

Matting Paste 444

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Dvousložkový matovací prostředek pro snížení úrovně lesku u vysoce lesklých barev 2K. Při smíchání s jedním z výše uvedených jednostupňových vrchních laků Sikkens lze dosáhnout jakékoli požadované úrovně lesku snížením úrovně lesku.

Výrobek a přísady

Matting Paste 444 lze použít v přípravcích:

Vrchní nátěry	Autocryl Plus LV (5.2.78)
	Autocryl Plus (5.2.49)
	Autocryl (5.2.1)

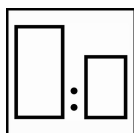
Úpravy úrovně lesku

Mícháním Matting Paste 444 podle hmotnosti s libovolným množstvím přípravků: Autocryl, Autocryl Plus, Autocryl LV 420 nebo Autocryl Plus LV. Podle použitého míchacího poměru se vizuální dojem lesku liší, od vysokého lesku až po úplně matný povrch viditelný na vzorku s množstvím barevných ukázek standardních součástí karosérie s jejich specifickými úrovněmi lesku. Tohoto odstupňování úrovně lesku lze dosáhnout namícháním vhodné receptury.

Úroveň lesku v tomto vzorku je subjektivní a jako takovou je třeba ji posuzovat. Pro přesné posouzení úrovně lesku se doporučuje nastříkat vlastní vzorky postřikového lesku.

Míchání s Matting Paste 444 podle hmotnosti

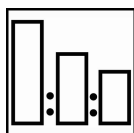
V případě, že nepoužíváte standardní barevnou recepturu, můžete dosáhnout různých barevných odstínů podle níže uvedených směsí.



Vrchní nátěr	Úroveň lesku	Vrchní nátěr podle hmotnosti		Matting Paste 444 podle hmotnosti	
Autocryl	Polomatný	100	Autocryl	50	Matting Paste 444
	Matný	100	Autocryl	100	Matting Paste 444
Autocryl Plus	Polomatný	100	Autocryl Plus	50	Matting Paste 444
	Matný	100	Autocryl Plus	125	Matting Paste 444
Autocryl Plus LV	Polomatný	100	Autocryl Plus LV	75	Matting Paste 444
	Matný	100	Autocryl Plus LV	150	Matting Paste 444

Před přidáním tužidla a reduktoru Matting Paste 444 důkladně promíchejte s vrchním nátěrem.

Míchání

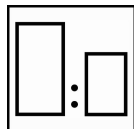


Směšovací poměry s tužidlem / reduktorem, jak je uvedeno v technickém listu vrchního nátěru.

Matting Paste 444

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

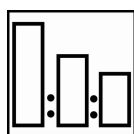
Míchací poměry podle objemu s Autocryl Plus LV



		Autocryl Plus LV	Matting Paste 444
Polomatiný	Přes 80 % R110 a R454	70 dílů	30 dílů
	Všechny ostatní barvy	50 dílů	50 dílů
Matný		30 dílů	70 dílů

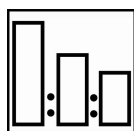
Před přidáním tužidla a reduktoru směs důkladně promíchejte.

Míchání



Při použití **méně než 50 %** Matting Paste 444

- 100** Směs Autocryl Plus LV
- 50** Autocryl Plus LV Hardener
- 10** Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

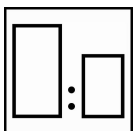


Při použití **50 % nebo více** Matting Paste 444

- 3** Směs Autocryl Plus LV
- 1** Autocryl Plus LV Hardener
- 10%** Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

Texturované povrchové úpravy

Barvy s texturami, nejčastěji na plastových náraznících a panelech, lze imitovat pomocí následujících postupů pro míchání a aplikaci vrchního nátěru po smíchání s Matting Paste 444.



- 100 Autocryl, Autocryl Plus nebo Autocryl LV 420
- 100 Matting Paste 444

Složky smíchejte podle hmotnosti a poté, jak bylo uvedeno výše, před přidáním tužidla a reduktoru důkladně promíchejte vrchní nátěr a Matting Paste 444.

Aplikace barev s texturou

Pro tento typ použití vždy používejte gravitační stříkací pistoli!

- o Aplikujte 2–3 vrstvy (v závislosti na sytosti barev) při normální vzdálenosti a tlaku vzduchu. Po poslední vrstvě nechte minimálně 15 minut odvětrat při teplotě 70 °F (20 °C).
- o Texturované povrchové úpravy lze dosáhnout snížením aplikačního tlaku na přibližně 8–15 psi (0,5–1 bar) a zvětšením aplikační vzdálenosti.
Čím nižší je aplikační tlak, tím hrubší je textura na povrchu.

Různé textury lze vytvořit následujícími variacemi:

- o Vyšší nebo nižší aplikační tlak
- o Větší nebo menší vzdálenost mezi stříkací pistolí a objektem
- o Větší nebo užší otevření stříkací pistole
- o Vyšší nebo nižší viskozita směsi laků (přidáním reduktoru nebo ředidla)

Matting Paste 444

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Doba zpracovatelnosti

Jednostupňové vrchní nátěry Sikkens smíchané s Matting Paste 444 bez tužidla lze skladovat maximálně 3 měsíce při teplotě 70 °F (20 °C).

Dobu zpracovatelnosti RTS najdete u vyhrazených jednostupňových vrchních nátěrů Sikkens:

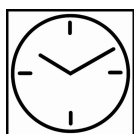
Autocryl Plus LV (5.2.78)

Autocryl LV 420 (5.2.54)

Autocryl Plus (5.2.49)

Autocryl (5.2.1)

Doby schnutí



Sušení je závislé na míchacím poměru mezi jednostupňovým vrchním nátěrem a Matting Paste 444 a na výběru tužidla jednostupňového vrchního laku a reduktoru/ředidla.

Doby schnutí barvy smíchané s Matting Paste 444 budou o něco delší, než je uvedeno v jednotlivých technických listech jednostupňového vrchního nátěru.

Těkavé organické látky (VOC)

Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB. e) ve formě připravené k použití je max. 840 g/litr VOC. Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. **620** g/litr.

Přehled max. úrovní VOC:

Tužidlo:

1.2.3 Hardener		615 g/litr
Hardener MS30		570 g/litr
Hardener LV		525 g/litr
Hardener MS		550 g/litr
P25 Hardener	Reduktor / Ředidlo / Akcelerátor	590 g/litr
P35 Hardener		593 g/litr
P45 Hardener		594 g/litr
Autocryl LV 420 Hardener		473 g/litr
Autocryl Plus LV Hardener		470 g/litr

Skladování výrobků

Skladovatelnost produktu je stanovena pro skladování neotevřených produktů při teplotě 70 °F (20 °C). Vyhněte se velkým výkyvům teploty.

o Údaje o skladovatelnosti produktu viz technický list S9.01.02

Matting Paste 444

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Akzo Nobel Car Refinish bv. **Změna místního názvu v případě rozdílu; tj. Coatings LTD / Inc.**
Adresa: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim **(změnit na místní adresu)**
Tel.: +31(0)71308-6944 **(změnit na místní telefonní číslo)**

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoli osoba, která produkt používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučený v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (ať v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím produktu ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek uvedené v tomto datovém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společností Akzo Nobel.

Ředitelství

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Nizozemsko. www.sikkenscr.com