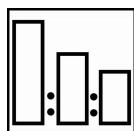


Autocryl Plus LV

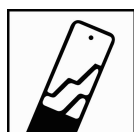
POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Dvousložkový polyester/akrylový vrchní nátěr s vysokým podílem pevných částic pro mísicí stroje, speciálně vyvinutý pro opravy osobních automobilů. Systém má obsah VOC 420 g/litr a je podporován celou řadou pomocných položek, které umožňují použití výrobku po roce 2007.



100 Autocryl Plus LV
50 Autocryl Plus LV Hardener
10 Autocryl Plus LV Thinner



Použijte měřicí tyčinku Sikkens

3 Purpurová



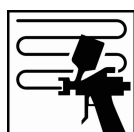
Nastavení stříkací pistole:

1,2–1,4 mm

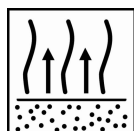
Aplikační tlak:

28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu vzduchu.

HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na vzdušníku.



2 x 1 vrstva

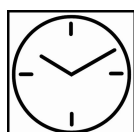


Mezi vrstvami:

1–3 minuty při teplotě 70 °F (20 °C)

Před sušením:

5–7 minut při teplotě 70 °F (20 °C)



Autocryl Plus LV Accelerator

Autocryl Plus LV Thinner

70 °F (20 °C).

3 ½ hodiny

5 hodin

140 °F (60 °C)

20 minut

30 minut



Používejte vhodnou respirační ochranu.

Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Autocryl Plus LV

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Dvousložkový polyester/akrylový vrchní nátěr s vysokým podílem pevných částic pro mísicí stroje, speciálně vyvinutý pro opravy osobních automobilů. Systém má obsah VOC 420 g/litr a je podporován celou řadou pomocných položek, které umožňují použití výrobku po roce 2007.

Vhodné podklady

Původní povrchové úpravy
Polyesterové lamináty
StickerFix™ s Autowave MM666
Všechny přípravné produkty Sikkens s výjimkou Autosurfacers WB

Výrobek a přísady

Autocryl Plus LV

Tužidla Autocryl Plus LV Hardener

Ředidla Autocryl Plus LV Thinner
Autocryl Plus LV Thinner HT

Přísady Autocryl Plus LV Accelerator; bodové a panelové opravy při teplotě 60 °F až 80 °F (15 °C až 25 °C).
Autocryl Plus LV Blender R065; za účelem přestříků.
Autocryl Structure Paste: přísada pro vytváření různých povrchových textur.

Není nutný žádný plastifikátor (Elast-O-Actif).

Pro vytváření různých úrovní lesku od vysokého lesku až po matný, viz technický list S1.08.01.

Základní suroviny

Autocryl Plus: kombinace polyesteru a akrylové pryskyřice
Tužidla: polyizokyanátové pryskyřice

Autocryl Plus LV

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Příprava povrchu



Před broušením odstraňte jakékoli povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu. Předem vyčistěte povrch teplou vodou a saponátem, dostatečně opláchněte čistou vodou.



Závěrečný krok broušení P500

- o Počáteční kroky broušení lze provádět hrubším brusným pískem; P360 - P400
- o V průběhu kroků broušení dodržujte rozdíl mezi kroky brusného písku nejvýše 100 nebo méně.
- o Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02



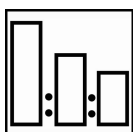
Závěrečný krok broušení P1000

- o Počáteční kroky broušení lze provádět hrubším brusným pískem; P600 - P800
- o V průběhu kroků broušení dodržujte rozdíl mezi kroky brusného písku nejvýše 200 nebo méně.
- o Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02



Před aplikací vrchního nátěru odstraňte povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu. Pokud je polyesterový karosářský tmel nekrytý, zamezte kontaktu s vodou (např. odmašťovačem na bázi vody).

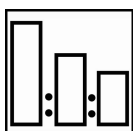
Míchání



Standardní systém

- | | |
|------------|--|
| 100 | Autocryl Plus LV |
| 50 | Autocryl Plus LV Hardener |
| 10 | Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT |

Před mísením barvy MM důkladně promíchejte.



Urychlený systém

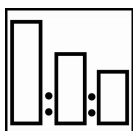
- | | |
|------------|------------------------------|
| 100 | Autocryl Plus LV |
| 50 | Autocryl Plus LV Hardener |
| 10 | Autocryl Plus LV Accelerator |

Před mísením barvy MM důkladně promíchejte.



Použijte měřicí tyčinku Sikkens č. 3

Míchání pomocí míchadla

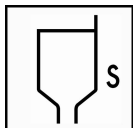


- | | |
|------------|---|
| 100 | Autocryl Plus LV Blender R065 |
| 50 | Autocryl Plus LV Hardener |
| 10 | Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator |

Autocryl Plus LV

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Viskozita



17–21 sekund – DIN kelímek 4 při teplotě 70 °F (20 °C).

Nastavení stříkácí pistole / aplikace

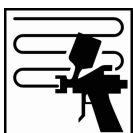


Stříkácí pistole
Gravitační

Tryska – nastavení
1,2–1,4 mm

Aplikační tlak
28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu vzduchu
stříkácí pistole
HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na vzdušníku

Aplikační proces a přestříky



Aplikujte střední uzavřenou vrstvu, nechte 1–3 minuty odvětrat při teplotě 70 °F (20 °C).
Dále aplikujte plnou vrstvu, před sušením nechte odvětrat 5–7 minut při teplotě 70 °F (20 °C).

- o V případě aplikace na větší plochy je nutná minimální doba odvětrání mezi vrstvami.
- o Přelakovatelný sám sebou po plném cyklu sušení, broušení je nutné po 24 hodinách při teplotě 70 °F (20 °C).

Přestříky panelů přípravkem Autocryl LV Plus R065.

Aplikujte barvu až do dosažení sytosti, druhou vrstvu lehce protáhněte za první vrstvu a zakryjte tak všechny škrábance po broušení. Poté naneste tenkou vrstvu směsi R065 Blender RTS na vybledlou oblast dříve aplikované barvy. Tím se barva rozpustí a vytvoří se lepší přechod z barvy do přestříku. Nechte jednu minutu odvětrat a poté aplikujte na celý panel jednu plnou vrstvu R065 Blender.

- o Použijte podobné tužidlo / reduktor a akcelerátor jako v dříve aplikované barvě.
- o Přestříky (bodové opravy a přestříky panelů), viz technický list S8.01.01.

Doba zpracovatelnosti

Autocryl Plus LV Hardener -Autocryl Plus LV Thinner	2 hodiny při teplotě 70 °F (20 °C)
Autocryl Plus LV Hardener -Autocryl Plus LV Thinner HT	2 hodiny při teplotě 70 °F (20 °C)
Autocryl Plus LV Hardener- Autocryl Plus LV Accelerator	1 hodina při teplotě 70 °F (20 °C)

Síla vrstvy

Při použití doporučené aplikace; 1,8–2,6 mil (45–65 µm)

Autocryl Plus LV

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Doby schnutí

Před přemístěním automobilu do sušárny (kabiny) předeheťte na 140 °F (60 °C) nechte 5 minut odvětrat při teplotě 70 °F (20 °C). Všechny doby schnutí se vztahují ke standardní aplikaci a teplotě objektu.
Zvažte dobu potřebnou pro dosažení teploty 140 °F (60 °C) u objektu a vzduchu ve stříkací kabině.

		Autocryl Plus LV Accelerator	Autocryl Plus LV Ředidlo	Autocryl Plus LV Thinner HT
70 °F (20 °C)	Bezprašný	1 ¼ hodiny	1 ½ hodiny	6 hodin
	Suché pro manipulaci	3 ½ hodiny	5 hodin	16 hodin
140 °F (60 °C)	Bezprašný	10 minut	15 minut	25 minut
	Suché pro manipulaci	20 minut	30 minut	40 minut



Suché pro manipulaci přibližně po 10 minutách.
Před infračerveným sušením nechte 5 minut odvětrat.
Panel nesmí při sušení dosáhnout teploty nad 212 °F (100 °C).
Další informace o infračerveném sušení; viz technický list S9.01.01

Leštitelnost



Prach a drobné poškození lze vyleštit po dosažení stanoveného času vysoušení vzduchem nebo po úplném vysoušení při teplotě objektu 140 °F (60 °C) a po následném ochlazení objektu na teplotu okolí.
Částice prachu pečlivě obracejte a obnovte povrch podle doporučení pro leštění.
Přibližně 1 hodinu po vychladnutí na teplotu okolí připraveno k leštění.

Využití materiálu

Při použití doporučené aplikace je teoretická spotřeba materiálu ± 64,5 sq.ft./litr (6 m²/litr) směsi RTS.

Praktické využití materiálu závisí na mnoha faktorech, tj. tvaru předmětu, drsnosti povrchu, aplikačních technikách, tlaku a okolnostech aplikace.

Čištění zařízení

Rozpouštědla Sikkens nebo čističe pistolí na bázi rozpouštědel

Autocryl Plus LV

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Těkavé organické látky (VOC)

Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB. d) ve formě připravené k použití je max. 420 g/litr VOC. Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. **420** g/litr.

Skladování výrobků

Skladovatelnost produktu je stanovena pro skladování neotevřených produktů při teplotě 70 °F (20 °C).
Vyhněte se velkým výkyvům teploty.

o *Údaje o skladovatelnosti produktu viz technický list S9.01.02*

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Adresa: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel.: +31(0)71308-6944

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoli osoba, která produkt používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučený v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (ať v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím produktu ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek uvedené v tomto datovém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společností Akzo Nobel.

Ředitelství

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Nizozemsko. www.sikpenscr.com