–3 x 1 vrstva



Mezi vrstvami:
4–6 minut při teplotě 20 °C

Před sušením:
4–6 minut při teplotě 20 °C

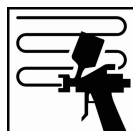


1 ½ hodiny při teplotě 20 °C
Aplikace 3 vrstev

30 minut při teplotě 60 °C



Závěrečný krok broušení: P500
Viz technický list S8.06.01



Přelakovatelný všemi vrchními nátěry Sikkens



Používejte vhodnou respirační ochranu.
Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Pro detailní informace o výrobku čtěte celý technický list.

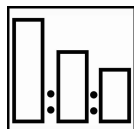
Colorbuild Plus

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Colorbuild Plus se skládá ze šesti barevných základů, které při řádném vzájemném smíchání dosahují barvy, jež se velmi podobají nejoblíbenějším vrchním nátěrům. V závislosti na použitém míchacím poměru lze Colorbuild Plus použít buď jako brusný srovnávací nátěr nebo jako srovnávací základový nátěr mokrého do mokrého.

Mokrý do mokrého US



100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Sealer Hardener
35 Colorbuild Plus Sealer Reducer



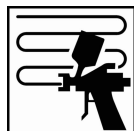
Použijte měřicí tyčinku Sikkens

5 Oranžová

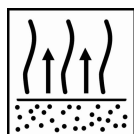


Nastavení stříkací pistole:
1,3–1,5 mm

Aplikační tlak:
1,7–2,2 bar na přívodu vzduchu
HVLP max. 0,6–0,7 bar na vzdušníku

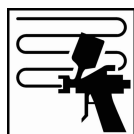


1 vrstva



Doba odvětrání:
15 minut při teplotě 20 °C

Přelakujte během:
4 hodin při teplotě 20 °C



Přelakovatelný všemi vrchními nátěry Sikkens



Používejte vhodnou respirační ochranu.
Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Colorbuild Plus

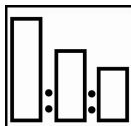
POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Colorbuild Plus se skládá ze šesti barevných základů, které při řádném vzájemném smíchání dosahují barvy, jež se velmi podobají nejoblíbenějším vrchním nátěrům. V závislosti na použitém míchacím poměru lze Colorbuild Plus použít buď jako brusný srovnávací nátěr nebo jako srovnávací základový nátěr mokrý do mokrého.

Brusný

APAC



4 Colorbuild Plus
1 Hardener P25
1 Plus Reducer



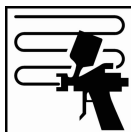
Použijte měřicí tyčinku Sikkens

5 Oranžová

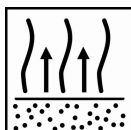


Nastavení stříkací pistole:
1,5–2,0 mm

Aplikační tlak:
1,7–2,2 bar na přívodu vzduchu
HVLP max. 0,6–0,7 bar na vzdušníku

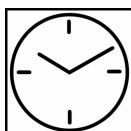


2–3 x 1 vrstva



Mezi vrstvami:
4–6 minut při teplotě 20 °C

Před sušením:
4–6 minut při teplotě 20 °C

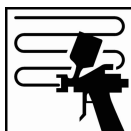


3 hodiny při teplotě 20 °C
Aplikace 3 vrstev

30 minut při teplotě 60 °C



Závěrečný krok broušení: P500
Viz technický list S8.06.01



Přelakovatelný všemi vrchními nátěry Sikkens



Používejte vhodnou respirační ochranu.
Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Pro detailní informace o výrobku čtěte celý technický list.

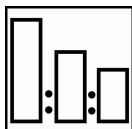
Colorbuild Plus

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

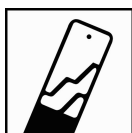
Popis

Colorbuild Plus se skládá ze šesti barevných základů, které při řádném vzájemném smíchání dosahují barvy, jež se velmi podobají nejoblíbenějším vrchním nátěrům. V závislosti na použitém míchacím poměru lze Colorbuild Plus použít buď jako brusný srovnávací nátěr nebo jako srovnávací základový nátěr mokrého do mokrého.

Mokrý do mokrého APAC



3 Colorbuild Plus
1 Hardener P25
1 Plus Reducer



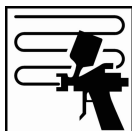
Použijte měřicí tyčinku Sikkens

9 Šedá

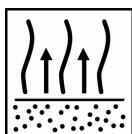


Nastavení stříkací pistole:
1,3–1,5 mm

Aplikační tlak:
1,7–2,2 bar na přívodu vzduchu
HVLP max. 0,6–0,7 bar na vzdušníku



1 vrstva

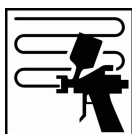


Doba odvětrání:

15 minut při teplotě 20 °C

Přelakujte během:

4 hodin při teplotě 20 °C



Přelakovatelný všemi vrchními nátěry Sikkens



Používejte vhodnou respirační ochranu.

Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Colorbuild Plus

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Colorbuild Plus se skládá ze šesti barevných základů, které při řádném vzájemném smíchání dosahují barvy, jež se velmi podobají nejoblíbenějším vrchním nátěrům. V závislosti na použitém míchacím poměru lze Colorbuild Plus použít buď jako brusný (srovnávací nátěr) nebo jako nebrusný (uzavírací) srovnávací základový nátěr.

Vhodné podklady

Původní povrchové úpravy
Ocel
Hliník
Galvanizovaná ocel
OEM elektronátěr

Polyesterové lamináty vyztužené sklem (GRP)
Polyesterové karosářské tmely
Sikkens Polysurfacers
Primer Surfacers EPII
Reaktivní nátěry Sikkens
Ubrouska AutoPrep pro předběžné ošetření

	Colorbuild Plus Brousý / nebrusý	Colorbuild, nebrusý, v kombinaci s Plastic Additive
Přímý na ocel	Ano 1)	Ano 1)
Přímý na hliník	Ano 1)	X
Přímý na galvanizovanou ocel	Ano 1)	X
Přímý na nové plastové části	X	Ano 2)
Přímý na nebrusný OEM elektronátěr	Ano 3)	Ano 3)
Broušené původní povrchové úpravy	Ano 3)	Ano 3)

1) Colorbuild Plus zajistí přiměřenou přilnavost, pokud se aplikuje přímý na jakýkoli kov. Pro systémy, které mají splňovat nejvyšší standardy, aplikujte Colorbuild Plus na reaktivní základ Sikkens.

2) Pouze v kombinaci s Colorbuild Plus Plastic Additive
Pouze pokud jsou plastové díly řádně předem ošetřeny, obroušeny a očištěny
Na všechny plasty, s výjimkou čistého PP, čistých směsí PE a PP-E/P.
Při smíchání s Colorbuild Plus Plastic Additive není potřeba žádný plastifikátor.

3) Povrchy by měly být důkladně očištěny a odmaštěny

Výrobek a přísady

Výrobky: Colorbuild Plus; bílá-černá-červená-modrá-zelená-žlutá
Colorbuild Plus; tmavě šedá, světle šedá

Tužidla Colorbuild Plus Hardener Sanding
Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
Colorbuild Plus Sealer Hardener
Colorbuild Plus Sealer Hardener Slow
Hardener P25

Aktivátor Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast; bodové opravy a aplikace při nižších teplotách.
Colorbuild Plus Activator Sanding Fast; bodové a panelové opravy.
Colorbuild Plus Activator Sanding Slow; standardní aplikace na větších plochách a při vyšších teplotách
Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Reduktory Colorbuild Plus Sealer Reducer Slow
Colorbuild Plus Sealer Reducer Extra Slow

Přísady Colorbuild Plus Underhood Activator (US)
Elast-O-Actif: pro elastizaci Colorbuild Plus. Viz S8.06.03
Colorbuild Plus Plastic Additive (HT): pro nebrusnou aplikaci na plasty. Viz S8.06.03
Všechny přípravky Plastic Primer Reducer (US): pro nebrusnou aplikaci na plasty. Viz S8.06.03
Autocryl Structure Paste Fine: přísada pro vytváření různých povrchových textur. Viz technický list 6.57

Colorbuild Plus

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Základní suroviny

Colorbuild Plus: Akrylové a polyesterové pryskyřice
Tužidla Colorbuild Plus: Polyizokyanátová pryskyřice
Colorbuild Plus Activators Sanding: Aktivovaná rozpouštědla

Příprava povrchu



Čištění povrchu; před broušením odstraňte veškeré povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu.
Předem vyčistěte povrch teplou vodou a saponátem, dostatečně opláchněte čistou vodou.



Broušení; závěrečné kroky broušení na sucho; P220 - P320
Aplikovatelný přímo na nebroušené, důkladně očištěné a odmaštěné tuhé díly s OEM elektronátěrem.
Polyesterové karosářské tmely Sikkens a Polysurfacer; dokončeno pomocí P180 - P220
Obroušení roztřepených okrajů u bodové opravy, dokončení vnější plochy pomocí P400
Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02



Čištění povrchu, před aplikací přípravku Colorbuild odstraňte jakékoli povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu. *Pokud je karosářský tmel nekrytý, zamezte kontaktu s vodou (např. odmašťovačem na bázi vody).*

Před použitím promíchejte



Před mísením barvu Colorbuild Plus důkladně promíchejte.

Míchání barev Colorbuild Plus

S výjimkou černé a bílé barvy **musí vždy** být barvy Colorbuild Plus smíchány podle receptur směsí, aby se dosáhlo požadované barvy, síly vrstvy a pokrytí před přidáním tužidla, aktivátoru nebo ředidla. Colorbuild Plus černou a bílou je možné smíchat v každém poměru, viz tabulka Quick-Mix níže

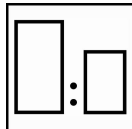
Černá - bílá		
0 : 100	Bílá	
1 : 5	Světle šedá	
1 : 2	Středně světle šedá	
1 : 1	Středně šedá	
2 : 1	Středně tmavě šedá	
5 : 1	Tmavě šedá	
100 : 0	Černá	

Směsi Colorbuild Plus je nutné před přidáním tužidla Colorbuild Plus Hardener důkladně promíchat. Před přidáním dalšího reduktoru (pokud je to nutné) promíchejte důkladně ještě jednou.

Colorbuild Plus

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Barvy v motorovém prostoru

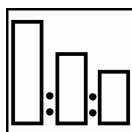


V motorovém prostoru některých vozů je přítomný matný povrch. Stále více značek automobilů využívá tuto povrchovou úpravu, tzv. barvy v motorovém prostoru. Barvy Colorbuild Plus lze použít k napodobování těchto barev přidáním přípravku Autoclear LV Superior Fast / Autoclear 2.0, Under the hood Activator (US) nebo Autoclear Plus HS za účelem dosažení požadované úrovně pololesku.

Vytvořte směs barvy Colorbuild Plus: Autoclear LV Superior Fast / Autoclear 2.0 70:30

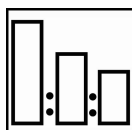
Vytvořte směs barvy Colorbuild Plus: Under the hood Activator 70:30

Vytvořte směs barvy Colorbuild Plus: Autoclear Plus HS 80:20



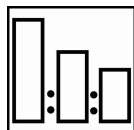
LV Superior Fast / 2.0
Směs Under the hood Colorbuild Plus
Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Under the hood Activator
Směs Under the hood Colorbuild Plus
Colorbuild Plus Sealer Hardener
Colorbuild Plus Sealer Reducer



Autoclear Plus HS
Směs Under the hood Colorbuild Plus
Hardener P25
Plus Reducer

Míchání



Brusný:

3 Colorbuild Plus
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
10% Colorbuild Plus Activator Sanding

APAC
4 Colorbuild Plus
1 Hardener P25
1 Plus Reducer

Nebrusný (mokrý do mokrého):

EMEA
100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding

APAC
3 Colorbuild Plus
1 Hardener P25
1 Plus Reducer

US
100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Sealer Hardener Slow
35 Colorbuild Plus Sealer Reducer (Extra) Slow

Aplikace na plasty
100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Plastic Additive (HT)

Poznámka: Lze použít Colorbuild Plus under the hood a Colorbuild Plus s přísadou Plastic Additive jako běžné uzavírací nátěry pro kov.
Pokud se používá hliník a galvanizovaná ocel, měl by se předtím použít Washprimer 1KCF.

Colorbuild Plus

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Pružné díly

Brusný: Jakmile je Colorbuild Plus elastizován na požadovanou úroveň, lze jej aplikovat na plastové části. Všechny pružné plastové díly by měly být předem natřeny vhodným základem pro plasty (v případě neopracovaného plasty) nebo povrchovou úpravou OEM. Viz technický list S8.06.03.

Nebrusný: Colorbuild Plus s přísadou Plastic Additive lze aplikovat jako nebrusný základ přímo na všechny plasty s výjimkou čistého PE. Viz technický list S8.06.03.

Nastavení stříkácí pistole / aplikační tlak



Stříkácí pistole

Nastavení trysky

Aplikační tlak

Gravitační

Brusný
1,5–2,0 mm

28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu vzduchu stříkácí pistole
HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na vzdušníku

Gravitační

Mokrý do mokrého
1,3–1,5 mm

28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu vzduchu stříkácí pistole
HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na vzdušníku

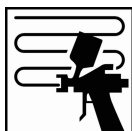
Pro maximální sílu vrstvy použijte velkou trysku a snižte aplikační tlak.

Doba zpracovatelnosti

Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast a Fast
Colorbuild Plus Activator Sanding Slow
Colorbuild Non Sanding:

35 minut při teplotě 70 °F (20 °C)
1 hodina při teplotě 70 °F (20 °C)
1 hodina při teplotě 70 °F (20 °C)

Aplikace



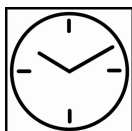
Brusný; Aplikujte jednu vrstvu na celou broušenou oblast. Poté aplikujte 2. a 3. vrstvu na předchozí vrstvu. Pokud je požadována aplikace na celý panel, použijte 2–3 vrstvy na celém panelu, v závislosti na požadované síle vrstvy.

Každou vrstvu nechte přirozeně odvětrat, dokud není zcela matná. To také podporuje dosažení silnější vrstvy. Nevynucujte sušení vzduchovou podporou. Odvětrávání mezi vrstvami závisí na teplotě okolí, na síle aplikované vrstvy a na proudění vzduchu. Pro maximální sílu vrstvy použijte velkou trysku a snižte aplikační tlak.

Mokrý do mokrého (nebrusný / srovnávací nátěr)

Na celou plochu aplikujte 1 plnou mokrou vrstvu.

Doba schnutí, brusný



1 ½ hodiny při teplotě 70 °F (20 °C)

30 minut při teplotě 140 °F (60 °C)

Doby schnutí se vztahují k doporučené aplikaci (3 vrstvy) a teplotě objektu

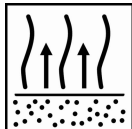


Před infračerveným sušením nechte 5 minut odvětrat.
Panel nesmí při sušení dosáhnout teploty nad 212 °F (100 °C).
Další informace o infračerveném sušení; viz technický list S9.01.01

Colorbuild Plus

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Doba odvětrání mokrý do mokrého



Před aplikací vrchního nátěru nechte minimálně 15 minut odvětrat při teplotě 70 °F (20 °C).
Vrchní nátěr aplikujte do 24 hodin při teplotě 70 °F (20 °C).

Pokud jste tuto maximální dobu překročili, zdrsňte povrch suchým brusným papírem P500 nebo mokrým brusným papírem P1000.

Odstraňování prachu, mokrý do mokrého

V případě drobných vad (např. prach) je možné odstranit prach z Colorbuild Plus buď suchým brusným papírem P500 nebo mokrým brusným papírem P1000. Po uplynutí doby sušení delší než 4 hodiny (US / APAC) nebo 24 hodin (EMEA) je nezbytné důkladné broušení!

Závěrečné broušení



Závěrečný krok broušení P500

- o Počáteční kroky broušení lze provádět hrubším brusným pískem; P360 - P400
- o Při procesu broušení dodržujte rozdíl mezi kroky brusného písku nejvýše 100 nebo méně.
- o Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02



Závěrečný krok broušení P1000

- o Počáteční kroky broušení lze provádět hrubším brusným pískem; P600 - P800
- o Při procesu broušení dodržujte rozdíl mezi kroky brusného písku nejvýše 200 nebo méně.
- o Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02



Čištění povrchu; před aplikací vrchního nátěru odstraňte veškeré povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu.

Přelakovatelný s

Autowave
Autobase Plus
Autocryl Plus
Autocryl Plus LV

Síla vrstvy

Brusný	na vrstvu	1,6 – 1,8 mil	40 – 45 µm
	3 vrstvy	4,8 – 5,2 mil	120 – 130 µm
Mokrý do mokrého	1 vrstva	1,0 – 1,2 mil	25 – 30 µm

Teoretická kryvost

	sq.ft/litr	m²/litr
Brusný: Směs připravená k použití v síle suché vrstvy 1 µm:	4306	400
Mokrý do mokrého: Směs připravená k použití v síle suché vrstvy 1 µm:	4187	389

Praktické využití materiálu závisí na mnoha faktorech, tj. tvaru předmětu, drsnosti povrchu, aplikačních technikách, tlaku a okolnostech aplikace.

Colorbuild Plus

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Čištění zařízení

Rozpouštědla Sikkens nebo Guncleaners

Těkavé organické látky (VOC)

Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB. c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/litr VOC. Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. 540 g/litr.

Skladování výrobků

Skladovatelnost produktu je stanovena pro skladování neotevřených produktů při teplotě 70 °F (20 °C).
Vyhněte se velkým výkyvům teploty.

o Údaje o skladovatelnosti produktu viz technický list S9.01.02

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Adresa: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel.: +31(0)71308-6944

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoli osoba, která produkt používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučený v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (ať v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím produktu ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek nátěrů zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované pro Akzo Nobel.

Ředitelství

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Nizozemsko. www.sikkenscr.com